

## **НОРМАТИВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ**

### **Сборник 45**

#### **ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПЕЧИ И ТРУБЫ**

УДК [691.004.18+69.059.7] (083.74)

Разработаны инженерами Моисеевым В.А. (Государственное предприятие "Туластройпроект"), Давыденковой З.А., Рожанским Е.Г., Шестовой Ю.М. (АО "Кустовой информационно-вычислительный центр", отдел нормативов, г. Тула), Кузнецовым В.И., Степановым В.А., Шутовым А.А., Антоненковым Н.Е., (Главное управление совершенствования ценообразования и сметного нормирования в строительстве Минстроя России), Саватеевым Л.А. (ЦНИИЭУС Минстроя России).

Предназначены для инженерно-технических и экономических служб строительных, комплектующих и проектных организаций.

### **ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ**

#### **1. Общие указания**

1.1. Настоящий сборник содержит нормативные показатели расхода материалов на работы по кладке, футеровке, обмуровке и изоляции промышленных печей и труб, паровых энергетических котлов и стекловаренных печей, возведению электролизных ванн и монолитных железобетонных промышленных труб, работы по реконструкции, а также разборке кладки промышленных печей.

Сборник разработан на основе сборника 45 "Промышленные печи и трубы" СНиР-91 (СНиП 4.02-91).

1.2. Нормативные показатели расхода материалов предназначены для определения потребности ресурсов при строительстве, реконструкции и разборке промышленных печей и труб и расчета плановой и фактической себестоимости указанных работ на основе калькулирования издержек производства в ценах и тарифах того периода, для которого определяется сметная и фактическая стоимость работ. Нормативные показатели применяются всеми участниками инвестиционного процесса независимо от организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.

1.3. В основу нормативных показателей положены производственные нормы расхода материалов, определяющие максимально допустимый расход материалов на производство единицы продукции строительного процесса (рабочей операции) заданного качества при современном уровне техники, технологии, организации строительства и использовании материальных ресурсов, отвечающих требованиям действующих стандартов, строительных норм и правил.

1.4. Нормы предусматривают затраты на следующий состав работ и технологических операций:

сортировка и маркировка изделий в рабочей зоне с подборкой изделий по размерам с учетом фактических отклонений в пределах установленных допусков;

производство работ по возведению промышленных печей и труб с оформлением всех конструктивных элементов по проекту с пригоночной теской и шлифовкой огнеупоров;

устройство и разборка типовых и нетиповых устройств и вспомогательных приспособлений, а также других приспособлений, предусмотренных проектом производства работ и правилами по технике безопасности при кладке промышленных труб, номенклатура которых не отражена в сборнике;

устройство, перенос и разборка типовых стеллажей и стендов для производства работ при возведении промышленных печей и труб;

приготовление растворов и сухих смесей в построечных условиях.

Дополнительные работы и технологические операции, не перечисленные выше, указываются в составе работ соответствующих таблиц сборника.

1.5. Нормами учтены чистый расход и трудноустраняемые потери (отходы) материалов, образующиеся в пределах строительной площадки при выполнении рабочих операций, предусмотренных технологией и организацией производства.

1.6. В нормы не включены:

потери и отходы материалов, обусловленные отступлением от регламентированных технологических процессов и режимов работы, нарушением установленных правил организации, производства и приемки работ, применением некачественных материалов;

потери и отходы материалов, образующиеся при транспортировании их от поставщика до приобъектного склада строительной площадки;

расход материалов на ремонтно-эксплуатационные и производственно-эксплуатационные нужды в части изготовления, ремонта и эксплуатации оснастки, приспособлений, стендов, средств механизации и т.п.;

работы по устройству опалубки и кружал для кладки сводов, арок и бетонирования стен, арок и сводов. Затраты на указанные работы определяются дополнительно по нормам таблицы 56 настоящего сборника;

затраты на устройство и эксплуатацию грузопассажирских подъемников;

затраты на просушку, регулировку (наладку) и пуск котлов, промышленных печей и других сооружений;

затраты на устройство лесов и подмостей следует определять дополнительно по нормам сборника 8 "Конструкции из кирпича и блоков".

1.7. Категорию кладки, виды, классы, марки, группы сложности огнеупорных изделий следует принимать по рабочей документации.

Кладка из огнеупорных изделий в зависимости от сложности и тщательности ее выполнения делится на следующие категории:

1 — особо тщательная огнеупорная кладка с максимальной толщиной швов 0,5-1 мм;

2 — тщательная огнеупорная кладка с максимальной толщиной швов до 2 мм;

3 — обыкновенная огнеупорная кладка с максимальной толщиной швов до 3 мм;

4 — простая огнеупорная кладка с максимальной толщиной швов свыше 3 мм.

1.8. При применении огнеупорных изделий и материалов, отличающихся от предусмотренных нормами настоящего сборника, следует применять коэффициенты, приведенные в разделе 3 технической части, к следующим нормам и расценкам:

к таблицам 35, 62, 63 — при замене монолитных изделий изделиями с внутренними пустотами;

к таблице 59 — при футеровке промышленных труб диатомитовым кирпичом;

к таблице 60 — при футеровке промышленных труб обыкновенным глиняным кирпичом с пустотами;

к таблицам 62, 63 — при применении шамотных теплоизоляционных изделий для футеровки кирпичных труб.

1.9. Нормами таблиц 1—11 предусмотрена огнеупорная кладка доменных, мартеновских, газосланцевых и сталеваренных печей. Затраты по кладке других промышленных и специальных печей следует определять по соответствующим нормам на конструктивные элементы и виды работ.

1.10. Кладку цоколя электролизных ванн следует нормировать по таблице 2 п.3, кладку бровки — по табл. 35 п.1.

1.11. Кладку конструктивных элементов нижнего строения мартеновских печей следует нормировать по табл. 7.

1.12. Устройство кружал в виде ферм для сводов пролетом более 6,5 м следует нормировать по сборнику 10 "Деревянные конструкции".

1.13. Работы с применением циркониевых, форстеритовых, доломитовых, карбидкремниевых и других изделий, на которые отсутствуют нормы, следует определять по нормам на соответствующие виды кладки данного сборника из огнеупорных изделий, близких по плотности и аналогичных по физико-химическому составу.

1.14. При определении расхода огнеупорных материалов и изделий принята следующая их плотность:

Наименование огнеупорных материалов, изделий	Плотность, т/м <sup>3</sup>
1. Шамотные:	
1.1 ШВ-28	2.0
1.2 ШВ-37	2.1
1.3 ШВ-42	2.3
2. Высокоглиноземистые:	
2.1 МКРВ-50	2.4
2.2 МЛВ-62	2.5
2.3 МКВ-72	2.7
3. Динасовые	1.9
4. Каолиновые	1.9
5. Магнетитовые (периклазовые)	2.7
6. Магнетитохромитовые (периклазохромитовые)	2.9
7. Легковесные шамотные	1.0
8. Легковесные динасовые	1.2
9. Легковесные муллитовые	1.3
10. Легковесные корундовые	1.1
11. Плавленные бадделеитокорундовые:	
11.1 ШСУ-40	2.2
11.2 МЛСУ	2.5
11.3 ШСП-40	2.28
11.4 МЛСП	2.65
12. Блоки углеродистые	1.56
13. Блоки фосфатированные	1.57
14. Масса углеродистая	1.64
15. Паста углеродистая	1.5
16. Брусья шамотные	2.0
17. Брусья высокоглиноземистые	2.7

1.15. Затраты по изоляции печей и труб, не указанные в настоящем сборнике, следует определять по нормам сборника 26 "Теплоизоляционные работы".

## 2. Правила исчисления объемов работ

2.1. Объемы работ определяются на единицу измерения норм по рабочим чертежам и спецификациям с учетом технических характеристик изделий и материалов по ГОСТ, ТУ, ОСТ.

2.2. Проемы и пустоты в объеме работ не учитываются, за исключением мелких отверстий, площадью до 0,03 м<sup>2</sup>.

2.3. Норма расхода огнеупорных изделий в таблицах настоящего сборника указаны в процентах от массы изделий, определенных в спецификациях рабочих чертежей.

2.4. Расход огнеупорного раствора на 1 м<sup>3</sup> кладки в зависимости от толщины шва принимается:

Толщина шва кладки, мм	0,5	1	2	3	4	5	7
Расход раствора, м <sup>3</sup>	0,03	0,03	0,1	0,1	0,12	0,15	0,2

Приведенной таблицей следует пользоваться при подсчете объемов кладки, добавляя к объему огнеупорных изделий объем раствора.

## 3. Коэффициенты к нормам расхода материальных ресурсов

Наименование процессов	Номера таблиц (позиций)	Коэффициенты
1. Кладка из изделий с пустотами (поправка к расходу раствора)	35 (п. 1, 5, 8)	1,22
	35 (п. 2, 6, 7, 9)	1,24
	35 (п. 3, 10)	1,25

	35 (п. 4)	1,26
	62 (п. 1-3)	1,11
	63 (п. 1, 2)	1,11
2. Футеровка промышленных труб:		
А. диатомитовым кирпичом высотой, м:		
до 30	59 (п. 1)	1,06
до 60	59 (п. 2)	1,04
Б. обыкновенным глиняным кирпичом с пустотами (поправка к расходу раствора)	60 (п. 6)	1,17
В. шамотными теплоизоляционными изделиями	62 (п. 1—3)	0,9

## Раздел. 01. КЛАДКА ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ

Таблица 45-1. Кладка конструктивных элементов доменных печей

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий или блоков по размерам насухо. 02. Пригоночная теска изделий или шлифовка для блоков. 03. Нанесение раствора на изделие или пасты на блоки. 04. Укладка изделий или блоков с осаживанием. 05. Укладка массы углеродистой в зазоры.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-1.1	<b>Кладка конструктивных элементов доменных печей:</b> <b>лещадки:</b> из углеродистых и графитированных блоков	1 м <sup>3</sup> кладки	Блоки углеродистые (угольные) и графитированные, ТУ 48-01-31-71, ТУ 48-12-18-73	%	104
			Паста углеродистая, ТУ 48-12-27-78	кг	28,0
			Масса углеродистая, ЦМТУ 01-36-69	т	1,8
E45-1.2	из муллитовых изделий	"	Изделия алюмосиликатные (высокоглиноземистые) муллитовые. ТУ 14-8-207-76	%	104,5
			Мертели высокоглиноземистые алюмосиликатные, пластифицированные марки ВТ-1, ГОСТ 6137-80	кг	60,0
			Масса углеродистая, ЦМТУ 01-36-69	т	1,8
E45-1.3	<b>горна:</b> из углеродистых изделий	"	Блоки углеродистые (угольные) и графитированные, ТУ 48-01-31-71, ТУ 48-12-18-73	%	104
			Паста углеродистая, ТУ 48-12-27-78	кг	28,0
			Масса углеродистая, ЦМТУ 01-36-69	т	1,8
E45-1.4	из муллитовых изделий	"	Изделия алюмосиликатные (высокоглиноземистые) муллитовые, ТУ 14-8-207-76	%	101,8
			Мертели высокоглиноземистые алюмосиликатные, пластифицированные марки ВТ-1, ГОСТ 6137-80	кг	60,0

E45-1.5	из шамотных изделий	"	Масса углеродистая, ЦМТУ 01-36-69	т	1,8
			Изделия алюмосиликатные (низко- и среднеглиноземистые) шамотные, ГОСТ 1598-75	%	101,8
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	50,0
			Масса углеродистая, ЦМТУ 01-36-69	т	1,8
E45-1.6	<b>Футеровка фурменных приборов:</b> из муллитовых изделий	"	Изделия алюмосиликатные (высокоглиноземистые) муллитовые, ТУ 14-8-207-76	%	101,8
			Мертели высокоглиноземистые алюмосиликатные, пластифицированные марки ВТ-1, ГОСТ 6137-80	кг	60,0
			Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85	кг	10,0
E45-1.7	из шамотных изделий	"	Изделия алюмосиликатные (низко- и среднеглиноземистые) шамотные, ГОСТ 390-83	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	70,0
			Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85	кг	10,0
E45-1.8	<b>Кладка конструктивных элементов: запечников:</b> из шамотных изделий	"	Изделия алюмосиликатные (низко и среднеглиноземистые) шамотные, ГОСТ 1598-75	%	101,8
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	50,0
			Масса углеродистая, ЦМТУ 01-36-69	т	1,8
E45-1.9	<b>распара и шахта:</b> из муллитовых изделий	"	Изделия алюмосиликатные (высокоглиноземистые) муллитовые, ТУ 14-8-207-76	%	101,8
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	75,0
			Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85	кг	10,0
E45-1.10	из шамотных изделий	"	Изделия алюмосиликатные (низко и среднеглиноземистые) шамотные ГОСТ 1598-75	%	101,8
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	75,0
			Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85	кг	10,0
	<b>свечей:</b>				

E45-1.11	из шамотных изделий	"	Изделия алюмосиликатные (низко и среднеглиноземистые) шамотные, ГОСТ 390-83	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	110,0
			Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85	кг	18,0
			Уголок стальной равнополочный 50x50 мм, ГОСТ 8509-86	кг	14

## Раздел 02. КЛАДКА ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕЙ ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ

Таблица 45-2. Кладка стен воздухонагревателей доменных печей

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий по размерам насухо. 02. Пригоночная теска изделий. 03. Нанесение раствора на изделия. 04. Укладка изделий с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-2.1	Кладка стен воздухонагревателей доменных печей: из шамотных плотных изделий	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия алюмосиликатные (низко и среднеглиноземистые) шамотные, ГОСТ 20901-75	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	75,0
E45-2.2	из муллитовых изделий	"	Изделия алюмосиликатные (высокоглиноземистые) муллитовые, ГОСТ 20901-75	%	101,8
			Мертели высокоглиноземистые алюмосиликатные, пластифицированные марки ВТ-1, ГОСТ 6137-80	кг	91,0
E45-2.3	из муллито-кремнеземистых изделий	"	Изделия алюмосиликатные (высокоглиноземистые) муллитокремнеземистые, ГОСТ 20901-75	%	101,8
			Мертели высокоглиноземистые алюмосиликатные, пластифицированные марки ВТ-1, ГОСТ 6137-80	кг	91,0
E45-2.4	из динасовых изделий	"	Изделия кремнеземистые динасовые, ГОСТ 20901-75	%	104,9
			Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	кг	75,0
E45-2.5	из шамотных теплоизоляционных изделий	"	Изделия алюмосиликатные (низко и среднеглиноземистые) шамотные легковесные, ГОСТ 5040-78	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	168,0

Таблица 45-3. Кладка стен воздухонагревателей доменных печей

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий по размерам насухо. 02. Пригоночная теска изделий. 03. Нанесение раствора на изделия. 04. Укладка изделий с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-3.1	<b>Кладка стен воздухонагревателей доменных печей:</b> из диатомитовых изделий	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия диатомитовые теплоизоляционные, ГОСТ 2694-78 Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	м <sup>3</sup> кг	0,99 250,0

Таблица 45-4. Кладка купола воздухонагревателей доменных печей

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий по размерам насухо. 02. Пригоночная теска изделий. 03. Нанесение раствора на изделия. 04. Укладка изделий с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-4.1	<b>Кладка купола воздухонагревателей доменных печей:</b> из муллитокремнеземистых изделий	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия алюмосиликатные (высокоглиноземистые), муллитокремнеземистые, ГОСТ 20901-75 Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	% кг	101,8 65,0
E45-4.2	из муллитовых изделий	"	Доски обрезные толщ. 40 мм, 11с., ГОСТ 24454-80 Изделия алюмосиликатные (высокоглиноземистые) муллитовые, ГОСТ 20901-75 Мертели высокоглиноземистые алюмосиликатные, пластифицированные марки ВТ-1, ГОСТ 6137-80	м <sup>3</sup> %	0,2 101,8
E45-4.3	из динасовых изделий	"	Изделия кремнеземистые динасовые, ГОСТ 20901-75 Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	кг	65,0
E45-4.4	из шамотных теплоизоляционных изделий	"	Доски обрезные толщ. 40 мм, 11с., ГОСТ 24454-80 Изделия алюмосиликатные (низко- и среднеглиноземистые) шамотные легковесные, ГОСТ 5040-78	м <sup>3</sup> %	0,2 103,2

E45-4.5	из динасовых теплоизоляционных изделий	"	Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	168,0
			Изделия динасовые легковесные, ГОСТ 5040-78	%	103,2
			Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	кг	170,0

Таблица 45-5. Кладка купола воздухонагревателей доменных печей

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий по размерам насухо. 02. Пригоночная теска изделий. 03. Нанесение раствора на изделия. 04. Укладка изделий с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-5.1	<b>Кладка купола воздухонагревателей доменных печей:</b> из диатомитовых изделий	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия диатомитовые теплоизоляционные, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	1,01
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-28, ГОСТ 6137-80	кг	250,0

Таблица 45-6. Кладка арок воздухонагревателей доменных печей

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий по размерам насухо. 02. Пригоночная теска изделий. 03. Нанесение раствора на изделия. 04. Укладка изделий с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-6.1	<b>Кладка арок воздухонагревателей доменных печей:</b> из шамотных плотных изделий	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия алюмосиликатные (низко и среднеглиноземистые) шамотные, ГОСТ 20901-75	%	103,2
E45-6.2			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	65,0
E45-6.2	из муллитовых изделий	"	Изделия алюмосиликатные (высокоглиноземистые) муллитовые, ГОСТ 20901-75	%	101,8
E45-6.3			Мертели высокоглиноземистые алюмосиликатные, пластифицированные марки ВТ-1, ГОСТ 6137-80	кг	75,0
E45-6.3	из муллитокремнеземистых	"	Изделия алюмосиликатные (высокоглиноземистые)	%	101,8



	изделий		муллитокремнеземистые, ГОСТ 20901-75 (глиноземистые), ГОСТ 20901-75		
E45-6.4	из динасовых изделий	"	Мертели высокоглиноземистые алюмосиликатные, пластифицированные марки ВТ-1, ГОСТ 6137-80	кг	75,0
			Изделия кремнеземистые динасовые, ГОСТ 20901-75	%	103,2
			Мертели огнеупорные динасовые	кг	65,0
E45-6.5	из шамотных теплоизоляционных изделий	"	пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	%	103,2
			Изделия алюмосиликатные (низко- и среднеглиноземистые)		
			шамотные легковесные, ГОСТ 5040-78		
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	168,0

Таблица 45-7. Кладка арок воздухонагревателей доменных печей

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий по размерам насухо. 02. Пригоночная теска изделий. 03. Нанесение раствора на изделия. 04. Укладка изделий с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-7.1	<b>Кладка арок воздухонагревателей доменных печей:</b> из диатомитовых изделий	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия диатомитовые теплоизоляционные, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	1,01
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	250,0

### Раздел 03. КЛАДКА ВЕРХНЕГО СТРОЕНИЯ МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ

Таблица 45-8. Кладка верхнего строения мартеновских печей

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий по размерам насухо. 02. Пригоночная теска изделий. 03. Нанесение раствора на изделия. 04. Укладка изделий на раствор или насухо. 05. Укладка металлических прокладок при кладке свода. 06. Укладка картона асбестового на основание ванны.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-8.1	<b>Кладка верхнего строения мартеновских печей:</b> <b>подины и стен ванны</b> из муллитокремнеземистых	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия муллитокремнеземистые,	%	101,8

	изделий		ГОСТ 24704-81		
			Порошок шамотный марки ПШК, ТУ 14-8-56-72	кг	117,0
E45-8.2	из шамотных изделий	"	Картон асбестовый, толщ. 6 мм, ГОСТ 2850-80	кг	55
			Изделия алюмосиликатные (низко- и среднеглиноземистые) шамотные, ГОСТ 6024-75	%	103,2
			Порошок шамотный марки ПШК, ТУ 14-8-56-72	кг	117,0
E45-8.3	из динасовых изделий	"	Картон асбестовый, толщ. 6 мм, ГОСТ 2850-80	кг	55
			Изделия кремнеземистые динасовые, ГОСТ 6024-75	%	103,2
			Порошок динасовый марки ДГП-87	кг	117,0
E45-8.4	из периклазовых изделий	"	Картон асбестовый, толщ. 6 мм, ГОСТ 2850-80	кг	55
			Изделия магнезитовые (периклазовые), ГОСТ 4689-74	%	101,8
			Порошок магнезитовый марки ПМК-87, ТУ 14-8-209-76	кг	180,0
E45-8.5	из хромитопериклазовых изделий	"	Картон асбестовый толщ. 6 мм, ГОСТ 2850-80	кг	55
			Изделия хромомагнезитовые (хромитопериклазовые), ГОСТ 5381-72	%	101,8
			Порошок хромитовый марки ПХ, ТУ 14-8-261-78	кг	180,0
E45-8.6	из периклазохромитовых изделий	"	Картон асбестовый толщ. 6 мм, ГОСТ 2850-80	кг	55
			Изделия магнезитовые (периклазохромитовые), ЦМТУ 8-60-79	%	101,8
			Порошок хромитовый марки ПХ, ТУ 14-8-261-78	кг	180,0
E45-8.7	из периклазошпинелидных изделий	"	Картон асбестовый, толщ. 6 мм, ГОСТ 2850-80	кг	55
			Изделия магнезитовые на шпинельной связке, ТУ 14-8-39-72	%	101,8
			Порошок хромитовый марки ПХ, ТУ 14-8-261-78	кг	180,0
E45-8.8	<b>сводов рабочего пространства:</b> из динасовых изделий	"	Картон асбестовый толщ. 6 мм, ГОСТ 2850-80	кг	55
			Изделия кремнеземистые динасовые, ГОСТ 6024-75	%	104,9
E45-8.9	из периклазовых изделий	"	Прокладки металлические	т	0,144
			Штыри металлические	кг	90,0
			Изделия магнезитовые (периклазовые), ГОСТ 4689-74	%	101,8
			Прокладки металлические	т	0,144
	<b>вертикальных каналов и</b>		Штыри металлические	кг	90,0

E45-8.10	<b>ГОЛОВОК:</b> из динасовых изделий	"	Изделия кремнеземистые динасовые, ГОСТ 6024-75 Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-90, ГОСТ 5338-80	% кг	104,9 75,0
E45-8.11	из периклазохромитовых изделий	"	Изделия магнезитовые (периклазохромитовые) ЦМТУ 8-60-79, ГОСТ 4689-74 Порошок хромитовый марки ПХ, ТУ 14-8-261-78 Глина огнеупорная молотая марок БЛПСО, БЛСО, ТУ 14-8-90-74	% кг кг	101,8 100,0 1000,0
E45-8.12	из хромитопериклазовых изделий	"	Изделия хромомагнезитовые (хромитопериклазовые), ТУ СССР 14-6-275-67 Порошок хромитовый марки ПХ, ТУ 14-8-261-78 Глина огнеупорная молотая марок БЛПСО, БЛСО, ТУ 14-8-90-74	% кг кг	101,8 100,0 1000,0
E45-8.13	<b>арок и мелких сводов:</b> из динасовых изделий	"	Изделия кремнеземистые динасовые, ГОСТ 6024-75 Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-90, ГОСТ 5338-80	% кг	104,9 75,0
E45-8.14	из периклазовых изделий	"	Изделия огнеупорные магнезитовые (периклазовые), ГОСТ 4689-74 Порошок хромитовый марки ПХ, ТУ 14-8-261-78 Глина огнеупорная молотая марок БЛПСО, БЛСО, ТУ 14-8-90-74	% кг кг	101,8 100,0 1000,0

#### Раздел 04. КЛАДКА КОКСОВЫХ ПЕЧЕЙ

Таблица 45-9. Кладка коксовых печей

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий по маркам и размерам насухо. 02. Нанесение раствора на изделия. 03. Укладка изделий на растворе или насухо. 04. Укладка картона в температурные швы. 05. Отделка кладки.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-9.1	<b>Кладка конструктивных моментов коксовых печей:</b> <b>с нижним подводом газа и воздуха:</b> <b>из динасовых изделий:</b> выстилки и стен подовых каналов	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия динасовые нормальные и фасонные,	%	103,2

E45-9.2	стен регенераторов	"	ОСТ 1441-78		
			Мертели огнеупорные динасовые	кг	180,0
			пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80		
			Пек каменноугольный, ГОСТ 1038-75	кг	100,0
			Шнур асбестовый диам. 13 мм, ГОСТ 1779-83Е	кг	1
			Шнур асбестовый диам. 16 мм, ГОСТ 1779-83Е	кг	2
			Сульфитцеллюлозный экстракт, ТУ 81-04-419-76	кг	1
			Изделия динасовые нормальные и фасонные, ОСТ 1441-78	%	103,2
			Мертели огнеупорные динасовые	кг	180,0
			пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80		
E45-9.3	перегородок каналов и секционных, колосниковых решеток	"	Изделия диатомитовые теплоизоляционные, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	0,93
			Порошок диатомитовый, ТУ 36-888-83	кг	30,0
			Глина огнеупорная, ТУ 14-8-43-72	кг	170,0
			Изделия динасовые нормальные и фасонные, ОСТ 1441-78	%	103,2
			Мертели огнеупорные динасовые	кг	180,0
			пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80		
			Изделия диатомитовые теплоизоляционные, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	0,93
			Порошок диатомитовый, ТУ 36-888-83	кг	30,0
			Пек каменноугольный, ГОСТ 1038-75	кг	100,0
			Шнур асбестовым диам. 13 мм, ГОСТ 1779-83Е	кг	1
E45-9.4	<b>из шамотных изделий:</b> выстилки и стен подовых каналов	"	Шнур асбестовый диам. 16 мм, ГОСТ 1779-83Е	кг	2
			Портландцемент М400, ГОСТ 10178-85	кг	50,0
			Цемент глиноземистый, ГОСТ 969-91	кг	50,0
			Картон гофрированный, ГОСТ 7376-89	кг	1,8
			Изделия шамотные нормальные и фасонные, ТУ 14-8-370-81	%	103,2
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	180,0
			Пек каменноугольный, ГОСТ 1038-75	кг	100,0

E45-9.5	стен регенераторов	"	Шнур асбестовый диам. 16 мм, ГОСТ 1779-83Е	кг	2
			Шнур асбестовый диам. 25 мм, ГОСТ 1779-83Е	кг	5
			Сульфитцеллюлозный экстракт, ТУ 81-04-419-76	кг	1
			Изделия шамотные нормальные и фасонные, ТУ 14-8-370-81	%	103,2
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	180,0
			Изделия диатомитовые теплоизоляционные, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	0,93
			Порошок диатомитовый, ТУ 36-888-83	кг	30,0
			Глина огнеупорная, ТУ 14-8-43-72	кг	170,0
			Изделия шамотные нормальные и фасонные, ТУ 14-8-370-81	%	103,2
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	180,0
E45-9.6	перегородок каналов и секционных, колосниковых решеток	"	Изделия диатомитовые теплоизоляционные, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	0,93
			Порошок диатомитовый, ТУ 36-888-83	кг	30,0
			Пек каменноугольный, ГОСТ 1038-75	кг	100,0
			Шнур асбестовый диам. 16 мм, ГОСТ 1779-83Е	кг	2
			Шнур асбестовый диам. 25 мм, ГОСТ 1779-83Е	кг	5
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	50,0
			Цемент глиноземистый, ГОСТ 969-91	кг	50,0
			Картон гофрированный, ГОСТ 7376-89	кг	1,8
			Изделия шамотные нормальные и фасонные, ТУ 14-8-370-81	%	103,2
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	180,0
E45-9.7	с боковым подводом газа и воздуха: из динасовых изделий: стен регенераторов	"	Изделия диатомитовые теплоизоляционные, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	0,93
			Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	кг	180,0
			Порошок диатомитовый, ТУ 36-888-83	кг	30,0
			Глина огнеупорная, ТУ 14-8-43-72	кг	170,0
			Изделия динасовые нормальные и фасонные, ОСТ 1441-78	%	103,2
			Изделия диатомитовые теплоизоляционные, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	0,93
			Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	кг	180,0
			Порошок диатомитовый, ТУ 36-888-83	кг	30,0
			Глина огнеупорная, ТУ 14-8-43-72	кг	170,0
			Изделия динасовые нормальные и фасонные, ОСТ 1441-78	%	103,2

E45-9.8	стен коксовых камер	"	Изделия динасовые нормальные и фасонные, ОСТ 1441-78	%	103,2
			Мертели огнеупорные динасовые	кг	180,0
E45-9.9	стен у контрфорсов	"	пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80		
			Изделия динасовые нормальные и фасонные, ОСТ 1441-78	%	103,2
			Мертели огнеупорные динасовые	кг	180,0
			пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80		
			Вата минеральная, ГОСТ 4640-84	м <sup>3</sup>	0,1
E45-9.10	перегородок, подовых каналов и колосниковых решеток	"	Изделия динасовые нормальные и фасонные, ОСТ 1441-78	%	103,2
			Мертели огнеупорные динасовые	кг	180,0
			пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80		
			Пек каменноугольный, ГОСТ 1038-75	кг	100,0
			Шнур асбестовый диам. 13 мм, ГОСТ 1779-83Е	кг	1
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	т	0,5
			Цемент глиноземистый, ГОСТ 969-91	кг	50,0
			Картон гофрированный, ГОСТ 7376-89	кг	1,8
			Глина огнеупорная, ТУ 14-8-43-72	кг	170,0
			Асбозурит М 600, ТУ 36-130-83	т	0,2
			Асбозурит М 700, ТУ 36-130-83	т	0,24
			Асбозурит М 800, ТУ 36-130-83	т	0,27
E45-9.11	<b>из шамотных изделий:</b> стен регенераторов	"	Изделия шамотные нормальные и фасонные, ТУ 14-8-370-81	%	103,2
			Изделия диатомитовые теплоизоляционные, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	0,93
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	180,0
			Порошок диатомитовый, ТУ 36-888-83	кг	30,0
			Глина огнеупорная, ТУ 14-8-43-72	кг	170,0
E45-9.12	стен коксовых камер	"	Изделия шамотные нормальные и фасонные, ТУ 14-8-370-81	%	103,2

E45-9.13	стен у контрфорсов	"	Мертели огнеупорные алумосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	180,0
			Изделия шамотные нормальные и фасонные, ТУ 14-8-370-81	%	103,2
E45-9.14	перегородок, подовых каналов и колосниковых решеток	"	Мертели огнеупорные алумосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	180,0
			Вата минеральная, ГОСТ 4640-84	м <sup>3</sup>	0,1
			Изделия шамотные нормальные и фасонные, ТУ 14-8-370-81	%	103,2
			Мертели огнеупорные алумосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	180,0
			Пек каменноугольный, ГОСТ 1038-75	кг	100,0
			Шнур асбестовый диам. 19 мм, ГОСТ 1779-83Е	кг	3
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	т	0,5
			Цемент глиноземистый, ГОСТ 969-91	кг	50,0
			Картон гофрированный, ГОСТ 7376-89	кг	1,8
			Глина огнеупорная, ТУ 14-8-43-72	кг	170,0
			Асбозурит М 600, ТУ 36-130-83	т	0,2
			Асбозурит М 700, ТУ 36-130-83	т	0,24
			Асбозурит М 800, ТУ 36-130-83	т	0,27

Таблица 45-10. Доставка огнеупорных изделий от склада до шахты тепляка

Состав работ: 01. Укладка картона.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-10.1	Доставка огнеупорных изделий от склада до шахты тепляка	1 т кирпича	Картон гофрированный, ГОСТ 7376-89	кг	0,17

## Раздел 05. КЛАДКА ВЕРХНЕГО СТРОЕНИЯ ВАННЫХ СТЕКЛОВАРЕННЫХ ПЕЧЕЙ

Таблица 45-11. Кладка верхнего строения ванных стекловаренных печей

Состав работ: 01. Сортировка с подборкой изделий по размерам насухо. 02. Нанесение раствора на изделия. 03. Укладка изделий на растворе или насухо.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
	Кладка конструктивных элементов верхнего строения ванных				

E45-11.1	<b>стекловаренных печей: дна:</b> из крупноблочных огнеупорных и высокоогнеупорных алюмосиликатных изделий	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия крупноблочные алюмосиликатные шамотные, ГОСТ 7151-74	%	104
E45-11.2	из электроплавленных изделий		Изделия электроплавленные бадделеитокорундовые литые, ГОСТ 23053-78	%	104
E45-11.3	<b>стен:</b> из огнеупорных и высокоогнеупорных алюмосиликатных изделий		Изделия алюмосиликатные шамотные, ГОСТ 7151-74	%	104
E45-11.4	из электроплавленных изделий		Изделия электроплавленные бадделеитокорундовые (бакоровые), ГОСТ 23053-78	%	104
E45-11.5	<b>горелок:</b> из кремнеземистых динасовых изделий	"	Изделия кремнеземистые динасовые, ГОСТ 3910-75 Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-90, ГОСТ 5338-80	% кг	103,2 155,0
E45-11.6	<b>сводов и арок:</b> из кремнеземистых динасовых изделий	"	Изделия кремнеземистые динасовые, ГОСТ 3910-75 Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-90, ГОСТ 5338-80	% кг	104,9 75,0
E45-11.7	из электроплавленных изделий	"	Изделия электроплавленные бадделеитокорундовые (бакоровые), ГОСТ 23053-78	%	104
E45-11.8	<b>мостов, кронштейнов и фидеров:</b> из шамотных фасонных изделий	"	Изделия алюмосиликатные шамотные фасонные, ГОСТ 7151-74	%	103,2

## Раздел 06. ОБМУРОВКА ПАРОВЫХ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ КОТЛОВ

Таблица 45-12. Обмуровка алюмосиликатными изделиями

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий по размерам насухо. 02. Нанесение раствора на изделия. 03. Укладка изделий на растворе. 04. Установка кляммер для выполнения кирпичной кладки из фасонных изделий. 05. Установка фасонных изделий.

Функцио- нальный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-12.1	<b>Обмуровка алюмосиликатными изделиями: шамотными прямыми: стен экранированных</b>	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия шамотные нормальные, ГОСТ 8691-73	%	103,2



E45-12.2	стен неэкранированных	"	Изделия алюмосиликатные шамотные легковесные, ГОСТ 5040-78	%	103,2
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-28, ГОСТ 6137-80	кг	140,0
			Кирпич глиняный обыкновенный, ГОСТ 530-80	шт.	446
			Раствор цементно-известковый (марка по проекту), ГОСТ 28013-89	м <sup>3</sup>	0,22
			Изделия шамотные нормальные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Изделия алюмосиликатные шамотные легковесные, ГОСТ 5040-78	%	103,2
E45-12.3	сводов и арок	"	Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-28, ГОСТ 6137-80	кг	140,0
			Кирпич глиняный обыкновенный, ГОСТ 530-80	шт.	446
			Раствор цементно-известковый (марка по проекту), ГОСТ 28013-89	м <sup>3</sup>	0,22
			Изделия шамотные нормальные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-28, ГОСТ 6137-80	кг	110,0
			Кирпич глиняный обыкновенный, ГОСТ 530-80	шт.	505
E45-12.4	холодных воронок и шлаковых бункеров	"	Раствор цементно-известковый (марка по проекту), ГОСТ 28013-89	м <sup>3</sup>	0,2
			Изделия шамотные нормальные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-28, ГОСТ 6137-80	кг	160,0
			Изделия шамотные фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-28, ГОСТ 6137-80	кг	110,0
			Кирпич глиняный обыкновенный, ГОСТ 530-80	шт.	505
E45-12.5	шамотными фасонными: поясов разгрузочных	"	Изделия шамотные фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-28, ГОСТ 6137-80	кг	110,0
E45-12.6	перегородок газовых пламенных	"	Изделия шамотные фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-28, ГОСТ 6137-80	кг	110,0
E45-12.7	сводов подвесных открытых	"	Изделия шамотные фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-28, ГОСТ 6137-80	кг	110,0
			Кирпич глиняный обыкновенный, ГОСТ 530-80	шт.	505
			Изделия шамотные фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2

E45-12.8	сводов подвесных закрытых	"	Раствор цементно-известковый (марка по проекту), ГОСТ 28013-89	м <sup>3</sup>	0,2
			Изделия шамотные фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-28, ГОСТ 6137-80	кг	110,0
			Кирпич глиняный обыкновенный, ГОСТ 530-80	шт.	505
E45-12.9	амбразур для горелок	"	Раствор цементно-известковый (марка по проекту), ГОСТ 28013-89	м <sup>3</sup>	0,2
			Изделия шамотные фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-28, ГОСТ 6137-80	кг	110,0
			Кирпич глиняный обыкновенный, ГОСТ 530-80	шт.	505
E45-12.10	Установка кляммер	"	Раствор цементно-известковый (марка по проекту), ГОСТ 28013-89	м <sup>3</sup>	0,2
			Кляммеры	шт.	30

Таблица 45-13. Обмуровка кирпичом

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой кирпича по размеру. 02. Нанесение раствора. 03. Укладка кирпича на растворе.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-13.1	<b>Обмуровка кирпичом:</b> стен экранированных и неэкранированных	1 м <sup>3</sup> кладки	Кирпич диатомитовый, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	0,91
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	45,0
			Крошка диатомитовая марки Д-500, ТУ 36-888-83	кг	65,0
E45-13.2	сводов и арок	"	Кирпич диатомитовый, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	1,01
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	45,0
			Крошка диатомитовая марки Д-500, ТУ 36-888-83	кг	65,0
E45-13.3	холодных воронок и шлаковых бункеров	"	Кирпич диатомитовый, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	1,01
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	45,0
			Крошка диатомитовая марки Д-500, ТУ 36-888-83	кг	65,0
E45-13.4	<b>пенодиатомитовым:</b> стен экранированных и неэкранированных	"	Кирпич пенодиатомитовый, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	0,9
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	45,0
			Крошка диатомитовая марки Д-500, ТУ 36-888-83	кг	65,0

E45-13.5	сводов и арок	"	Кирпич пенодиатомитовый, ГОСТ 2694-78 Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85 Крошка диатомитовая марки Д-500, ТУ 36-888-83	м <sup>3</sup> кг кг	1 45,0 65,0
E45-13.6	холодных воронок и шлаковых бункеров	"	Кирпич пенодиатомитовый, ГОСТ 2694-78 Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85 Крошка диатомитовая марки Д-500, ТУ 36-888-83	м <sup>3</sup> кг кг	1 45,0 65,0

Таблица 45-14. Обмуровка жаростойким бетоном

**Состав работ:** 01. Нарезка, установка и приварка сетки. 02. Укладка бетона с уплотнением. 03. Заделка швов. 04. Заготовка скоб и анкеров из проволоки и их приварка.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-14.1	<b>Обмуровка жаростойким бетоном:</b> экранов, толщиной слоя до: 40 мм	1 м <sup>3</sup> бетона	Бетон жаростойкий (марка по проекту), ГОСТ 20910-90 Сетка стальная плетеная № 8, ГОСТ 5336-80 Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 6 мм, ГОСТ 3282-74 Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	м <sup>3</sup> м <sup>2</sup> кг кг	1,045 32 65 0,9
E45-14.2	70 мм	"	Бетон жаростойкий (марка по проекту), ГОСТ 20910-90 Сетка стальная плетеная № 8, ГОСТ 5336-80 Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 6 мм, ГОСТ 3282-74 Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	м <sup>3</sup> м <sup>2</sup> кг кг	1,045 15,8 65 0,9
E45-14.3	<b>щитов и панелей,</b> толщиной слоя до: 50 мм	"	Бетон жаростойкий (марка по проекту), ГОСТ 20910-90 Сетка стальная сварная из проволоки диам. 5 мм, ГОСТ 2715-75 Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 6 мм, ГОСТ 3282-74 Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	м <sup>3</sup> кг кг кг	1,06 70,0 65 5,9
E45-14.4	100 мм	"	Бетон жаростойкий (марка по проекту), ГОСТ 20910-90	м <sup>3</sup>	1,06

		Сетка стальная сварная из проволоки диам. 5 мм, ГОСТ 2715-75	кг	36,0
		Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	65
		Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	кг	5,9

Таблица 45-15. Разные работы при обмуровке жаростойким бетоном

**Состав работ:** 01. Нарезка полос из фанеры или полистирола. 02. Укладка фанеры или полистирола в температурные швы. 03. Резка пергамина. 04. Прокладка пергамина между слоями обмуровки.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-15.1	<b>Прокладка температурные швы:</b> фанеры	100 м <sup>2</sup> поверхности	Фанера клееная марки ФК и ФБА, толщ. 6 мм, ГОСТ 3916.1-89	м <sup>3</sup>	0,13
E45-15.2	полистирола	"	Полистирол, ГОСТ 20282-86Е	т	0,81
E45-15.3	Прокладка пергамина между слоями обмуровки	"	Пергамин кровельный марки П-350, ГОСТ 2697-83	м <sup>2</sup>	115

Таблица 45-16. Обмуровка теплоизоляционным бетоном

**Состав работ:** 01. Нарезка, установка и приварка сетки. 02. Укладка бетона с уплотнением. 03. Заделка швов.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-16.1	<b>Обмуровка теплоизоляционным бетоном:</b> экранов, толщиной слоя до: 70 мм	1 м <sup>3</sup> бетона	Бетон теплоизоляционный (марка по проекту), ГОСТ 25485-89	м <sup>3</sup>	1,03
			Сетка стальная плетеная № 8, ГОСТ 5336-80	м <sup>2</sup>	32
			Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	65
			Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	кг	0,9
E45-16.2	120 мм	"	Бетон теплоизоляционный (марка по проекту), ГОСТ 25485-89	м <sup>3</sup>	1,03
			Сетка стальная плетеная № 8, ГОСТ 5336-80	м <sup>2</sup>	15,8

E45-16.3	щитов и панелей, толщиной слоя до: 70 мм	"	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	65
			Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	кг	0,9
			Бетон теплоизоляционный (марка по проекту), ГОСТ 25485-89	м <sup>3</sup>	1,03
E45-16.4	120 мм	"	Сетка стальная сварная из проволоки диам. 5 мм, ГОСТ 2715-75	кг	55,0
			Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	65
			Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	кг	3,9
E45-16.5	170 мм	"	Бетон теплоизоляционный (марка по проекту), ГОСТ 25485-89	м <sup>3</sup>	1,03
			Сетка стальная сварная из проволоки диам. 5 мм, ГОСТ 2715-75	кг	27,0
			Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	65
			Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	кг	1,9
			Бетон теплоизоляционный (марка по проекту), ГОСТ 25485-89	м <sup>3</sup>	1,03
			Сетка стальная сварная из проволоки диам. 5 мм, ГОСТ 2715-75	кг	18,0
			Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	65
			Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	кг	1,2

Таблица 45-17. Обмуровка поверхности котлов

**Состав работ:** 01. Сборка и установка плит. 02. Заделка стыков. 03. Выравнивание поверхности асбестовым раствором. 04. Приварка деталей крепления. 05. Приготовление раствора или мастики. 06. Кладка.

Функцио- нальный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
	<b>Обмуровка поверхности котлов плитами:</b>				

E45-17.1	многослойными заводского изготовления	1 м <sup>3</sup> обмуровки	Плиты обмуровочные	м <sup>3</sup>	0,81
			Плиты минераловатные теплоизоляционные, ГОСТ 9573-82	м <sup>3</sup>	0,08
			Бетон жаростойкий (марка по проекту), ГОСТ 20910-90	м <sup>3</sup>	0,16
			Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	кг	0,45
			Асбест хризотилковый марки М-5-65, ГОСТ 12871-83Е	т	0,020
E45-17.2	теплоизоляционными	"	Мастика (марка по проекту)	м <sup>3</sup>	0,1
			Плиты минераловатные теплоизоляционные, ГОСТ 9573-82	м <sup>3</sup>	0,93
			Мастика (марка по проекту)	м <sup>3</sup>	0,1

Таблица 45-18. Набивка массой огнеупорной

Состав работ: 01. Приготовление массы. 02. Набивка массы с уплотнением.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-18.1	<b>Набивка массой огнеупорной: хромитовой:</b> зажигательных поясов экранов	1 м <sup>3</sup> набивки	Смесь хромитоглинистая марки СХГ-3, ТУ 14-8-84-73	т	3,5
			Стекло жидкое калийное	т	0,2
			Стержни металлические из круглой стали диам. 12 мм, ГОСТ 5781-82	кг	20,0
E45-18.2	подов топок	"	Смесь хромитовая марки СХ, ТУ 14-8-84-73	т	3,5
			Стекло жидкое калийное	т	0,2
			Стержни металлические из круглой стали диам. 12 мм, ГОСТ 5781-82	кг	15,0
E45-18.3	<b>карборундовой:</b> зажигательных поясов экранов и подов топок по составу: ОРГРЭС	"	Карбид кремния	с	2,32
			гранулометрическим составом по проекту		
			Глина огнеупорная молотая марки ЧЗ, ТУ 14-8-90-74	т	0,1
			Электрокорунд	т	0,2
			Кислота ортофосфорная техническая, сорт 1	т	0,3
			Стержни металлические из круглой стали диам. 12 мм, ГОСТ 5781-82	кг	20,0
			Карбид кремния	с	2,32
E45-18.4	УРАЛВТИ	"	гранулометрическим составом по проекту		
			Глина огнеупорная молотая марки ЧЗ, ТУ 14-8-90-74	т	0,1
			Электрокорунд	т	0,2

		Триполифосфат натрия технический, сорт 1	кг	66,0
		Стержни металлические из круглой стали диам. 12 мм, ГОСТ 5781-82	кг	20,0

Таблица 45-19. Очистка ошипованной поверхности зажигательных поясов и подов топок перед набивкой

**Состав работ:** 01. Механическая очистка ошипованной поверхности металлическим или кварцевым песком. 02. Химическая очистка поверхности ортофосфорной кислотой.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
	<b>Очистка ошипованной поверхности зажигательных поясов и подов топок перед набивкой:</b>				
E45-19.1	<b>механическая:</b> металлическим песком	100 м <sup>2</sup> поверхности	Песок металлический	т	0,23
E45-19.2	кварцевым песком	"	Песок кварцевый, ГОСТ 8736-85	т	4,12
E45-19.3	<b>химическая:</b> ортофосфорной кислотой	"	Кислота ортофосфорная техническая, сорт 1	кг	20,0

Таблица 45-20. Торкретирование огнеупорным раствором

**Состав работ:** 01. Заготовка и установка каркаса из проволоки. 02. Торкретирование.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-20.1	<b>Торкретирование огнеупорным раствором:</b> барabanов и коллекторов	1 м <sup>3</sup> обмуровки	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	45,0
			Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	кг	0,4
			Раствор огнеупорный	м <sup>3</sup>	1,027
			Шпильки из круглой стали диам. 8 мм, длиной 100 мм, ГОСТ 5781-82	шт.	14
E45-20.2	экранов	"	Раствор огнеупорный	кг	1
			Сетка стальная плетеная № 8, ГОСТ 5336-80	м <sup>3</sup> м <sup>2</sup>	1,027 8
			Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	кг	0,4
			Масса торкретбетонная	т	2,1
			Шпильки из круглой стали диам. 8 мм, длиной 100 мм, ГОСТ 5781-82	шт.	14

E45-20.3	щитов и панелей	"	Раствор огнеупорный Сетка стальная сварная из проволоки диам. 5 мм, ГОСТ 2715-75 Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75 Масса торкретбетонная Шпильки из круглой стали диам. 8 мм, длиной 100 мм, ГОСТ 5781-82	кг	1
				м <sup>3</sup>	1,027
				кг	40,0
				кг	5,5
				т	2,1
				шт.	14
кг	1				

Таблица 45-21. Изоляция горелок

**Состав работ:** 01. Заготовка и установка каркаса из проволоки. 02. Приготовление массы. 03. Изоляция.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-21.1	<b>Изоляция горелок:</b> глиношамотной массой	1 м <sup>3</sup> изоляции	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	95
			Глина огнеупорная молотая марки ЧЗ, ТУ 14-8-90-74	т	0,4
			Лом шамотный марки ЛШ, ТУ 14-8-173-75	т	1,1
			Стекло жидкое калийное	т	0,7
			Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	кг	0,4
			Шпильки из круглой стали диам. 8 мм, длиной 100 мм, ГОСТ 5781-82	шт.	14
E45-21.2	теплоизоляционным бетоном	"	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	95
			Бетон теплоизоляционный (марка по проекту), ГОСТ 25485-89	м <sup>3</sup>	1,027
			Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	кг	0,4
			Шпильки из круглой стали диам. 8 мм, длиной 100 мм, ГОСТ 5781-82	шт.	14
				кг	1
				кг	1

Таблица 45-22. Уплотнительная обмазка поверхности котлов

**Состав работ:** 01. Заготовка и установка каркаса из сетки. 02. Приготовление раствора. 03. Обмазка поверхности котлов слоем 20 мм вручную.



Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-22.1	Уплотнительная обмазка поверхности котлов раствором: огнеупорным (состав ОРГРЭС)	100 м <sup>2</sup> покрываемой поверхности	Асбест хризотилковый марки М-5-65, ГОСТ 12871-83Е	т	1
			Портландцемент М 300, ГОСТ 10178-85	т	0,126
			Порошок шамотный, ТУ 14-8-180-75	кг	1000,0
			Глина огнеупорная молотая, ТУ 14-8-90-74	т	0,38
			Сетка стальная плетеная № 8, ГОСТ 5336-80	м <sup>2</sup>	105
E45-22.2	магнезиальным	"	Стекло жидкое калийное	т	0,27
			Асбест хризотилковый марки М-5-65, ГОСТ 12871-83Е	т	1,45
			Магнезит каустический	т	0,54
			Сетка стальная плетеная № 8, ГОСТ 5336-80	м <sup>2</sup>	105
			Магний хлористый, ГОСТ 4209-77	т	0,5

#### Раздел 07. КЛАДКА НАСАДОК

Таблица 45-23. Кладка насадок

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий по размерам насухо. 02. Нанесение раствора на изделия. 03. Укладка изделий на растворе или насухо.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-23.1	<b>Кладка насадок: воздухонагревателей доменных печей:</b> из шамотных изделий	1 т насадок	Изделия алюмосиликатные шамотные, ГОСТ 20901-75	%	103,5
E45-23.2	из высокоглиноземистых изделий	"	Изделия алюмосиликатные высокоглиноземистые, ГОСТ 20901-75	%	103,5
E45-23.3	<b>регенераторов:</b> из шамотных изделий	"	Изделия алюмосиликатные шамотные, ГОСТ 6024-75	%	103,5
E45-23.4	из динасовых изделий	"	Изделия кремнеземистые динасовые, ГОСТ 6024-75	%	103,5
E45-23.5	<b>рекуператоров:</b> из шамотных фасонных изделий	"	Изделия алюмосиликатные шамотные фасонные, ТУ 14-8-205-76	%	103,5

E45-23.6	из шамотных карборундовых изделий	"	Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	90,0
			Стекло жидкое калийное	кг	17,0
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1
			Изделия алюмосиликатные шамотные карборундовые	%	103,5
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	90,0
			Стекло жидкое калийное	кг	17,0
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	1

Таблица 45-24. Кладка насадок

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий по размерам насухо. 02. Нанесение раствора на изделия. 03. Укладка изделий на растворе или насухо.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-24.1	<b>Кладка насадок: коксовых печей:</b> с нижним подводом газа и воздуха	1 т насадок	Изделия алюмосиликатные шамотные, ТУ 14-8-370-81	т	1,03
E45-24.2		"	Изделия алюмосиликатные шамотные, ТУ 14-8-370-81	т	1,09

## Раздел 08. ФУТЕРОВКА ГАЗОВОЗДУХОПРОВОДОВ

Таблица 45-25. Футеровка алюмосиликатными изделиями трубопроводов

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий по размерам насухо. 02. Нанесение раствора на изделия. 03. Укладка изделий с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-25.1	<b>Футеровка алюмосиликатными изделиями трубопроводов диаметром:</b> до 1 м	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия алюмосиликатные шамотные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-31, ГОСТ 6137-80	кг	153,0
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	27,0

E45-25.2	более 1 м	"	Изделия алюмосиликатные шамотные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные	кг	153,0
			марки МШ-31, ГОСТ 6137-80 Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	28,0

**Таблица 45-26. Футеровка алюмосиликатными высокоглиноземистыми изделиями трубопроводов**

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий по размерам насухо. 02. Нанесение раствора на изделия. 03. Укладка изделий с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-26.1	Футеровка алюмосиликатными высокоглиноземистыми изделиями трубопроводов диаметром: до 1 м	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия алюмосиликатные высокоглиноземистые, ТУ 14-8-207-76	%	101,8
			Мертели высокоглиноземистые алюмосиликатные, пластифицированные марки ВТ-1, ГОСТ 6137-80	кг	189,0
E45-26.2	более 1 м	"	Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	27,0
			Изделия алюмосиликатные высокоглиноземистые, ТУ 14-8-207-76	%	101,8
			Мертели высокоглиноземистые алюмосиликатные, пластифицированные марки ВТ-1, ГОСТ 6137-80	кг	189,0
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	28,0

**Таблица 45-27. Футеровка алюмосиликатными шамотными теплоизоляционными изделиями трубопроводов**

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий по размерам насухо. 02. Нанесение раствора на изделия. 03. Укладка изделий с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
	Футеровка алюмосиликатными шамотными теплоизоляционными изделиями трубопроводов диаметром:				

E45-27.1	до 1 м	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия алюмосиликатные шамотные легковесные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-31, ГОСТ 6137-80	кг	153,0
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	27,0
E45-27.2	более 1 м	"	Изделия алюмосиликатные шамотные легковесные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-31, ГОСТ 6137-80	кг	153,0
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	28,0

Таблица 45-28. Футеровка диатомитовыми изделиями трубопроводов

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий по размерам насухо. 02. Нанесение раствора на изделия. 03. Укладка изделий с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-28.1	Футеровка диатомитовыми изделиями трубопроводов диаметром: до 1 м	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия алюмосиликатные шамотные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
			Изделия диатомитовые теплоизоляционные, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	0,97
			Порошок диатомитовый, ТУ 36-888-83	кг	65,0
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	27,0
E45-28.2	более 1 м	"	Изделия алюмосиликатные шамотные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
			Изделия диатомитовые теплоизоляционные, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	0,97
			Порошок диатомитовый, ТУ 36-888-83	кг	65,0
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	28,0

### Раздел 09. КЛАДКА ИЗ ОБЫКНОВЕННОГО ГЛИНЯНОГО И ДИАТОМИТОВОГО КИРПИЧА

Таблица 45-29. Кладка из обыкновенного глиняного кирпича

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой кирпича насухо. 02. Нанесение раствора на кирпич. 03. Укладка кирпича с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход

E45-29.1	Кладка стен прямых, массивов и выстилок из обыкновенного глиняного кирпича	1 м <sup>3</sup> кладки	Кирпич глиняный, обыкновенный, 250x120x65 мм, ГОСТ 530-80	1000 шт.	0,396
			Раствор цементно-известковый М 50, ГОСТ 28013-89	м <sup>3</sup>	0,2

Таблица 45-30. Кладка из диатомитового кирпича

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой кирпича насухо. 02. Нанесение раствора на кирпич. 03. Укладка кирпича с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-30.1	Кладка стен прямых, массивов и выстилок из диатомитового кирпича	1 м <sup>3</sup> кладки	Кирпич диатомитовый, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	0,83
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	45,0
			Порошок диатомитовый, ТУ 36-888-83	кг	120,0

Таблица 45-31. Кладка из обыкновенного глиняного кирпича

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой кирпича насухо. 02. Нанесение раствора на кирпич. 03. Укладка кирпича с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-31.1	Кладка стен закругленных и сводов цилиндрических пролетом более 1 м из обыкновенного глиняного кирпича	1 м <sup>3</sup> кладки	Кирпич глиняный обыкновенный, 250x120x65 мм, ГОСТ 530-80	1000 шт.	0,441
			Раствор цементно-известковый М 50, ГОСТ 28013-89	м <sup>3</sup>	0,2

Таблица 45-32. Кладка из диатомитового кирпича

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой кирпича насухо. 02. Нанесение раствора на кирпич. 03. Укладка кирпича с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-32.1	Кладка стен закругленных и сводов цилиндрических пролетом более 1 м из диатомитового кирпича	1 м <sup>3</sup> кладки	Кирпич диатомитовый, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	0,91
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	45,0
			Порошок диатомитовый, ТУ 36-888-83	кг	120,0

Таблица 45-33. Кладка из обыкновенного глиняного кирпича

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой кирпича насухо. 02. Нанесение раствора на кирпич. 03. Укладка кирпича с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-33.1	Кладка арок, сводов цилиндрических пролетом до 1 м и сводов купольных из обыкновенного глиняного кирпича	1 м <sup>3</sup> кладки	Кирпич глиняный обыкновенный, 250x120x65 мм, ГОСТ 530-80	1000 шт.	0,477
			Раствор цементно-известковый М 50, ГОСТ 28013-89	м <sup>3</sup>	0,2

Таблица 45-34. Кладка из диатомитового кирпича

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой кирпича насухо. 02. Нанесение раствора на кирпич. 03. Укладка кирпича с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-34.1	Кладка арок, сводов цилиндрических пролетом до 1 м и сводов купольных из диатомитового кирпича	1 м <sup>3</sup> кладки	Кирпич диатомитовый, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	1
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	45,0
			Порошок диатомитовый, ТУ 36-888-83	кг	120,0

## Раздел 10. КЛАДКА ИЗ ШАМОТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 45-35. Кладка конструктивных элементов общих для печей различного назначения из шамотных изделий

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий насухо. 02. Нанесение раствора на изделия. 03. Укладка изделий с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-35.1	Кладка конструктивных элементов, общих для печей различного назначения, из шамотных изделий: стен прямых, массивов, пода и выстилок: категория кладки: 1	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия алюмосиликатные шамотные прямые, клиновые и трапецеидальные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	45,0

E45-35.2	2	"	Изделия алюмосиликатные шамотные прямые, клиновые и трапецеидальные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	72,0
E45-35.3	3	"	Изделия алюмосиликатные шамотные прямые, клиновые и трапецеидальные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	153,0
E45-35.4	4	"	Изделия алюмосиликатные шамотные прямые, клиновые и трапецеидальные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	180,0
E45-35.5	1	"	Изделия алюмосиликатные шамотные прямые, клиновые и трапецеидальные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	45,0
E45-35.6	2	"	Изделия алюмосиликатные шамотные прямые, клиновые и трапецеидальные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	72,0
E45-35.7	3	"	Изделия алюмосиликатные шамотные прямые, клиновые и трапецеидальные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	153,0
E45-35.8	1	"	Изделия алюмосиликатные шамотные прямые, клиновые и трапецеидальные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	45,0

**стен закругленных, сводов цилиндрических пролетом более 1 м: категория кладки:**

**арок, сводов цилиндрических пролетом до 1 м и сводов купольных категория кладки:**

E45-35.9	2	"	Изделия алюмосиликатные шамотные прямые, клиновые и трапецеидальные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	72,0
E45-35.10	3	"	Изделия алюмосиликатные шамотные прямые, клиновые и трапецеидальные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	153,0

### Раздел 11. КЛАДКА ИЗ ШАМОТНЫХ ФАСОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 45-36. Кладка конструктивных элементов общих для печей различного назначения из шамотных фасонных изделий

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий насухо. 02. Нанесение раствора на изделия. 03. Укладка изделий с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-36.1	1	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия алюмосиликатные шамотные фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	45,0
			Изделия алюмосиликатные шамотные фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
E45-36.2	2	"	Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	72,0
			Изделия алюмосиликатные шамотные фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
E45-36.3	3	"	Изделия алюмосиликатные шамотные фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	153,0
			стен закругленных, сводов цилиндрических		



E45-36.4	1	<b>пролетом более 1 м: категория кладки:</b>  <b>арок, сводов цилиндрических пролетом до 1 м и сводов купольных: категория кладки:</b>	"	Изделия алюмосиликатные шамотные фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
				Мертели огнеупорные алюмосиликатные	кг	45,0
E45-36.5	2		"	Изделия алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	%	103,2
				Мертели огнеупорные алюмосиликатные	кг	72,0
E45-36.6	3		"	Изделия алюмосиликатные шамотные фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
				Мертели огнеупорные алюмосиликатные	кг	153,0
				шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80		
E45-36.7	1		"	Изделия алюмосиликатные шамотные фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
				Мертели огнеупорные алюмосиликатные	кг	45,0
E45-36.8	2	"	Изделия алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	%	103,2	
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные	кг	72,0	
E45-36.9	3	"	Изделия алюмосиликатные шамотные фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2	
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные	кг	153,0	
			шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80			

## Раздел 12. КЛАДКА ИЗ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ШАМОТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

*Таблица 45-37. Кладка конструктивных элементов общих для печей различного назначения из шамотных теплоизоляционных изделий*

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий насухо. 02. Нанесение раствора на изделия. 03. Укладка изделий с осаживанием.

Функцио-	Строительно-монтажные процессы	Материалы
----------	--------------------------------	-----------

нальный код	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-37.1	<b>Кладка конструктивных моментов общих для печей различного назначения: стен прямых, массивов, пода и выстилок, из шамотных теплоизоляционных изделий:</b> прямых	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия алюмосиликатные шамотные легковесные прямые, ГОСТ 8691-73	%	103,2
E45-37.2			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	153,0
E45-37.3	<b>стен закругленных, сводов цилиндрических пролетом более 1 м, из шамотных теплоизоляционных изделий:</b> прямых, трапецеидальных и клиновидных и клиновых	"	Изделия алюмосиликатные шамотные легковесные прямые, трапецеидальные и клиновые, ГОСТ 8691-73	%	104,9
E45-37.4			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	120,0
E45-37.5	<b>арок, сводов цилиндрических пролетом до 1 м и сводов купольных, из шамотных теплоизоляционных изделий:</b> клиновых	"	Изделия алюмосиликатные шамотные легковесные клиновые, ГОСТ 8691-73	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	72,0

Таблица 45-38. Кладка арок, сводов цилиндрических и сводов купольных из шамотных теплоизоляционных изделий

Состав работ: 01. Сортировка с подборкой изделий насухо. 02. Нанесение раствора на

изделия. 03. Укладка изделий с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-38.1	Кладка арок, сводов цилиндрических пролетом до 1 м и сводов купольных из шамотных теплоизоляционных фасонных изделий	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия алюмосиликатные шамотные легковесные фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	153,0

### Раздел 13. КЛАДКА ИЗ ДИНАСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 45-39. Кладка конструктивных элементов, общих для печей различного назначения, из динасовых изделий

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий насухо. 02. Нанесение раствора на изделия. 03. Укладка изделий с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-39.1	Кладка конструктивных элементов общих для печей различного назначения из динасовых изделий: стен прямых, массивов, пода и выстилок, категория кладки: 1	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия динасовые прямые, клиновые и трапецеидальные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	кг	45,0
E45-39.2	2	"	Изделия динасовые прямые, клиновые и трапецеидальные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	кг	72,0
E45-39.3	3	"	Изделия динасовые прямые, клиновые и трапецеидальные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	кг	153,0
	стен закругленных, сводов цилиндрических				

E45-39.4	1	пролетом более 1 м, категория кладки:	"	Изделия динасовые прямые, клиновые и трапецеидальные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
				Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	кг	45,0
E45-39.5	2		"	Изделия динасовые прямые, клиновые и трапецеидальные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
				Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	кг	72,0
E45-39.6	3		"	Изделия динасовые прямые, клиновые и трапецеидальные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
				Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	кг	153,0
E45-39.7	1	арок, сводов цилиндрических пролетом до 1 м и сводов купольных, категория кладки:	"	Изделия динасовые прямые, клиновые и трапецеидальные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
				Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	кг	45,0
E45-39.8	2		"	Изделия динасовые прямые, клиновые и трапецеидальные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
				Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	кг	72,0

## Раздел 14. КЛАДКА ИЗ ФАСОННЫХ ДИНАСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

*Таблица 45-40. Кладка конструктивных элементов общих для печей различного назначения из фасонных динасовых изделий*

**Состав работ:** 01. Сортировка с подборкой изделий насухо. 02. Нанесение раствора на изделия. 03. Укладка изделий с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-40.1	Кладка конструктивных элементов общих для печей различного назначения из фасонных динасовых изделий: стен прямых, массивов, пода и выстилок, категория кладки: 1	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия динасовые фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	кг	45,0
E45-40.2	2	"	Изделия динасовые фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	кг	72,0
E45-40.3	3	"	Изделия динасовые фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	кг	153,0
E45-40.4	стен закругленных, сводов цилиндрических пролетом более 1 м, категория кладки: 1	"	Изделия динасовые фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	кг	45,0
E45-40.5	2	"	Изделия динасовые фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	кг	72,0
E45-40.6	3	"	Изделия динасовые фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80	кг	153,0
	<b>арок, сводов</b>				

E45-40.7	1	"	Изделия динасовые фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные динасовые	кг	45,0
E45-40.8	2	"	пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80		
			Изделия динасовые фасонные, ГОСТ 8691-73	%	103,2
			Мертели огнеупорные динасовые	кг	72,0
			пластифицированные марки МД-92, ГОСТ 5338-80		

### Раздел 15. КЛАДКА ИЗ ХРОМИТОПЕРИКЛАЗОВЫХ, ПЕРИКЛАЗОВЫХ, ПЕРИКЛАЗОШПИНЕЛИДНЫХ И ВЫСОКОГЛИНОЗЕМИСТЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 45-41. Кладка конструктивных элементов, общих для печей различного назначения, из периклазовых, периклазошпинелидных и высокоглиноземистых изделий

Состав работ: 01. Сортировка с подборкой изделий насухо. 02. Нанесение раствора на изделия 03. Укладка изделий с осаживанием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-41.1	Кладка конструктивных элементов общих, для печей различного назначения: стен прямых, массивов, пода и выстилок	1 м <sup>3</sup> кладки	Изделия алюмосиликатные высокоглиноземистые, ТУ 14-8-207-76	%	101,8
			Изделия магнезиально-шпинелидные прямые и клиновые, ТУ 14-8-297-78	%	101,8
			Изделия магнезиально-шпинелидные фасонные, ТУ 14-8-297-78	%	103,2
			Изделия магнезитовые (периклазовые), ГОСТ 4689-74	%	101,8
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	72,0
			Порошок магнезитовый марки ПМК-87, ТУ 14-8-209-76	кг	153,0
			Глина огнеупорная молотая марок БЛПСО, БЛСО, ТУ 14-8-90-74	кг	9,0
E45-41.2	стен закругленных, сводов цилиндрических пролетом более 1 м	"	Изделия алюмосиликатные высокоглиноземистые, ТУ 14-8-207-76	%	101,8
			Изделия магнезиально-шпинелидные прямые и клиновые, ТУ 14-8-297-78	%	101,8

E45-41.3	арок, сводов цилиндрических пролетом до 1 м и сводов купольных	"	Изделия магнезиально-шпинелидные фасонные, ТУ 14-8-297-78	%	103,2
			Изделия магнезитовые (периклазовые), ГОСТ 4689-74	%	101,8
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	72,0
			Порошок магнезитовый марки ПМК-87, ТУ 14-8-209-76	кг	130,0
			Глина огнеупорная молотая марок БЛПСО, БЛСО, ТУ 14-8-90-74	кг	9,0
			Изделия алюмосиликатные высокоглиноземистые, ТУ 14-8-207-76	%	101,8
			Изделия магнезиально-шпинелидные прямые и клиновые, ТУ 14-8-297-78	%	101,8
			Изделия магнезиально-шпинелидные фасонные, ТУ 14-8-297-78	%	103,2
			Изделия магнезитовые (периклазовые), ГОСТ 4689-74	%	101,8
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	45,0
			Порошок магнезитовый марки ПМК-87, ТУ 14-8-209-76	кг	90,0
			Глина огнеупорная молотая марок БЛПСО, БЛСО, ТУ 14-8-90-74	кг	9,0
E45-41.4	<b>Выстилка подин:</b> периклазовыми изделиями	"	Изделия алюмосиликатные высокоглиноземистые, ТУ 14-8-207-76	%	101,8
			Изделия магнезиально-шпинелидные прямые и клиновые, ТУ 14-8-297-78	%	101,8
			Изделия магнезитовые (периклазовые), ГОСТ 4689-74	%	101,8
			Порошок магнезитовый марки ПМК-87, ТУ 14-8-209-76	кг	190,0
E45-41.5	<b>Футеровка вращающихся печей:</b> периклазошпинелидными изделиями	"	Изделия алюмосиликатные высокоглиноземистые, ТУ 14-8-207-76	%	101,8
			Изделия магнезиально-шпинелидные прямые и клиновые, ТУ 14-8-297-78	%	101,8
			Изделия магнезитовые (периклазовые), ГОСТ 4689-74	%	101,8

E45-41.6	высокоглиноземистыми изделиями	"	Сталь полосовая СТЗСП толщ. 10 мм, шириной 220 мм, ГОСТ 103-76	т	0,1
			Шпильки с гайками диам. 18 мм, длиной 100 мм, ГОСТ 22042-76	шт.	2
				кг	0,3
			Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	кг	0,08
			Изделия алюмосиликатные высокоглиноземистые, ТУ 14-8-207-76	%	101,8
			Изделия магнезиально-шпинелидные прямые и клиновые, ТУ 14-8-297-78	%	101,8
			Изделия магнезитовые (периклазовые), ГОСТ 4689-74	%	101,8
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	60,0
			Стекло жидкое калийное 220 мм, ГОСТ 103-76	кг	40,0
			Шпильки с гайками диам. 18 мм, длиной 100 мм, ГОСТ 22042-76	шт.	2
	кг	0,3			
	кг	0,08			
	м <sup>3</sup>	0,002			

**Раздел 16. НАБИВКА ОГНЕУПОРНОЙ МАССОЙ ИЛИ ОГНЕУПОРНЫМ БЕТОНОМ И ЗАКЛАДКА ПОЛОСТЕЙ**

*Таблица 45-42. Набивка углеродистой массой*

**Состав работ:** 01. Укладка углеродистой массы с трамбованием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-42.1	Набивка углеродистой массой зазоров между холодильниками и кладкой лещади и горна доменной печи	1 м <sup>3</sup> в деле	Масса углеродистая, ЦМТУ 01-36-69	т	1,97



Таблица 45-43. Заполнение шамотноцементным раствором

Состав работ: 01. Приготовление и заливка раствора.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-43.1	Заполнение шамотноцементным раствором зазоров между кожухом и конструктивными элементами доменной печи	1 м <sup>3</sup> в деле	Портландцемент М 500, ГОСТ 10178-85	т	0,26
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	1500,0

Таблица 45-44. Набивка огнеупорным бетоном

Состав работ: 01. Укладка бетона с трамбованием.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-44.1	Набивка огнеупорным бетоном пода, стен и сводов	1 м <sup>3</sup> в деле	Бетон жаростойкий, ГОСТ 20910-90	м <sup>3</sup>	1,045

Таблица 45-45. Закладка полостей кирпичным ломом из глиняного обыкновенного кирпича

Состав работ: 01. Укладка лома из глиняного обыкновенного кирпича. 02. Закладка полостей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-45.1	Закладка полостей кирпичным ломом из глиняного обыкновенного кирпича	1 м <sup>3</sup> в деле	Лом кирпича глиняного обыкновенного	м <sup>3</sup>	1,01
			Песок строительный, ГОСТ 8736-85 марки ПМК-87, ТУ 14-8-209-76	м <sup>3</sup>	0,18
			Глина обыкновенная	м <sup>3</sup>	0,245

Таблица 45-46. Закладка полостей ломом из шамотного кирпича

Состав работ: 01. Укладка лома из шамотного кирпича. 02. Закладка полостей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-46.1	Закладка полостей ломом из шамотного кирпича	1 м <sup>3</sup> в деле	Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	770,0
			Лом кирпича шамотного марки ЛШ, ТУ 14-8-173-75	т	1,6

Таблица 45-47. Закладка полостей глинобетоном с применением щебня из глиняного обыкновенного кирпича

**Состав работ:** 01. Укладка глинобетона с приготовлением и тщательным уплотнением.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-47.1	Закладка полостей глинобетоном с применением щебня из глиняного обыкновенного кирпича	1 м <sup>3</sup> в деле	Лом кирпича глиняного обыкновенного	м <sup>3</sup>	1,02
			Песок строительный, ГОСТ 8736-85 марки ПМК-87, ТУ 14-8-209-76	м <sup>3</sup>	0,23
			Глина обыкновенная	м <sup>3</sup>	0,31

*Таблица 45-48. Закладка полостей глинобетоном с щебнем из шамотных изделий*

**Состав работ:** 01. Укладка глинобетона на щебне из шамотных изделий с приготовлением и тщательным уплотнением.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-48.1	Закладка полостей глинобетоном с щебнем из шамотных изделий	1 м <sup>3</sup> в деле	Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	860,0
			Лом кирпича шамотного марки ЛШ, ТУ 14-8-173-75	т	1,44

## Раздел 17. ИЗОЛЯЦИЯ КЛАДКИ ПЕЧЕЙ, КОТЛОВ, ТРУБОПРОВОДОВ

*Таблица 45-49. Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов асбестовым картоном*

**Состав работ:** 01. Укладка асбестового картона с обрезкой его по заданным размерам.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-49.1	Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов асбестовым картоном	100 кг асбестового картона	Картон асбестовый КАОН-1 толщ. 2 мм, ГОСТ 2850-80	кг	104

*Таблица 45-50. Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов асбестовым шнуром*

**Состав работ:** 01. Укладка асбестового шнура с обрезкой его по заданным размерам.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-50.1	Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов асбестовым шнуром	100 кг асбестового шнура	Шнур асбестовый ШАОН диам. 25 мм, ГОСТ 1779-83Е	кг	105

*Таблица 45-51. Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов диатомитовым порошком М-600*

**Состав работ:** 01. Засыпка материала с уплотнением.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-51.1	Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов диатомитовым порошком М-600	1 м <sup>3</sup> заполнения	Порошок диатомитовый М-600, ТУ 36-888-83	кг	590,0

*Таблица 45-52. Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов гранулированным шлаком или кварцевым песком*

**Состав работ:** 01. Засыпка материала с уплотнением.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-52.1	Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов: гранулированным шлаком кварцевым песком	1 м <sup>3</sup> заполнения	Шлак гранулированный, ГОСТ 3476-74	м <sup>3</sup>	1,03
E45-52.2		"	Песок кварцевый, ГОСТ 22551-77	т	1,49

*Таблица 45-53. Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов шамотным мертелем с асбестом*

**Состав работ:** 01. Приготовление смеси. 02. Засыпка материала с уплотнением.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-53.1	Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов шамотным мертелем с асбестом	1 м <sup>3</sup> заполнения	Асбест хризотилковый марки М-6-40, ГОСТ 12871-83Е	т	0,36
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-31, ГОСТ 6137-80	кг	1120,0

*Таблица 45-54. Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов диатомитовой обожженной крошкой*

**Состав работ:** 01. Засыпка материала с уплотнением.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-54.1	Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов диатомитовой обожженной крошкой	1 м <sup>3</sup> заполнения	Крошка диатомитовая марки Д-500, ТУ 36-888-83	т	0,54

*Таблица 45-55. Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов гранулированным шлаком или кварцевым песком с асбестом*

**Состав работ:** 01. Приготовление смеси. 02. Засыпка материала с уплотнением.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-55.1	Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов: гранулированным шлаком с асбестом	1 м <sup>3</sup> заполнения	Шлак гранулированный, ГОСТ 3476-74	м <sup>3</sup>	1,03
E45-55.2			кварцевым песком с асбестом	"	Асбест хризотилковый марки М-6-40, ГОСТ 12871-83Е Песок кварцевый, ГОСТ 22551-77 Асбест хризотилковый марки М-6-40, ГОСТ 12871-83Е

## Раздел 18. КРУЖАЛА И ОПАЛУБКА ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПЕЧЕЙ И БОРОВОВ

Таблица 45-56. Кружала и опалубка для промышленных печей и боровов

**Состав работ:** 01. Изготовление, установка и разборка поддерживающих лесов, кружал и опалубки.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы			
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход	
E45-56.1	<b>Кружала и опалубка:</b> для кладки арок и сводов	100 м <sup>2</sup> опалубки	Бревна строительные диам. 20 см, III с, ГОСТ 9463-88	м <sup>3</sup>	0,9	
E45-56.2			для бетонирования стен	Доски обрезные толщ. 25 мм, IV с, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	1,8
				Доски обрезные толщ. 44 мм, III с, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	2,16
				Гвозди строительные 1,8x60 мм, ГОСТ 4028-63	кг	45
E45-56.3	для бетонирования арок и сводов	"	Доски обрезные толщ. 25 мм, IV с, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	1,03	
			Доски обрезные толщ. 44 мм, III с, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	1,2	
			Гвозди строительные, 1,8x60 мм, ГОСТ 4028-63	кг	15	
			Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 1,1 мм, ГОСТ 3282-74	кг	18	

## Раздел 19. КЛАДКА СТВОЛОВ КИРПИЧНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТРУБ

*Таблица 45-57. Кладка стволов кирпичных промышленных труб*

**Состав работ:** 01. Подбор и накладка кирпича. 02. Нанесение раствора на кирпич. 03. Кладка кирпича с осаживанием. 04. Расшивка наружных и затирка внутренних швов.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы				
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход		
E45-57.1	<b>Кладка стволов кирпичных промышленных труб высотой:</b> до 30 м	1 м <sup>3</sup> кладки	Кирпич глиняный обыкновенный, 250x120x65 мм, М 100, ГОСТ 530-80	1000 шт.	0,454		
E45-57.2			до 60 м	"	Кирпич глиняный обыкновенный, 250x120x65 мм, М 100, ГОСТ 530-80	1000 шт.	0,443
E45-57.3			более 60 м	"	Кирпич глиняный обыкновенный, 250x120x65 мм, М 100, ГОСТ 530-80	1000 шт.	0,443
			Раствор цементно-известковый М 50, ГОСТ 28013-89	м <sup>3</sup>	0,28		
			Раствор цементно-известковый М 50, ГОСТ 28013-89	м <sup>3</sup>	0,28		
			Раствор цементно-известковый М 50, ГОСТ 28013-89	м <sup>3</sup>	0,28		

*Таблица 45-58. Возведение монолитных железобетонных труб*

**Состав работ:** 01. Устройство и разборка рабочих и защитных перекрытий, деревянной опалубки проемов, загрузочной площадки. 02. Установка арматуры. 03. Установка закладных деталей. 04. Установка цементных вкладышей и скруток. 05. Укладка бетона. 06. Затирка поверхности. 07. Уход за бетоном. 08. Огнезащитная обработка лесоматериалов. 09. Перестановка наружной и внутренней опалубки.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-58.1	<b>Возведение монолитных железобетонных труб высотой:</b> до 90 м	1 м <sup>3</sup> бетона	Бетон тяжелый мелкозернистый класса 22,5, ГОСТ 7473-85	м <sup>3</sup> т	1,019
			Арматура (класс и диаметр по проекту)		по проекту
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	0,7
			Песок строительный, ГОСТ 8736-85	м <sup>3</sup>	0,001
			Раствор цементный (марка по проекту), ГОСТ 28013-89	м <sup>3</sup>	0,0011

E45-58.2	до 120 м	"	Бревна строительные диам. 18 см, сорт II, ГОСТ 9463-88	м <sup>3</sup>	0,0017
			Бруски обрезные, 40х60 мм, сорт II, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,002
			Доски обрезные толщ. 44 мм, сорт II, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,021
			Щиты из досок толщ. 25 мм	м <sup>2</sup>	0,012
			Гвозди строительные, 3х70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,24
			Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 1,6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	2,47
			Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	0,685
			Детали крепежные	кг	0,29
			Диаммонийфосфат, ГОСТ 8515-75	кг	0,42
			Аммоний сернокислый, ГОСТ 3769-78	кг	0,11
			Контакт керосиновый	кг	0,07
			Смазка солидол жировой, ГОСТ 1033-79	кг	0,495
			Канат двойной свивки типа ЛК-Р диам. 14 мм, ГОСТ 14954-80	м	0,04
				кг	0,032
			Мешковина	м <sup>2</sup>	0,29
			Вода	м <sup>3</sup>	0,75
			Бетон тяжелый мелкозернистый класса 22,5, ГОСТ 7473-85	м <sup>3</sup>	1,019
			Арматура (класс и диаметр по проекту)	т	по проекту
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	0,76
			Песок строительный, ГОСТ 8736-85	м <sup>3</sup>	0,001
			Раствор цементный (марка по проекту), ГОСТ 28013-89	м <sup>3</sup>	0,0011
			Бревна строительные диам. 18 см, сорт 2, ГОСТ 9463-88	м <sup>3</sup>	0,016
			Бруски обрезные, 40х60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,002
			Доски обрезные толщ. 44 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,021
			Щиты из досок толщ. 25 мм	м <sup>2</sup>	0,01
			Гвозди строительные, 3х70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,207
			Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 1,6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	2,47
			Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	0,683
			Детали крепежные	кг	0,276

E45-58.3	до 150 м	"	Диаммонийфосфат, ГОСТ 8515-75	кг	0,455
			Аммоний сернокислый, ГОСТ 3769-78	кг	0,114
			Контакт керосиновый	кг	0,068
			Смазка солидол жировой, ГОСТ 1033-79	кг	0,491
			Канат двойной свивки типа ЛК-Р диам. 14 мм, ГОСТ 14954-80	м	0,032
				кг	0,026
			Мешковина	м <sup>2</sup>	0,27
			Вода	м <sup>3</sup>	0,717
			Бетон тяжелый мелкозернистый класса 22,5, ГОСТ 7473-85	м <sup>3</sup>	1,019
			Арматура (класс и диаметр по проекту)	т	по проекту
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	0,812
			Песок строительный, ГОСТ 8736-85	м <sup>3</sup>	0,001
			Раствор цементный (марка по проекту), ГОСТ 28013-89	м <sup>3</sup>	0,0011
			Бревна строительные диам. 18 см, сорт II, ГОСТ 9463-88	м <sup>3</sup>	0,019
			Бруски обрезные 40x60 мм, сорт II, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,002
			Доски обрезные толщ. 44 мм, сорт II, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,03
			Щиты из досок толщ. 25 мм	м <sup>2</sup>	0,008
			Гвозди строительные 3x70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,165
			Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 1,6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	2,49
			Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	0,682
			Детали крепежные	кг	0,358
			Диаммонийфосфат, ГОСТ 8515-75	кг	0,539
			Аммоний сернокислый, ГОСТ 3769-78	кг	0,135
			Контакт керосиновый	кг	0,081
Смазка солидол жировой, ГОСТ 1033-79	кг	0,526			
Швеллер №18, ГОСТ 8240-89	т	0,72			
Канат двойной свивки типа ЛК-Р диам. 14 мм, ГОСТ 14954-80	м	0,072			
	кг	0,058			
Мешковина	м <sup>2</sup>	0,223			
Вода	м <sup>3</sup>	0,86			
Бетон тяжелый мелкозернистый класса 22,5, ГОСТ 7473-85	м <sup>3</sup>	1,019			
Арматура (класс и диаметр по	т	по проекту			

E45-58.5	до 240 м	"	проекту)		
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	0,638
			Песок строительный, ГОСТ 8736-85	м <sup>3</sup>	0,001
			Раствор цементный (марка по проекту), ГОСТ 28013-89	м <sup>3</sup>	0,0011
			Бревна строительные диам. 18 см, сорт 2, ГОСТ 9463-88	м <sup>3</sup>	0,011
			Бруски обрезные 40х60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,002
			Доски обрезные, толщ. 44 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,023
			Гвозди строительные 3х70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,1
			Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 1,6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	2,4
			Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	0,671
			Детали крепежные	кг	1,159
			Диаммонийфосфат, ГОСТ 8515-75	кг	0,392
			Аммоний сернокислый, ГОСТ 3769-78	кг	0,098
			Контакт керосиновый	кг	0,059
			Смазка солидол жировой, ГОСТ 1033-79	кг	0,391
			Мешковина	м <sup>2</sup>	0,062
			Вода	м <sup>3</sup>	0,548
			Бетон тяжелый мелкозернистый класса 22,5, ГОСТ 7473-85	м <sup>3</sup>	1,019
			Арматура (класс и диаметр по проекту)	т	по проекту
			Арматура для крепления опалубки проемов, боровов	кг	0,514
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	0,585
			Песок строительный, ГОСТ 8736-85	м <sup>3</sup>	0,001
			Раствор цементный (марка по проекту), ГОСТ 28013-89	м <sup>3</sup>	0,0011
			Бревна строительные диам. 18 см, сорт 2, ГОСТ 9463-88	м <sup>3</sup>	0,0033
			Бруски обрезные, 40х60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,0004
			Доски обрезные толщ. 44 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,0159
			Гвозди строительные, 3х70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,129
			Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 1,6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	2,19
			Проволока стальная	кг	0,704



E45-58.6	до 330 м	"	низкоуглеродистая оцинкованная диам. 6 мм, ГОСТ 3282-74		
			Детали закладные для защитных перекрытий и крепления опалубки	кг	0,274
			Конструкции металлические защитных перекрытий	кг	4,1
			Скобы строительные, 12x100x200 мм, ГОСТ 24140-80	кг	0,115
			Диаммонийфосфат, ГОСТ 8515-75	кг	0,341
			Аммоний сернокислый, ГОСТ 3769-78	кг	0,085
			Контакт керосиновый	кг	0,051
			Смазка солидол жировой, ГОСТ 1033-79	кг	0,298
			Мешковина	м <sup>2</sup>	0,058
			Вода	м <sup>3</sup>	0,548
			Бетон тяжелый мелкозернистый класса 22,5, ГОСТ 7473-85	м <sup>3</sup>	1,019
			Арматура (класс и диаметр по проекту)	т	по проекту
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	0,527
			Песок строительный, ГОСТ 8736-85	м <sup>3</sup>	0,001
			Раствор цементный (марка по проекту), ГОСТ 28013-89	м <sup>3</sup>	0,0011
			Бревна строительные диам. 18 см, сорт 2, ГОСТ 9463-88	м <sup>3</sup>	0,0005
			Бруски обрезные, 40x60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,0004
			Доски обрезные толщ. 44 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,016
			Гвозди строительные, 3x70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,061
			Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 1,6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	3,14
			Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	0,024
			Детали закладные для защитных перекрытий и крепления опалубки	кг	0,59
			Конструкции металлические защитных перекрытий	кг	6,835
			Скобы строительные, 12x100x200 мм, ГОСТ 24140-80	кг	0,004
			Диаммонийфосфат, ГОСТ 8515-75	кг	0,163
			Аммоний сернокислый, ГОСТ 3769-78	кг	0,041
			Контакт керосиновый	кг	0,025

		Смазка солидол жировой, ГОСТ 1033-79	кг	0,332
		Толь, ГОСТ 10999-76	м <sup>2</sup>	0,005
		Мешковина	м <sup>2</sup>	0,029
		Вода	м <sup>3</sup>	0,456

## Раздел 21. ФУТЕРОВКА ПРОМЫШЛЕННЫХ ТРУБ

Таблица 45-59. Футеровка обыкновенным глиняным кирпичом

**Состав работ:** 01. Подбор и накладка кирпича. 02. Нанесение раствора на кирпич. 03. Кладка кирпича с осаживанием. 04. Устройство и разборка рабочих площадок.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-59.1	<b>Футеровка обыкновенным глиняным кирпичом кирпичных труб высотой:</b> до 30 м	1 м <sup>3</sup> футеровки	Кирпич глиняный обыкновенный, 250x120x65 мм, М 100, ГОСТ 530-80	1000 шт.	0,493
			Раствор цементно-глиняный (марка по проекту)	м <sup>3</sup>	0,21
E45-59.2	до 60 м		Бруски обрезные, 40x60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,01
			Гвозди строительные, 3x70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,2
E45-59.3	более 60 м	"	Кирпич глиняный обыкновенный, 250x120x65 мм, М 100, ГОСТ 530-80	1000 шт.	0,484
			Раствор цементно-глиняный (марка по проекту)	м <sup>3</sup>	0,21
E45-59.3	более 60 м	"	Бруски обрезные 40x60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,01
			Гвозди строительные 3x70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,25
E45-59.3	более 60 м	"	Кирпич глиняный обыкновенный, 250x120x65 мм, М 100, ГОСТ 530-80	1000 шт.	0,473
			Раствор цементно-глиняный (марка по проекту)	м <sup>3</sup>	0,21
E45-59.3	более 60 м	"	Бруски обрезные 40x60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,011
			Гвозди строительные 3x70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,3

Таблица 45-60. Футеровка обыкновенным глиняным кирпичом

**Состав работ:** 01. Подбор и накладка кирпича. 02. Нанесение раствора на кирпич. 03. Кладка кирпича с осаживанием. 04. Разборка и повторный монтаж защитных перекрытий. 05. Частичная разборка и восстановление футеровочной площадки при прохождении консолей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-60.1	<b>Футеровка обыкновенным глиняным кирпичом монолитных железобетонных труб высотой:</b> до 90 м	1 м <sup>3</sup> футеровки	Кирпич глиняный обыкновенный 250x120x65 мм, М 100, ГОСТ 530-80	1000 шт.	0,477
			Раствор цементно-глиняный (марка по проекту)	м <sup>3</sup>	0,2
			Бруски обрезные 40x60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,012
			Гвозди строительные 3x70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,23
E45-60.2			до 120 м	"	Кирпич глиняный обыкновенный 250x120x65 мм, М 100, ГОСТ 530-80
			Раствор цементно-глиняный (марка по проекту)	м <sup>3</sup>	0,2
			Бруски обрезные, 40x60 мм, сорт, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,012
			Гвозди строительные, 3x70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,232
E45-60.3	до 150 м	"	Кирпич глиняный обыкновенный, 250x120x65 мм, М 100, ГОСТ 530-80	1000 шт.	0,477
			Раствор цементно-глиняный (марка по проекту)	м <sup>3</sup>	0,2
			Бруски обрезные, 40x60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,015
			Гвозди строительные, 3x70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,235
E45-60.4	до 180 м	"	Кирпич глиняный обыкновенный, 250x120x65 мм, М 100, ГОСТ 530-80	1000 шт.	0,477
			Раствор цементно-глиняный (марка по проекту)	м <sup>3</sup>	0,2
			Бруски обрезные, 40x60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,016
			Гвозди строительные 3x70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,238
E45-60.5	до 240 м	"	Кирпич глиняный обыкновенный, 250x120x65 мм, М 100, ГОСТ 530-80	1000 шт.	0,477
			Раствор цементно-глиняный (марка по проекту)	м <sup>3</sup>	0,2
			Бруски обрезные, 40x60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,018
			Гвозди строительные, 3x70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,261

E45-60.6	до 330 м	"	Кирпич глиняный	1000	0,477	
			обыкновенный, 250x120x65 мм, М 100, ГОСТ 530-80	шт.		
			Раствор цементно-глиняный (марка по проекту)	м <sup>3</sup>		0,2
			Бруски обрезные, 40x60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>		0,04
			Гвозди строительные, 3x70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,64	

Таблица 45-61. Футеровка теплоизоляционными диатомитовыми изделиями

**Состав работ:** 01. Подбор и накладка изделий. 02. Нанесение раствора на изделия. 03. Кладка изделий с осаживанием. 04. Частичная разборка и восстановление футеровочной площадки при прохождении консолей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-61.1	<b>Футеровка теплоизоляционными диатомитовыми изделиями монолитных железобетонных труб высотой:</b> до 120 м	1 м <sup>3</sup> футеровки	Изделия диатомитовые, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	0,97
			Раствор диатомитовый	м <sup>3</sup>	0,19
			Бруски обрезные, 40x60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,012
			Гвозди строительные, 3x70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,179
E45-61.2	до 150 м	"	Изделия диатомитовые, ГОСТ 2694-78	м <sup>3</sup>	0,97
			Раствор диатомитовый	м <sup>3</sup>	0,19
			Бруски обрезные, 40x60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,015
			Гвозди строительные, 3x70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,225

Таблица 45-62. Футеровка алюмосиликатными изделиями

**Состав работ:** 01. Сортировка и маркировка изделий. 02. Теска изделий. 03. Нанесение раствора на изделия. 04. Кладка изделий с осаживанием. 05. Устройство и разборка рабочих площадок.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-62.1	<b>Футеровка алюмосиликатными изделиями кирпичных труб высотой:</b> до 30 м	1 м <sup>3</sup> футеровки	Изделия алюмосиликатные шамотные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-31, ГОСТ 6137-80	кг	200,0
			Бруски обрезные, 40x60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,01

E45-62.2	до 60 м	"	Гвозди строительные, 3x70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,2
			Изделия алюмосиликатные шамотные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-31, ГОСТ 6137-80	кг	180,0
			Бруски обрезные, 40x60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,01
E45-62.3	более 60 м	"	Гвозди строительные, 3x70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,25
			Изделия алюмосиликатные шамотные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-31, ГОСТ 6137-80	кг	220,0
			Бруски обрезные, 40x60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,01
			Гвозди строительные, 3x70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,3

Таблица 45-63. Футеровка алюмосиликатными изделиями

**Состав работ:** 01. Сортировка и маркировка изделий. 02. Теска изделий. 03. Нанесение раствора на изделия. 04. Кладка изделий с осаживанием. 05. Разборка и повторный монтаж защитных перекрытий. 06. Частичная разборка и восстановление футеровочной площадки при прохождении консолей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-63.1	<b>Футеровка алюмосиликатными изделиями железобетонных труб высотой:</b> до 120 м	1 м <sup>3</sup> футеровки	Изделия алюмосиликатные шамотные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	180,0
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	48,0
			Бруски обрезные, 40x60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,011
			Гвозди строительные, 3x70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,15
			Вода	м <sup>3</sup>	0,066
E45-63.2	до 150 м	"	Изделия алюмосиликатные шамотные, ГОСТ 8691-73	%	104,9
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	180,0
			Портландцемент М 400, ГОСТ 10178-85	кг	48,0
			Бруски обрезные, 40x60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,012
			Гвозди строительные, 3x70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,17
			Вода	м <sup>3</sup>	0,066

Таблица 45-64. Футеровка кислотоупорным кирпичом

**Состав работ:** 01. Сортировка и маркировка кирпича. 02. Нанесение раствора на кирпич. 03. Кладка кирпича с осаживанием. 04. Разборка и повторный монтаж защитных перекрытий. 05. Частичная разборка и восстановление футеровочной площадки при прохождении консолей.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-64.1	<b>Футеровка кислотоупорным кирпичом монолитных железобетонных промышленных труб высотой:</b> до 90 м	1 м <sup>3</sup> футеровки	Кирпич кислотоупорный: фасонный, радиальный, поперечный и продольный марки КРП, КРПР, класса А, ГОСТ 474-90	т	2,15
			Мука андезитовая кислотоупорная марки Б, ТУ 6-12-37-72	т	0,2
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	12,0
			Стекло жидкое калийное	кг	75,1
			Бруски обрезные, 40х60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,002
			Гвозди строительные, 3х70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,019
E45-64.2	до 120 м	"	Кирпич кислотоупорный: фасонный, радиальный, поперечный и продольный марки КРП, КРПР, класса А, ГОСТ 474-90	т	2,15
			Мука андезитовая кислотоупорная марки Б, ТУ 6-12-37-72	т	0,2
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	12,0
			Стекло жидкое калийное	кг	75,1
			Бруски обрезные, 40х60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,002
			Гвозди строительные, 3х70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,021
E45-64.3	до 150 м	"	Кирпич кислотоупорный: фасонный, радиальный, поперечный и продольный марки КРП, КРПР, класса А, ГОСТ 474-90	т	2,15
			Мука андезитовая кислотоупорная марки Б, ТУ 6-12-37-72	т	0,2
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	12,0
			Стекло жидкое калийное	кг	75,1

E45-64.4	до 180 м	"	Бруски обрезные, 40х60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,002
			Гвозди строительные, 3х70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,023
			Кирпич кислотоупорный: фасонный, радиальный, поперечный и продольный марки КРП, КРПР, класса А, ГОСТ 474-90	т	2,15
			Мука андезитовая кислотоупорная марки Б, ТУ 6-12-37-72	т	0,2
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	12,0
E45-64.5	до 240 м	"	Стекло жидкое калийное	кг	75,1
			Бруски обрезные, 40х60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,002
			Гвозди строительные, 3х70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,025
			Кирпич кислотоупорный: фасонный, радиальный, поперечный и продольный марки КРП, КРПР, класса А, ГОСТ 474-90	т	2,15
			Мука андезитовая кислотоупорная марки Б, ТУ 6-12-37-72	т	0,2
E45-64.6	до 330 м	"	Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	12,0
			Стекло жидкое калийное	кг	75,1
			Бруски обрезные, 40х60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,002
			Гвозди строительные, 3х70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,033
			Кирпич кислотоупорный: фасонный, радиальный, поперечный и продольный марки КРП, КРПР, класса А, ГОСТ 474-90	т	2,15
			Мука андезитовая кислотоупорная марки Б, ТУ 6-12-37-72	т	0,2
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	12,0
			Стекло жидкое калийное	кг	75,1
			Бруски обрезные, 40х60 мм, сорт 2, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,002
			Гвозди строительные, 3х70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,038

## Раздел 22. УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТРУБ

Таблица 45-65. Установка деталей грозозащиты

**Состав работ:** 01. Устройство и разборка рабочих площадок. 02. Установка деталей. 03. Сортировка и маркировка. 04. Окраска.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-65.1	Установка деталей грозозащиты	100 м токоотводящего каната	Конструкции стальные (вид по проекту)	т	0,48
			Канат двойной свивки типа ЛК-Р диам. 12 мм, ГОСТ 14954-80	м	105
				кг	59,64
			Грунтовка ГФ-021, ГОСТ 23494-79	кг	0,048
			Ксилол нефтяной марки А, ГОСТ 9410-72	кг	0,15

Таблица 45-66. Установка деталей

**Состав работ:** 01. Устройство и разборка рабочих площадок. 02. Установка деталей. 03. Сортировка и маркировка. 04. Окраска.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-66.1	<b>Установка деталей:</b> скрепляющих колец	1 т деталей	Конструкции стальные (вид по проекту)	т	1
			Грунтовка ГФ-021, ГОСТ 23494-79	кг	0,1
			Ксилол нефтяной марки А, ГОСТ 9410-72	кг	0,31
E45-66.2	ходовых скоб	"	Конструкции стальные (вид по проекту)	т	1
			Грунтовка ГФ-021, ГОСТ 23494-79	кг	0,1
			Ксилол нефтяной марки А, ГОСТ 9410-72	кг	0,31
E45-66.3	ограждения ходовых скоб	"	Конструкции стальные (вид по проекту)	т	1
			Грунтовка ГФ-021, ГОСТ 23494-79	кг	0,1
			Ксилол нефтяной марки А, ГОСТ 9410-72	кг	0,31
E45-66.4	светофорных площадок ограждениями	"	Конструкции стальные (вид по проекту)	т	1
			Грунтовка ГФ-021, ГОСТ 23494-79	кг	0,1
			Ксилол нефтяной марки А, ГОСТ 9410-72	кг	0,31
E45-66.5	обжима верха трубы (чугунное литье)	"	Конструкции стальные (вид по проекту)	т	1
			Грунтовка ГФ-021, ГОСТ 23494-79	кг	0,1
			Ксилол нефтяной марки А, ГОСТ 9410-72	кг	0,31

## Раздел 24. ЭЛЕКТРОЛИЗЕРЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 45-69. Набивка угольной подовой массой



**Состав работ:** 01. Подготовка угольной массы. 02. Набивка массы с механическим уплотнением.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-69.1	<b>Набивка угольной подовой массой:</b> подушки	1 т	Масса подовая угольная СТУ-72	т	1,1
E45-69.2			"	ЦН-11-61 антрацитовая	т
	Кокс каменноугольный фр. 25-40 мм, ГОСТ 9434-75	т		0,24	
	Дрова березовые, ГОСТ 3243-88	м <sup>3</sup>		0,03	
	Масса подовая угольная	т		1,1	
	Кокс каменноугольный фр. 25-40 мм, ГОСТ 9434-75	т		0,24	
	Дрова березовые, ГОСТ 3243-88	м <sup>3</sup>		0,03	
			Топливо дизельное, ГОСТ 305-82	т	0,1

Таблица 45-70. Установка угольных блоков и подовых секций

**Состав работ:** 01. Сортировка блоков. 02. Пригоночная и конструктивная теска и фрезеровка блоков. 03. Установка блоков.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-70.1	<b>Установка:</b> боковых угольных блоков	1 т	Блоки угольные боковые	т	1,12
E45-70.2			"	Подовые угольные секции	т
				Сталь полосовая 115x230 мм, ГОСТ 103-76	т
			Чугун марки МК-1, ГОСТ 805-80	т	0,144
			Песок речной, ГОСТ 8736-85	м <sup>3</sup>	0,04
			Глина огнеупорная молотая марок БЛПСО, БЛСО, ТУ 14-8-90-74	кг	3,0
			Кокс каменноугольный фр. 25-40 мм, ГОСТ 9434-75	кг	21
			Известняк	кг	50,0
			Ферросилиций	кг	13,2
			Феррофосфор	кг	6,6
			Сода кальцинированная техническая, ГОСТ 2263-79	кг	2
			Дрова березовые, ГОСТ 3243-88	м <sup>3</sup>	0,01
			Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	1,0
			Кирпич алюмосиликатный шамотный, ГОСТ 8691-73	кг	13,0
			Масса подовая угольная	кг	5,4
			Асбест хризотилковый марки М-6-40, ГОСТ 12871-83Е	кг	2
			Стекло жидкое калийное	кг	2
			Картон асбестовый КАОН-1	кг	0,6

		толщ. 5 мм, ГОСТ 2850-80		
		Гидроэмаль	кг	0,02
		Карбид кальция, ГОСТ 1460-81	кг	2
		Кислород чистотой 99%, ГОСТ 5583-78	м <sup>3</sup>	1,14
		Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	кг	0,2

Таблица 45-71. **Формовка анода с верхним подводом тока**

**Состав работ:** 01. Изготовление и установка обечайек, донного листа и подставок. 02. Установка узлов крепления и формовка анода из анодной массы.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-71.1	Формовка анода с верхним подводом тока	1 т	Детали узла крепления штыря	т	0,15
			Конструкции металлические стальной обечайки, крышек	1000 шт.	0,047
			Масса подовая угольная	т	1,03
			Картон асбестовый КАОН-1	т	1,03
			толщ. 5 мм, ГОСТ 2850-80		
			Алюминий листовой толщ. 2 мм, ГОСТ 21631-76Е	кг	16,0
			Заклепки алюминиевые диам. 6 мм	кг	1

Таблица 45-72. **Установка токоподводящих штырей и анодов**

**Состав работ:** 01. Установка токоподводящих штырей. 02. Сортировка угольных обожженных блоков. 03. Сборка с кронштейнами и токоподводящими анододержателями. 04. Заливка панелей, кронштейнов чугуном. 05. Установка обожженных анодов в сборе с деталями узла крепления (зажима с выверкой).

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-72.1	<b>Установка:</b> токоподводящих штырей	1 т	Штыри токоподводящие	т	1
			Алюминий чушковый, ГОСТ 11070-74	кг	3
			Сталь листовая толщ. 4 мм, ГОСТ 19903-74	кг	3
			Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	кг	0,2
			Кокс каменноугольный фр. 25-40 мм, ГОСТ 9434-75	кг	5
E45-72.2	анодов с обожженными угольными блоками	"	Дрова березовые, ГОСТ 3243-88	м <sup>3</sup>	0,002
			Угольные обожженные аноды	т	1,01
			Чугун литейный, ГОСТ 4832-80	кг	30,0
			Конструкции металлические мелкие, анододержатели, кронштейны, детали крепления (вид по проекту)	т	0,46
			Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	кг	0,6

		Порошок графитовый фр. 25-40 мм, ГОСТ 9434-75	кг	0,2
		Известняк	кг	14,0
		Ферросилиций	кг	2
		Феррофосфор	кг	4
		Сода кальцинированная техническая, ГОСТ 2263-79	кг	1
		Мертели огнеупорные алюмосиликатные шамотные марки МШ-42, ГОСТ 6137-80	кг	1,0
		Кирпич алюмосиликатный шамотный, ГОСТ 8691-73	кг	1,0
		Кокс каменноугольный фр. 25-40 мм, ГОСТ 9434-75	кг	60
		Дрова березовые, ГОСТ 3243-88	м <sup>3</sup>	0,01

## Раздел 25. ФУТЕРОВКА ЦЕМЕНТНЫХ ВРАЩАЮЩИХСЯ ПЕЧЕЙ

Таблица 45-74. Футеровка цементных вращающихся печей

**Состав работ:** 01. Укладка огнеупорного жаростойкого бетона. 02. Футеровка зон печи огнеупорными изделиями. 03. Установка и снятие безраспорочных креплений футеровки. 04. Конструктивная теска огнеупорных изделий. 05. Установка и перестановка подмостей. 06. Приготовление бетона и раствора.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-74.1	Футеровка цементных вращающихся печей	1 м <sup>3</sup> футеровки	Изделия алюмосиликатные, ГОСТ 21436-75	т	0,92
			Изделия магнезиальные (периклазовые) и магнезиально-шпинелидные (периклазошпинелидные), ГОСТ 21436-75	т	1,5
			Бетон жаростойкий (марка по проекту), ГОСТ 20910-90	м <sup>3</sup>	0,1
			Раствор огнеупорный	м <sup>3</sup>	0,18
			Конструкции крепления металлические	кг	5,5
			Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	кг	0,5
			Доски обрезные толщ. 25 мм, сорт 3, ГОСТ 24454-80	м <sup>3</sup>	0,013
			Гвозди строительные 3x70 мм, ГОСТ 4028-63	кг	0,5

## Раздел 26. ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ И ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Таблица 45-75. Отделочные работы и защита от коррозии

**Состав работ:** 01. Подготовка бетонной поверхности. 02. Приготовление замазки и затирка поверхности. 03. Приготовление 20 %-го раствора серной кислоты и окисловка поверхности. 04. Приготовление рабочих составов, нанесение грунтовочного слоя краскораспылителем. 05. Нанесение шпатлевочного слоя кистью и шпателем. 06. Приготовление окрасочных составов и маркировочная окраска.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход

E45-75.1	Затирка андезитовой замазкой толщиной 3 мм промышленных труб высотой до 250 м	1 м <sup>2</sup> поверхности	Мука андезитовая кислотоупорная марки Б, ТУ 6-12-37-72	кг	6,45
			Натрий кремнефтористый технический, сорт 1, ГОСТ 87-77	кг	0,32
E45-75.2	Окисловка за 3 раза серной кислотой промышленных труб высотой до 250 м	"	Стекло жидкое калийное	кг	3,23
			Кислота серная техническая, ГОСТ 4204-77	кг	0,23
E45-75.3	<b>Защита от коррозии промышленных труб высотой до 250 м:</b> шпатлевкой ЭП-0010	"	Шпатлевка ЭП-0010, ГОСТ 28379-89	кг	0,98
			Толуол каменноугольный и сланцевый марки А, ГОСТ 9880-76Е	кг	0,31
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,12
			Отвердитель № 1, ТУ 6-10-1263-77	кг	0,09
E45-75.4	эпоксидно-каменноугольным составом	"	Асбест хризотилковый марки М-6-40, ГОСТ 12871-83Е	кг	0,05
			Толуол каменноугольный и сланцевый марки А, ГОСТ 9880-76Е	кг	0,34
			Ацетон технический, сорт 1, ГОСТ 2768-84	кг	0,14
			Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический марки А, ТУ 6-02-1099-83	кг	0,06
			Смола эпоксидная марки ЭД-20, ГОСТ 10587-84	кг	0,61
			Смола каменноугольная	кг	0,61
			Мука андезитовая кислотоупорная марки Б, ТУ 6-12-37-72	кг	0,1
E45-75.5	Маркировочная окраска в 4 слоя эмалью ХВ-785 промышленных труб высотой до 320 м	"	Эмаль ХВ-785, ГОСТ 7313-75	кг	0,29
			Грунтовка ХС-010, химстойкая, ГОСТ 9355-81	кг	0,1
			Лак ХВ-784, ГОСТ 7313-75	кг	0,18
			Толуол каменноугольный и сланцевый марки А, ГОСТ 9880-76Е	кг	0,2
			Растворитель марки Р-4, ГОСТ 7827-74	кг	0,17
			Шланг резиновый (рукав)	м	0,02

Таблица 45-76. Изготовление и установка скоб и анкеров для армирования бетона

**Состав работ:** 01. Изготовление и установка скоб и анкеров с электроприхваткой. 02. Приварка скоб и анкеров.

Функциональный код	Строительно-монтажные процессы		Материалы		
	наименование	измеритель	наименование	ед. изм.	расход
E45-76.1	Изготовление и установка скоб и анкеров для армирования бетона	1 м <sup>3</sup> армированного бетона	Проволока стальная низкоуглеродистая оцинкованная диам. 6 мм, ГОСТ 3282-74	кг	65
			Электроды Э-42А, УОНИ 13/45, ГОСТ 9466-75	кг	0,9

## СОДЕРЖАНИЕ

Техническая часть

Раздел 01. КЛАДКА ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ

Таблица 45-1. Кладка конструктивных элементов доменных печей

Раздел 02. КЛАДКА ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕЙ ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ

Таблица 45-2. Кладка стен воздухонагревателей доменных печей

Таблица 45-3. Кладка стен воздухонагревателей доменных печей

Таблица 45-4. Кладка купола воздухонагревателей доменных печей

Таблица 45-5. Кладка купола воздухонагревателей доменных печей

Таблица 45-6. Кладка арок воздухонагревателей доменных печей

Таблица 45-7. Кладка арок воздухонагревателей доменных печей

Раздел 03. КЛАДКА ВЕРХНЕГО СТРОЕНИЯ МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ

Таблица 45-8. Кладка верхнего строения мартеновских печей

Раздел 04. КЛАДКА КОКСОВЫХ ПЕЧЕЙ

Таблица 45-9. Кладка коксовых печей

Таблица 45-10. Доставка огнеупорных изделий от склада до шахты тепляка

Раздел 05. КЛАДКА ВЕРХНЕГО СТРОЕНИЯ ВАННЫХ СТЕКЛОВАРЕННЫХ ПЕЧЕЙ

Таблица 45-11. Кладка верхнего строения ванн стекловаренных печей

Раздел 06. ОБМУРОВКА ПАРОВЫХ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ КОТЛОВ

Таблица 45-12. Обмуровка алюмосиликатными изделиями

Таблица 45-13. Обмуровка кирпичом

Таблица 45-14. Обмуровка жаростойким бетоном

Таблица 45-15. Разные работы при обмуровке жаростойким бетоном

Таблица 45-16. Обмуровка теплоизоляционным бетоном

Таблица 45-17. Обмуровка поверхности котлов

Таблица 45-18. Набивка массой огнеупорной

Таблица 45-19. Очистка ошипованной поверхности зажигательных поясов и подов топок перед набивкой

Таблица 45-20. Торкретирование огнеупорным раствором

Таблица 45-21. Изоляция горелок

Таблица 45-22. Уплотнительная обмазка поверхности котлов

Раздел 07. КЛАДКА НАСАДОК

Таблица 45-23. Кладка насадок

Таблица 45-24. Кладка насадок

Раздел 08. ФУТЕРОВКА ГАЗОВОЗДУХОПРОВОДОВ

Таблица 45-25. Футеровка алюмосиликатными изделиями трубопроводов

Таблица 45-26. Футеровка алюмосиликатными высокоглиноземистыми изделиями трубопроводов

Таблица 45-27. Футеровка алюмосиликатными шамотными теплоизоляционными изделиями трубопроводов

Таблица 45-28. Футеровка диатомитовыми изделиями трубопроводов

Раздел 09. КЛАДКА ИЗ ОБЫКНОВЕННОГО ГЛИНЯНОГО И ДИАТОМИТОВОГО КИРПИЧА

Таблица 45-29. Кладка из обыкновенного глиняного кирпича

Таблица 45-30. Кладка из диатомитового кирпича

Таблица 45-31. Кладка из обыкновенного глиняного кирпича

Таблица 45-32. Кладка из диатомитового кирпича

Таблица 45-33. Кладка из обыкновенного глиняного кирпича

Таблица 45-34. Кладка из диатомитового кирпича  
Раздел 10. КЛАДКА ИЗ ШАМОТНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
Таблица 45-35. Кладка конструктивных элементов общих для печей различного назначения из шамотных изделий  
Раздел 11. КЛАДКА ИЗ ШАМОТНЫХ ФАСОННЫХ ИЗДЕЛИЙ  
Таблица 45-36. Кладка конструктивных элементов общих для печей различного назначения из шамотных фасонных изделий  
Раздел 12. КЛАДКА ИЗ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ШАМОТНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
Таблица 45-37. Кладка конструктивных элементов общих для печей различного назначения из шамотных теплоизоляционных изделий  
Таблица 45-38. Кладка арок, сводов цилиндрических и сводов купольных из шамотных теплоизоляционных изделий  
Раздел 13. КЛАДКА ИЗ ДИНАСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ  
Таблица 45-39. Кладка конструктивных элементов, общих для печей различного назначения, из динасовых изделий  
Раздел 14. КЛАДКА ИЗ ФАСОННЫХ ДИНАСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ  
Таблица 45-40. Кладка конструктивных элементов общих для печей различного назначения из фасонных динасовых изделий  
Раздел 15. КЛАДКА ИЗ ХРОМИТОПЕРИКЛАЗОВЫХ, ПЕРИКЛАЗОВЫХ, ПЕРИКЛАЗОШПИНЕЛИДНЫХ И ВЫСОКОГЛИНОЗЕМИСТЫХ ИЗДЕЛИЙ  
Таблица 45-41. Кладка конструктивных элементов, общих для печей различного назначения, из периклазовых, периклазошпинелидных и высокоглиноземистых изделий.  
Раздел 16. НАБИВКА ОГНЕУПОРНОЙ МАССОЙ ИЛИ ОГНЕУПОРНЫМ БЕТОНОМ И ЗАКЛАДКА ПОЛОСТЕЙ  
Таблица 45-42. Набивка углеродистой массой  
Таблица 45-43. Заполнение шамотно-цементным раствором  
Таблица 45-44. Набивка огнеупорным бетоном  
Таблица 45-45. Закладка полостей кирпичным ломом из глиняного обыкновенного кирпича  
Таблица 45-46. Закладка полостей ломом из шамотного кирпича  
Таблица 45-47. Закладка полостей глинобетоном с применением щебня из глиняного обыкновенного кирпича  
Таблица 45-48. Закладка полостей глинобетоном с щебнем из шамотных изделий  
Раздел 17. ИЗОЛЯЦИЯ КЛАДКИ ПЕЧЕЙ, КОТЛОВ, ТРУБОПРОВОДОВ  
Таблица 45-49. Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов асбестовым картоном  
Таблица 45-50. Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов асбестовым шнуром  
Таблица 45-51. Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов диатомитовым порошком М-600  
Таблица 45-52. Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов гранулированным шлаком или кварцевым песком  
Таблица 45-53. Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов шамотным мертелем с асбестом  
Таблица 45-54. Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов диатомитовой обожженной крошкой  
Таблица 45-55. Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов гранулированным шлаком или кварцевым песком с асбестом  
Раздел 18. КРУЖАЛА И ОПАЛУБКА ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПЕЧЕЙ И БОРОВОВ  
Таблица 45-56. Кружала и опалубка для промышленных печей и боровов  
Раздел 19. КЛАДКА СТЕВЛОВ КИРПИЧНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТРУБ  
Таблица 45-57. Кладка ствлов кирпичных промышленных труб  
Таблица 45-58. Возведение монолитных железобетонных труб  
Раздел 21. ФУТЕРОВКА ПРОМЫШЛЕННЫХ ТРУБ  
Таблица 45-59. Футеровка обыкновенным глиняным кирпичом  
Таблица 45-60. Футеровка обыкновенным глиняным кирпичом  
Таблица 45-61. Футеровка теплоизоляционными диатомитовыми изделиями  
Таблица 45-62. Футеровка алюмосиликатными изделиями  
Таблица 45-63. Футеровка алюмосиликатными изделиями  
Таблица 45-64. Футеровка кислотоупорным кирпичом  
Раздел 22. УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТРУБ  
Таблица 45-65. Установка деталей грозозащиты  
Таблица 45-66. Установка деталей

Раздел 24. ЭЛЕКТРОЛИЗЕРЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Таблица 45-69. Набивка угольной подовой массой

Таблица 45-70. Установка угольных блоков и подовых секций

Таблица 45-71. Формовка анода с верхним подводом тока

Таблица 45-72. Установка токоподводящих штырей и анодов

Раздел 25. ФУТЕРОВКА ЦЕМЕНТНЫХ ВРАЩАЮЩИХСЯ ПЕЧЕЙ

Таблица 45-74. Футеровка цементных вращающихся печей

Раздел 26. ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ И ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Таблица 45-75. Отделочные работы и защита от коррозии

Таблица 45-76. Изготовление и установка скоб и анкеров для армирования бетона