

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

СБОРНИК N 24

СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОПРОВОДЫ -
НАРУЖНЫЕ СЕТИ

СНИП 4.02-91

ГОССТРОЙ СССР

МОСКВА 1991

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

СБОРНИК N 24

СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОПРОВОДЫ -
НАРУЖНЫЕ СЕТИ

СНИП 4.02-91

УТВЕРЖДЕН
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ
ГОССТРОЯ СССР
ОТ 29 ДЕКАБРЯ 1990 Г. N 115

ГОССТРОЙ СССР

МОСКВА 1991

СНИП 4.02-91 СБОРНИК СМЕТНЫХ НОРМ
И РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.

СБОРНИК 24. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОПРОВОДЫ -
НАРУЖНЫЕ СЕТИ
ГОССТРОЙ СССР - М: СТРОЙИЗДАТ, 1991 - С

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТАМИ ВНИПИЭНЕРГОПРОМ
МИНЭНЕРГО СССР, МОСИНЖПРОЕКТ ГЛАВАПУ МОСГОР-
ИСПОЛКОМА И ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ МИНЭНЕРГО СССР
ПОД МЕТОДИЧЕСКИМ РУКОВОДСТВОМ ЦНИИЭУС ГОССТРОЯ
СССР И РАССМОТРЕН УПРАВЛЕНИЕМ ЦЕНООБРАЗОВАНИЯ И
СМЕТ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ГОССТРОЯ СССР.

РЕДАКТОРЫ: ИНЖЕНЕРЫ В.В.СЕМЫКИН, Э.Я.ЛАВЗИНА,
(ГОССТРОЙ СССР), М.В.АПУХТИН, Т.И.ПАНФИЛОВА,
КАНД.ЭКОН.НАУК В.И.КОРЕЦКИЙ, ИНЖ. Н.П.ОРДЫНСКАЯ
(ЦНИИЭУС ГОССТРОЯ СССР), Л.И.ЖУКОВСКАЯ, Р.В.ОКОРОКОВА
(ВНИПИЭНЕРГОПРОМ), Т.П.КНИШЕНКОВА (МОСИНЖПРОЕКТ),
А.О.РЕЙТАРОВСКАЯ (ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ).

СТРОЙИЗДАТ 1991

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ	СНИП 4.02-91	!
СТРОИТЕЛЬНЫЙ	НОРМЫ И ПРАВИЛА		!
КОМИТЕТ СССР			!
(ГОССТРОЙ СССР)	СБОРНИКИ СМЕТНЫХ	ВЗАМЕН СБОРНИКОВ	!
	НОРМ И РАСЦЕНОК	ЭЛЕМЕНТНЫХ СМЕТНЫХ	!
	НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ	НОРМ И ЕДИНЫХ РАЙОН-	!
	РАБОТЫ. СБОРНИК 24!	НЫХ ЕДИНИЧНЫХ РАСЦЕ-	!
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И	НОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ	!
	ГАЗОПРОВОДЫ -	КОНСТРУКЦИИ И РАБОТЫ!	!
	НАРУЖНЫЕ СЕТИ	(ЕРЕР-84) СБОРНИК 24!	!
		ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И	!
		ГАЗОПРОВОДЫ -	!
		НАРУЖНЫЕ СЕТИ	!

РАЗДЕЛ 01

ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ-НАРУЖНЫЕ СЕТИ.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. В НАСТОЯЩЕМ РАЗДЕЛЕ СБОРНИКА СОДЕРЖАТСЯ СМЕТНЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА РАБОТЫ ПО ПОДЗЕМНОЙ И НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКЕ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ВКЛЮЧАЯ БЕСКАНАЛЬНУЮ ПРОКЛАДКУ ТРУБОПРОВОДОВ В АРМОПЕНОБЕТОННОЙ И БИТУМОПЕРЛИТОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ.

1.2. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ТРАНСПОРТИРУЮЩИХ ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ (ВОДА, ПАР) С УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ 2,5 МПА, ТЕМПЕРАТУРОЙ ДО 300 ГРАД С.

ЗАТРАТЫ НА УКЛАДКУ ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ БОЛЕЕ ВЫСОКИХ ПАРАМЕТРАХ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩЕМУ СБОРНИКУ РАСЦЕНОК НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ.

1.3. В НОРМАХ И РАСЦЕНКАХ УЧТЕНЫ ЗАТРАТЫ НА ВЫПОЛНЕНИЕ КОМПЛЕКСА ОСНОВНЫХ РАБОТ ПО ПРОКЛАДКЕ ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНЫХ, ПРОХОДНЫХ КАНАЛАХ И НАДЗЕМНО: УСТАНОВКЕ П-ОБРАЗНЫХ И САЛЬНИКОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ, СТАЛЬНЫХ ЗАДВИЖЕК И ГРЯЗЕВИКОВ, А ТАКЖЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ РАБОТ, СОПУТСТВУЮЩИХ И СВЯЗАННЫХ С ОСНОВНЫМИ (ОЧИСТКА ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБ ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЙ; ЗАГОТОВКА, СБОРКА И СВАРКА КОМПЛЕКТОВ СПУСКНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ И ВОЗДУШНИКОВ, ПОДНОСКА МАТЕРИАЛОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ В ПРЕДЕЛАХ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ; УСТАНОВКА И ПЕРЕСТАНОВКА ВРЕМЕННЫХ ЛЕСТНИЦ, ПОДВЕСОК И ДРУГИХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ, УСТРОЙСТВО ЛЕСОВ ДЛЯ РАБОТЫ НА ВЫСОТЕ ДО 8 М И ДР.

СТОИМОСТЬ П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ СЛЕДУЕТ УЧИТЫВАТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО.

1.4. ЗАТРАТЫ НА ПОДВЕСКУ ПОДЗЕМНЫХ КОММУНИКАЦИЙ, ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ИХ ТРАССОЙ ТРУБОПРОВОДОВ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ ТАБЛ.49 СБОРНИКА 22 "ВОДОПРОВОД - НАРУЖНЫЕ СЕТИ".

!ВНЕСЕН	! УТВЕРЖДЕН	! СРОК ВВОДА	!
!УПРАВЛЕНИЕМ	! ПОСТАНОВЛЕНИЕМ	! В ДЕЙСТВИЕ	!
!ЦЕНООБРАЗОВАНИЯ	! ГОСУДАРСТВЕННОГО	! 1 ЯНВАРЯ 1991 Г.!	!
!И СМЕТ В	! СТРОИТЕЛЬНОГО	!	!
!СТРОИТЕЛЬСТВЕ	! КОМИТЕТА СССР	!	!
!ГОССТРОЯ СССР	! ОТ 29 ДЕКАБРЯ 1990 Г.!	!	!
!	! N 115	!	!

НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НЕ УЧИТЫВАЮТ ЗАТРАТЫ НА УСТРОЙСТВО РАЗЛИЧНОГО РОДА НАСТИЛОВ, СТРЕМЯНОК, ПЕРЕХОДНЫХ МОСТИКОВ ЧЕРЕЗ ТРАНШЕИ, ОГРАЖДЕНИЕ ТРАНШЕЙ, ДЕРЕВЬЕВ И ЛЮКОВ КОЛОДЦЕВ. УКАЗАННЫЕ ЗАТРАТЫ ВОЗМЕЩАЮТСЯ ЗА СЧЕТ НОРМ НАКЛАДНЫХ РАСХОДОВ.

1.5. В НОРМАХ И РАСЦЕНКАХ ПРИВЕДЕНЫ ДИАМЕТРЫ ТРУБ И ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ В ММ ПО УСЛОВНОМУ ПРОХОДУ.

1.6. В НОРМАХ И РАСЦЕНКАХ ПРЕДУСМОТРЕНО ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПОДЗЕМНОЙ УКЛАДКЕ ТРУБОПРОВОДОВ НА ГЛУБИНЕ ДО 3 М ИЛИ НАДЗЕМНОЙ- ПРИ ВЫСОТЕ ДО 8 М.

ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЗАТРАТ НА УКЛАДКУ ТРУБОПРОВОДОВ НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 8 М И ПОД МОСТАМИ НА ВЫСОТЕ ДО 10 М СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ КОЭФФИЦИЕНТЫ, ПРИВЕДЕННЫЕ В РАЗДЕЛЕ 3 ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ:

1.7. ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЗАТРАТ НА УКЛАДКУ ТРУБОПРОВОДОВ В РАЙОНАХ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 8 И БОЛЕЕ БАЛЛОВ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ КОЭФФИЦИЕНТЫ, ПРИВЕДЕННЫЕ В РАЗДЕЛЕ 3 ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ И, КРОМЕ ТОГО:

В ТАБЛИЦЕ 1 ЗАДВИЖКИ И КРАНЫ ВОЗДУШНЫЕ ЧУГУННЫЕ ЗАМЕНИТЬ СТАЛЬНЫМИ.

В ТАБЛИЦАХ 1-7 НОРМЫ РАСХОДА ЗАДВИЖЕК И КРАНОВ ВОЗДУШНЫХ ПРИНИМАТЬ С КОЭФФИЦИЕНТОМ 2.

1.8. ЗАТРАТЫ НА ОТДЕЛЬНЫЕ ВИДЫ РАБОТ, ПОДЛЕЖАЩИЕ ВЫПОЛНЕНИЮ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ СБОРНИКАМ НОРМ И РАСЦЕНОК.

УСТРОЙСТВО ФУТЛЯРОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ СБОРНИКА 22 "ВОДОПРОВОД- НАРУЖНЫЕ СЕТИ";

УСТАНОВКА КОНДЕНСАЦИОННЫХ ГОРШКОВ ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ СБОРНИКА 18 "ОТОПЛЕНИЕ- ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА";
КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СТЫКОВ ФИЗИЧЕСКИМИ МЕТОДАМИ ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ СБОРНИКА 25 "МАГИСТРАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОНЕФТЕПРОДУКТОВ";

УСТАНОВКА ЧУГУННЫХ ЗАДВИЖЕК ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ СБОРНИКА- 22 "ВОДОПРОВОД-НАРУЖНЫЕ СЕТИ".

УСТАНОВКА ЛЕСОВ ПРИ ПРОКЛАДКЕ ТРУБОПРОВОДОВ НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 8 М- ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ СБОРНИКА 8 "КОНСТРУКЦИИ ИЗ КИРПИЧА И БЛОКОВ";

ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ СЕТИ ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО СБОРНИКА РАСЦЕНОК НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ;

УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК И ДРУГОЙ АРМАТУРЫ НЕЗАВИСИМО ОТ ДИАМЕТРОВ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ, ГИДРАВЛИЧЕСКИМ, ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДАМИ- ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО СБОРНИКА НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ;

УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ПРИНИМАЕТСЯ ПО СБОРНИКУ 24 (КАК СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ), СТОИМОСТЬ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ 250 ММ И БОЛЕЕ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ПРЕЙСКУРАНТУ 23-07 (КАК ОБОРУДОВАНИЕ).

1.9. В НОРМАХ И РАСЦЕНКАХ ПРИВЕДЕНЫ ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА ЗАДВИЖЕК И КЛАПАНОВ В КОМПЛЕКТАХ, В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ ОДНА ЗАДВИЖКА ИЛИ КЛАПАН, ДВА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦА, ПРОКЛАДКИ И СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

СТОИМОСТЬ КОМПЛЕКТОВ СЛЕДУЕТ УЧИТЫВАТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО.

1.10. СТОИМОСТНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ В ТАБЛИЦАХ ДАНЫ ДЛЯ ПЕРВОГО ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО РАЙОНА, ПРИНЯТОГО ЗА БАЗИСНЫЙ.

ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ЭТИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ В ДРУГИХ ТЕРРИТОРИАЛЬНЫХ РАЙОНАХ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ПО П.3.4 ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ НАСТОЯЩЕГО РАЗДЕЛА ДЛЯ ЗАТРАТ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И ПО "ОБЩИМ ПОЛОЖЕНИЯМ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СНИР-91" ДЛЯ ЗАТРАТ ПО МАТЕРИАЛАМ.

2. ПРАВИЛА ИСЧИСЛЕНИЯ ОБ'ЕМОВ РАБОТ

2.1. ОБ'ЕМ РАБОТ ПО ПРОКЛАДКЕ ТРУБОПРОВОДОВ СЛЕДУЕТ ИСЧИСЛЯТЬ ПО ВСЕЙ ПРОЕКТНОЙ ДЛИНЕ ТРУБОПРОВОДА ЗА ВЫЧЕТОМ УЧАСТКОВ, ЗАНЯТЫХ САЛЬНИКОВЫМИ КОМПЕНСАТОРАМИ, ЗАДВИЖКАМИ И П-ОБР. КОМПЕНСАТОРАМИ ПО ИХ РАЗВЕРНУТОЙ ДЛИНЕ.

3. КОЭФФИЦИЕНТЫ К СМЕТНЫМ НОРМАМ

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ	НОРМАТИВНЫХ ТАБЛИЦ	КОЭФФИЦИЕНТЫ			
		К НОРМАМ ЗАТРАТЫ ТРУДА	К ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЕ	К НОРМАМ ЗАТРАТ И СТОИМОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН	К НОРМАМ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
1	2	3	4	5	6
3.1. НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НА ВЫСОТЕ, М:				КРАНЫ	
А) 8.1-10	4,7	1,04	1,04	1,09	
Б) СВЫШЕ 10	4,7	1,06	1,06	1,12	
3.2. ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПОД МОСТАМИ ЧЕРЕЗ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ ИЛИ РЕКИ НА ВЫСОТЕ ДО 10 М ДИАМЕТРОМ, ММ				КРАНЫ	
А) ДО 200	4,7	1,26	1,26	1,84	
Б) СВЫШЕ 200	4,7	1,18	1,18	1,5	
3.3. ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В РАЙОНАХ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 8 И БОЛЕЕ БАЛЛОВ ДИАМЕТРОМ, ММ					
А) ДО 300	1-7	1,05	1,05	АГРЕГАТ ПРОЧИЕ	
				СВАРОЧНЫЙ-1,06	МАТЕРИАЛЫ 1,12
				ПРОЧИЕ	

1	2	3	4	5	6
				МАШИНЫ-	
				1,33	
Б) СВЫШЕ	1-7	1,04	1,04	АГРЕГАТ	ПРОЧИЕ
300				СВАРОЧ-	МАТЕРИАЛЫ
				НЫЙ-1,06	1,04
				ПРОЧИЕ	
				МАШИНЫ-	
				1,33	
3.4	ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ				
	КОЭФФИЦИЕНТЫ К				
	БАЗИСНЫМ (1-ГО				
	ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО				
	РАЙОНА) ЗАТРАТАМ				
	ПО ТЕРРИТОРИАЛЬ-				
	НЫМ РАЙОНАМ:				
	1,2,4,7,8,34			1	
	3,5,6,11,12,13,14,40			1,01	
	9,31,32,33,35АБ			0,98	
	10,35ВГ,36,37,38,39			0,98	
	41,42,43,44				
	15,16			1,04	
	24С			1,12	
	17,19,20			1,08	
	21С,25С2,27С			1,16	
	18			1,1	
	29С			1,55	
	30С1			1,55	
	23С1-С8,25С1			1,21	
	26С1			1,62	
	26С2			1,62	
	28С1			1,63	
	28С2			1,63	
	30С2			1,54	
	45			1,27	

ЛИСТ 7

РАЗДЕЛ 01 ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ - НАРУЖНЫЕ СЕТИ

01 ТРУБОПРОВОДЫ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНЫЕ

ТАБЛИЦА 24-1 ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С

СОСТАВ РАБОТ: 01.СВАРКА ТРУБ В ЗВЕНЬЯ. 02.ОПУСКАНИЕ ИЛИ ПОД'ЕМ ЗВЕНЬЕВ ТРУБ И ДЕТАЛЕЙ. 03.СВАРКА ТРУБОПРОВОДОВ.

04.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ОТВОДОВ, СПУСКНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ, ВОЗДУШНИКОВ, ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР.

05.ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ. 06.ТРЕХКРАТНАЯ ПРОМЫВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ТРУБОПРОВОДА

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНЫЕ ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ !				
			! 50 !	! 70 !	! 80 !	! 100 !	! 125 !
! 24-1-1 !	! 24-1-2 !	! 24-1-3 !	! 24-1-4 !	! 24-1-5 !			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	415	420	430	482	550
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	88.16	88.2	88.27	88.37	119.64
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС	24.7	24.7	24.7	24.7	43.5
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	65.8	67.5	79.6	130	134
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	12.5	12.5	12.5	12.5	15
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 МЗ/Ч, НАПОР 50 М	190101	М-ЧАС	25	25	25	25	30
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	2.9	3.04	3.24	3.54	3.47
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1010	1010	1010	1010	1010
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	0.29	0.29	0.31	0.27	0.29
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.01	0.01	0.01	0.09	0.09
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	МЗ	10.2	19.2	26.4	39.2	61.4
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА,	533-0501	КОМПЛ.	5	5			

ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 25 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 40	533-0503	КОМПЛ.			5	5	5
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009	Т	0.02	0.03	0.04	0.06	0.08
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Б1БК ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 15	630-0155	ШТ	5	5	5		
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Б1БК ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 20	630-0156	ШТ				5	5
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДЛЯ ВОДЫ, ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 25 ММ 15КЧ 19П1	630-0157	ШТ	5	5			
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15КЧ19П ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 40	630-0158	ШТ			5	5	5
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	25.67	27.78	29.14	52.2	54.81
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	3.85	4.17	4.37	7.83	8.22

ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	325	329	338	384	437
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	287.4	288.7	297.13	331.7	468.92
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	75.42	75.46	75.52	75.61	105.74

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-1

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-1-1	!	24-1-2	!	24-1-3	!	24-1-4	!	24-1-5	!
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		25.67		27.78		29.14		52.2		54.81	
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ				РУБ		638.07		645.48		664.27		767.9		960.73	
	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)				РУБ		70.51		77.01		105.17		120.03		133.04	
	В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		8.15		9.13		12.85		15.07		17.03	

ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0506	КОМПЛ.		5	5		
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80	КОМПЛ.					4
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0507	КОМПЛ.					
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 100						
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009 Т	0.16	0.18	0.35	0.49	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Б1БК ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА	630-0156 ШТ	5				
(16 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 20						
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДЛЯ ВОДЫ, ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА	630-0157 ШТ		5	5	5	
(16КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 25 ММ 15КЧ 19П1						
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15КЧ19П ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ	630-0159 ШТ	5				
1,6 МПА (16 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 50						
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15КЧ16НЖ ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 2,5	630-0160 ШТ		5	5		
МПА (25 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 80						
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	77	94.98	128.96	150.04	
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	11.55	14.25	19.34	22.51	

ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	РУБ	503	557	652	714	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН	РУБ	513.17	591.07	697.13	786.75	
В ТОМ ЧИСЛЕ						

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-1

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-1-6	!	24-1-7	!	24-1-8	!	24-1-9	!
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ				РУБ		105.84		116.24		132.29		144.86	
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		77		94.98		128.96		150.04	
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ				РУБ		1093.17		1243.05		1478.09		1650.79	
	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ				РУБ		197.88		442.14		552.72		419.74	
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		26.28		59.04		75.63		55.91	

ТАБЛИЦА 24-2 ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С

СОСТАВ РАБОТ: 01.СВАРКА ТРУБ В ЗВЕНЬЯ. 02.ОПУСКАНИЕ ЗВЕНЬЕВ ТРУБ И ДЕТАЛЕЙ В КАНАЛ. 03.СВАРКА ЗВЕНЬЕВ ТРУБ В КАНАЛЕ.
04.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ОТВОДОВ, СПУСКАНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ, ВОЗДУШНИКОВ, ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР.
05.ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ. 06.ТРЕХКРАТНАЯ ПРОМЫВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ТРУБОПРОВОДОВ

!	!	!	!В НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛАХ ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ							!
			!50	!70	!80	!100	!125	!150	!200	
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	24-2-1	24-2-2	24-2-3	24-2-4	24-2-5	24-2-6	24-2-7	
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	424	428	440	494	583	669	717	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	88.37	88.32	88.36	88.49	104.89	120.11	129.63	
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС	24.7	24.6	24.6	24.6	28.5	43.3	52.3	
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	68.7	72.5	83.8	135	158	235	248	
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	12.5	12.5	12.5	12.5	15	15	15	
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 МЗ/Ч, НАПОР 50 М	190101	М-ЧАС	25	25	25	25	30	30	30	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	3.56	3.69	3.83	4.22	4.22	5.5	7.07	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1010	1010	1010	1000	1000	1000	1000	
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	0.29	0.29	0.31	0.27	0.29	0.27	1	
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.01	0.01	0.01	0.09	0.13	0.2	0.32	
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	МЗ	10	19	26	39	61	88	168	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 15	533-0499	КОМПЛ.	5	5	5					
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 533-0500		КОМПЛ.				5	5	5		

20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 20 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0501	КОМПЛ.	5	5						5
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 25 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0503	КОМПЛ.			5	5	5			
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 40 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0504	КОМПЛ.							5	
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0506	КОМПЛ.								5
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80 ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009 Т	0.03	0.04	0.06	0.08	0.11	0.21	0.26	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 15	630-0148 ШТ	5	5	5					
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 20	630-0149 ШТ				5	5	5		
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4	630-0150 ШТ	5	5						5

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-2

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-2-1	!	24-2-2	!	24-2-3	!	24-2-4	!	24-2-5	!	24-2-6	!	24-2-7	!	
	МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 25																				
	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 40		630-0152		ШТ						5		5		5						
	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 50		630-0153		ШТ												5				
	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 80		630-0154		ШТ															5	
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		27.4		29.76		31.74		55.68		67.33		94.24				110.61
	В ТОМ ЧИСЛЕ																				
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		4.11		4.46		4.76		8.35		10.1		14.14				16.59
	ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ				РУБ		338		342		354		405		476		560				599
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН				РУБ		290.04		292.12		299.94		335.15		392.24		538.38				605.04
	В ТОМ ЧИСЛЕ																				
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ				РУБ		75.62		75.55		75.59		75.71		89.47		106.13				116.5
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		27.4		29.76		31.74		55.68		67.33		94.24				110.61
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ				РУБ		655.44		663.88		685.68		795.83		935.57		1192.62				1314.65
	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)				РУБ		289.46		295.97		329.68		369.39		388.9		478.45				665.87
	В ТОМ ЧИСЛЕ																				
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		39.03		40		44.55		50.36		53.28		66.25				92.6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-2

			! В НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛАХ ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ							
			! 250	! 300	! 350	! 400	! 450	! 500	! 600	!
! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	! КОД	! ЕД.ИЗМ.	! 24-2-8	! 24-2-9	! 24-2-10	! 24-2-11	! 24-2-12	! 24-2-13	! 24-2-14	!
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	839	887	1040	1150	1440	1450	1640	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	146.62	168.01	214	213.79	283.24	282.92	276.25	
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС	61.1	81.9						
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	М-ЧАС			111	111	148	148	148	
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	307	316	322.3	413	476	487	523	
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	М-ЧАС				10	10.5	11	12.5	
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	17.5	17.5	20	20	27.5	27.5	27.5	
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 МЗ/Ч, НАПОР 50 М	190101	М-ЧАС	32.8	32.8	39.8	39.8	51.6	51.6	48	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	7.34	9.12	10.3	9.69	13.76	12.79	14.41	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	0.75	1.32	1.26	0.93	2.06	1.98	1.9	
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.27	0.23	0.26	0.48	0.48	0.48	0.51	
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 100 ММ	(300-9125)	ШТ		4	4	4				
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 150 ММ	(300-9126)	ШТ					4	4		
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ							3	
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	МЗ	264	375	506	666	845	1040	1460	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	24-2-8	24-2-9	24-2-10	24-2-11	24-2-12	24-2-13	24-2-14
15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 25									
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ	630-0151	ШТ			5	5	5		
15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 32									
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ	630-0152	ШТ					5	5	
15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 40									
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ	630-0154	ШТ	5						
15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 80									
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	145.08	159.96	190.96	271.56	314.96	329.84	435.24
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	21.76	23.99	28.64	40.73	47.24	49.48	65.29
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	710	751	861	1020	1210	1220	1380
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	713.26	851.16	1187.07	1257.64	1623.89	1630.87	1651.45
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	132.46	155.88	220.67	220.49	292.73	292.44	287.56
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	145.08	159.96	190.96	271.56	314.96	329.84	435.24
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1568.34	1762.12	2239.03	2549.2	3148.85	3180.71	3466.69
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	828.49	668.79	1015.11	943.56	953.35	770.83	1045.61
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	116.99	93.27	144.89	134.16	133.72	106.17	143.52

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-2

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! В НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛАХ ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ !				
			! 700 !	! 800 !	! 900 !	! 1000 !	! 1200 !
! 24-2-15 !	! 24-2-16 !	! 24-2-17 !	! 24-2-18 !	! 24-2-19 !			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1900	2120	2570	2850	3460
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	328.33	363.11	428.73	464.41	551.58
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	М-ЧАС	176	210	245		
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 16 Т	021143	М-ЧАС				278	345
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	582	608	783	904	1120
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	М-ЧАС	13.5	24	36	36	31
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	32.5	32.5	40	40	47.5
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 МЗ/Ч, НАПОР 50 М	190101	М-ЧАС	57	57	68	68	73
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	17.69	20.04	23.45	31.57	39.69
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	1000	990	990	990
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	2.74	1.86	2.37	3.53	3.66
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.57	0.6	0.63	0.73	0.88
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ	3				
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 250 ММ	(300-9128)	ШТ		3	3		
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 300 ММ	(300-9129)	ШТ				3	3
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	МЗ	1900	2490	3120	3860	5580

ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0503 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 40	КОМПЛ.	5					
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0504 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50	КОМПЛ.		4	4	4	4	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0510 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 200	КОМПЛ.	3					
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0511 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 250	КОМПЛ.		3	3			
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0512 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 300	КОМПЛ.				3	3	
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009 Т	1.63	2.44	0.22	0.33	0.33	
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: СВЫШЕ 800	610-3010 Т			3.02	4.08	7.17	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 40	630-0152 ШТ	5					
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ:	630-0153 ШТ		4	4	4	4	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-2

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-2-15	!	24-2-16	!	24-2-17	!	24-2-18	!	24-2-19	!
	50															
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ				509.64		658.44		815.92		1047.8		1364	
	В ТОМ ЧИСЛЕ															
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ				76.45		98.77		122.39		157.17		204.6	
	ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ				1600		1780		2170		2420		2940	
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ				1935.22		2216.82		2653.13		3654.93		4493.71	
	В ТОМ ЧИСЛЕ															
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ				341.85		386.07		454.35		499.03		600.76	
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ				509.64		658.44		815.92		1047.8		1364	
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ				4044.86		4655.26		5639.05		7122.73		8797.71	
	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ				1351.33		1919.77		2241.62		2965.7		4772.55	
	В ТОМ ЧИСЛЕ															
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ				189.38		269.8		318.08		423.82		694.85	

ТАБЛИЦА 24-3 ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С

СОСТАВ РАБОТ: 01.СВАРКА ТРУБ В ЗВЕНЬЯ. 02.ОПУСКАНИЕ ЗВЕНЬЕВ ТРУБ И ДЕТАЛЕЙ В КАНАЛ. 03.СВАРКА ЗВЕНЬЕВ ТРУБ В КАНАЛЕ.
04.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ОТВОДОВ, СПУСКНИКОВ С ЗАДВИЖ КАМИ, ВОЗДУШНИКОВ, ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР.
05.ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ. 06.ТРЕХКРАТНАЯ ПРОМЫВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ТРУБОПРОВОДА

!	!	!	! В ПРОХОДНЫХ КАНАЛАХ ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ							!
			! 50	! 70	! 80	! 100	! 125	! 150	! 200	
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	456	460	489	522	615	701	763	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	94.47	94.52	94.54	94.67	126.87	127.27	138.12	
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС	30.8	30.8	30.8	30.8	50.5	50.5	60.4	
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	68.7	72.5	81	133	154	230	226	
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	12.5	12.5	12.5	12.5	15	15	15	
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 МЗ/Ч, НАПОР 50 М	190101	М-ЧАС	25	25	25	25	30	30	30	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	3.56	3.69	3.76	4.17	4.17	5.37	8.25	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1010	1010	1010	1000	1000	1000	1000	
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	0.29	0.29	0.27	0.24	0.24	0.2	1.58	
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.01	0.01	0.01	0.09	0.13	0.2	0.33	
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	МЗ	10	19	26	39	61	88	168	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 15	533-0499	КОМПЛ.	5	5	5					
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 533-0500		КОМПЛ.				5	5	5		

20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 20 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0501	КОМПЛ.	5	5						5
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 25 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0503	КОМПЛ.			5	5	5			
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 40 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0504	КОМПЛ.							5	
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0506	КОМПЛ.								5
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80 ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009 Т	0.03	0.04	0.06	0.08	0.11	0.21	0.26	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 15	630-0148 ШТ	5	5	5					
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 20	630-0149 ШТ				5	5	5		
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА	630-0150 ШТ	5	5						5

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-3

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-3-1	!	24-3-2	!	24-3-3	!	24-3-4	!	24-3-5	!	24-3-6	!	24-3-7	!
	(64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 25																			
	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 40		630-0152		ШТ						5		5		5					
	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 50		630-0153		ШТ												5			
	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 80		630-0154		ШТ															5
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		27.4		29.51		31		54.93		66.59		93			111.35
	В ТОМ ЧИСЛЕ																			
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		4.11		4.43		4.65		8.24		9.99		13.95			16.7
	ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ				РУБ		363		367		391		427		499		583			635
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН				РУБ		328.16		330.87		336.72		372.49		526.97		579.85			641.88
	В ТОМ ЧИСЛЕ																			
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ				РУБ		82.33		82.37		82.39		82.51		113.65		114.01			125.77
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		27.4		29.51		31		54.93		66.59		93			111.35
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ				РУБ		718.56		727.38		758.72		854.42		1092.56		1255.85			1388.23
	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)				РУБ		289.46		295.97		329.68		369.39		388.9		478.45			665.87
	В ТОМ ЧИСЛЕ																			
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		39.03		40		44.55		50.36		53.28		66.25			92.6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-3

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! В ПРОХОДНЫХ КАНАЛАХ ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ !						
			! 250 !	! 300 !	! 350 !	! 400 !	! 450 !	! 500 !	! 600 !
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	889	946	1110	1230	1540	1550	1770
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	155.98	181.39	228.92	226.7	303.05	301.49	297.31
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС	70.2	94.4					
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	М-ЧАС			125	123	167	166	168
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	309	320	324	425	482	492	529
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	М-ЧАС				10	10.5	11	12.5
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	17.5	17.5	20	20	27.5	27.5	27.5
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 МЗ/Ч, НАПОР 50 М	190101	М-ЧАС	32.8	32.8	39.8	39.8	51.6	51.6	48.1
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	8.12	11.79	13.1	12.45	16.24	14.54	17.03
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	1.17	2.71	2.68	2.3	3.36	3.32	3.24
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.27	0.23	0.26	0.48	0.48	0.48	0.51
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 100 ММ	(300-9125)	ШТ		4	4	4			
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 150 ММ	(300-9126)	ШТ					4	4	
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ							3
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	МЗ	264	375	506	666	845	1040	1460

ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 533-0501 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 25	КОМПЛ.	5	5							
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 533-0502 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 32	КОМПЛ.			5	5	5				
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 533-0503 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 40	КОМПЛ.							5	5	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 533-0506 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80	КОМПЛ.	5								
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 533-0507 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 100	КОМПЛ.		4	4	4					
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 533-0509 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150	КОМПЛ.						4	4		
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 533-0510 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 200	КОМПЛ.									3
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	Т	610-3009	0.51	0.71	1.17	1.06	1.04	0.8	1.16	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ	ШТ	630-0150	5	5						

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-3

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	24-3-8	24-3-9	24-3-10	24-3-11	24-3-12	24-3-13	24-3-14
15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 25 ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ	630-0151	ШТ			5	5	5		
15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 32 ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ	630-0152	ШТ						5	5
15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 40 ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ	630-0154	ШТ	5						
15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 80									
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	145.08	161.2	192.2	272.8	352.16	332.32	437.72
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	21.76	24.18	28.83	40.92	52.82	49.85	65.66
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	749	797	920	1030	1290	1300	1480
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	772.27	934.67	1294.63	1357.36	1771.05	1769.22	1806.34
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	142.71	170.43	239.43	236.67	317.79	316	314.1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	145.08	161.2	192.2	272.8	352.16	332.32	437.72
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1666.35	1892.87	2406.83	2660.16	3413.21	3401.54	3724.06
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	828.49	668.79	1015.11	943.56	953.35	770.83	1045.61
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	116.99	93.27	144.89	134.16	133.72	106.17	143.52

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-3

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! В ПРОХОДНЫХ КАНАЛАХ ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ !				
			! 700 !	! 800 !	! 900 !	! 1000 !	! 1200 !
! 24-3-15 !	! 24-3-16 !	! 24-3-17 !	! 24-3-18 !	! 24-3-19 !			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2070	2330	2810	3080	3810
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	355.03	395.37	464.84	505.29	605.03
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	М-ЧАС	201	240	279		
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 16 Т	021143	М-ЧАС				316	395
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	592	623	805	927	1150
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	М-ЧАС	13.5	24.1	36	36	31
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	32.5	32.5	40	40	47.5
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 МЗ/Ч, НАПОР 50 М	190101	М-ЧАС	56.9	56.9	67.8	67.8	73.1
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	23.45	27.51	31.05	41.53	49.52
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	990	990	990	990
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	5.74	5.68	6.21	8.65	8.78
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.57	0.6	0.63	0.73	0.88
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ	3				
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 250 ММ	(300-9128)	ШТ		3	3		
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 300 ММ	(300-9129)	ШТ				3	3
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	МЗ	1900	2490	3120	3860	5580

ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0503 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 40	КОМПЛ.	5					
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0504 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50	КОМПЛ.		4	4	4	4	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0510 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 200	КОМПЛ.	3					
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0511 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 250	КОМПЛ.		3	3			
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0512 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 300	КОМПЛ.				3	3	
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009 Т	1.63	2.44	0.22	0.33	0.33	
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: СВЫШЕ 800	610-3010 Т			3.02	4.08	7.17	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 40	630-0152 ШТ	5					
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ:	630-0153 ШТ		4	4	4	4	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-3

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-3-15	!	24-3-16	!	24-3-17	!	24-3-18	!	24-3-19	!
	50															
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ				512.12		659.68		822.12		1055.24		1388.8	
	В ТОМ ЧИСЛЕ															
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ				76.82		98.95		123.32		158.29		208.32	
	ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ				1730		1940		2370		2600		3220	
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ				2132.59		2456.4		2926.9		4052.54		5014.13	
	В ТОМ ЧИСЛЕ															
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ				375.42		426.56		499.86		550.36		667.86	
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ				512.12		659.68		822.12		1055.24		1388.8	
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ				4374.71		5056.08		6119.02		7707.78		9622.93	
	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ				1351.33		1919.77		2241.62		2965.7		4772.55	
	В ТОМ ЧИСЛЕ															
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ				189.38		269.8		318.08		423.82		694.85	

ТАБЛИЦА 24-4 НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С

СОСТАВ РАБОТ: 01.СВАРКА ТРУБ В ЗВЕНЬЯ. 02.ПОД'ЕМ НА ВЫСОТУ ТРУБ И ДЕТАЛЕЙ. 03.СВАРКА ТРУБОПРОВОДОВ. 04.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ОТВОДОВ, СПУСКНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ, ВОЗДУШНИКОВ, ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР. 05.ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ. 06.ТРЕХКРАТНАЯ ПРОМЫВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ТРУБОПРОВОДА

!	!	!	! НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ							!
			! 50	! 70	! 80	! 100	! 125	! 150	! 200	
!	!	!	! 24-4-1	! 24-4-2	! 24-4-3	! 24-4-4	! 24-4-5	! 24-4-6	! 24-4-7	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	414	418	426	439	507	571	626	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	85.71	85.75	85.8	85.84	117.34	117.64	127.85	
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС	22	22	22	22	41	41	50.3	
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	72	76	83.7	96.5	97.2	151	168	
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	12.5	12.5	12.5	12.5	15	15	15	
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 МЗ/Ч, НАПОР 50 М	190101	М-ЧАС	25	25	25	25	30	30	30	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	3.67	3.8	3.93	4.06	4.06	4.98	7.73	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1010	1010	1010	1000	1000	1000	1000	
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	0.29	0.29	0.27	0.24	0.24	0.2	1.58	
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.06	0.06	0.06	0.06	0.07	0.09	0.16	
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	МЗ	10	19	26	39	61	88	168	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 15	533-0499	КОМПЛ.	5	5	5					
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 533-0500		КОМПЛ.				5	5	5		

20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 20 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0501	КОМПЛ.	5	5						5
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 25 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0503	КОМПЛ.			5	5	5			
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 40 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0504	КОМПЛ.							5	
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0506	КОМПЛ.								5
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80 ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009 Т	0.03	0.04	0.06	0.08	0.11	0.21	0.26	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 15	630-0148 ШТ	5	5	5					
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 20	630-0149 ШТ				5	5	5		
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА	630-0150 ШТ	5	5						5

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-4

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	24-4-1	24-4-2	24-4-3	24-4-4	24-4-5	24-4-6	24-4-7
(64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 25 ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 40	630-0152	ШТ			5	5	5		
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	630-0153	ШТ						5	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 80	630-0154	ШТ							5
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	28.64	30.38	32.24	37.08	38.44	50.96	66.71
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	4.3	4.56	4.84	5.56	5.77	7.64	10.01
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	330	334	343	359	411	474	520
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	275.51	278.36	283.73	292.56	428.86	466.36	538.8
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	72.68	72.72	72.76	72.8	103.17	103.44	114.5
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	28.64	30.38	32.24	37.08	38.44	50.96	66.71
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	634.15	642.74	658.97	688.64	878.3	991.32	1125.51
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	289.46	295.97	329.68	369.39	388.9	478.45	665.87
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	39.03	40	44.55	50.36	53.28	66.25	92.6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-4

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ						
			250	300	350	400	450	500	600
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	728	812	919	1010	1290	1300	1490
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	145.29	155.6	211.79	208.44	278.84	277.28	271.1
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС	59.6	68.7					
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	М-ЧАС			108	105	143	142	142
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	207	260	224	306	360	376	408
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	М-ЧАС				10	10.5	11	12.5
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	17.5	17.5	20	20	27.5	27.5	27.5
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 МЗ/Ч, НАПОР 50 М	190101	М-ЧАС	32.8	32.8	39.8	39.8	51.6	51.6	48.1
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	7.86	11.53	12.71	11.66	15.59	13.89	16.38
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	1.17	2.71	2.68	2.3	3.36	3.32	3.24
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.15	0.14	0.17	0.26	0.28	0.27	0.37
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 100 ММ	(300-9125)	ШТ		4	4	4			
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 150 ММ	(300-9126)	ШТ					4	4	
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ							3
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	МЗ	264	375	506	666	845	1040	1460

ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 533-0501 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 25	КОМПЛ.	5	5						
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 533-0502 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 32	КОМПЛ.			5	5	5			
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 533-0503 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 40	КОМПЛ.						5	5	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 533-0506 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80	КОМПЛ.	5							
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 533-0507 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 100	КОМПЛ.		4	4	4				
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 533-0509 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150	КОМПЛ.					4	4		
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 533-0510 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 200	КОМПЛ.								3
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	Т	610-3009	0.51	0.71	1.17	1.06	1.04	0.8	1.16
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ	ШТ	630-0150	5	5					

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-4

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	24-4-8	24-4-9	24-4-10	24-4-11	24-4-12	24-4-13	24-4-14
15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 25 ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ	630-0151	ШТ			5	5	5		
15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГМ/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 32 ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ	630-0152	ШТ						5	5
15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 40 ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ	630-0154	ШТ	5						
15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 80 ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	106.02	125.24	127.72	194.68	235.6	255.44	359.6
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	15.9	18.79	19.16	29.2	35.34	38.32	53.94
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	609	686	759	854	1080	1090	1250
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	636.4	732.99	1100.44	1142.45	1509.84	1512.09	1531.01
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	130.97	142.08	217.55	213.4	286.88	285.09	280.62
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	106.02	125.24	127.72	194.68	235.6	255.44	359.6
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1351.42	1544.23	1987.16	2191.13	2825.44	2857.53	3140.61
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	828.49	668.79	1015.11	943.56	953.35	770.83	1045.61
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	116.99	93.27	144.89	134.16	133.72	106.17	143.52

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-4

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ !				
			! 700 !	! 800 !	! 900 !	! 1000 !	! 1200 !
! 24-4-15 !	! 24-4-16 !	! 24-4-17 !	! 24-4-18 !	! 24-4-19 !			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1730	1950	2390	2690	3240
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	323.95	356.24	419.58	460.07	547.46
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	М-ЧАС	170	201	234		
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 16 Т	021143	М-ЧАС				271	332
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	448	482	662	775	965
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	М-ЧАС	13.5	24.1	36	36	31.3
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	32.5	32.5	40	40	47.5
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 МЗ/Ч, НАПОР 50 М	190101	М-ЧАС	56.9	56.9	67.8	67.8	73.1
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	23.19	27.12	30.26	40.87	66.02
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	990	990	990	990
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	5.74	5.68	6.21	8.65	8.78
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.45	0.47	0.54	0.62	0.75
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ	3				
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 250 ММ	(300-9128)	ШТ		3	3		
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 300 ММ	(300-9129)	ШТ				3	3
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	МЗ	1900	2490	3120	3860	5580

ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0503	КОМПЛ.	5					
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ							
ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА,							
ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 40							
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0504	КОМПЛ.		4	4	4	4	
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ							
ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА,							
ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50							
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0510	КОМПЛ.	3					
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ							
ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА,							
ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 200							
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0511	КОМПЛ.		3	3			
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ							
ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА,							
ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 250							
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0512	КОМПЛ.				3	3	
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ							
ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА,							
ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 300							
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ,	610-3009	Т	1.63	2.44	0.22	0.33	0.33
ДИАМЕТР В ММ: ДО 800							
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ,	610-3010	Т			3.02	4.08	7.17
ДИАМЕТР В ММ: СВЫШЕ 800							
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ	630-0152	ШТ	5				
15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ							
4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ:							
40							
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ	630-0153	ШТ		4	4	4	4
15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ							
4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ:							

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-4

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-4-15	!	24-4-16	!	24-4-17	!	24-4-18	!	24-4-19	!
	50															
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ				420.36		567.92		729.12		682		1326.8	
	В ТОМ ЧИСЛЕ															
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ				63.05		85.19		109.37		102.3		199.02	
	ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ				1450		1630		2020		2280		2750	
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ				1805.01		2071.53		2495.87		3507.52		4287.72	
	В ТОМ ЧИСЛЕ															
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ				335.67		376.53		442.02		492.56		592.17	
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ				420.36		567.92		729.12		682		1326.8	
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ				3675.37		4269.45		5244.99		6469.52		8364.52	
	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ				1351.33		1919.77		2241.62		2965.7		4772.55	
	В ТОМ ЧИСЛЕ															
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ				189.38		269.8		318.08		423.82		694.85	

ТАБЛИЦА 24-5 ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 2,5 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 300 ГР.С
 СОСТАВ РАБОТ: 01.СВАРКА ТРУБ В ЗВЕНЬЯ. 02.ОПУСКАНИЕ ЗВЕНЬЕВ ТРУБ И ДЕТАЛЕЙ В КАНАЛ. 03.СВАРКА ЗВЕНЬЕВ ТРУБ В КАНАЛЕ. 04.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ОТВОДОВ, СПУСКНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ, ВОЗДУШНИКОВ, ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР. 05.ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ. 06.ТРЕХКРАТНАЯ ПРОМЫВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ТРУБОПРОВОДА

!-----!										
!			!В НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛАХ ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ							!
!			!-----!							!
!			!300	!350	!400	!450	!500	!600	!	
!			!-----!							!
! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	! КОД	! ЕД.ИЗМ.	! 24-5-1	! 24-5-2	! 24-5-3	! 24-5-4	! 24-5-5	! 24-5-6	!	
!-----!										
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	922	1100	1150	1430	1440	1710		
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	176.01	223.39	223.57	293.93	294.13	295.25		
!-----!										
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС	88.9							
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	М-ЧАС		119	119	156	156	156		
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	334	363	395	442	451	564		
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	М-ЧАС			9.9	10.5	11	12.5		
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	17.5	20	20	27.5	27.5	27.5		
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 МЗ/Ч, НАПОР 50 М	190101	М-ЧАС	32.8	39.8	39.8	51.5	51.6	51.6		
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	12.16	14.54	15.07	22.53	22.53	25.94		
!-----!										
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	1000	1000	1000	1000	1000		
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	1.55	1.49	2.06	4.13	4.02	3.41		

ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 25 ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 32	630-0151	ШТ		5	5	5		
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 40	630-0152	ШТ					5	5
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	205.84	262.88	288.92	383.16	406.72	612.56
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	30.88	39.43	43.34	57.47	61.01	91.88

ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	781	926	968	1200	1210	1450
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	910.19	1278.19	1309.88	1668.55	1675.33	1757.01
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	164.49	232.18	232.34	305.46	305.6	306.62
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	205.84	262.88	288.92	383.16	406.72	612.56
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1897.03	2467.07	2566.8	3251.71	3292.05	3819.57

МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	1161.6	1833.71	1619.05	2235.18	2345.93	3192.52
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	166.89	267.39	235.2	324.59	340.99	462.91

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-5

			! В НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛАХ ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ						
			! 700	! 800	! 900	! 1000	! 1200	! 1400	!
! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	! КОД	! ЕД.ИЗМ.	! 24-5-7	! 24-5-8	! 24-5-9	! 24-5-10	! 24-5-11	! 24-5-12	!
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2050	2380	2810	3120	3680	4380	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	340.11	374.33	439.05	474.07	568.11	685.18	
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	М-ЧАС	185	219	253				
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 16 Т	021143	М-ЧАС				279	345	412	
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	679	809	965	1110	1230	1400	
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	М-ЧАС	18.3	33.2	36	44.3	37.6	45.8	
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	32.5	32.5	40	45	47.5	60	
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 МЗ/Ч, НАПОР 50 М	190101	М-ЧАС	56.9	56.9	67.8	67.8	73.1	89.4	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	26.72	27.38	31.7	43.89	89.21	104.28	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	990	990	990	990	990	
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	4.35	2.96	3.82	5.48	5.55	6.69	
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.62	0.65	0.69	0.79	1.02	1.14	
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ	3						
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 250 ММ	(300-9128)	ШТ		3	3				
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 300 ММ	(300-9129)	ШТ				3	3	3	
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	МЗ	1900	2490	3120	3860	5580	7600	

ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0528 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 40	КОМПЛ.	5						
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0529 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50	КОМПЛ.		4	4	4	4		
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0531 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80	КОМПЛ.						4	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0535 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 200	КОМПЛ.	3						
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0536 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 250	КОМПЛ.		3	3				
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0537 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 300	КОМПЛ.				3	3	3	
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009 Т	5.08	4.05	0.7	0.89			
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: СВЫШЕ 800	610-3010 Т			4.7	6.53	21.48	34.5	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ:	630-0152 ШТ	5						

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-5

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-5-7	!	24-5-8	!	24-5-9	!	24-5-10	!	24-5-11	!	24-5-12	!	
40	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 50		630-0153		ШТ				4		4		4		4				
	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 80		630-0154		ШТ												4		
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		760.12		1023		1339.2		1512.8		1884.8		2219.6		
					РУБ		114.02		153.45		200.88		226.92		282.72		332.94		
	ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ				РУБ		1740		2030		2400		2670		3120		3700		
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ				РУБ		2081.18		2435.99		2843.95		3839.47		4624.49		5488.13		
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		355.93		399.64		466.77		507.76		615.76		740.45		
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		760.12		1023		1339.2		1512.8		1884.8		2219.6		
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ				РУБ		4581.3		5488.99		6583.15		8022.27		9629.29		11407.73		
	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		3628.34		3000.96		3570.14		4825.9		12988.84		20713.19		
					РУБ		528.29		429.28		514.65		697.69		1922.13		3079.9		

ТАБЛИЦА 24-6 ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 2,5 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 300 ГР.С
СОСТАВ РАБОТ: 01.СВАРКА ТРУБ В ЗВЕНЬЯ. 02.ОПУСКАНИЕ ЗВЕНЬЕВ ТРУБ И ДЕТАЛЕЙ В КАНАЛ. 03.СВАРКА ЗВЕНЬЕВ ТРУБ В
КАНАЛЕ. 04.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ОТВОДОВ, СПУСКНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ, ВОЗДУШНИКОВ, ПОДВИЖНЫХ И
НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР. 05.ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ. 06.ТРЕХКРАТНАЯ ПРОМЫВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ
ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ТРУБОПРОВОДА

!	!	!	! В ПРОХОДНЫХ КАНАЛАХ ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ						!
			!300	!350	!400	!450	!500	!600	
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	987	1180	1230	1540	1540	1850	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	187.87	238.73	238.17	313.39	313.39	315.85	
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС	99.5						
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	М-ЧАС		133	133	175	175	176	
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	336	365	398	447	457	570	
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	М-ЧАС			10	10.5	11	12.5	
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	17.5	20	20	27.5	27.5	27.5	
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 МЗ/Ч, НАПОР 50 М	190101	М-ЧАС	32.8	39.8	39.8	51.6	51.6	51.6	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	15.98	18.6	16.9	23.32	23.32	27.77	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	1000	1000	1000	1000	1000	
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	3.54	3.54	3.01	4.43	4.38	4.32	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-6

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-6-1	!	24-6-2	!	24-6-3	!	24-6-4	!	24-6-5	!	24-6-6	!
	ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800		610-3009		Т		1.46		2.42		2.09		2.98		3.19		4.41	
	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 25		630-0150		ШТ		5											
	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 32		630-0151		ШТ				5		5		5					
	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 40		630-0152		ШТ										5		5	
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		207.08		262.88		288.92		386.88		410.44		617.52	
	В ТОМ ЧИСЛЕ																	
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		31.06		39.43		43.34		58.03		61.57		92.63	
	ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ				РУБ		830		988		1030		1280		1280		1560	
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН				РУБ		981.62		1387.21		1417.45		1813.53		1820.8		1910.92	
	В ТОМ ЧИСЛЕ																	
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ				РУБ		177.29		251.32		250.81		330.16		330.16		332.77	
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		207.08		262.88		288.92		386.88		410.44		617.52	
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ				РУБ		2018.7		2638.09		2736.37		3480.41		3511.24		4088.44	
	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)				РУБ		1161.6		1833.71		1619.05		2235.18		2345.93		3192.52	
	В ТОМ ЧИСЛЕ																	
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		166.89		267.39		235.2		324.59		340.99		462.91	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-6

			! В ПРОХОДНЫХ КАНАЛАХ ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ						
			! 700	! 800	! 900	! 1000	! 1200	! 1400	!
! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	! КОД	! ЕД.ИЗМ.	! 24-6-7	! 24-6-8	! 24-6-9	! 24-6-10	! 24-6-11	! 24-6-12	!
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2220	2580	3050	3380	4020	4790	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	366.06	406.14	475.61	509.05	619.18	746.95	
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	М-ЧАС	210	249	288				
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 16 Т	021143	М-ЧАС				317	394	472	
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	687	824	987	1130	1260	1440	
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	М-ЧАС	18.3	33.2	44.3	44.3	37.6	45.8	
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	32.5	32.5	40	40	47.5	60	
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 МЗ/Ч, НАПОР 50 М	190101	М-ЧАС	56.9	56.9	67.8	67.8	73.1	89.4	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	29.61	32.88	36.42	49.91	95.5	109.65	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	990	990	990	990	990	
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	5.74	5.68	6.21	8.65	8.78	9.48	
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.63	0.65	0.69	0.79	1.02	1.13	
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ	3						
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 250 ММ	(300-9128)	ШТ		3	3				
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 300 ММ	(300-9129)	ШТ				3	3	3	
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	МЗ	1900	2490	3120	3860	5580	7600	

ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0528 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 40	КОМПЛ.	5						
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0529 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50	КОМПЛ.		4	4	4	4		
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0531 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80	КОМПЛ.						4	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0535 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 200	КОМПЛ.	3						
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0536 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 250	КОМПЛ.		3	3				
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0537 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 300	КОМПЛ.				3	3	3	
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009 Т	5.08	4.05	0.7	0.89			
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: СВЫШЕ 800	610-3010 Т			4.7	6.53	21.48	34.5	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ:	630-0152 ШТ	5						

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-6

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-6-7	!	24-6-8	!	24-6-9	!	24-6-10	!	24-6-11	!	24-6-12	!	
40	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 50		630-0153		ШТ				4		4		4		4				
	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 80		630-0154		ШТ												4		
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		762.6		1025.48		1285.88		1517.76		1860		2239.44		
					РУБ		114.39		153.82		192.88		227.66		279		335.92		
	ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ				РУБ		1880		2190		2590		2880		3400		4030		
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ				РУБ		2274.51		2673.69		3130.51		4216.64		5131.38		6108.7		
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		388.79		439.69		512.99		554.15		680.37		818.87		
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ				РУБ		762.6		1025.48		1285.88		1517.76		1860		2239.44		
					РУБ		4917.11		5889.17		7006.39		8614.4		10391.38		12378.14		
	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		3628.34		3000.96		3570.14		4825.9		12988.84		20713.19		
					РУБ		528.29		429.28		514.65		697.69		1922.13		3079.9		

ТАБЛИЦА 24-7 НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 2,5 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 300 ГР.С
 СОСТАВ РАБОТ: 01.СВАРКА ТРУБ В ЗВЕНЬЯ. 02.ПОД'ЕМ НА ВЫСОТУ ТРУБ И ДЕТАЛЕЙ. 03.СВАРКА ТРУБОПРОВОДОВ.
 04.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ОТВОДОВ, СПУСКНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ, ВОЗДУШНИКОВ, ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР.
 05.ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ. 06.ТРЕХКРАТНАЯ ПРОМЫВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ
 ТРУБОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ТРУБОПРОВОДА

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ !					
			! 300 !	! 350 !	! 400 !	! 450 !	! 500 !	! 600 !
! 24-7-1 !	! 24-7-2 !	! 24-7-3 !	! 24-7-4 !	! 24-7-5 !	! 24-7-6 !			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	850	1030	1060	1330	1340	1620
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	173.58	221.65	224.8	289.13	289.13	290.68
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС	85.3					
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	М-ЧАС		116	116	151	151	151
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	276	303	324	372	385	497
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	М-ЧАС			10	10.5	11	12.5
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	17.5	20	23.8	27.5	27.5	27.5
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 МЗ/Ч, НАПОР 50 М	190101	М-ЧАС	32.8	39.8	39.8	51.6	51.6	51.6
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	15.72	18.34	16.38	22.53	22.53	27.25
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	1000	1000	1000	1000	1000
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	3.54	3.54	3.01	4.43	4.38	4.32

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-7

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-7-1	!	24-7-2	!	24-7-3	!	24-7-4	!	24-7-5	!	24-7-6	!
	ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800		610-3009		Т		1.46		2.42		2.09		2.98		3.19		4.41	
	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 25		630-0150		ШТ		5											
	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 32		630-0151		ШТ				5		5		5					
	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 40		630-0152		ШТ										5		5	
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		172.36		225.68		245.52		314.96		368.28		572.88	
	В ТОМ ЧИСЛЕ																	
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		25.85		33.85		36.83		47.24		55.24		85.93	
	ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ				РУБ		720		863		892		1110		1120		1370	
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН				РУБ		851.81		1218.99		1252.1		1584.14		1593.45		1675.76	
	В ТОМ ЧИСЛЕ																	
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ				РУБ		161.6		229.48		231.97		299.2		299.2		300.61	
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		172.36		225.68		245.52		314.96		368.28		572.88	
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ				РУБ		1744.17		2307.67		2389.62		3009.1		3081.73		3618.64	
	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)				РУБ		1161.6		1833.71		1619.05		2235.18		2345.93		3192.52	
	В ТОМ ЧИСЛЕ																	
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		166.89		267.39		235.2		324.59		340.99		462.91	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-7

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ !					
			! 700 !	! 800 !	! 900 !	! 1000 !	! 1200 !	! 1400 !
! 24-7-7 !	! 24-7-8 !	! 24-7-9 !	! 24-7-10 !	! 24-7-11 !	! 24-7-12 !			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1930	2200	2630	2940	3450	4110
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	331.84	364.93	427.35	460.88	553.88	662.36
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	М-ЧАС	176	208	240			
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 16 Т	021143	М-ЧАС				269	329	388
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	601	679	840	969	1080	1240
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	041000	М-ЧАС	18.3	33.2	44.3	44.3	37.6	45.7
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	32.5	32.5	40	40	47.5	60
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 МЗ/Ч, НАПОР 50 М	190101	М-ЧАС	56.9	56.9	67.8	67.8	73.1	89.3
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	28.95	32.23	35.63	49.39	94.58	108.47
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1000	990	990	990	990	990
ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	(201-9026)	Т	5.74	5.68	6.21	8.65	8.78	9.48
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.45	0.48	0.54	0.62	0.68	0.75
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ	3					
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 250 ММ	(300-9128)	ШТ		3	3			
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 300 ММ	(300-9129)	ШТ				3	3	3
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	МЗ	1900	2490	3120	3860	5580	7600

ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0528 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 40	КОМПЛ.	5						
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0529 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50	КОМПЛ.		4	4	4	4		
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0531 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80	КОМПЛ.						4	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0535 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 200	КОМПЛ.	3						
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0536 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 250	КОМПЛ.		3	3				
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0537 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 2.5 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 300	КОМПЛ.				3	3	3	
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009 Т	5.08	4.05	0.7	0.89			
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: СВЫШЕ 800	610-3010 Т			4.7	6.53	21.48	34.5	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ:	630-0152 ШТ	5						

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-7

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-7-7	!	24-7-8	!	24-7-9	!	24-7-10	!	24-7-11	!	24-7-12	!	
40	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 50		630-0153		ШТ				4		4		4		4				
	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 80		630-0154		ШТ														4
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		711.76		930		1252.4		1438.4		1760.8		2095.6		
					РУБ		106.76		139.5		187.86		215.76		264.12		314.34		
	ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ				РУБ		1640		1870		2240		2510		2930		3460		
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ				РУБ		1963.77		2271.04		2674.56		3636.24		4371.06		5148.04		
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		345.07		387.02		451.31		492.56		596.89		710.84		
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		711.76		930		1252.4		1438.4		1760.8		2095.6		
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ				РУБ		4315.53		5071.04		6166.96		7584.64		9061.86		10703.64		
	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		3628.34		3000.96		3570.14		4825.9		12988.84		20713.19		
					РУБ		528.29		429.28		514.65		697.69		1922.13		3079.9		

02 БЕСКАНАЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В БИТУМОПЕРЛИТОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ

ТАБЛИЦА 24-8 ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С

СОСТАВ РАБОТ: 01.СВАРКА ТРУБ В ЗВЕНЬЯ. 02.СПУСКАНИЕ ЗВЕНЬЕВ ТРУБ И ДЕТАЛЕЙ В ТРАНШЕЮ. 03.СВАРКА ЗВЕНЬЕВ ТРУБ В ТРАНШЕЕ. 04.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ОТВОДОВ, СПУСКНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ, ВОЗДУШНИКОВ. 05.ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ. 06.ИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ. 07.ТРЕХКРАТНАЯ ПРОМЫВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ТРУБОПРОВОДА

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ !				
			! 50 !	! 70 !	! 80 !	! 100 !	! 125 !
! 24-8-1 !	! 24-8-2 !	! 24-8-3 !	! 24-8-4 !	! 24-8-5 !			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-ч	619	632	671	722	812
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-ч	94.56	94.56	94.56	95.42	108.72
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС	20.3	20.3	20.3	20.3	20.3
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040201	М-ЧАС	85.5	89.2	99.1	148	164
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	12.5	12.5	12.5	12.5	15
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	187.33	187.33	187.33	189.95	222.7
МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ	101-0595	Т	0.3	0.3	0.3	0.3	0.4
БИТУМОПЕРЛИТОВЫЕ СКОРЛУПЫ	(101-9013)	1 КОМПЛ	111	111	111	111	111
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ В БИТУМОПЕРЛИТОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ	(103-9060)	М	1000	1000	1000	1000	1000
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.02	0.02	0.02	0.25	0.27
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	МЗ	8	16	20	32	50
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 533-0501 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА,		КОМПЛ.	5	5	5	5	5

ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 25 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0504 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50	КОМПЛ.	6	6	6	6	6
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009 Т	0.03	0.04	0.04	0.07	0.08
ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ (ГОСТ 19170-73 С ИЗМ 3): МАРКИ Т-10	610-4011 М2	150	154	184	177	205
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 25	630-0150 ШТ	5	5	5	5	5
ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ЗКЛ2-16 ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ, ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	630-0161 ШТ	6	6	6	6	6
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ	РУБ	19.47	20.09	21.58	33.98	39.18
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	2.92	3.01	3.24	5.1	5.88
<hr/>						
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	РУБ	492	508	540	589	661
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ	РУБ	424.87	428.05	436.57	481.24	535.17
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ	88.66	88.66	88.66	89.44	101.29
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	19.47	20.09	21.58	33.98	39.18
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ	936.34	956.14	998.15	1104.22	1235.35
<hr/>						
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ,						
<hr/>						

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-8

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-8-1	!	24-8-2	!	24-8-3	!	24-8-4	!	24-8-5	!
	ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)				РУБ		907.68		921.75		978.45		984.73		1065.86	
	В ТОМ ЧИСЛЕ															
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		127.26		129.36		137.86		138.81		150.19	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-8

!	!	!	! ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ					!
			! 150	! 200	! 250	! 300	! 400	
!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	845	930	1170	1300	1620	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	139.72	154.55	191.99	205.82	259.29	
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС	51.3	63.6	82.5			
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	М-ЧАС				94.6	127	
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040201	М-ЧАС	204	244	360	383	473	
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	15	15.8	17.5	17.5	20	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	222.7	227.94	279.03	284.27	340.6	
МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ	101-0595	Т	0.3	0.4	0.4	0.6	0.7	
БИТУМОПЕРЛИТОВЫЕ СКОРЛУПЫ	(101-9013)	1 КОМПЛ	83	83	83	83	82	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ В БИТУМОПЕРЛИТОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ	(103-9060)	М	1000	1000	1000	990	990	
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.31	0.3	0.33	0.33	0.6	
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 100 ММ	(300-9125)	ШТ				5	5	
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	МЗ	70	126	196	282	502	
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 25	533-0501	КОМПЛ.	5	5	5			
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0503		КОМПЛ.				4	4	

20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 40 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0504	КОМПЛ.	6					
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0506	КОМПЛ.		6		6		
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0507	КОМПЛ.					5	5
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 100 ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009 Т	0.14	0.21	0.33	0.65	0.8	
ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ (ГОСТ 19170-73 С ИЗМ 3): МАРКИ Т-10	610-4011 М2	169	213	240	316	376	
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 25	630-0150 ШТ	5	5	5			
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 40	630-0152 ШТ				4	4	
ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ЗКЛ2-16 ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ, ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	630-0161 ШТ	6					
ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С	630-0162 ШТ		6	6			

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-8

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-8-6	!	24-8-7	!	24-8-8	!	24-8-9	!	24-8-10	!
	ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ЭКЛ2-16 ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ, ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 80															
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ				44.39		61.5		88.91		96.84		156.24	
	В ТОМ ЧИСЛЕ															
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ				6.66		9.23		13.34		14.53		23.44	
	ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ				696		771		1010		1090		1370	
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ				763.32		882.21		1156.24		1365.67		1746.58	
	В ТОМ ЧИСЛЕ															
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ				135.39		151.14		188.64		220.55		280.94	
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ				44.39		61.5		88.91		96.84		156.24	
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ				1503.71		1714.71		2255.15		2552.51		3272.82	
	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ				1015.15		1300.12		1429.21		1355.95		1588.62	
	В ТОМ ЧИСЛЕ															
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ				143.37		183.59		202.95		190.5		224.61	

03 БЕСКАНАЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В АРМОПЕНОБЕТОННОЙ ИЗОЛЯЦИИ

ТАБЛИЦА 24-9 ПРОКЛАДКА ПОДАКШИХ И ОБРАТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С

СОСТАВ РАБОТ: 01.СВАРКА ТРУБ В ЗВЕНЬЯ. 02.ОПУСКАНИЕ ЗВЕНЬЕВ ТРУБ И ДЕТАЛЕЙ В ТРАНШЕЮ. 03.СВАРКА ЗВЕНЬЕВ ТРУБ В ТРАНШЕЕ. 04.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ОТВОДОВ, СПУСКНИКОВ С ЗАДВИЖКАМИ, ВОЗДУШНИКОВ. 05.ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ. 06.ИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ. 07.ТРЕХКРАТНАЯ ПРОМЫВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ТРУБОПРОВОДА

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ !			
			! 50 !	! 70 !	! 80 !	! 100 !
! 24-9-1 !	! 24-9-2 !	! 24-9-3 !	! 24-9-4 !			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	726	744	774	858
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	94.99	94.99	95.85	97.15
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС	20.3	20.3	20.3	20.3
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040201	М-ЧАС	85.6	89.2	108	148
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	12.5	12.5	12.5	12.5
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	188.64	188.64	191.26	195.19
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ: К-6-30	101-0009	Т	0.26	0.27	0.32	0.3
СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	101-0872	М2	66.6	68.2	71.3	78.6
ПРОЧИЕ ВИДЫ ЦЕМЕНТА Б) ДЛЯ РАБОТ, ГДЕ РАСХОД ЦЕМЕНТА УКАЗАН НЕПОСРЕДСТВЕННО В НОРМАХ 4 ЧАСТИ СНИП	101-1357	Т	0.91	0.93	1.11	1.04
ГИДРОИЗОЛ	101-1564	М2	164	170	174	224
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ В АРМОПЕНОБЕТОННОЙ	(103-9050)	М	1000	1000	1000	1000

ИЗОЛЯЦИИ								
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.02	0.02	0.02	0.25		
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	МЗ	8.76	16.8	20.9	32.9		
ПЕНОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	(411-9246)	1 КОМПЛ	111	111	111	111		
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0501	КОМПЛ.		5	5	5	5		
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 25								
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0504	КОМПЛ.		6	6	6	6		
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50								
МАСТИКА "ИЗОЛ"	610-1052	Т	0.3	0.3	0.31	0.4		
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ,	610-3009	Т	0.03	0.04	0.04	0.07		
ДИАМЕТР В ММ: ДО 800								
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ	630-0150	ШТ	5	5	5	5		
15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 25								
ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С	630-0161	ШТ	6	6	6	6		
ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ЭКЛ2-16 ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ, ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 50								
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	21.45	24.18	25.54	38.07		
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	3.22	3.63	3.83	5.71		

ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	575	591	619	695		
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	426.27	429.36	448.15	486.48		
В ТОМ ЧИСЛЕ								

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-9

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-9-1	!	24-9-2	!	24-9-3	!	24-9-4	!
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ				89.05		89.05		89.84		91.02	
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ				21.45		24.18		25.54		38.07	
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ				1022.72		1044.54		1092.69		1219.55	
	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ				951.5		964.92		985.59		1085.93	
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ				129.98		131.74		136.36		147.21	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-9

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ !			
			! 125 !	! 150 !	! 200 !	! 250 !
! 24-9-5 !	! 24-9-6 !	! 24-9-7 !	! 24-9-8 !			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	968	975	1100	1360
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	110.01	148.31	155.47	197.36
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС	20.3	58.6	63.6	88.3
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ВЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040201	М-ЧАС	162	204	244	351
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	15	15	15	17.5
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	226.63	226.63	233.18	277.72
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ: К-6-30	101-0009	Т	0.35	0.28	0.35	0.39
СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	101-0872	М2	91	75.2	84	106
ПРОЧИЕ ВИДЫ ЦЕМЕНТА Б) ДЛЯ РАБОТ, ГДЕ РАСХОД ЦЕМЕНТА УКАЗАН НЕПОСРЕДСТВЕННО В НОРМАХ 4 ЧАСТИ СНИП	101-1357	Т	1.21	1	1.21	1.39
ГИДРОИЗОЛ	101-1564	М2	258	205	275	318
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ В АРМОПЕНОБЕТОННОЙ ИЗОЛЯЦИИ	(103-9050)	М	1000	1000	1000	1000
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	0.27	0.31	0.3	0.33
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	МЗ	51	70.8	127	197
ПЕНОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	(411-9246)	1 КОМПЛ	111	83	83	83
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРК 533-0501		КОМПЛ.	5	5	5	5
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ						

ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 25 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0504	КОМПЛ.	6	6			
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50 ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0506	КОМПЛ.			6	6	
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80						
МАСТИКА "ИЗОЛ"	610-1052	Т	0.46	0.37	0.48	0.56
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009	Т	0.08	0.14	0.21	0.33
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 6,4 МПА (64 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 25	630-0150	ШТ	5	5	5	5
ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ЗКЛ2-16 ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ, ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	630-0161	ШТ	6	6		
ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ЗКЛ2-16 ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ, ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 80	630-0162	ШТ			6	6
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	45.26	48.11	65.47	97.09
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	6.79	7.22	9.82	14.56

ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	780	797	901	1130
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	537.38	812.87	885.07	1183.44
В ТОМ ЧИСЛЕ						

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-9

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-9-5	!	24-9-6	!	24-9-7	!	24-9-8	!
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ				РУБ		102.47		144.6		152.06		194.63	
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		45.26		48.11		65.47		97.09	
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ				РУБ		1362.64		1657.98		1851.54		2410.53	
	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ) В ТОМ ЧИСЛЕ				РУБ		1169.51		1098.34		1395.77		1581.77	
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		158.43		149.89		190.84		215.66	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-10

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-10-1	!	24-10-2	!	24-10-3	!	24-10-4	!	24-10-5	!	24-10-6	!	24-10-7	!	
	ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 250																				
	МАСТИКА "ИЗОЛ"		610-1052		Т		0.63		0.75		0.78		0.9		1		1.17		1.31		
	ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800		610-3009		Т		0.65		0.83		0.69		0.78		0.91		1.02		2.26		
	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 40		630-0152		ШТ		4		4		4										
	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 50		630-0153		ШТ								4		4		4		4		
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		110.36		173.6		189.72		210.8		280.24		312.48		456.32		
	В ТОМ ЧИСЛЕ																				
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		16.55		26.04		28.46		31.62		42.04		46.87		68.45		
	ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ				РУБ		1250		1560		1790		1890		2130		2450		3050		
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН				РУБ		1372.22		1751.82		2197.64		2225.24		2318.11		2702.47		3200.68		
	В ТОМ ЧИСЛЕ																				
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ				РУБ		222.52		282.51		368.78		370.36		376.66		451.34		499.19		
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		110.36		173.6		189.72		210.8		280.24		312.48		456.32		
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ				РУБ		2732.58		3485.42		4177.36		4326.04		4728.35		5464.95		6707		
	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)																				
	В ТОМ ЧИСЛЕ				РУБ		1452.87		1725.31		1692.92		1903.57		2152.26		2395.2		3506.54		
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		194.69		230.82		224.03		252.53		281.9		313.69		469.75		

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 150 ММ	(300-9126)	ШП						5	5
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 250 ММ	(300-9128)	ШП	4						
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 300 ММ	(300-9129)	ШП		4	4				
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005)	МЗ	2550	3140	4520	283	503	638	788
ПЕНОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	(411-9246)	1 КОМПЛ	83	83	83	83	82	82	82
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0503		КОМПЛ.				4	4	4	4
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 40									
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0504		КОМПЛ.	4	4	4				
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50									
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0507		КОМПЛ.				5	5		
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 100									
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0509		КОМПЛ.						5	5
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150									
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0511		КОМПЛ.	4						
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 250									
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0512		КОМПЛ.		4	4				
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 300									
МАСТИКА "ИЗОЛ"	610-1052	Т	1.44	1.58	1.96	0.3	0.38	0.41	0.46
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ,	610-3009	Т	2.81	4.26	6.37	0.65	0.83	0.69	0.78

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-10

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-10-8	!	24-10-9	!	24-10-10	!	24-10-11	!	24-10-12	!	24-10-13	!	24-10-14	!	
	ДИАМЕТР В ММ: ДО 800																				
	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 40		630-0152		ШТ								4		4		4				4
	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 50		630-0153		ШТ		4		4		4										
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		595.2		739.04		1205.28		107.14		173.6		184.76				199.64
	В ТОМ ЧИСЛЕ																				
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		89.28		110.86		180.79		16.07		26.04		27.71				29.95
	ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ				РУБ		3400		4000		4810		1150		1430		1670				1720
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН				РУБ		3672.41		6095.67		7307.51		1365.67		1741.34		2190.56				2209.52
	В ТОМ ЧИСЛЕ																				
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ				РУБ		587.81		780.68		915.19		220.55		279.37		364.85				365.64
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				РУБ		595.2		739.04		1205.28		107.14		173.6		184.76				199.64
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ				РУБ		7667.61		10834.71		13322.79		2622.81		3344.94		4045.32				4129.16
	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)				РУБ		4026.54		5213.8		6982.54		1129.86		1371.24		1355.81				1479.54
	В ТОМ ЧИСЛЕ																				
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		544.38		715.17		973.06		154.16		187.99		182.77				200.01

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-10

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ОБРАТНЫХ ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ					
			24-10-15	24-10-16	24-10-17	24-10-18	24-10-19	24-10-20
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2360	2690	3350	3760	4380	5330
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	339.15	410.22	448.54	528.41	679.73	803.53
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	М-ЧАС	170	208	242	285		
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 16 Т	021143	М-ЧАС					432	509
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040201	М-ЧАС	592	625	895	941	1270	1660
КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТ) 5 МЗ/МИН	050102	М-ЧАС	27.5	32.5	32.5	40	40	47.5
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	429.68	514.83	527.93	617.01	630.11	749.32
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ: К-6-30	101-0009	Т	0.6	0.66	0.84	0.94	1.06	1.23
СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ПЛЕТЕНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N12 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	101-0872	М2	165	186	240	265	304	356
ПРОЧИЕ ВИДЫ ЦЕМЕНТА Б) ДЛЯ РАБОТ, ГДЕ РАСХОД ЦЕМЕНТА УКАЗАН НЕПОСРЕДСТВЕННО В НОРМАХ 4 ЧАСТИ СНиП	101-1357	Т	2.17	2.34	2.96	3.34	3.74	4.4
ГИДРОИЗОЛ	101-1564	М2	312	354	401	448	496	591
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ В АРМОПЕНОБЕТОННОЙ ИЗОЛЯЦИИ	(103-9050)	М	1000	1000	990	990	990	990
ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	(201-9027)	Т	1.01	1.08	1.86	2.24	2.47	2.93
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	(300-9127)	ШТ	4	4				

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 250 ММ	(300-9128) ШТ			4	4			
ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 300 ММ	(300-9129) ШТ					4		4
ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	(411-9005) МЗ	1130	1540	2010	2550	3140		4220
ПЕНОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	(411-9246) 1 КОМПЛ	83	83	83	83	83		83
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0504	КОМПЛ.	4	4	4	4	4		4
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50								
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0510	КОМПЛ.	4	4					
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 200								
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0511	КОМПЛ.			4	4			
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 250								
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРОК 533-0512	КОМПЛ.					4		4
20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ОТ 243К ДО 698К, НА РУ 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 300								
МАСТИКА "ИЗОЛ"	610-1052 Т	0.55	0.63	0.71	0.79	0.88		1.04
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009 Т	0.91	1.02	2.26	2.81	4.26		6.37
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 4 МПА (40 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 50	630-0153 ШТ	4	4	4	4	4		4
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	255.44	305.04	446.4	586.52	731.6		1240
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	38.32	45.76	66.96	87.98	109.74		186

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-10

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-10-15	!	24-10-16	!	24-10-17	!	24-10-18	!	24-10-19	!	24-10-20	!	
	ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ		1960		2230		2810		3140		3700		4520				
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ		2278.48		2688.06		3184.96		3654.07		6074.71		7306.2				
	В ТОМ ЧИСЛЕ																		
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ		368.78		447.02		494.47		582.3		774.39		914.8				
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ		255.44		305.04		446.4		586.52		731.6		1240				
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ		4493.92		5223.1		6441.36		7380.59		10506.31		13066.2				
	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ		1726.03		1904.04		2971.78		3454		4596.22		6216.84				
	В ТОМ ЧИСЛЕ																		
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ		230.09		253.96		404.89		475.96		640.5		879.49				

04 КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ

ТАБЛИЦА 24-11 УСТАНОВКА САЛЬНИКОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РЕЗКА ТРУБ СО СНЯТИЕМ И ЗАЧИСТКОЙ НА КОНЦАХ ФАСОК ПОД СВАРКУ. 02.УСТАНОВКА КОМПЕНСАТОРОВ С ОПУСКАНИЕМ В КАНАЛ ИЛИ ПОД'ЕМОМ НА ВЫСОТУ. 03.ВЫВЕРКА ПОЛОЖЕНИЯ СТАКАНА КОМПЕНСАТОРА. 04.ПРИВАРКА КОМПЕНСАТОРА К ТРУБОПРОВОДУ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КОМПЕНСАТОР

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ !					
			! 24-11-1 !	! 24-11-2 !	! 24-11-3 !	! 24-11-4 !	! 24-11-5 !	! 24-11-6 !
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.05	4.83	6.9	11.4	12	13.5
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.04	0.94	1.42	2.32	2.34	3.2
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС		0.87	1.3	2.17	2.17	3
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	0.79	1.68	2.13	3.75	4.13	3
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.13	0.22	0.35	0.47	0.52	0.62
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ДИАМЕТРОМ В ММ: 100	(630-0163) ШТ		1					
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ДИАМЕТРОМ В ММ: 150	(630-0164) ШТ			1				
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ДИАМЕТРОМ В ММ:	(630-0165) ШТ				1			

200								
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ДИАМЕТРОМ В ММ: 250	(630-0166) ШТ				1			
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ДИАМЕТРОМ В ММ: 300	(630-0167) ШТ					1		
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ДИАМЕТРОМ В ММ: 350	(630-0168) ШТ						1	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	0.74	1.04	1.75	2.38	2.9	3.47	
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	0.11	0.16	0.26	0.36	0.44	0.52	

ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	РУБ	2.61	4.22	5.93	9.88	10.4	11.4	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН	РУБ	0.67	6.8	9.93	16.58	16.89	21.41	
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ	0.04	1.03	1.54	2.53	2.55	3.49	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	0.74	1.04	1.75	2.38	2.9	3.47	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ	4.02	12.06	17.61	28.84	30.19	36.28	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-11

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ !					
			! 400 !	! 450 !	! 500 !	! 600 !	! 700 !	! 800 !
! 24-11-7 !	! 24-11-8 !	! 24-11-9 !	! 24-11-10 !	! 24-11-11 !	! 24-11-12 !			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	15.2	18.3	19.2	23	26.4	29.8
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	3.23	4.08	4.14	5.21	6.12	7.02
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС	3	3.83	3.83	4.83	5.67	6.5
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	4.38	4.88	5.25	5.63	6	6.38
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.69	0.75	0.94	1.14	1.35	1.59
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ДИАМЕТРОМ В ММ: 400	(630-0169)	ШТ	1					
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ДИАМЕТРОМ В ММ: 500	(630-0170)	ШТ		1	1			
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ДИАМЕТРОМ В ММ: 600	(630-0172)	ШТ				1		
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ДИАМЕТРОМ В ММ:	(630-0173)	ШТ					1	

700							
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ	(630-0174) ШТ						1
(ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ							
ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ,							
ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ДИАМЕТРОМ В ММ:							
800							
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	4.41	4.9	5.46	6.65	8.47	10.29
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	0.66	0.74	0.82	1	1.27	1.54

ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	РУБ	12.9	16.2	16.8	20.1	23	25.8
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН	РУБ	22.42	28.01	28.45	35.16	40.87	46.56
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ	3.51	4.43	4.49	5.65	6.65	7.63
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	4.41	4.9	5.46	6.65	8.47	10.29
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ	39.73	49.11	50.71	61.91	72.34	82.65

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-11

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ !			
			! 900 !	! 1000 !	! 1200 !	! 1400 !
!	!	!	! 24-11-13 !	! 24-11-14 !	! 24-11-15 !	! 24-11-16 !
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	36.1	41.2	52	68
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	7.98	8.88	10.94	13.66
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС	7.33	8.17	10	11.7
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	9.25	11.2	15	19.5
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	1.97	2.15	2.86	5.96
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ДИАМЕТРОМ В ММ: 900	(630-0175)	ШТ	1			
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ДИАМЕТРОМ В ММ: 1000	(630-0176)	ШТ		1		
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ДИАМЕТРОМ В ММ: 1200	(630-0177)	ШТ			1	
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ (ОДНОСТОРОННИЕ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ДИАМЕТРОМ В ММ:	(630-0178)	ШТ				1

1400						
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	13.76	15.13	19.47	28.02	
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	2.06	2.27	2.92	4.2	

ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	РУБ	31.4	36	45.6	58	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН	РУБ	54.07	60.83	75.56	92.35	
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ	8.65	9.63	11.86	14.66	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	13.76	15.13	19.47	28.02	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ	99.23	111.96	140.63	178.37	

05 КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ

ТАБЛИЦА 24-12 УСТАНОВКА П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РЕЗКА ТРУБ СО СНЯТИЕМ И ЗАЧИСТКОЙ НА КОНЦАХ ФАСОК ПОД СВАРКУ. 02.УСТАНОВКА КОМПЕНСАТОРОВ С
ОПУСКАНИЕМ В КАНАЛ ИЛИ ПОД'ЕМОМ НА ВЫСОТУ. 03.СБОРКА КОМПЕНСАТОРА ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ГР.6-20).
04.РАСТЯЖКА И ПРИВАРКА КОМПЕНСАТОРА К ТРУБОПРОВОДУ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КОМПЕНСАТОР

!	!	!	! ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ							!
			! 50	! 70	! 80	! 100	! 125	! 150	! 200	
!	!	!	! 24-12-1	! 24-12-2	! 24-12-3	! 24-12-4	! 24-12-5	! 24-12-6	! 24-12-7	!
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.8	3	3.11	3.11	4.49	6.95	8.95	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.04	0.06	0.06	0.66	1.05	1.09	1.39	
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС				0.56	0.93	0.93	1.16	
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	0.38	0.4	0.6	0.79	0.89	3.02	3.83	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.12	0.17	0.17	0.29	0.35	0.5	0.69	
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР В ММ-ДН, ТОЛЩИНА СТЕНКИ В ДН-57, ТС-3.5, ДЛ-6.3	(630-0179) ШТ		1							
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР В ММ-ДН, ТОЛЩИНА СТЕНКИ В ДН-76, ТС-3.5, ДЛ-6.3	(630-0180) ШТ			1						
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И	(630-0181) ШТ					1				

БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР В ММ-ДН, ТОЛЩИНА СТЕНКИ В ДН-89, ТС-3.5, ДЛ-6.3									
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР В ММ-ДН, ТОЛЩИНА СТЕНКИ В ДН-108, ТС-4, ДЛ-6.3	(630-0182) ШТ								1
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР В ММ-ДН, ТОЛЩИНА СТЕНКИ В ДН-133, ТС-4, ДЛ-10.5	(630-0183) ШТ								1
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР В ММ-ДН, ТОЛЩИНА СТЕНКИ В ДН-159, ТС-4.5, ДЛ-10.5	(630-0184) ШТ								1
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР В ММ-ДН, ТОЛЩИНА СТЕНКИ В ДН-219, ТС-6, ДЛ-10.5	(630-0185) ШТ								1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	0.4	0.52	0.62	0.74	0.95	1.31	1.9	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-12

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	КОД !	ЕД.ИЗМ. !	24-12-1 !	24-12-2 !	24-12-3 !	24-12-4 !	24-12-5 !	24-12-6 !	24-12-7 !
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.06	0.08	0.09	0.11	0.14	0.2	0.28
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.32	2.38	2.6	2.58	3.4	6.09	7.8
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.38	0.44	0.58	4.33	6.77	8.36	10.54
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.04	0.05	0.05	0.71	1.13	1.17	1.49
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.4	0.52	0.62	0.74	0.95	1.31	1.9
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	3.1	3.34	3.8	7.65	11.12	15.76	20.24

ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР В ММ-ДН, ТОЛЩИНА СТЕНКИ В ДН-377, ТС-9, ДЛ-20									
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ И БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР В ММ-ДН, ТОЛЩИНА СТЕНКИ В ДН-426, ТС-9, ДЛ-20	(630-0189) ШТ								
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	3.14	3.66	3.57	4.04	4.38	4.96	6.98	
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	0.47	0.55	0.54	0.61	0.66	0.74	1.05	

ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	РУБ	13.9	15	15.4	18.5	21.7	23.5	28.3	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН	РУБ	19.04	19.77	23.16	25.23	30.92	31.95	43.56	
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ	2.71	2.79	3.75	3.87	4.77	4.94	7.06	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	3.14	3.66	3.57	4.04	4.38	4.96	6.98	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ	36.08	38.43	42.13	47.77	57	60.41	78.84	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-12

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ !					
			! 700 !	! 800 !	! 900 !	! 1000 !	! 1200 !	! 1400 !
! 24-12-15 !	! 24-12-16 !	! 24-12-17 !	! 24-12-18 !	! 24-12-19 !	! 24-12-20 !			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	39.2	77.7	99.8	118	160	226
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	7.04	17.77	21.82	25.33	33.73	46.3
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	М-ЧАС	5	14.2	16.9			
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 16 Т	021143	М-ЧАС				19.2	24.4	31.1
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	10.8	11.5	16.6	20.2	27	35.1
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	6.2	10.82	14.93	18.6	28.3	46.11
КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ	(300-9181)	ШТ	1	1	1	1	1	1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	8.08	10.69	13.39	17.11	22.94	39.56
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	1.21	1.6	2.01	2.57	3.44	5.93
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	31.8	62	79.4	93.3	124.7	173
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	50.54	123.72	151.28	220.5	285.78	374.76
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	8.26	21.43	26.11	30.16	39.72	53.64
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	8.08	10.69	13.39	17.11	22.94	39.56
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	90.42	196.41	244.07	330.91	433.42	587.32

06 ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА

ТАБЛИЦА 24-13 УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА

СОСТАВ РАБОТ: 01.РЕЗКА ТРУБ СО СНЯТИЕМ И ЗАЧИСТКОЙ НА КОНЦАХ ФАСОК ПОД СВАРКУ. 02.УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ С
ОПУСКАНИЕМ В КАНАЛ ИЛИ ПОД'ЕМОМ НА ВЫСОТУ. 03.ПРИВАРКА ПАТРУБКОВ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ К ТРУБОПРОВОДУ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КОМПЛЕКТ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНА

!	!	!	! ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА, ММ							!
			! 50	! 80	! 100	! 150	! 200	! 250	! 300	
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.73	2.76	3.05	5.15	7.33	10.4	13.4	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.38	0.63	0.65	0.92	1.41	1.8	2.44	
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС	0.34	0.56	0.56	0.75	1.16	1.48	1.92	
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	0.38	0.6	0.79	1.68	2.13	3.75	4.13	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.13	0.22	0.26	0.52	0.76	0.96	1.59	
ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА	(300-9121)	1 КОМПЛ	1	1	1	1	1	1	1	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.4	0.62	0.74	1.03	1.38	2.07	2.38	
В ТОМ ЧИСЛЕ										
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.06	0.09	0.11	0.15	0.21	0.31	0.36	
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.41	2.23	2.48	4.23	6.07	8.8	11	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	2.52	4.13	4.3	6.35	9.46	12.76	16.4	
В ТОМ ЧИСЛЕ										
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.41	0.69	0.7	0.99	1.51	1.92	2.59	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.4	0.62	0.74	1.03	1.38	2.07	2.38	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	4.33	6.98	7.52	11.61	16.91	23.63	29.78	

07 ГРЯЗЕВИКИ

ТАБЛИЦА 24-14 УСТАНОВКА ГРЯЗЕВИКОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РЕЗКА ТРУБ СО СНЯТИЕМ И ЗАЧИСТКОЙ НА КОНЦАХ ФАСОК ПОД СВАРКУ. 02.УСТАНОВКА ГРЯЗЕВИКА.

03.ПРИВАРКА ГРЯЗЕВИКА К ТРУБОПРОВОДУ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ГРЯЗЕВИК

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ !					
			! 24-14-1 !	! 24-14-2 !	! 24-14-3 !	! 24-14-4 !	! 24-14-5 !	! 24-14-6 !
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	6.6	8.36	9.29	10.1	10.8	12.6
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.18	1.19	1.28	1.86	1.88	1.87
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС	0.93	0.93	0.93	1.43	1.27	1.29
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	2.13	3.75	4.13	3	4.38	4.88
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.75	0.8	1.06	1.3	1.86	1.77
ГРЯЗЕВИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ВХОДНОГО ПАТРУБКА В ММ-ДП, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР КОРПУСА В ММ-ДК. ДП-219, ДК-426	(630-0052)	ШТ	1					
ГРЯЗЕВИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ВХОДНОГО ПАТРУБКА В ММ-ДП, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР КОРПУСА В ММ-ДК. ДП-273, ДК-530	(630-0053)	ШТ		1				
ГРЯЗЕВИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ВХОДНОГО ПАТРУБКА В ММ-ДП, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР КОРПУСА В ММ-ДК. ДП-325 И ВЫШЕ	(630-0192)	КГ			390	480	723	671

ПРОЧЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	1.75	2.38	2.9	3.47	4.24	4.65
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	0.26	0.36	0.44	0.52	0.64	0.7

ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	РУБ	5.28	7.05	7.78	7.97	8.81	10.2
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН	РУБ	8.01	9.16	9.68	12.28	12.78	13.15
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ	1.24	1.26	1.34	1.96	1.96	1.95
ПРОЧЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	1.75	2.38	2.9	3.47	4.24	4.65
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ	15.04	18.59	20.36	23.72	25.83	28

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-14

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! ДИАМЕТРОМ ТРУБ, ММ !					
			! 24-14-7 !	! 24-14-8 !	! 24-14-9 !	! 24-14-10 !	! 24-14-11 !	! 24-14-12 !
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	14.8	16.9	20.6	27	29.9	41
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	2.27	2.72	3.44	4.88	4.88	7.08
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 6,3 Т	021140	М-ЧАС	1.53	1.86	2.22	3.18	3.18	
КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	021141	М-ЧАС						4.67
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040202	М-ЧАС	5.25	5.63	6	6.38	9.25	11.2
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	2.25	2.61	3.69	5.17	5.17	7.32
ГРЯЗЕВИКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ВХОДНОГО ПАТРУБКА В ММ-ДП, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР КОРПУСА В ММ-ДК. ДП-325 И ВЫШЕ	(630-0192)	КГ	890	1030	1500	2120	2100	3050
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	5.46	6.65	8.46	10.29	13.76	15.13
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.82	1	1.27	1.54	2.06	2.27
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	11.8	13.3	15.8	20.1	23.1	31.2
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	15.38	18.07	21.65	29.39	31.34	49.5
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	2.36	2.83	3.55	5.05	5.05	8.18
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	5.46	6.65	8.46	10.29	13.76	15.13
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	32.64	38.02	45.91	59.78	68.2	95.83

РАЗДЕЛ 02

ГАЗОПРОВОДЫ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. В НАСТОЯЩЕМ РАЗДЕЛЕ СБОРНИКА СОДЕРЖАТСЯ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ПРИ ПРОКЛАДКЕ ГАЗОПРОВОДОВ, РАССЧИТАННЫХ НА ДАВЛЕНИЕ ДО 1, 2 МПА (12 КГС/СМ²).

1.2. В НОРМАХ И РАСЦЕНКАХ УЧТЕНЫ ЗАТРАТЫ НА ВЫПОЛНЕНИЕ КОМПЛЕКСА РАБОТ- ОСНОВНЫХ, КОТОРЫЕ ПЕРЕЧИСЛЕННЫ С "СОСТАВЕ РАБОТ", И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ, СОПУТСТВУЮЩИХ И СВЯЗАННЫХ С ОСНОВНЫМИ (ПОДНОСКА И ОПУСКАНИЕ МАТЕРИАЛОВ В ТРАНШЕИ, УСТАНОВКА И ПЕРЕСТАНОВКА ПРИСПОСОБЛЕНИЙ, ПЕРЕХОДЫ В ПРЕДЕЛАХ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ И ДР.)

1.3. ЗАТРАТЫ НА ПРОКЛАДКУ ГАЗОПРОВОДОВ, А ТАКЖЕ НА УСТАНОВКУ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И ЗАДВИЖЕК СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ СБОРНИКА 22 "ВОДОПРОВОД- НАРУЖНЫЕ СЕТИ".

1.4. ЗАТРАТЫ НА ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ СБОРНИКА 1 "ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ".

1.5. В НОРМАХ И РАСЦЕНКАХ ПРИВЕДЕНЫ ДИАМЕТРЫ ТРУБ И АРМАТУРЫ ПО УСЛОВНОМУ ПРОХОДУ, В СЛУЧАЯХ, КОГДА ПРОЕКТОМ ПРЕДУСМАТРИВАЮТСЯ ТРУБЫ ИЛИ АРМАТУРА ДИАМЕТРОМ, ОТЛИЧАЮЩЕМСЯ ОТ ПРИВЕДЕННОГО В НОРМАХ И РАСЦЕНКАХ, СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ ДЛЯ ТРУБ ИЛИ АРМАТУРЫ БЛИЖАЙШЕГО ДИАМЕТРА.

1.6. В НОРМАХ И РАСЦЕНКАХ УЧТЕНА УСТАНОВКА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ. ЗАТРАТЫ НА УСТАНОВКУ АРМАТУРЫ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ, ГИДРАВЛИЧЕСКИМ, ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДАМИ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ СБОРНИКАМ РАСЦЕНОК НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ.

1.7. ЗАТРАТЫ НА АНТИКОРРОЗИЙНУЮ ИЗОЛЯЦИЮ ГАЗОПРОВОДОВ В МЕСТАХ СОЕДИНЕНИЙ ИХ С АРМАТУРОЙ, А ТАКЖЕ НА ИЗОЛЯЦИЮ АРМАТУРЫ И НА УСТРОЙСТВО КОЛОДЦЕВ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ СБОРНИКА 22 "ВОДОПРОВОД- НАРУЖНЫЕ

СЕТИ".

1.8. В НОРМАХ И РАСЦЕНКАХ НА ВРЕЗКУ, ОТКЛЮЧЕНИЕ ГАЗОПРОВОДОВ И УСТРОЙСТВО БАЙПАСОВ ПОД ГАЗОМ УЧТЕНЫ УСЛОВИЯ, СВЯЗАННЫЕ С ВРЕДНОСТЬЮ И СЛОЖНОСТЬЮ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ.

1.9 УСТРОЙСТВО ВВОДОВ ГАЗОПРОВОДОВ В ЗДАНИЯ ПРЕДУСМОТРЕНО В ГОТОВЫЕ ОТВЕРСТИЯ ФУНДАМЕНТОВ ИЛИ СТЕН. УСТАНОВКА ФУТЛЯРА (ГИЛЬЗЫ) С ЗАДЕЛКОЙ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ, А ТАКЖЕ ЗАДЕЛКА КОНЦОВ ФУТЛЯРА СМОЛЯНОЙ ПАКЛЕЙ С ЗАЛИВКОЙ БИТУМОМ МЕЖТРУБНОГО ПРОСТРАНСТВА ФУТЛЯРА НОРМАМИ И РАСЦЕНКАМИ УЧТЕНЫ.

1.10. В НОРМАХ И РАСЦЕНКАХ ТАБЛ. 102 И 103 НА ВРЕЗКУ ГАЗОПРОВОДОВ СО СНИЖЕНИЕМ ДАВЛЕНИЯ УЧТЕНО ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ НА ГАЗОПРОВОДАХ ДАВЛЕНИЕМ ДО 4,9 КПА (0,05 КГС/СМ²). ПРИ БОЛЬШЕМ ДАВЛЕНИИ К НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ КОЭФФИЦИЕНТЫ, ПРИВЕДЕННЫЕ В РАЗДЕЛЕ 2 ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ.

1.11. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НЕ УЧИТЫВАЮТ ЗАТРАТЫ ПО ПРОВЕРКЕ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ФИЗИЧЕСКИМИ МЕТОДАМИ КОНТРОЛЯ: ПРОСВЕЧИВАНИЕ РЕНТГЕНОВСКИМИ ИЛИ ГАММА-ЛУЧАМИ, МАГНИТОГРАФИРОВАНИЕМ ИЛИ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ДЕФЕКТОСКОПИЕЙ. УКАЗАННЫЕ ЗАТРАТЫ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ СБОРНИКА 25 "МАГИСТРАЛЬНЫЕ И ПРОМЫСЛОВЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОНЕФТЕПРОДУКТОВ".

1.12. СТОИМОСТНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ В ТАБЛИЦАХ ДАНЫ ДЛЯ ПЕРВОГО ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО РАЙОНА, ПРИНЯТОГО ЗА БАЗИСНЫЙ. ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ЭТИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ В ДРУГИХ ТЕРРИТОРИАЛЬНЫХ РАЙОНАХ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ПО П.2.4 ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ НАСТОЯЩЕГО РАЗДЕЛА ДЛЯ ЗАТРАТ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И ПО "ОБЩИМ ПОЛОЖЕНИЯМ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СНИП-91" ДЛЯ ЗАТРАТ ПО МАТЕРИАЛАМ.

2. КОЭФФИЦИЕНТЫ К СМЕТНЫМ НОРМАМ

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ	НН НОРМА- ТИВНЫХ ТАБЛИЦ	КОЭФФИЦИЕНТЫ		
		К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА	К ЗАРА- БОТНОЙ ПЛАТЕ	К НОРМАМ ЗАТРАТ ЭКСПЛУАТА- ЦИИ МАШИН
1	2	3	4	5
2.1. ВРЕЗКА "ШТУЦЕ- РОМ" В ГАЗОПРОВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ СВ.4, 9КПА (0,05КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ:				
70-400	102	1,3	1,3	1,3
500-700	102	1,6	1,6	1,6
2.2. ВРЕЗКА "МУФТОЙ" В ГАЗОПРОВОДЫ ДАВЛЕ- НИЕМ СВ.4, 9КПА (0,05 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ:				
75-250	103	1,3	1,3	1,3
300-700	103	1,4	1,4	1,4
2.3. УСТАНОВКА ГАЗО- ВЫХ СВЕЧЕЙ НА ДЕЙСТ- ВУЮЩЕМ ГАЗОПРОВОДЕ				
	109	1,17	1,17	
2.4 ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ К БАЗИСНЫМ (1-ГО ТЕРРИТОР.РАЙОНА) ЗАТРАТАМ ПО ТЕРРИТОРИАЛЬНЫМ РАЙОНАМ:				
1,2,4,7,8,34				1
3,5,6,11,12,13,14,40				1,01

9, 31, 32, 33, 35AB	0,98
10, 35BF, 36, 37, 38, 39 41, 42, 43, 44	0,98
15, 16	1,04
24C	1,12
17, 19, 20	1,08
21C, 25C2, 27C	1,16
18	1,1
29C	1,55
30C1	1,55
23C1-C8, 25C1	1,21
26C1	1,62
26C2	1,62
28C1	1,63
28C2	1,63
30C2	1,54
45	1,27

ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП 2, ВСТЗСП 3; ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА (10 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 100 ММ	300-0968	ШТ.				2
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М 100	(402-9061)	МЗ	0.01	0.02		0.02
ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	610-1005	КГ	0.7	1.5		2.9
МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ	610-1063	Т	0.002	0.003		0.003
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009	Т	0.004	0.009		0.024
ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ И-200, ТОЛЩИНОЙ 0.2 ММ	611-3016	М2	0.42	0.734		0.734
КРАНЫ ПРОХОДНЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ МУФТОВЫЕ 11Ч6БК ДЛЯ ВОДЫ, НЕФТИ И МАСЛА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ В ММ: 50	630-0088	ШТ	1			
КРАНЫ ПРОХОДНЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ МУФТОВЫЕ 11Ч6БК ДЛЯ ВОДЫ, НЕФТИ И МАСЛА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ В ММ: 80	630-0089	ШТ		1		
КРАНЫ ПРОХОДНЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 11Ч8БК ДЛЯ ВОДЫ, НЕФТИ И МАСЛА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ В ММ: 100	630-0090	ШТ				1
ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫХ ТРУБ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ГАЗОСНАБЖЕНИЯ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР В ММ-ДН, ТОЛЩИНА СТЕНКИ В ММ-ТС ДН:57, ТС:3.5	(630-0144)	М	2.03			

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-101

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-101-1	!	24-101-2	!	24-101-3	!
	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ (630-0145) М ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫХ ТРУБ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ГАЗОСНАБЖЕНИЯ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР В ММ-ДН, ТОЛЩИНА СТЕНКИ В ММ-ТС ДН:89,ТС:3.5								2.03			
	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ (630-0146) М ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫХ ТРУБ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ГАЗОСНАБЖЕНИЯ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР В ММ-ДН, ТОЛЩИНА СТЕНКИ В ММ-ТС ДН:108,ТС:4.0										2.13	
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ				6.52		6.91		7.15	
	В ТОМ ЧИСЛЕ											
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ				0.98		1.04		1.07	
	ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ				6.36		7.1		9.44	
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ				4.99		6.3		9.07	
	В ТОМ ЧИСЛЕ											
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ				1.5		1.89		2.72	
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ				6.52		6.91		7.15	
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ				17.87		20.31		25.66	
	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ				32.77		50		78.37	
	В ТОМ ЧИСЛЕ											
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ				3.41		6.01		9.9	

ТАБЛИЦА 24-102 УСТРОЙСТВО ПОДЗЕМНОГО ВВОДА ГАЗОПРОВОДА В ЗДАНИЯ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПЕРЕРЕЗКА ГАЗОПРОВОДА С ОЧИСТКОЙ КОНЦОВ ТРУБ ОТ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ИЗОЛЯЦИИ. 02.УСТАНОВКА ФУТЛЯРА (ГИЛЬЗЫ) В ГОТОВОЕ ОТВЕРСТИЕ ФУНДАМЕНТА С ЗАДЕЛКОЙ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ. 03.ПРОКЛАДКА ВВОДА СО СВАРКОЙ С ГАЗОПРОВОДОМ. 04.ПРИВАРКА ЗАГЛУШКИ. 05.ЗАДЕЛКА КОНЦОВ ФУТЛЯРА СМОЛЯНОЙ ПАКЛЕЙ С ЗАЛИВКОЙ БИТУМОМ. 06.ВВАРКА ПАТРУБКА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ГАЗОВЫЙ ВВОД

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! ДИАМЕТРОМ, ММ !			
			! 100 !	! 200 !	! 250 !	! 300 !
! 24-102-1 !	! 24-102-2 !	! 24-102-3 !	! 24-102-4 !			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	6.28	10.7	13.4	15.6
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.39	2.34	2.96	3.53
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	4.22	7.09	8.97	10.72
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МАРКИ БН-90/10	101-0073	Т	0.002	0.003	0.004	0.004
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 108 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	(103-0161)	М	5.1			
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 6 ММ	(103-0190)	М	0.62	5.1		
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 273 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 6 ММ	(103-0196)	М			5.1	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 325 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ	(103-0203)	М		0.62		5.1
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 377 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 6 ММ	(103-0209)	М			0.62	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 426 ММ, ТОЛЩИНА	(103-0217)	М				0.75

СТЕНКИ 6 ММ						
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М 100	(402-9061)	МЗ	0.02	0.03	0.04	0.04
ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	610-1005	КГ	3.4	5.05	5.8	6.5
МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ	610-1063	Т	0.001	0.003	0.003	0.004
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009	Т		0.003	0.005	0.008
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.87	2.12	2.79	3.47
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.13	0.32	0.42	0.52
<hr/>						
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	4.92	8.76	10.8	13.1
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	4.22	7.09	8.97	10.72
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	1.27	2.13	2.69	3.22
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.87	2.12	2.79	3.47
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	10.01	17.97	22.56	27.29
<hr/>						
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	4.7	9.29	11.63	14.7
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.73	1.42	1.78	2.23
<hr/>						

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДН-133 ММ, Т-4 ММ	(103-9035) М					0.56	
КИРПИЧ ОДИНАРНЫЙ	(404-9028) 1000ШТ						0.06
ГЛИНА ШАМОТНАЯ	(411-9061) КГ	51	51	51	51	51	102
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009 Т	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.009
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	2.18	2.26	2.27	2.59	2.64	3.73
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	0.33	0.34	0.34	0.39	0.4	0.56
<hr/>							
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	РУБ	6	6.49	6.69	8.82	10.1	15.4
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН	РУБ	15.85	18.86	19.13	20.96	25.15	35.63
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ	4.76	5.66	5.74	6.29	7.54	10.69
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	2.18	2.26	2.27	2.59	2.64	3.73
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ	24.03	27.61	28.09	32.37	37.89	54.76
<hr/>							
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)	РУБ	5.2	5.2	5.2	5.2	5.2	5.85
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.88
<hr/>							

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-103

!	!	!	! ДИАМЕТРОМ, ММ						!									
			! 250	! 300	! 400	! 500	! 600	! 700										
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!									
!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-103-7	!	24-103-8	!	24-103-9	!	24-103-10	!	24-103-11	!	24-103-12	!
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ				ЧЕЛ.-Ч		15.5		18.6		23.6		24.7		27.8		28.3	
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ				ЧЕЛ.-Ч		13.91		16.67		21.12		22.03		25.05		25.78	
	ПРОЧИЕ МАШИНЫ				РУБ		42.18		50.57		64.06		66.81		75.98		78.21	
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 273 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 6 ММ		(103-0196)		М		0.56											
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 325 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ		(103-0203)		М				0.56									
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 426 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 6 ММ		(103-0217)		М						1.11							
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 530 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ		(103-0227)		М								1.11					
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 630 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ		(103-0235)		М										1.11			
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 720 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ		(103-0244)		М												1.11	
	КИРПИЧ ОДИНАРНЫЙ		(404-9028)		1000ШТ		0.06		0.06		0.06		0.1		0.1		0.13	
	ГЛИНА ШАМОТНАЯ		(411-9061)		КГ		102		102		102		181		181		229	
	ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ,		610-3009		Т		0.009		0.009		0.009		0.012		0.012		0.015	

ДИАМЕТР В ММ: ДО 800							
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	3.99	4.72	5.07	6.73	7.28	8.04
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	0.6	0.71	0.76	1.01	1.09	1.21

ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	РУБ	18.5	22.3	28.5	29.6	33.5	34
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН	РУБ	42.18	50.57	64.06	66.81	75.98	78.21
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ	12.65	15.17	19.22	20.04	22.79	23.46
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	3.99	4.72	5.07	6.73	7.28	8.04
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ	64.67	77.59	97.63	103.14	116.76	120.25

МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)	РУБ	5.85	5.85	5.85	7.81	7.81	9.76
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	0.88	0.88	0.88	1.17	1.17	1.46

ТАБЛИЦА 24-104 ВРЕЗКА МУФТОЙ ГАЗОПРОВОДОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ЗАГОТОВКА И ПОДГОНКА ПО МЕСТУ МУФТЫ. 02.ВЫРЕЗКА ОТВЕРСТИЯ В СУЩЕСТВУЮЩЕМ ГАЗОПРОВОДЕ С УСТАНОВКОЙ РЕЗИНОВОЙ КАМЕРЫ И ГЛИНЯНОЙ (ГЛИНОКИРПИЧНОЙ) ПЕРЕМЫЧКИ. 03.ОБРЕЗКА ЗАГЛУШКИ НА ДЕЙСТВУЮЩЕМ ГАЗОПРОВОДЕ. 04.УСТАНОВКА МУФТЫ С ПРИВАРКОЙ К ГАЗОПРОВОДУ. 05.РАЗБОРКА ПЕРЕМЫЧЕК И РЕЗИНОВОЙ КАМЕРЫ С ЗАДЕЛКОЙ ОКНА СТАЛЬНОЙ НАКЛАДКОЙ НА АСБЕСТЕ И ПРИВАРКОЙ К ГАЗОПРОВОДУ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ВРЕЗКА

!	!	!	! ДИАМЕТРОМ, ММ				!
			!	!	!	!	
!	!	!	! ДО 75	! 125	! 150	! 200	!
!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	24-104-1	24-104-2	24-104-3	24-104-4	
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.37	4.19	6.5	9.14	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	3.09	3.79	5.79	8.08	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	9.37	11.51	17.55	24.5	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	(103-0153)	М	0.51				
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	(103-0175)	М		0.51			
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4.5 ММ	(103-0188)	М			0.51		
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 273 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 6 ММ	(103-0196)	М				0.51	
ГЛИНА ШАМОТНАЯ	(411-9061)	КГ	1.4	3.55	6.4	11.3	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	1.34	1.91	3.16	4.03	
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.2	0.29	0.47	0.6	
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	3.84	4.79	7.44	11.1	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	9.37	11.51	17.55	24.5	
В ТОМ ЧИСЛЕ							

ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ	2.81	3.45	5.27	7.35
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	1.34	1.91	3.16	4.03
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ	14.55	18.21	28.15	39.63

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-104

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! ДИАМЕТРОМ, ММ !			
			! 250 !	! 300 !	! 500 !	! 700 !
! 24-104-5 !	! 24-104-6 !	! 24-104-7 !	! 24-104-8 !			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-ч	11.4	13.7	18.8	23
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-ч	9.98	12.01	16.41	20.04
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	30.26	36.42	49.78	60.78
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 325 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ	(103-0203)	М	0.5			
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 377 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 9 ММ	(103-0212)	М		0.5		
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 530 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ	(103-0227)	М			0.76	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 720 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ	(103-0244)	М				1.01
КИРПИЧ ОДИНАРНЫЙ	(404-9028)	1000ШТ			0.02	0.03
ГЛИНА ШАМОТНАЯ	(411-9061)	КГ	17.7	25.4	28.3	60
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	5.83	7.73	7.56	9.88
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.87	1.16	1.13	1.48
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	13.8	16.7	24.5	28
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	30.26	36.42	49.78	60.78
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	9.08	10.93	14.93	18.23
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	5.83	7.73	7.56	9.88

ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ

РУБ

49.89

60.85

81.84

98.66

03 ВРЕЗКА ШТУЦЕРОМ ПОД ГАЗОМ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОПРОВОДЫ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ БЕЗ СНИЖЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

ТАБЛИЦА 24-105 ВРЕЗКА ШТУЦЕРОМ ГАЗОПРОВОДОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗМЕТКА И ВЫРЕЗКА КОЗЫРЬКА. 02.ПРИВАРКА ПРОКЛАДЫВАЕМОГО ГАЗОПРОВОДА К ДЕЙСТВУЮЩЕМУ. 03.ВЫРЕЗКА ОТВЕРСТИЯ В ДЕЙСТВУЮЩЕМ ГАЗОПРОВОДЕ С ПРОМАЗКОЙ МЕСТА РЕЗКИ ГЛИНОЙ. 04.РУБКА ПЕРЕМЫЧКИ И ВЫБИВКА ОКНА В ДЕЙСТВУЮЩЕМ ГАЗОПРОВОДЕ. 05.ЗАДЕЛКА ОКНА В ПРОКЛАДЫВАЕМОМ ГАЗОПРОВОДЕ СТАЛЬНОЙ НАКЛАДКОЙ (КОЗЫРЬКОМ) НА АСБЕСТОВОЙ ПРОКЛАДКЕ И ОБВАРИВАНИЕ КОЗЫРЬКА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ВРЕЗКА

!	!	!	! ДИАМЕТРОМ, ММ							!
			!-----!	!-----!	!-----!	!-----!	!-----!	!-----!	!-----!	
!	!	!	!25	!32	!40	!50	!70	!80	!100	!
!	!	!	!-----!	!-----!	!-----!	!-----!	!-----!	!-----!	!-----!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!24-105-1	!24-105-2	!24-105-3	!24-105-4	!24-105-5	!24-105-6	!24-105-7	!
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.72	2.15	2.68	3.36	3.43	3.9	4.51	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.94	1.17	1.46	1.84	1.88	2.14	2.47	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	2.84	3.54	4.44	5.57	5.71	6.48	7.49	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2.5 ММ	(103-0131)	М	0.23							
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 40 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2.5 ММ	(103-0133)	М		0.23						
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 48 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2.5 ММ	(103-0135)	М			0.23					
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	(103-0138)	М				0.23				
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	(103-0142)	М					0.23			
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	(103-0153)	М						0.24		

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 108 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	(103-0159) М								0.27
ГЛИНА ШАМОТНАЯ	(411-9061) КГ	0.14	0.18	0.21	0.28	0.4	0.45	0.57	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	0.1	0.14	0.19	0.22	0.31	0.38	0.4	
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	0.02	0.02	0.03	0.03	0.05	0.06	0.06	
<hr/>									
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	РУБ	1.98	2.46	3.07	3.85	3.94	4.47	5.16	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН	РУБ	2.84	3.54	4.44	5.57	5.71	6.48	7.49	
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ	0.85	1.06	1.33	1.67	1.71	1.94	2.25	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	0.1	0.14	0.19	0.22	0.31	0.38	0.4	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ	4.92	6.14	7.7	9.64	9.96	11.33	13.05	
<hr/>									

04 ОТКЛЮЧЕНИЕ И ЗАГЛУШКА ПОД ГАЗОМ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ

ТАБЛИЦА 24-106 ОТКЛЮЧЕНИЕ И ЗАГЛУШКА ПОД ГАЗОМ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ВЫРЕЗКА ОКОН В ГАЗОПРОВОДЕ С УСТАНОВКОЙ РЕЗИНОВЫХ КАМЕР И ПЕРЕМЫЧЕК. 02.РАЗМЕТКА И ВЫРЕЗКА КАТУШКИ ИЗ ГАЗОПРОВОДА. 03.УСТАНОВКА НА ДЕЙСТВУЮЩИЙ И ОТКЛЮЧАЕМЫЙ ГАЗОПРОВОДЫ ЗАГЛУШЕК НА СВАРКЕ. 04.РАЗБОРКА ПЕРЕМЫЧЕК И РЕЗИНОВЫХ КАМЕР С УСТАНОВКОЙ НА ОКНА НАКЛАДОК НА АСБЕСТЕ. 05.ПРИВАРКА НАКЛАДОК К ГАЗОПРОВОДУ ВНАХЛЕСТКУ. 06.ПРОВЕРКА МЕСТ СОЕДИНЕНИЙ МЫЛЬНОЙ ЭМУЛЬСИЕЙ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ОТКЛЮЧЕНИЕ

!	!	!	! ДИАМЕТРОМ, ММ						!
			!-----	!-----	!-----	!-----	!-----	!-----	
!	!	!	! 63-75	!100	!125	!150	!200	!	
!	!	!	!	!	!	!	!	!	
!	!	!	!	!	!	!	!	!	
!	!	!	!	!	!	!	!	!	
!	!	!	!	!	!	!	!	!	
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	24-106-1	24-106-2	24-106-3	24-106-4	24-106-5	24-106-6	
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.53	2.92	3.63	3.86	4.74	5.97	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	2.33	2.68	3.3	3.54	4.36	5.44	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	7.07	8.12	10.01	10.74	13.23	16.51	
ГЛИНА ШАМОТНАЯ	(411-9061)	КГ	1.4	3.2	5.7	8.8	12.7	22.6	
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009	Т	0.0007	0.0008	0.0013	0.0024	0.004	0.0079	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.43	0.53	0.61	1.12	1.39	2.47	
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.06	0.08	0.09	0.17	0.21	0.37	
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.67	3.09	3.84	4.09	5.01	6.29	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	7.07	8.12	10.01	10.74	13.23	16.51	
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	2.12	2.44	3	3.22	3.97	4.95	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.43	0.53	0.61	1.12	1.39	2.47	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	10.17	11.74	14.46	15.95	19.63	25.27	
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	0.46	0.52	0.85	1.56	2.6	5.14	
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.07	0.08	0.13	0.23	0.39	0.77	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-106

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	ДИАМЕТРОМ, ММ				
			250	300	350	400	500
			24-106-7	24-106-8	24-106-9	24-106-10	24-106-11
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	6.75	7.63	9.84	10.4	11.1
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	6	6.78	8.64	9.2	9.85
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	18.21	20.57	26.2	27.9	29.87
КИРПИЧ ОДИНАРНЫЙ	(404-9028)	1000ШТ				0.03	0.04
ГЛИНА ШАМОТНАЯ	(411-9061)	КГ	35.3	50.9	69.2	45.2	70.6
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009	Т	0.0122	0.019	0.0368	0.0282	0.0476
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	3.03	3.72	4.81	3.66	4.72
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.45	0.56	0.72	0.55	0.71
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	7.16	9.34	12	12.8	13.6
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	18.21	20.57	26.2	27.9	29.87
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	5.46	6.17	7.86	8.37	8.96
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	3.03	3.72	4.81	3.66	4.72
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	28.4	33.63	43.01	44.36	48.19
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	7.94	12.36	23.94	18.34	30.96
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	1.19	1.85	3.59	2.75	4.64

05 СБОРНИКИ КОНДЕНСАТА И ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЗАТВОРЫ НА НАРУЖНЫХ СЕТЯХ ГАЗОПРОВОДОВ

ТАБЛИЦА 24-107 УСТАНОВКА СБОРНИКОВ КОНДЕНСАТА ИЛИ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ЗАТВОРОВ НА НАРУЖНЫХ СЕТЯХ ГАЗОПРОВОДОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПЕРЕРЕЗКА ГАЗОПРОВОДА. 02.ОБРАБОТКА СТЫКОВ ПОД СВАРКУ. 03.УСТАНОВКА СБОРНИКА КОНДЕНСАТА ИЛИ ГИДРОЗАТВОРА. 04.УСТАНОВКА КОВЕРА С ОПОРНОЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПЛИТОЙ И ЭЛЕКТРОДОМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КОНДЕНСАТОСБОРНИК ИЛИ ГИДРОЗАТВОР

!	!	!	! ДИАМЕТРОМ, ММ				!
			! 50	! 100	! 150	! 200	
!	!	!	! 24-107-1	! 24-107-2	! 24-107-3	! 24-107-4	!
!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.95	4.7	6.79	8.31	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.69	0.99	1.39	1.65	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	2.08	3.01	4.22	5.02	
КОВЕР	(101-9884)	ШТ	1	1	1	1	
СБОРНИКИ КОНДЕНСАТА ИЛИ ЗАТВОРЫ	(300-9410)	ШТ	1	1	1	1	
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ, ДИАМЕТРОМ В ММ 25	630-0094	М	1.58	1.64	1.76	1.89	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	4.41	4.5	4.69	5.03	
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.66	0.68	0.7	0.75	
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	3.06	3.72	5.58	6.85	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	2.08	3.01	4.22	5.02	
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.62	0.9	1.27	1.51	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	4.41	4.5	4.69	5.03	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	9.55	11.23	14.49	16.9	
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	2.32	2.41	2.59	2.78	

В ТОМ ЧИСЛЕ

ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ

РУБ

0.35

0.36

0.39

0.42



ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-107

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! ДИАМЕТРОМ, ММ !			
			! 250 !	! 300 !	! 400 !	! 500 !
!	!	!	! 24-107-5 !	! 24-107-6 !	! 24-107-7 !	! 24-107-8 !
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-ч	9.65	11.6	13.6	15.9
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-ч	1.98	2.72	2.79	3.74
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	6	8.24	8.45	11.33
КОВЕР	(101-9884)	ШТ	1	1	1	1
СВОРНИКИ КОНДЕНСАТА ИЛИ ЗАТВОРЫ	(300-9410)	ШТ	1	1	1	1
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ						
ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ	630-0094	М	1.67	1.68	1.73	1.84
ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ						
ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ						
ГАЗОСНАБЖЕНИЯ, ДИАМЕТРОМ В ММ 25						
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	5.25	5.94	6.67	7.12
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.79	0.89	1	1.07
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	8.09	9.86	11.4	13.5
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	6	8.24	8.45	11.33
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	1.8	2.47	2.53	3.4
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	5.25	5.94	6.67	7.12
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	19.34	24.04	26.52	31.95
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ						
ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ,						
ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	2.45	2.47	2.54	2.7
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.37	0.37	0.38	0.41

06 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЗАТВОРЫ ВО ВНУТРИКВАРТАЛЬНЫХ КОЛЛЕКТОРАХ

ТАБЛИЦА 24-108 УСТАНОВКА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ЗАТВОРОВ ВО ВНУТРИКВАРТАЛЬНЫХ КОЛЛЕКТОРАХ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПРОВИВКА ОТВЕРСТИЯ В ПЕРЕКРЫТИИ КОЛЛЕКТОРА. 02.ЗАГОТОВКА СТОЙКИ И ФУТЛЯРА ИЗ ТРУБ. 03.ПЕРЕРЕЗКА ГАЗОПРОВОДА С ОБРАБОТКОЙ КОНЦОВ ПОД СВАРКУ. 04.УСТАНОВКА ГИДРОЗАТВОРА НА СТОЙКЕ С ПРИВАРКОЙ К ГАЗОПРОВОДУ. 05.УСТАНОВКА В КОЖУХЕ ТРУБКИ ОТВОДА КОНДЕНСАТА. 06.ИЗОЛЯЦИЯ КОЖУХА И ВВАРКА ЕГО В ГИДРОЗАТВОР. 07.УСТАНОВКА ФУТЛЯРА В ПЕРЕКРЫТИИ С ЗАДЕЛКОЙ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ. 08.ЗАДЕЛКА КОНЦОВ ФУТЛЯРА ПРОСМОЛЕННОЙ ПАКЛЕЙ С ЗАЛИВКОЙ БИТУМОМ. 09.УСТАНОВКА КОВЕРА НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПЛИТЕ. 10.УСТРОЙСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПРИЗМЫ ВОКРУГ КОВЕРА. 11.УСТАНОВКА УКАЗАТЕЛЯ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОВЕРА.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ЗАТВОР

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	! КОД	! ЕД.ИЗМ.	! ДИАМЕТРОМ, ММ			
			! 80	! 100	! 125	! 150
! 24-108-1	! 24-108-2	! 24-108-3	! 24-108-4			
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-ч	9.88	10.3	11.4	12.4
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-ч	1.45	1.63	1.76	2.02
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	4.41	4.93	5.33	6.12
КОВЕР (101-9884)		ШТ	1	1	1	1
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ 103-0009		М	1.35	1.38	1.38	1.38
ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЧЕРНЫЕ ЛЕГКИЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 90 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3.5 ММ)						
ТРУБЫ БЕЗНАПОРНЫЕ (ГОСТ 1839-80) УСЛОВНЫЙ ПРОХОД 100 ММ, ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР 100 ММ	103-0697	М	2.03	2.03	2.03	2.03
БЕТОН КЛАССА В7,5 (401-9083)		МЗ	0.23	0.23	0.23	0.23
ЗАТВОРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И ЛИСТОВОЙ СТАЛИ (БЕЗ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ) ТИПА УГ-6, С ПРОДУВОЧНЫМ И ОТКЛЮЧАЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ, ДИАМЕТРОМ В ММ 80 (630-0073)		ШТ	1			
ЗАТВОРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И ЛИСТОВОЙ СТАЛИ (БЕЗ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ) ТИПА УГ-6, С (630-0074)		ШТ		1		

ПРОДУВОЧНЫМ И ОТКЛЮЧАЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ, ДИАМЕТРОМ В ММ 100 ЗАТВОРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ (630-0075) ШТ ТРУБ И ЛИСТОВОЙ СТАЛИ (БЕЗ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ) ТИПА УГ-6, С ПРОДУВОЧНЫМ И ОТКЛЮЧАЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ, ДИАМЕТРОМ В ММ 150					1	1
ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ, ДИАМЕТРОМ В ММ 25	630-0094	М	1.85	1.9	1.94	2.09
ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ, ДИАМЕТРОМ В ММ 50	630-0096	М	0.95	0.95	0.95	0.95
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	5.38	5.59	5.73	5.98
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.81	0.84	0.86	0.9
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	7.42	7.83	8.65	9.75
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	4.41	4.93	5.33	6.12
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	1.32	1.48	1.6	1.84
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	5.38	5.59	5.73	5.98
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	17.21	18.35	19.71	21.85
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	9.43	9.55	9.61	9.83

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-108

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-108-1	!	24-108-2	!	24-108-3	!	24-108-4	!
	В ТОМ ЧИСЛЕ													
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ			РУБ			1.27		1.28		1.29		1.32	

07 БАЙПАСЫ

ТАБЛИЦА 24-109 УСТАНОВКА БАЙПАСА

СОСТАВ РАБОТ: 01.ЗАГОТОВКА БАЙПАСА. 02.ПРИВАРКА ПАТРУБКОВ. 03.ВЫРЕЗКА ОКОН С УСТАНОВКОЙ РЕЗИНОВЫХ ПУЗЫРЕЙ И КИРПИЧНО-ГЛИНЯНЫХ ПЕРЕМЫЧЕК. 04.ВЫРЕЗКА ОТВЕРСТИЙ ПОД ГАЗОМ В ГАЗОПРОВОДАХ. 05.УСТАНОВКА БАЙПАСА С ПРОМАЗКОЙ ГЛИНОЙ. 06.ПРИВАРКА БАЙПАСА К ПАТРУБКАМ (ГР.2-5). 07.ОТКЛЮЧЕНИЕ БАЙПАСА С ПОСТАНОВКОЙ ЗАГЛУШКИ. 08.РАЗБОРКА КЛЯПА С ЗАДЕЛКОЙ ОКОН В ГАЗОПРОВОДАХ СТАЛЬНЫМИ НАКЛАДКАМИ НА АСБЕСТЕ И ПРИВАРКОЙ ИХ (ГР.5).

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 БАЙПАС

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	! КОД	! ЕД.ИЗМ.	! ШПАНГОВОГО РЕЗИНОВОГО СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ, ММ				
			! 24-109-1	! 24-109-2	! 24-109-3	! 24-109-4	! 24-109-5
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.14	1.69	2.01	2.69	7.77
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.99	1.47	1.74	2.33	6.87
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	3	4.47	5.29	7.07	20.83
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 40 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	(103-0134) М		0.5				
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	(103-0138) М			3.55			
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 83 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	(103-0147) М				3.55		
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 108 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	(103-0159) М					3.55	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3.5 ММ	(103-0174) М						3.55
РУКАВА РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ НАПОРНОВСАСЫВАЮЩИЕ ДЛЯ ВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10 КГС/СМ2),	(300-0608) М		3				

ДИАМЕТРОМ 32 ММ							
КИРПИЧ ОДИНАРНЫЙ	(404-9028)	1000ШТ					0.056
ГЛИНА ШАМОТНАЯ	(411-9061)	КГ					15.3
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	610-3009	Т					0.001
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ		0.14	0.51	0.79	0.83	4.7
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ		0.02	0.08	0.12	0.12	0.71
<hr/>							
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	РУБ		1.28	1.91	2.27	3.06	8.05
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН	РУБ		3	4.47	5.29	7.07	20.83
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ		0.9	1.34	1.59	2.12	6.25
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ		0.14	0.51	0.79	0.83	4.7
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ		4.42	6.89	8.35	10.96	33.58
<hr/>							
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)	РУБ						0.65
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ						0.1
<hr/>							

08 ГАЗОВЫЕ СВЕЧИ

ТАБЛИЦА 24-110 УСТАНОВКА ГАЗОВЫХ СВЕЧЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ВЫРЕЗКА ОТВЕРСТИЯ В ГАЗОПРОВОДЕ. 02.УСТАНОВКА И ПРИВАРКА МУФТЫ. 03.ВВЕРТЫВАНИЕ В МУФТУ СВЕЧИ ИЗ ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ С УСТАНОВЛЕННЫМ КРАНОМ. 04.МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА СВЕЧИ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 СВЕЧА

!	!	!	! ДИАМЕТРОМ, ММ	!	
!	!	!	!-----	!	
!	!	!	!ДО 40	!БОЛЕЕ 40	
!	!	!	!-----	!	
!	!	!	!	!	
! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	! КОД	! ЕД.ИЗМ.	! 24-110-1	! 24-110-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-ч		0.63	0.94
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-ч		0.05	0.09
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ		0.16	0.28
ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ	(630-0092)	М		2.04	
ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ, ДИАМЕТРОМ В ММ 20					
ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ	(630-0096)	М			2.04
ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ, ДИАМЕТРОМ В ММ 50					
КРАНЫ ПРОХОДНЫЕ НАТЯЖНЫЕ МУФТОВЫЕ ЛАТУННЫЕ 11Б1БК ДЛЯ ЖИДКИХ СРЕД, ДАВЛЕНИЕМ 0.6 МПА (6КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ В ММ: 25	(630-0142)	ШТ		1	
КРАНЫ ПРОХОДНЫЕ НАТЯЖНЫЕ МУФТОВЫЕ 11ЧЗБК ДЛЯ ГАЗА, ДАВЛЕНИЕМ 0.1 МПА (1КГС/СМ ²), ДИАМЕТРОМ В ММ: 50	(630-0143)	ШТ			1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ		1.05	1.22
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ		0.16	0.18
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ		0.5	0.76
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ		0.16	0.28

В ТОМ ЧИСЛЕ			
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	РУБ	0.05	0.08
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	1.05	1.22
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ	1.71	2.26

09 ДВУХЛИНЗОВЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ

ТАБЛИЦА 24-111 УСТАНОВКА ДВУХЛИНЗОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.УСТАНОВКА КОМПЕНСАТОРА НА ФЛАНЦЕВОМ СОЕДИНЕНИИ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КОМПЕНСАТОР

!	!	!	! ДИАМЕТРОМ, ММ					!
			! 100	! 150	! 200	! 250	! 300	
!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.86	2.27	2.8	3.67	3.81	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.03	0.03	0.04	0.06	0.07	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.09	0.1	0.13	0.17	0.21	
КОМПЕНСАТОРЫ ДВУХЛИНЗОВЫЕ	(300-9180)	ШТ	1	1	1	1	1	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.43	0.92	1	1.74	2.6	
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.06	0.14	0.15	0.26	0.39	
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.43	1.75	2.14	2.82	2.91	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.09	0.1	0.13	0.17	0.21	
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.43	0.92	1	1.74	2.6	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1.95	2.77	3.27	4.73	5.72	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-111

!	!	!	! ДИАМЕТРОМ, ММ				!
			!	!	!	!	
!	!	!	! 350	! 400	! 500	! 600	!
!	!	!	!	!	!	!	!
!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕД.ИЗМ.	24-111-6	24-111-7	24-111-8	24-111-9
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-ч	4.65	4.73	5.41	6.25
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-ч	0.08	0.09	0.1	0.13
	ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.24	0.28	0.29	0.38
	КОМПЕНСАТОРЫ ДВУХЛИНЗОВЫЕ	(300-9180)	ШТ	1	1	1	1
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	4.27	6.55	6.73	8.93
	В ТОМ ЧИСЛЕ						
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.64	0.98	1.01	1.34
	ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	3.53	3.59	4.3	4.95
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.24	0.28	0.29	0.38
	В ТОМ ЧИСЛЕ						
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.07	0.08	0.09	0.11
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	4.27	6.55	6.73	8.93
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	8.04	10.42	11.32	14.26

10 ПРОЧИЕ УСТРОЙСТВА НА СЕТЯХ ГАЗОПРОВОДА

ТАБЛИЦА 24-112 УСТРОЙСТВО ТРУБОК ОТВОДА КОНДЕНСАТА

СОСТАВ РАБОТ: 01.ВЫРЕЗКА ОТВЕРСТИЙ В ГАЗОПРОВОДЕ. 02.ВВАРКА ВОДООТВОДЯЩЕЙ ТРУБКИ В ГАЗОПРОВОДЕ. 03.ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБКИ (ГР.1). 04.ОКРАСКА ТРУБКИ (ГР.2). 05.ПРИВАРКА КОНТАКТНОЙ ПЛАСТИНЫ. 06.УСТАНОВКА КОЖУХА С ИЗОЛЯЦИЕЙ ЕГО (ГР.2). 07.УСТАНОВКА КРАНА (ГР.2). 08.ЗАБИВКА ЭЛЕКТРОДА В ГРУНТ. 09.УСТАНОВКА КОВЕРА НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПЛИТЕ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ШТ

		! НА ГАЗОПРОВОДЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ		! НА ГАЗОПРОВОДЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ !	
! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	! КОД	! ЕД.ИЗМ.	24-112-1	!	24-112-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.63		3.21
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.15		0.3
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.47		0.9
ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ, КГ 1,8	101-0782	Т	0.001		0.004
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ, ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК 15,20,25 ГОСТ 8732-78 НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4.5 ММ	(103-0359)	М			0.85
ЛЮК ТЯЖЕЛЫЙ ГОСТ 3434-79	103-0754	ШТ	1		1
ПОДУШКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ 150	(440-9027)	МЗ	0.03		0.03
ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ	(630-0094)	М	1.59		1.68
ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЛИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ, ДИАМЕТРОМ В ММ 25					
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	1.53		1.57
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.23		0.24
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1.19		2.49
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.47		0.9
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.14		0.27

ПРОЧЕ МАТЕРИАЛЫ	РУБ	1.53	1.57
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ	3.19	4.96

МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)	РУБ	33	34.51
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	2.87	3.02

ТАБЛИЦА 24-113 ПРОДУВНОЕ УСТРОЙСТВО

СОСТАВ РАБОТ: 01.ВЫРЕЗКА ОТВЕРСТИЯ В ГАЗОПРОВОДЕ. 02.ПЕРЕРЕЗКА ТРУБ С ОБРАБОТКОЙ КОНЦОВ ПОД СВАРКУ. 03.ПРИВАРКА ТРУБЫ К ГАЗОПРОВОДУ. 04.УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯ С ПРИВАРКОЙ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ. 05.УСТАНОВКА КОВЕРА НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПЛИТЕ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ШТ

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	КОД !	ЕД.ИЗМ. !	24-113-1	!
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.02	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.35	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	1.07	
КОВЕР	(101-9884)	ШТ	1	
ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ	300-0963	ШТ	2	
ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП 2, ВСТЗСП 3; ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА (10 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 32 ММ				
ПОДУШКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ 150	(440-9027)	МЗ	0.03	
ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ	(630-0095)	М	0.12	
ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ, ДИАМЕТРОМ В ММ 32				
ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ	(630-0147)	ШТ	1	
15КЧ16НЖ ДЛЯ ПАРА, ДАВЛЕНИЕМ 2,5 МПА (25 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ, ММ: 32				
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.79	
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.12	
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.31	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	1.07	
В ТОМ ЧИСЛЕ				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.32	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	0.79	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	4.17	

МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ
ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ,
ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)

РУБ

2.18

В ТОМ ЧИСЛЕ

ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ

РУБ

0.14

ТАБЛИЦА 24-114 УСТРОЙСТВО КОНТРОЛЬНОЙ ТРУБКИ И КОНТРОЛЬНОГО ПУНКТА

СОСТАВ РАБОТ: 01.ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОНТРОЛЬНОЙ ТРУБКИ, КОНТРОЛЬНОГО ПУНКТА. 02.ИЗГОТОВЛЕНИЕ И УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЖУХА (ГР.1). 03.ВВАРИВАНИЕ КОНТРОЛЬНОЙ ТРУБКИ В КОЖУХ (ГР.1). 04.ПРИВАРКА К ГАЗОПРОВОДУ КОНТРОЛЬНОГО ПУНКТА С ПРИВАРКОЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ЭЛЕКТРОДА (ГР.2). 05.ЗАСЫПКА ГРАВИЕМ (ГР.1). 06.ЗАЛИВКА БИТУМОМ И ИЗОЛЯЦИЯ ФУТЛЯРА (ГР.2). 07.УСТАНОВКА КОВЕРА НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПЛИТЕ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 ШТ

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! КОНТРОЛЬНАЯ ТРУБКА 24-114-1 !	! КОНТРОЛЬНЫЙ ПУНКТ 24-114-2 !
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.74	2.33
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.53	0.31
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	1.62	0.94
ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ, КГ 1,8	101-0782	Т	0.0004	0.001
КОВЕР	(101-9884)	ШТ	1	1
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ, ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК 15,20,25 ГОСТ 8732-78 НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4.5 ММ	(103-0359)	М	0.99	1.07
ПОДУШКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ 150	(440-9027)	МЗ	0.015	0.015
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	1.17	0.95
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.18	0.14
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	2.16	1.7
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	1.62	0.94
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.49	0.28
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	1.17	0.95
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	4.95	3.59
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ,				

ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)	РУБ	0.2	0.5
В ТОМ ЧИСЛЕ			
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ	РУБ	0.02	0.05

РАЗДЕЛ 03

ЗОЛОШЛАКОПРОВОДЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. В НАСТОЯЩЕМ РАЗДЕЛЕ СБОРНИКА СОДЕРЖАТСЯ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА РАБОТЫ ПО ПРОКЛАДКЕ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ ОТ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ ДО ЗОЛОТВАЛОВ, А ТАКЖЕ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРЕДЕЛАХ ЭТИХ СООРУЖЕНИЙ.

1.2. В ТАБЛ.201 ПРЕДУСМОТРЕНО УСТРОЙСТВО ЛЕЖНЕВЫХ ОПОР ИЗ СВОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, УКЛАДЫВАЕМЫХ НА БАЛЛАСТНЫХ ПОДУШКАХ ВЫСОТОЙ ДО 1,5 М.

ЗАТРАТЫ НА УСТРОЙСТВО БАЛЛАСТНЫХ ПОДУШЕК СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ СБОРНИКАМ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК.

1.3. В ТАБЛ.202 ПРЕДУСМОТРЕНА УКЛАДКА ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ В ОТКРЫТЫХ КАНАЛАХ, ТРАНШЕЯХ И ПО ОПОРАМ НА ВЫСОТЕ ДО 8 М.

ЗАТРАТЫ НА УСТРОЙСТВО КАНАЛОВ, ТРАШЕЙ И ОПОР (ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЛИ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ) СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО НОРМАМ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СБОРНИКОВ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК.

1.4. В НОРМАХ И РАСЦЕНКАХ ПРИВЕДЕНЫ ДИАМЕТРЫ ТРУБ ПО УСЛОВНОМУ ПРОХОДУ. В СЛУЧАЕ, КОГДА ПРОЕКТОМ ПРЕДУСМАТРИВАЮТСЯ ТРУБЫ ДИАМЕТРОМ, ОТЛИЧАЮЩИМСЯ ОТ ПРИВЕДЕННЫХ В НОРМАХ, СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ ДЛЯ ТРУБ БЛИЖАЙШЕГО ДИАМЕТРА.

1.5. ЗАТРАТЫ НА УСТАНОВКУ САЛЬНИКОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ, АНТИКОРРОЗИЙНУЮ ИЗОЛЯЦИЮ И ОКРАСКУ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ И СТАЛЬНЫХ ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО НОРМАМ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СБОРНИКОВ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК.

1.6. ПО ТАБЛ.202 ДОПОЛНИТЕЛЬНО СЛЕДУЕТ УЧИТЫВАТЬ СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ (ОПОРНЫЕ ЧАСТИ СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ И ХОМУТЫ, КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ).

2. ПРАВИЛА ИСЧИСЛЕНИЯ ОБЪЕМОВ РАБОТ

2.1. ОБЪЕМЫ КОНСТРУКЦИЙ ОПОР СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ.

2.2. ДЛИНУ ПРОКЛАДКИ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО ПРОЕКТНОЙ ДЛИНЕ ТРУБОПРОВОДОВ ЗА ВЫЧЕТОМ УЧАСТКОВ, ЗАНЯТЫХ ФАСОННЫМИ ЧАСТЯМИ И САЛЬНИКОВЫМИ КОМПЕНСАТОРАМИ.

2.3. МАССУ ОПОРНЫХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ С УЧЕТОМ МАССЫ ХОМУТОВ, БОЛТОВ И ГАЕК.

2.4. СТОИМОСТНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ В ТАБЛИЦАХ ДАНЫ ДЛЯ ПЕРВОГО ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО РАЙОНА, ПРИНЯТОГО ЗА БАЗИСНЫЙ. ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ЭТИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ДЛЯ ДРУГИХ ТЕРРИТОРИАЛЬНЫХ РАЙОНОВ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ПО П.3.1 ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ НАСТОЯЩЕГО РАЗДЕЛА ДЛЯ ЗАТРАТ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И ПО "ОБЩИМ ПОЛОЖЕНИЯМ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СНИР-91" ДЛЯ ЗАТРАТ ПО МАТЕРИАЛАМ.

3. КОЭФФИЦИЕНТЫ К СМЕТНЫМ НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ	!NN НОРМА-! !ТИВНЫХ !ТАБЛИЦ	КОЭФФИЦИЕНТЫ		
		!К НОРМАМ !ЗАТРАТ !ТРУДА	!К ЗАРА- !БОТНОЙ !ПЛАТЕ	!К НОРМАМ !ЗАТРАТ !ЭКСПЛУАТА- !ЦИИ МАШИН
3.1 ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ	!	!	!	!
КОЭФФИЦИЕНТЫ К	!	!	!	!
БАЗИСНЫМ (1-ГО	!	!	!	!
ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО	!	!	!	!
РАЙОНА) ЗАТРАТАМ	!	!	!	!
ПО ТЕРРИТОРИАЛЬНЫМ	!	!	!	!
РАЙОНАМ:	!	!	!	!
1,2,4,7,8,34	!	!	!	1
3,5,6,11,12,13,14,40	!	!	!	1,01
9,31,32,33,35АВ	!	!	!	0,98
10,35ВГ,36,37,38,39 41,42,43,44	!	!	!	0,98
15,16	!	!	!	1,04
24С	!	!	!	1,12
17,19,20	!	!	!	1,08
21С,25С2,27С	!	!	!	1,16
18	!	!	!	1,1

!	29C	!	!	!	1,55	!	
!	30C1	!	!	!	1,55	!	
!	23C1-C8,25C1	!	!	!	1,21	!	
!	26C1	!	!	!	1,62	!	
!	26C2	!	!	!	1,62	!	
!	28C1	!	!	!	1,63	!	
!	28C2	!	!	!	1,63	!	
!	30C2	!	!	!	1,54	!	
!	45	!	!	!	1,27	!	
!	-----						!

ТАБЛИЦА 24-201 УКЛАДКА ЛЕЖНЕВЫХ ОПОР ДЛЯ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ. 02.РАЗМЕТКА МЕСТ УСТАНОВКИ. 03.УКЛАДКА СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПО ГОТОВОМУ ОСНОВАНИЮ. 04.ВЫВЕРКА УКЛАДКИ ЭЛЕМЕНТОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 МЗ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

!	!	!	!МАССОЙ, Т, ДО								!		
!	!	!	!-----								!		
!	!	!	!0,3	!0,5	!0,8	!1	!1,2	!1,3	!1,5	!			
!	!	!	!-----								!		
!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!24-201-1	!24-201-2	!24-201-3	!24-201-4	!24-201-5	!24-201-6	!24-201-7	!

	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ			ЧЕЛ.-ч		536	335	275	230	183	162	147	
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ			ЧЕЛ.-ч		219.78	154.28	134.78	120.08	79.09	71.99	67.39	

	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ДО 16 Т		021243	М-ЧАС		155	89.5	70	55.3	46.7	39.6	35	
	ПРОЧИЕ МАШИНЫ			РУБ		196.5	196.5	196.5	196.5	98.25	98.25	98.25	

	СБОРНЫЕ Ж/Б КОНСТРУКЦИИ		(440-9006)	МЗ		100	100	100	100	100	100	100	

	ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ			РУБ		382	240	197	165	134	119	109	
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН			РУБ		1123.4	731.71	615.1	527.19	377.52	335.06	307.55	
	В ТОМ ЧИСЛЕ												
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ			РУБ		258.9	174.41	149.25	130.29	89.72	80.56	74.63	
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ			РУБ		1505.4	971.71	812.1	692.19	511.52	454.06	416.55	

ТАБЛИЦА 24-202 УКЛАДКА ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗМЕТКА МЕСТ УКЛАДКИ ТРУБ. 02.СВАРКА ТРУБОПРОВОДОВ В ЗВЕНЬЯ С ПРИВАРКОЙ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ УСТАНОВКИ КОМПЕНСАТОРОВ. 03.УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ НА ОПОРАХ АНКЕРНЫХ, КАТКОВЫХ И СКОЛЬЗЯЩИХ ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ. 04.УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДА НА ОПОРЫ КРАНАМИ. 05.СВАРКА ТРУБОПРОВОДОВ. 06.ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 КМ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! ДИАМЕТРОМ, ММ !						
			!200 !	!250 !	!300 !	!350 !	!400 !	!450 !	!500 !
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	680	733	780	927	1058	1235	1279
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	87.22	101.5	111.38	136.8	137.57	177.6	177.9
КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ДО 16 Т	021243	М-ЧАС	54.7	64.3	74.3	91.8	91.8	119.9	120
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040201	М-ЧАС	238	238	245	257	379	387	426
АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	150101	М-ЧАС	30	35	35	43	43	55	55
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	7.65	6.68	6.3	6.08	8.4	8.19	8.79
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ (103-9011)		М	1004	1004	1004	1004	1004	1004	1004
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ 201-9002		Т	П	П	П	П	П	П	П
ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП 2, ВСТЗСП 3; ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА (10 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 200 ММ	300-0971	ШТ	14						
ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП 2, ВСТЗСП 3; ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА (10 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 250 ММ	300-0972	ШТ		14					
ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ	300-0973	ШТ			14				

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-202

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	КОД !	ЕД.ИЗМ. !	!24-202-1	!24-202-2	!24-202-3	!24-202-4	!24-202-5	!24-202-6	!24-202-7 !
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	218.24	241.8	267.84	291.4	419.12	522.04	597.68
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	1587.78	1754.12	1882.6	2206.47	2556.43	3080.9	3229.28
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)		РУБ	76.72	99.82	115.22	136.78	187.6	208.6	243.6
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	5.18	6.86	7.98	9.52	13.02	14	16.52

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-202

! НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ !	! КОД !	! ЕД.ИЗМ. !	! ДИАМЕТРОМ, ММ !						
			! 24-202-8 !	! 24-202-9 !	! 24-202-10 !	! 24-202-11 !	! 24-202-12 !	! 24-202-13 !	
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1542	2610	2980	3340	3750	4450	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	203.13	638.27	733.87	829.26	934.02	1129.97	
КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ДО 16 Т	021243	М-ЧАС	145	278	333	375			
КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 25 Т	021244	М-ЧАС					437	538	
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040201	М-ЧАС	489	520	596	646	738	833	
АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	150101	М-ЧАС	55	66.6	66.6	79.4	79.4	92.3	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	9.5	890.8	1013.94	1137.08	1266.77	1515.67	
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	(103-9011)	М	1004	1004	1004	1004	1004	1004	
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	201-9002	Т	П	П	П	П	П	П	
ФЛАНЦЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1 МПА (10 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 600	533-0071	ШТ	14						
ФЛАНЦЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1 МПА (10 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 700	533-0072	ШТ		14					
ФЛАНЦЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, С	533-0073	ШТ			14				

СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1 МПА (10 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 800								
ФЛАНЦЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1 МПА (10 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 900	533-0074	ШТ				14		
ФЛАНЦЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1 МПА (10 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 1000	533-0075	ШТ				14		
ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С КОРРОЗИЙНО-СТОЙКИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ ПО ОСТ 26-07-2002-78 ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП5, СВ-08Х19Н10Г2Б НА УСЛОВНОЕ 1200	650-9025	ШТ					14	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	715.48	917.6	1050.28	1166.84	1362.76	1674
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	107.32	137.64	157.54	175.03	204.41	251.1

ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	1252	1930	2200	2460	2770	3280
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	1795.99	3604.5	4121.9	4655.3	6087.02	7335.55
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	238.85	685.13	793.02	895.54	1014.43	1230.87
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	715.48	917.6	1050.28	1166.84	1362.76	1674
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	3763.47	6452.1	7372.18	8282.14	10219.78	12289.55

МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ								

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-202

!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.	!	24-202-8	!	24-202-9	!	24-202-10	!	24-202-11	!	24-202-12	!	24-202-13	!
	ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫЕ СКОБКАМИ, И ПРОЧИХ)				РУБ		368.2		589.4		728		858.2		891.8		2494.66	
	В ТОМ ЧИСЛЕ																	
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ				РУБ		24.64		38.64		48.3		56.7		61.74		374.2	

ТАБЛИЦА 24-203 ПРИВАРКА ФАСОННЫХ СВАРНЫХ СТАЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗМЕТКА МЕСТ УСТАНОВКИ. 02.УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ С ЭЛЕКТРОПРИХВАТКОЙ. 03.ПРИВАРКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ К ЗОЛОШЛАКОПРОВОДАМ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ

!	!	!	! ДИАМЕТРОМ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ММ							!	
			!200	!250	!300	!350	!400	!450	!500		
!	!	!	!24-203-1	!24-203-2	!24-203-3	!24-203-4	!24-203-5	!24-203-6	!24-203-7	!	
!	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	!	КОД	!	ЕД.ИЗМ.						
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ			ЧЕЛ.-ч	75.2	56.1	46.6	37.8	32.7	29.9	27.08
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ			ЧЕЛ.-ч	6.39	5.03	4.41	4.22	3.33	3.59	3.11
	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ДО 16 Т		021243	М-ЧАС	5.86	4.59	4	3.79	2.96	3.17	2.73
	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ		040201	М-ЧАС	52.6	38.2	31.1	23.2	21.1	17.2	16.3
	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч		150101	М-ЧАС	0.49	0.4	0.38	0.4	0.35	0.4	0.36
	ПРОЧИЕ МАШИНЫ			РУБ	0.13	0.12	0.09	0.09	0.05	0.05	0.05
	ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800		(610-3009)	Т	1	1	1	1	1	1	1
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ			РУБ	34.03	26.04	22.22	19.1	16.72	14.42	14.71
	В ТОМ ЧИСЛЕ										
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ			РУБ	5.1	3.91	3.33	2.87	2.51	2.16	2.21
	ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ			РУБ	63.46	47.19	38.85	31.4	27.4	24.72	22.47
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН			РУБ	84.85	64.05	54.21	46.33	39.07	37.43	33.67
	В ТОМ ЧИСЛЕ										
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ			РУБ	8.04	6.32	5.53	5.28	4.15	4.47	3.86
	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ			РУБ	34.03	26.04	22.22	19.1	16.72	14.42	14.71
	ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ			РУБ	182.34	137.28	115.28	96.83	83.19	76.57	70.85

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 24-203

!	!	!	! ДИАМЕТРОМ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ММ						!
			!	!	!	!	!	!	
!	!	!	! 600	! 700	! 800	! 900	! 1000	! 1200	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
!	!	!	!	!	!	!	!	!	!
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	22.5	22.4	20.3	19	18	15.3	
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	2.57	3.56	3.3	3.17	2.68	2.48	
КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА ДО 16 Т	021243	М-ЧАС	2.26	1.85	1.63	1.49			
КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 25 Т	021244	М-ЧАС					1.03	0.84	
АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С БЕНЗИНОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	040201	М-ЧАС	13.6	10.77	9.64	8.67	8.3	6.4	
АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	150101	М-ЧАС	0.3	0.32	0.28	0.3	0.27	0.26	
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ	0.04	4.21	4.21	4.19	4.19	4.19	
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: ДО 800	(610-3009)	Т	1	1	1				
ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ЧАСТИ, ДИАМЕТР В ММ: СВЫШЕ 800	(610-3010)	Т				1	1	1	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	12.62	16.68	14.79	13.44	13.32	11.02	
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	1.89	2.5	2.22	2.02	2	1.65	
ЗАРПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	19.2	17.9	16.2	15	14.3	11.8	
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН В ТОМ ЧИСЛЕ		РУБ	27.97	27.43	24.79	23.28	21.95	18.71	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	3.2	3.93	3.61	3.45	2.83	2.57	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	12.62	16.68	14.79	13.44	13.32	11.02	

ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	РУБ	59.79	62.01	55.78	51.72	49.57	41.53
-----------------------	-----	-------	-------	-------	-------	-------	-------

СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.
ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	3
РАЗДЕЛ 01 ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ - НАРУЖНЫЕ СЕТИ	7
01 ТРУБОПРОВОДЫ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНЫЕ	7
ТАБЛИЦА 24-1 ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С	7
ТАБЛИЦА 24-2 ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С	11
ТАБЛИЦА 24-3 ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С	17
ТАБЛИЦА 24-4 НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С	23
ТАБЛИЦА 24-5 ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 2,5 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 300 ГР.С	29
ТАБЛИЦА 24-6 ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 2,5 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 300 ГР.С	33
ТАБЛИЦА 24-7 НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 2,5 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 300 ГР.С	37
02 БЕСКАНАЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В БИТУМОПЕРЛИТОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ	41
ТАБЛИЦА 24-8 ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С	41
03 БЕСКАНАЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В АРМОПЕНОБЕТОННОЙ ИЗОЛЯЦИИ	45
ТАБЛИЦА 24-9 ПРОКЛАДКА ПОДАЮЩИХ И ОБРАТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С	45
ТАБЛИЦА 24-10 ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С	49
04 КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ	55
ТАБЛИЦА 24-11 УСТАНОВКА САЛЬНИКОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ	55
05 КОМПЕНСАТОРЫ П-ОБРАЗНЫЕ	58
ТАБЛИЦА 24-12 УСТАНОВКА П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ	58

06 ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА	62
ТАБЛИЦА 24-13 УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА	62
07 ГРЯЗЕВИКИ	64
ТАБЛИЦА 24-14 УСТАНОВКА ГРЯЗЕВИКОВ	64
РАЗДЕЛ 02 ГАЗОПРОВОДЫ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ	66
01 ВВОДЫ ГАЗОПРОВОДА В ЗДАНИЯ	68
ТАБЛИЦА 24-101 УСТРОЙСТВО ЦОКОЛЬНОГО ВВОДА ГАЗОПРОВОДА В ЗДАНИЯ	68
ТАБЛИЦА 24-102 УСТРОЙСТВО ПОДЗЕМНОГО ВВОДА ГАЗОПРОВОДА В ЗДАНИЯ	70
02 ВРЕЗКА ПОД ГАЗОМ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОПРОВОДЫ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СО СНИЖЕНИЕМ ДАВЛЕНИЯ	71
ТАБЛИЦА 24-103 ВРЕЗКА ШТУЦЕРОМ ГАЗОПРОВОДОВ	71
ТАБЛИЦА 24-104 ВРЕЗКА МУФТОЙ ГАЗОПРОВОДОВ	73
03 ВРЕЗКА ШТУЦЕРОМ ПОД ГАЗОМ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОПРОВОДЫ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ БЕЗ СНИЖЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ	75
ТАБЛИЦА 24-105 ВРЕЗКА ШТУЦЕРОМ ГАЗОПРОВОДОВ	75
04 ОТКЛЮЧЕНИЕ И ЗАГЛУШКА ПОД ГАЗОМ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ	76
ТАБЛИЦА 24-106 ОТКЛЮЧЕНИЕ И ЗАГЛУШКА ПОД ГАЗОМ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ	76
05 СБОРНИКИ КОНДЕНСАТА И ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЗАТВОРЫ НА НАРУЖНЫХ СЕТЯХ ГАЗОПРОВОДОВ	78
ТАБЛИЦА 24-107 УСТАНОВКА СБОРНИКОВ КОНДЕНСАТА ИЛИ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ЗАТВОРОВ НА НАРУЖНЫХ СЕТЯХ ГАЗОПРОВОДОВ	78
06 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЗАТВОРЫ ВО ВНУТРИКВАРТАЛЬНЫХ КОЛЛЕКТОРАХ	80
ТАБЛИЦА 24-108 УСТАНОВКА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ЗАТВОРОВ ВО ВНУТРИКВАРТАЛЬНЫХ КОЛЛЕКТОРАХ	80
07 ВАЙПАСЫ	82

08 ГАЗОВЫЕ СВЕЧИ	83
ТАБЛИЦА 24-110 УСТАНОВКА ГАЗОВЫХ СВЕЧЕЙ	83
09 ДВУХЛИНЗОВЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ	84
ТАБЛИЦА 24-111 УСТАНОВКА ДВУХЛИНЗОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ	84
10 ПРОЧИЕ УСТРОЙСТВА НА СЕТЯХ ГАЗОПРОВОДА	86
ТАБЛИЦА 24-112 УСТРОЙСТВО ТРУБОК ОТВОДА КОНДЕНСАТА	86
ТАБЛИЦА 24-113 ПРОДУВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО	87
ТАБЛИЦА 24-114 УСТРОЙСТВО КОНТРОЛЬНОЙ ТРУБКИ И КОНТРОЛЬНОГО ПУНКТА	88
РАЗДЕЛ 03 ЗОЛОШЛАКОПРОВОДЫ	89
ТАБЛИЦА 24-201 УКЛАДКА ЛЕЖНЕВЫХ ОПОР ДЛЯ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	91
ТАБЛИЦА 24-202 УКЛАДКА ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ	92
ТАБЛИЦА 24-203 ПРИВАРКА ФАСОННЫХ СВАРНЫХ СТАЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ ЗОЛОШЛАКОПРОВОДОВ	96