

		одновременным набором					
		знаков					
27-3-1	360		шт.	154	148	0,16	-
5,84							
186	1,6						
27-3-2	248		шт.	224	213	3,76	-
7,24							
279	2						
27-3-3	180		шт.	127	121	0,69	-
5,31							
153	1,6						
-----+							
-----+							
27-3-4	Машина наборная крупно-	шт.	25,2	23,4	0,39	-	
1,41							
30	0,57						
	кегельная						
-----+							
-----+							
Группа 4. Автоматы фотонаборные							
-----+							
-----+							
27-4-1	Автомат для усложненного	шт.	29,4	27,9	0,45	-	
1,05							
37	0,48						
	вида печати						
-----+							
-----+							
Группа 5. Машины фотонаборные							
-----+							
-----+							
27-5-1	Машина крупнокегельная	шт.	25,7	24,6	0,34	-	
0,76							
33	0,26						
-----+							
-----+							
Группа 6. Аппараты к фотонаборным машинам							
-----+							
-----+							
27-6-1	Аппарат наборно-програм-	шт.	21,3	20,5	0,26	-	
0,54							
28	0,13						
	мирующей к фотонаборной						
	машине ФА-1000						
-----+							
-----+							
27-6-2	Аппарат наборно-коррек-	шт.	21,3	20,5	0,24	-	
0,56							
27	0,15						
	турный						
-----+							

Группа 7. Вспомогательное оборудование						
27-7-1	Устройство строковырубное	шт.	7,52	7,2	0,03	-
0,29	11	0,14				
27-7-2	Рама пневматическая для	шт.	6,56	6,33	0,01	-
0,17	10	0,04				
	монтажа фотонаборных пле-					
	нок					
27-7-3	Рама пневматическая для	шт.	6,73	6,55	0,01	
0,17	10	0,035				
	правки текстовой пленки					
27-7-4	Станок для разрезки строк	шт.	12,3	11,9	0,03	-
0,37	17	0,125				
27-7-5	Строкорез к строкоотлив-	шт.	6,73	6,53	0,01	-
0,19	10	0,06				
	ной машине					
Группа 8. Полуавтоматы для литья чушек						
27-8-1	Полуавтомат для литья чу-	шт.	38,1	36,1	0,17	-
1,83	46	0,68				
	шек к строкоотливным ма-					
	шинам					
27-8-2	Установка гартоплавильная	шт.	12,3	11,6	0,06	-
0,64	15	0,24				
Группа 9. Вспомогательное оборудование						

27-9-1	Аппарат наборно-коррек- турный	шт.	18,2	17,6	0,1	-	
0,5	24	0,15					
27-9-2	Аппарат верстальный	шт.	16	15,3	0,14	-	
0,56	21	0,25					
27-9-3	Устройство для вывода ин- формации	шт.	20,8	19,3	0,4	-	
1,1	26	0,7					
27-9-4	Устройство для получения корректирных отпечатков	шт.	22,5	20,7	0,47	-	
1,33	28	0,9					
27-9-5	Устройство для ввода чер- но-белых иллюстраций и шрифтов	шт.	16,1	15,3	0,21	-	
0,59	21	0,28					
27-9-6	Устройство для корректуры черно-белых иллюстраций и шрифтов	шт.	13,9	13,3	0,18	-	
0,42	18	0,15					
27-9-7	Устройство для вывода черно-белых иллюстраций	шт.	16,1	15,3	0,21	-	
0,59	21	0,28					
27-9-8	Установка для обработки фотоматериала	шт.	22,6	21	0,41	-	
1,19	28	0,76					

Раздел 2. Оборудование для изготовления фотоформ,

иллюстраций и монтажей

Группа 20. Оборудование электронно-гравировальное

27-20-1	Машина электронно-грави-	шт.	52,7	50,7	0,39	-
1,61	65	0,59				

ровальная

27-20-2	Цветоделитель-цветокор-	шт.	107	102	1,36	-
3,64	131	1,575				

ректор

Группа 21. Фотоаппараты репродукционные вертикальные

27-21-1	Фотоаппарат репродукцион-	шт.	66	62,4	0,35	-
3,25	78	1,25				

ный вертикальный двухком-

натный, формат 50x60 см

Группа 22. Фотоаппараты репродукционные горизонтальные

27-22-1	Фотоаппарат репродукцион-	шт.	181	171	1,64	-
8,36	217	3,5				

ный горизонтальный двух-

комнатный, формат 70x80

см

27-22-2	Фотоаппарат репродукцион-	шт.	152	145	1,1	-
5,9	184	1,95				

ный горизонтальный двух-

комнатный, формат 50x65

см

Группа 23. Фотоаппараты картографические						
27-23-1	Фотоаппарат репродукцион-	шт.	145	138	1,15	-
5,85	174	1,95				
	ный горизонтальный двух-					
	комнатный картографичес-					
	кий					
Группа 24. Оборудование проявочное для пленки						
27-24-1	Установка проявочная,	шт.	52,4	49,9	0,69	-
1,81	64	0,46				
	формат 70x80 см					
27-24-2м	Установка проявочная,	шт.	48,7	45,5	0,65	-
2,55	58	0,59				
	формат 50x60 см					
Группа 25. Станки контактно-копировальные						
27-25-1	Станок копировальный,	шт.	33	31,5	0,41	-
1,09	41	0,35				
	формат 66x37 см					
27-25-2	Станок контактно-копиро-	шт.	33	31,5	0,45	-
1,05	41	0,315				
	вальный, формат 70x80 см					
27-25-3	Станок копировальный,	шт.	42	39,6	0,84	-
1,56	51	0,6				
	формат 116x142 см					
Группа 26. Станки монтажные						

	Станок монтажный, формат,							
	см:							
27-26-1	66x90	шт.	13,6	13,1	0,13	-		
0,37								
18	0,11							
27-26-2	110x140	шт.	16	15,3	0,16	-		
0,54								
21	0,23							
27-26-3	Пульт ретушерский	шт.	13,9	13,4	0,1	-		
0,4								
19	0,13							
27-26-4	Установка осветительная	шт.	6,93	6,68	0,01	-		
0,24								
10	0,1							
Раздел 3. Оборудование для изготовления форм								
Группа 38. Машины копировально-множительные								
27-38-1	Машина копировально-мно-	шт.	185	175	1,91	-		
8,09	жительная							
220	3,5							
Группа 39. Рамы копировальные								
27-39-1	Рама копировальная, фор-							
	мат, см:							
27-39-1	66x73	шт.	22	20,9	0,23	-		
0,87								
27	0,42							
27-39-2	115x140	шт.	22,8	21,6	0,24	-		
0,96								
29	0,43							
Группа 40. Центрифуги								
Центрифуга вертикальная,								

	формат, см:					
27-40-1	66x73	шт.	20,3	19,4	0,23	-
0,67						
26	0,25					
27-40-2	115x140	шт.	23,1	22	0,28	-
0,82						
29	0,35					

Группа 41. Шкафы сушильные

	Шкаф сушильный, формат, см:					
27-41-1	50x65	шт.	39,5	38	0,38	-
1,12						
49	0,35					
27-41-2	120x140	шт.	39,8	38,3	0,38	-
1,12						
50	0,35					

Группа 42. Установки для обработки офсетных форм

	Установка для:					
27-42-1	проявления биметаллических офсетных форм	шт.	69,7	64,6	0,86	-
4,24						
84	1,6					
27-42-2	обработки биметаллических офсетных форм	шт.	105	98	1,2	-
5,8						
128	2,35					
27-42-3	нанесения защитного слоя	шт.	49,4	46,3	0,54	-
2,56						
60	0,7					
27-42-4м	термообработки монометаллических офсетных форм	шт.	53,3	50,9	0,6	-
1,8						
66	0,77					
27-42-5	изготовления монометаллических офсетных форм	шт.	82,6	76,5	0,96	-
5,14						
98	1,8					

Группа 43. Оборудование для изготовления фотополимерных форм

27-43-1	Установка экспонирующая	шт.	14,7	13,4	0,11	-
1,19						
18	0,375					
27-43-2м	Установка вымывная	шт.	25,8	23,4	0,31	-
2,09						
32	1,6					
Группа 44. Оборудование для изготовления клише						
27-44-1	Машина травильная	шт.	32,4	31	0,36	-
1,04						
40						
27-44-2	Установка для окрашивания	шт.	24,8	23,9	0,27	-
0,63						
31						
	и дублирования копий					
27-44-3	Станок цинкорубильный	шт.	32,6	31	0,42	-
1,18						
40						
27-44-4	Станок универсальный для	шт.	42,6	39,6	0,83	-
2,17						
51	1					
	обработки плоских стерео-					
	типов и клише					
Раздел 4. Стереотипное оборудование						
Группа 55. Прессы матричные						
	Пресс матричный гидравли-					
	ческий для тиснения, наи-					
	большее усилие, кН:					
27-55-1	2000	шт.	109	99,6	2,59	-
6,81						
131	3,2					
27-55-2	4000	шт.	152	131	12,2	1,63
8,8						

Группа 60. Разное отливное оборудование						
27-60-1	Станок для отливки плоских стереотипов	шт.	41,1	38,9	0,78	-
1,42	50	0,61				
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----						
27-60-2	Элеватор загрузочный	шт.	62,7	60,7	0,28	-
1,72	77	0,45				
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----						
Группа 61. Автоматы стереотипные отделочные						
27-61-1	Автомат отделочный комбинированный для стереотипов к газетным ротационным машинам	шт.	233	220	2,5	-
10,5	278	3,4				
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----						
Группа 62. Станки для отделки стереотипов						
27-62-1	Станок фрезерно-отделочный к газетным ротациям	шт.	23,5	21,6	0,41	-
1,49	27	0,6				
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----						
27-62-2	Станок для отрезки прилива и снятия facets	шт.	21,7	20,3	0,16	-
1,24	27	0,4				
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----						
27-62-3	Станок ростовой для круглых стереотипов	шт.	13,7	11,9	0,12	-
1,68	16	0,8				
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----						
27-62-4	Станок для отрезки гуски	шт.	26,2	23,9	0,41	-
1,89	31	0,8				
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----						

	красочная листовая, фор-						
	мат, см						
27-105-2	56x76	шт.	198	180	4,1	-	
13,9							
233	5,8						
27-105-3	48,5x66	шт.	109	101	2,68	-	
5,32							
126	1,95						

27-105-4	Машина ротационная двух-	шт.	335	306	7,3	-	
21,7							
393	8,4						
	красочная листовая, фор-						
	мат, 56x76 см						

Группа 106. Машины офсетные листовые							

	Машина офсетная листовая,						
	формат, см:						
27-106-1	90x126, однокрасочная	шт.	780	688	41,1	2,65	
50,9							
877	22,2						
27-106-2	70x100, двухкрасочная	шт.	654	594	19,2	1,08	
40,8							
753	16,68						
27-106-3	90x120, двухкрасочная	шт.	457	427	12	-	
36							
545	15,8						
27-106-4	90x126, двухкрасочная	шт.	963	841	49,3	3,81	
72,7							
1077	33,35						
27-106-5	100x140, двухкрасочная	шт.	1030	907	46,3	3,87	
76,7							
1161	35						
27-106-6	70x100, четырехкрасочная	шт.	1216	1104	42,1	1,08	
69,9							
1397	28,03						
27-106-7	90x126, четырехкрасочная	шт.	1537	1213	206	30,5	
118							
1272	56						
27-106-8	100x140, четырехкрасочная	шт.	1811	1445	237	35,7	
129							
1834	58,6						
27-106-9	70x100, шестикрасочная	шт.	961	838	33,3	1,8	
89,7							
1069	40,65						

Группа 107. Машины офсетные рулонные							

	Машина ротационная газет-						
	ная, формат, см:						
27-107-1	62x42	шт.	184	155	15,6	2,2	
13,4							
201	5,9						
27-107-2	59,4x42, однорулонная	шт.	510	452	20,4	2,47	
37,6							
582	16						
27-107-3	59,4x42, двухрулонная	шт.	944	835	35,1	4,26	
73,9							
1063	32						
	Машина ротационная рулон-	шт.	1088	1020	23	2,38	
27-107-4	ная, ширина бумажного по-						
45	лотна 66 см, четырех-						
1275	12,84						
	красочная						
	Группа 108. Машины офсетные ролевые многокрасочные						
	Машина ротационная газет-	шт.	24572	22170	1897	561	
27-108-1	ная, ширина бумажного по-						
505	лотна 168 см (двухрольная						
27779	275						
	секция)						
	Раздел 3. Станки корректурные, пробопечатные						
	Группа 119. Станки, корректурные, пробопечатные высокой печати						
	Станок корректурный, фор-						
	мат, см:						
27-119-1	45x70, ручной	шт.	4,99	4,81	0,01	-	
0,17							
7	0,073						
27-119-2	42x60, верстально-коррек-	шт.	20	17,2	0,31	-	
2,49							
24	1,3						

	турный						

27-119-3	Станок пробопечатный	шт.	19,8	17,2	0,37	-	
2,23	24 1,14						

Группа 120. Станки пробопечатные офсетные							

27-120-1	Станок пробопечатный оф-	шт.	97,4	79,8	8,8	1,16	
8,8	110 4,3						
	сетный, формат 70x104 см						

27-120-2	Станок офсетно-перевод-	шт.	108	91,9	2,9	-	
13,2	124 7						
	ной, формат 92x126 см						

Раздел 4. Вспомогательное оборудование							

Группа 131. Машины краскотерочные							

27-131-1	Машина краскотерочная	шт.	24,3	22,7	0,35	-	
1,25	30 0,65						

Группа 132. Оборудование специальное							

	Устройство:						
27-132-1	приемно-комплектующее	шт.	28	26,9	0,22	-	
0,88	35 0,15						
27-132-2	счетно-комплектующее	шт.	109	101	2,71	-	
5,29	131 1,9						
27-132-3	приемно-комплектующее,	шт.	101	94,8	1,56	-	
4,64	122 1,25						
	автоматическое						
27-132-4	распределительно-транс-	шт.	15,6	14,4	0,15	-	
1,05	21 0,75						
	портирующее						

Группа 133. Транспортёры газетные						
27-133-1	Станция приемная	шт.	58,2	55,6	0,61	-
1,99	71	0,465				
27-133-2	Станция выводная	шт.	80,7	76,8	0,98	-
2,92	97	0,96				
27-133-3	Колея транспортера	10 м	183	179	0,12	-
4,12	224	0,13				
Группа 134. Оборудование вспомогательное к офсетным печатным машинам						
27-134-1	Установка для приготовления увлажняющего раствора	шт.	25,6	24,6	0,09	-
0,91	32	0,23				
27-134-2	Машина пневматическая для загибки офсетных печатных форм	шт.	37,3	35,2	0,1	-
2	45	0,768				
27-134-3	Станок для пробивки отверстий в офсетных печатных пластинах	шт.	25,4	24,3	0,09	-
1,01	31	0,238				
27-134-4	Станок для крепления планок к офсетной резине	шт.	31,2	29,6	0,1	-
1,5	38	0,51				
Отдел 3. Брошюровочно-переплетное оборудование						

Раздел 1. Машины резальные						
Группа 165. Машины листорезальные						
Машины листорезальные для рулонов:						
27-165-1 1	шт.	126	115	2,31	-	
8,69						
150 3,6	шт.	162	147	3,6	-	
27-165-2 2						
11,4						
190 4,7	шт.	205	189	3,5	-	
27-165-3 4						
12,5						
245 4,9						
27-165-4 1	шт.	27,8	25,1	0,53	-	
2,17						
33 1						
Группа 166. Машины бумагорезальные одноножевые						
Машина бумагорезальная одноножевая, длина резания, мм:						
27-166-1 720	шт.	79,5	74,6	0,82	-	
4,08						
96 1,5	шт.	115	105	1,4	-	
27-166-2 1250						
8,6						
137 3,6	шт.	165	152	2	-	
27-166-3 1390						
11						
198 4,45						
Группа 167. Машины бумагорезальные с программным управлением						
Машина бумагорезальная с программным управлением, длина резания, мм:						

27-200-2	Транспортер удлинительный	шт.	19,6	18,5	0,26	-	
0,84							
25	0,46						
27-200-3	Транспортер поворотный	шт.	13,8	13,2	0,14	-	
0,46							
18	0,19						
27-200-4	Транспортер загрузочный	шт.	25,5	24,2	0,3	-	
1							
	32	0,5					
Раздел 4. Оборудование для изготовления переплетных крышек							
Группа 211. Машины крышкоделательные							
27-211-1	Машина крышкоделательная	шт.	240	225	3,2	-	
11,8							
288	4,1						
27-211-2	Машина крышкоделательная	шт.	134	126	1,39	-	
6,61							
163	2,3						
	универсальная						
Группа 212. Машины для изготовления переплетных крышек							
27-212-1	Машина для изготовления	шт.	68,8	63,3	1,94	-	
3,56							
82	1,29						
	штукоек переплета						
Пресс печатно-позолотный:							
27-212-2	тигельный	шт.	72,5	66,9	1,88	-	
3,72							
87	1,1						
27-212-3	автоматический	шт.	55	47,4	1,09	-	
6,51							
63	3,2						
27-212-4	полуавтоматический	шт.	36,3	29,8	0,91	-	
5,59							
41	2,8						
27-212-5	ручной	шт.	43	39,7	0,81	-	
2,49							

321	4						
27-224-6	клеячно-капталная	шт.	188	180	2,48	0,26	5,52
228	1,55						
27-224-7	книговставочная автомати-	шт.	239	225	4,26	0,45	9,74
286	2,43						
	ческая						
27-224-8	для штриховки и обжима	шт.	284	264	10,1	1,02	9,9
335	3,61						
	книг						
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
	Транспортер:						
27-224-9	криволинейный	шт.	69,9	68,2	-	-	1,7
86	0,15						
27-224-10	прямолинейный	шт.	80	78,1	-	-	1,9
98	0,15						
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
Группа 225. Оборудование для вставки блоков в переплетные крышки							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
27-225-1	Машина для крытья мягкой	шт.	80,3	74,5	1,85	-	3,95
96	1,25						
	обложкой						
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
27-225-2	Станок штриховальный	шт.	44,5	42,6	0,35	-	1,55
54	0,32						
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
Раздел 6. Прессы для переплетно-брошюровочных цехов							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
Группа 236. Прессы переплетные							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
	Пресс:						
27-236-1	обжимной автоматический	шт.	15,4	14,1	0,17	-	1,13
19	0,585						
	двойной						
27-236-2	паковально-обжимной гид-	шт.	20	18,9	0,23	-	0,87
25	0,3						
	равлический						

27-236-3	паковально-вязальный	шт.	17,2	16,5	0,16	-	
0,54							
22	0,12						

Группа 237. Машины для упаковки							

	Машина для упаковки:						
27-237-1	пачек	шт.	68,3	65,4	0,72	-	
2,18							
83	0,79						
27-237-2	книг и журналов	шт.	185	175	3,39	-	
6,61							
222	2,95						

Отдел 4. Оборудование для изготовления и отделки							
картонажных							
и беловых изделий							

Раздел 1. Оборудование для отделки печатной продукции							
картонажных							
и беловых изделий							

Группа 268. Станки для отделки продукции							

	Станок:						
27-268-1	универсальный биговально-	шт.	12,5	11,9	0,01	-	
0,59							
16	0,29						
	перфорировальный						

27-268-2	универсально-просекальный	шт.	23,1	21,1	0,42	-	
1,58							
30	1,05						

Группа 269. Машины для отделки продукции							

	Машина:						
27-269-1	бронзировавшая комбини-	шт.	140	131	0,96	-	
8,04							
168	2,95						

	роvanная						
27-269-2	лакировальная	шт.	246	222	4,4	-	
19,6							
289	9						
27-269-3м	для целлофанирования	шт.	209	190	2,7	-	
16,3							
244	5,5						
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
Раздел 2. Оборудование копировально-множительное							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
Группа 270. Машины копировальные							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
27-270-1	Машина ротационная	шт.	42,3	38,9	0,88	-	
2,52							
50	1						
	электрографическая						
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
27-270-2	Машина электрографическая	шт.	45,4	44,3	0,06	-	
1,04							
56	0,106						
	копировально-множительная						
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
27-270-3	Установка электрографи-	шт.	24,3	23,2	0,24	-	
0,86							
30	0,165						
	ческая						
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
27-270-4	Аппарат светокопироваль-	шт.	25,1	24,1	0,21	-	
0,79							
31	0,16						
	ный						
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
27-270-5	Станок для обрезки свето-	шт.	6,76	6,59	-	-	
0,17							
10	0,036						
	копий						
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							

Приложение

Расход материальных ресурсов, необходимых
для индивидуального испытания оборудования

-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----							
N расценки	Электроэнергия, кВт.ч	N расценки	Электроэнергия, кВт.ч				

27-24-2		31,6	27-57-1		30	
27-42-4		132	27-59-1		65,2	
27-43-2		112	27-59-2		56	
27-56-1		44,8	27-269-3		112	