

Строительные нормы и правила СНиП 4.06-91
 Сборники расценок на монтаж оборудования.
 Сборник 19 "Оборудование предприятий угольной и торфяной промышленности"
 (утв. постановлением Госстроя СССР от 29 декабря 1990 г. N 114)

Взамен сборника 19 (приложение к СНиП IV-6-82)

Срок введения в действие 1 января 1991 г.

Техническая часть

1. Сборник содержит расценки на работы по монтажу оборудования при строительстве новых, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих предприятий угольной и торфяной промышленности.

2. В расценках учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий или инструкций

на монтаж оборудования, включая затраты на:

а) горизонтальное перемещение горного оборудования от приобъектного склада до ствола шахты на расстояние до 1000 м, торфяного оборудования - до 50 м;

б) вертикальное перемещение горного оборудования до 3 м, торфяного оборудования - до 10 м;

в) осмотр, а также предварительную сборку и разборку оборудования перед спуском в шахту;

г) индивидуальное испытание.

3. В расценках не учтены:

а) затраты на спуск оборудования по стволу шахты и перемещение по горным выработкам, определенные по соответствующим расценкам приложения "Общих положений по применению расценок на монтаж оборудования";

б) стоимость приведенных в прил.1 материальных ресурсов;

в) стоимость приведенных в прил.2 материальных ресурсов на индивидуальное испытание оборудования по расценкам, отмеченным буквой "М".

4. Стоимость шефмонтажа по расценкам, отмеченным звездочкой, приведена в прил.3.

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+									
+-----+									
N	Наименование и	Едини-	Прямые	В том числе, руб.					
Затраты	Масса								
	расценки	техническая	ца из-	затра-					труда
	едини-		мере-	ты,	Основная	Эксплуатация	Мате-	рабо-	
	цы из-	характеристика	ния	руб.	заработ-	машин	риаль-	чих,	
	мере-	оборудования	ния		ная пла-	ные			чел.-ч
	ния, т	или видов мон-			та рабо-	Всего	в том	ресур-	
		тажных работ			чих		числе	сы	
							заработ-		
							ная пла-		
							та рабо-		
							чих, об-		
							служива-		

							ЮЩИХ		
							МАШИНЫ		

	1	2	3	4	5	6	7	8	
9	10								

Отдел 1. Шахтное оборудование

Раздел 1. Оборудование для механизации подготовительных и очистных работ

Вводные указания

1. В расценках на монтаж лентонных конвейеров учтены затраты на стыковку лент. При увеличении длины ленточных конвейеров сверх 600 м, учтенных в расценках, затраты на дополнительную стыковку лент должны определяться по расценкам с 19-9-1 по 19-9-3.

2. Расценки на монтаж ленточных и скребковых конвейеров в наклонных выработках определены с углами наклона до 13°. При монтаже конвейеров в наклонных выработках с углами наклона более 13° к основной заработной плате следует применять коэффициент 1,12.

		Группа 1. Ком-							
		байны проход-							
		ческие							
		Комбайн про-							
		ходческий с							
		электродвига-							
		телем, мощ-							
		ность, кВт:							
19-1-1	86		шт.	456	269	177	28.5	10	
181	16.8								
19-1-2	365		шт.	1900	894	969	75	37	
554	45								
		Группа 2. Ма-							

		шины погрузоч-						
		ные с рабочим						
		органом "ковш"						
		на колесном						
		ходу						
		Машина погрузочная с рабочим						
		органом "ковш" на колесном						
		ходу,						
		масса, т, до:						
19-2-1	3,8	шт.	89	59.7	19.2	3.34	10.1	
40	-							
19-2-2	6,8	шт.	113	69.6	33	5.82	10.4	
48	-							
19-2-3	9	шт.	135	81.3	43.6	7.71	10.1	
56	-							
		Группа 3. Ма-						
		шины погрузоч-						
		ные с рабочим						
		органом "нагребающая лапа"						
		на гусеничном						
		ходу						
		Машина погрузочная с рабочим						
		органом "нагребающая лапа" на гусеничном						
		ходу,						
		масса, т, до:						
19-3-1	7	шт.	194	148	35	5.99	11	
83	-							
19-3-2	12	шт.	236	165	59.3	10.3	11.7	
95	-							

19-3-3	18	шт.	382	281	85.7	15	15.3	
159	-							
19-3-4	25	шт.	448	312	120	21.2	16	
180	-							
19-3-5	36	шт.	572	387	169	29.9	16	
225	-							
	Группа 4.							
	Буропогрузоч-							
	ные машины							
19-4-1	Машина буро-							
	погрузочная	шт.	234	175	46.9	7.99	12.1	
99	9.3							
	Группа 5. Сбо-							
	ечно-буровое							
	оборудование							
19-5-1	Установка бу-							
	рильная само-							
	ходная	шт.	19.6	7.68	11.8	2.25	0.12	
6	2.03							
	Группа 6. Кон-							
	вейеры ленточ-							
	ные стационар-							
	ные							
	Конвейер лен-							
	точный, длина							
	600 м, ширина							
	ленты 800 мм,							
	масса, т, до:							
19-6-1	30,5	компл.	5540	2950	813	33	1770	2120
-								
19-6-2	56,1	компл.	6280	3430	1020	51.1	1830	2460
-								
19-6-3	Конвейер лен-	компл.	5990	3060	1120	53.9	1810	2120
60								
	точный, длина							
	600 м, ширина							
	ленты 1000 мм							

19-6-4 105	Конвейер лен-	компл.	13200	8640	2680	85.5	1880	5070
	точный, длина							
	600 м, ширина							
	ленты 1200 мм							
19-6-5 3	Увеличение или	м	5.6	4.86	0.51	0.1	0.23	
	0.042							
	уменьшение на							
	каждый метр							
	длины средней							
	части конвейе-							
	ра ленточного,							
	ширина ленты							
	800 мм							
19-6-6 3	Увеличение или	м	5.63	4.86	0.54	0.1	0.23	
	0.046							
	уменьшение на							
	каждый метр							
	длины средней							
	части конвейе-							
	ра ленточного,							
	ширина ленты							
	1000 мм							
19-6-7 4	Увеличение или	м	7.79	6.77	0.75	0.14	0.27	
	0.08							
	уменьшение на							
	каждый метр							
	длины средней							
	части конвейе-							
	ра ленточного,							
	ширина ленты							
	1200 мм							
	Группа 7. Кон-							
	вейеры скреб-							
	ковые							

19-7-1 56		Конвейер с	компл. 132		94.8	15.7	2.41	21.5	
	2.1								
		зamyканием							
		скребковой							
		цепи в гори-							
		зонтальной							
		плоскости,							
		длина 10 м							
19-7-2 19		Увеличение	10 м 58.2		31.7	6.8	1.09	19.7	
	0.85								
		длины конвейе-							
		ра на каждые							
		последующие 10							
		м							
19-7-3 86		Конвейер с	компл. 214		143	39	6.61	32	
	6.1								
		зamyканием							
		скребковой							
		цепи в верти-							
		кальной плов-							
		кости, длина							
		10 м							
19-7-4 21		Увеличение	10 м 76.2		33.6	16.8	3.01	25.8	
	2.7								
		длины конвейе-							
		ра на каждые							
		последующие 10							
		м							
		Группа 8. Эле-							
		ваторы ковшо-							
		вые наклонные							
		ленточные,							
		монтаж на по-							
		верхности							
		Элеватор ков-							

		шовый наклон-							
		ный ленточный,							
		длина 10 м,							
		масса, т:							
19-8-1	15	компл.	412	153	218	40.5	41		
207	-								
19-8-2	17	компл.	443	166	229	42.6	48		
224	-								
		Увеличение или							
		уменьшение на							
		1 м средней							
		части элевато-							
		ра, масса, т:							
19-8-3	0,21 (к рас-	м	24.8	9.36	14.7	2.75	0.74		
13	-	ценке 19-8-1)							
19-8-4	0,27 (к рас-	м	26.3	10.4	15.2	2.83	0.7		
14	-	ценке 19-8-2)							
		Группа 9. Со-							
		единение сты-							
		ков конвейер-							
		ных лент							
		Соединение							
		стыка конве-							
		йерной ленты							
		способом вул-							
		канизации:							
19-9-1	Резинотканевой 10	1310	606	68	12.2	636			
409	-	или капроновой стыков							
		любой ширины							
		резинотроссо-							
		вой, ширина,							
		мм, до:							

19-9-2	1000	10	3000	2130	70	12.2	800	1163
-		стыков						

19-9-3	1200	10	3730	2670	70	12.2	990	1459
-		стыков						

Раздел 2. Оборудование для подземного транспорта

Вводные указания

1. В расценках учтены:

а) Стоимость едкого калия, моногидрата лития и дистиллированной воды по расц. с 19-30-1 по 19-31-4;

б) Затраты на монтаж агрегатов для одной клетки. При монтаже агрегатов для 2, 3 или 4 клеток затраты увеличиваются соответственно в 2, 3 или 4 раза по расц. с 19-41-1 по 19-42-2.

1. В расценках не учтены затраты на:

а) Монтаж кабеля по расц. 19-34-1.

Группа 30. Ак-								
кумуляторы								
щелочные (же-								
лезоникелевые)								
для питания								
двигателей								
рудничных								
электровозов								
Аккумулятор								
щелочной, мас-								
са, т, до:								

19-30-1	0,016	шт.	6.04	4.78	0.1	0.02	1.16
3 -							
19-30-2	0,024	шт.	8.3	6.96	0.14	0.03	1.2
4 -							

		Группа 31.							
		Батареи аккумуля-							
		торные для							
		питания двига-							
		телей руднич-							
		ных электрово-							
		зов							
		Батарея аккумуля-							
		торная,							
		число элемен-							
		тов:							
19-31-1	26-36		шт.	192	136	23.6	7.62	32.4	
76	0.6								
19-31-2	80-96		шт.	370	231	32	9.2	107	
132	2								
19-31-3	112		шт.	423	259	35	9.62	129	
149	2.4								
19-31-4	126-133		шт.	537	304	44	11.5	189	
176	4								
		Группа 32.							
		Зарядные уст-							
		ройства							
19-32-1	Устройство		шт.	75.7	29.4	1.6	0.21	44.2	
17	0.2								
		зарядно-выпря-							
		мительное на							
		номинальный							
		ток 150 А,							
		напряжение 80							
		В							
19-32-2	Устройство		шт.	80.7	30.2	5.7	1.01	44.2	
18	0.965								
		зарядно-выпря-							
		мительное на							
		номинальный							
		ток 200 А,							
		напряжение 230							

		В							
19-32-3 18	0.98	Устройство	шт.	80.9	30.2	5.9	1.03	44.2	
		зарядно-выпрямительное на							
		номинальный ток 160 А,							
		напряжение 320 В							
		Группа 33.							
		Столы зарядные							
		Стол зарядный, размеры, мм:							
19-33-1 9	0.24	длина 2000,	шт.	20.3	15.6	1.44	0.27	3.26	
		ширина 960							
19-33-2 11	0.37	длина 2000 -	шт.	26	19	2.58	0.49	4.42	
	0.5	3000, ширина							
		960 - 1250							
19-33-3 15	0.64	длина 3000 -	шт.	33.5	24.6	4.07	0.77	4.9	
	0.74	4000, ширина							
		960 - 1250							
		Группа 34.							
		Краны электро-							
		возного депо							
19-34-1 143	4.6	Кран электро-	компл.	390	248	32	5.69	110	
		возного депо,							
		тип КЭД-7,							
		грузоподъем-							
		ность 7 т,							
		длина пролета							

		3,08 м							
		Группа 35.							
		Выключатели							
		участковые							
		Выключатель							
		участковый од-							
		нополусный на							
		крепи:							
19-35-1		Металлической	шт.	5.27	3.39	0.16	0.03		1.72
2		0.027							
19-35-2		Деревянной, из	шт.	7.34	5.42	0.16	0.03		1.76
3		0.027							
		породы или							
		бетона							
		Группа 36.							
		Изоляторы							
		участковые							
		Изолятор учас-							
		тковый на кре-							
		пи:							
19-36-1		Металлической	шт.	7.49	6.73	0.09	0.02		0.67
4		0.015							
19-36-2		Деревянной, из	шт.	12.2	11.4	0.1	0.02		0.76
6		0.015							
		породы или							
		бетона							
		Группа 37. Ан-							
		керные крепле-							
		ния контактных							
		проводов							
		Крепление ан-							
		керное контак-							
		тного провода							

		ная двухпуте-							
		вая на крепле-							
		нии:							
		Бетонном, на							
		участках:							
19-38-5 100	-	Прямых	100 м	327	169	24	4.41	134	
19-38-6 153	-	Кривых	100 м	432	261	24	4.41	147	
		Деревянном или							
		металлическом,							
		на участках:							
19-38-7 69	-	Прямых	100 м	273	116	24	4.41	133	
19-38-8 92	-	Кривых	100 м	325	156	24	4.41	145	
		Сеть контакт-							
		ная над путе-							
		вой стрелкой							
		при односто-							
		роннем съезде							
		при дуговом							
		токоприемнике							
		на креплении:							
19-38-9 40	-	Бетонном	стрел-	119	70.5	3	0.35	45.5	
			ка						
19-38-10 35	-	Деревянном	стрел-	110	61.4	3.3	0.35	45.3	
			ка						
19-38-11 34	-	Металлическом	стрел-	107	58.9	2.9	0.35	45.2	
			ка						
		Группа 39. Со-							
		единения рель-							
		совые							

19-39-1	Соединение	шт.	2.88	1.16	-	-	1.72
1	-						
	рельсовое						
	Группа 40. Со-						
	единения меж-						
	рельсовые						
19-40-1	Соединение	шт.	2.83	1.11	-	-	1.72
1	-						
	межрельсовое						
	однопутевой						
	линии						
	Группа 41. Аг-						
	регаты для об-						
	мена вагонеток						
	в клетях на						
	поверхности						
19-41-1	Агрегат для	компл.	830	218	258	30.4	355
254	12.4						
	обмена вагоне-						
	ток в клетях с						
	качающимися						
	площадками, ко-						
	лея 600 - 990						
	мм						
	Группа 42. Аг-						
	регаты для об-						
	мена вагонеток						
	в клетях в						
	шахте						
19-42-1	Агрегат для	компл.	1150	560	214	16	376
348	13.3						
	обмена вагоне-						
	ток в клетях с						

	качающимися							
	площадками,							
	колея 600	-						
	900 мм							

+-----+
| Раздел 3. Оборудование шахтных вентиляционных установок

-----+
| Вводные указания

1. В расценках группы 61 учтен монтаж шахтных вентиляторов главного проветривания без устройств для реверсирования струи воздуха.
2. В расценках группы 62 учтен монтаж вспомогательного оборудования для реверсирования струи воздуха и ляд вентиляционного канала на одну установку (два вентилятора).

-----+ -----+								
	Группа 60.							
	Вентиляторы							
	шахтные мест-							
	ного проветри-							
	вания							
	Вентилятор							
	осевой с пнев-							
	матическим или							
	электрическим							
	приводом, мас-							
	са, т, до:							
19-60-1	0,1	шт.	37.9	20.3	4.2	0.76	13.4	
12	-							
19-60-2	0,25	шт.	41.4	22.9	5	0.91	13.5	
14	-							
19-60-3	0,35	шт.	46.7	25.4	5.5	1.01	15.8	
16	-							
19-60-4	0,65	шт.	59.7	32.2	7.2	1.32	20.3	
20	-							
	Вентилятор							

		центробежный с						
		электрическим						
		приводом, мас-						
		са, т, до:						
19-60-5	2		шт.	197	114	33.4	4.49	49.6
66	-							
19-60-6	4,65		шт.	302	209	47.2	7.22	45.8
109	-							
		Группа 61.						
		Вентиляторы						
		шахтные глав-						
		ного проветри-						
		вания центро-						
		бежные без						
		электродвига-						
		телей						
		Вентилятор						
		центробежный						
		одностороннего						
		всасывания без						
		электродвига-						
		теля, масса,						
		т, до:						
19-61-1	2,46		компл.	1340	148	259	43.2	933
183	-							
19-61-2	4,5		компл.	1440	175	300	50.5	965
217	-							
19-61-3	9,5		компл.	1860	253	397	66.3	1210
313	-							
19-61-4	16,7		компл.	2570	337	563	96	1670
419	-							
		Вентилятор						
		центробежный						
		двухстороннего						
		всасывания без						
		электродвига-						

		теля, масса,						
		т, до:						
19-61-5x 1181	29 -	компл.	4760	870	1300	169	2590	
19-61-6x 1707	81 -	компл.	7780	1270	2380	286	4130	
		Вентиляторы						
		осевые одно- и						
		двухступенча-						
		тые без элект-						
		родвигателя,						
		масса, т, до:						
19-61-7 620	4,56 -	компл.	1860	410	420	51.4	1030	
19-61-8 696	11,1 -	компл.	2170	470	520	65.7	1180	
19-61-9 806	13 -	компл.	2770	550	680	80.7	1540	
19-61-10 1113	29 -	компл.	4300	800	1580	156	1920	
19-61-11x 1251	41 -	компл.	6020	920	2340	198	2760	
19-61-12x 1621	74 -	компл.	8090	1200	3320	295	3570	
		Группа 62.						
		Оборудование						
		вспомогатель-						
		ное к шахтным						
		вентиляторам						
		главного про-						
		ветривания						
		Оборудование						
		вспомогатель-						
		ное для ревер-						
		сирования						
		струи воздуха						
		шахтных венти-						
		ляторов глав-						

		ного проветри-						
		вания (направ-						
		ляющие и отво-						
		дящие блоки,						
		запасовка и						
		крепление ка-						
		ната, установ-						
		ка лебедок,						
		монтаж и уп-						
		лотнение ляд),						
		при количестве						
		лебедок:						
19-62-1	1		компл.	627	128	359	57.1	140
163	1.8							
19-62-2	3		компл.	1500	330	680	97.5	490
404	7							
19-62-3	4		компл.	2420	479	1060	146	881
591	16							
19-62-4	5		компл.	2730	683	1100	153	947
863	17.6							
19-62-5	5		компл.	4470	880	1830	240	1760
1084	22.7							
19-62-6	6		компл.	5310	1050	2150	284	2110
1288	31							
19-62-7	12		компл.	8540	1630	3380	436	3530
1980	47							
		Группа 63.						
		Оборудование						
		для кондицио-						
		нирования воз-						
		духа в глубо-						
		ких шахтах						
19-63-1		Кондиционер	шт.	210	92.6	52.8	9.54	64.6
54	3.45	передвижной						
		шахтный для						
		охлаждения и						
		осушения воз-						
		духа горных						

		выработок						
		Группа 64.						
		Воздухоохлади-						
		тели агрегати-						
		рованные						
		Воздухоохлади-						
		тель агрегати-						
		рованный:						
19-64-1		С пневмовенти-	компл.	222	107	34	6.04	80.5
60	3.5	лятором						
19-64-2		С электровен-	компл.	272	136	50.8	8.97	85.2
77	6.35	тилятором						
		Группа 65.						
		Высоконапорные						
		жидкостные						
		теплообменники						
19-65-1		Теплообменник	компл.	380	295	65.7	11.9	19.3
203	3.7	жидкостный						
		высоконапорный						
		Группа 66. Хо-						
		лодильные ма-						
		шины						
19-66-1		Машина холо-	шт.	1770	1220	242	130	308
1890	9.06	дильная турбо-						
		компрессорная,						
		фреоновая,						
		монтаж на по-						
		верхности						

Раздел 4. Оборудование по технике безопасности							
Группа 80.							
	Двери шахтные						
	Дверь шахтная						
	с электропри-						
	водом, монтаж:						
19-80-1 67	На поверхности	т	82.2	57.3	18.6	3.29	6.3
	-						
19-80-2 61	В шахте	т	107	90.2	15.3	2.81	1.5
	-						
	Дверь шахтная						
	с электрогид-						
	роприводом,						
	монтаж:						
19-80-3 82	На поверхности	т	95.7	70.5	18.6	3.29	6.6
	-						
19-80-4 78	В шахте	т	137	119	15.3	2.81	2.7
	-						
Раздел 5. Горнопроходческое оборудование							
Вводные указания							
1. По расценкам группы 102 "Коллекторы" учтены затраты на:							
а) Изготовление и установку коллектора;							
б) Установку кранов, задвижек и термометра на коллектор;							
в) Установку средств крепления для коллектора;							
г) Гидравлическое испытание коллекторов.							
2. В расценках на монтаж оборудования не учтены затраты на:							
а) Монтаж трубопроводов для подключения сжатого воздуха.							
Группа 95.							
	Пневматические						

		грузчики							
19-95-1М 21	1.73	Грузчик пнев- матический с	шт.	46	27.7	17.7	3.96	0.6	
		ручным вожде- нием грейфера							
		Группа 96.							
		Породопогру- зочные машины							
		Машина породо- погрузочная							
		стволовая с механизирован- ным вождением							
		грейфера типа:							
19-96-1М 447	15.6	КС-2У-40	шт.	1450	844	304	50.2	302	
19-96-2М 456	24.7	2КС-2У-40	шт.	1470	850	319	49.4	301	
		Группа 97.							
		Полки подвес- ные проходчес- кие							
19-97-1 32	1	Полок подвес- ной проходчес- кий для ство- лов	т	124	80.8	19.2	3.1	23.8	
		Группа 98.							
		Опалубка ме- таллическая							
19-98-1 14	1	Опалубка ме- таллическая	т	51.2	13.5	22.1	3.53	15.6	

		секционная							
		Группа 99.							
		Ляды разгру-							
		зочных площа-							
		док							
19-99-1	18	Ляда разгру-	т	57.1	12.9	14.7	3.44	29.5	
		зочной площад-							
		ки для бадей							
		Группа 100.							
		Лестницы							
19-100-1	17	Лестница спа-	т	33.2	12.7	14.7	3.44	5.8	
		сательная							
		Группа 101.							
		Люльки							
19-101-1	6	Люльки для	т	46.3	4.48	5.98	1.29	35.8	
		навески про-							
		водников при							
		армировании							
		вертикальных							
		стволов							
		Группа 102.							
		Коллекторы из							
		бесшовных труб							
		Коллектор из							
		бесшовных							
		труб, монтаж:							
		На поверхнос-							
		ти, диаметр и							

		толщина труб,							
		мм:							
19-102-1	89 х 4,5	10 м	59.6	33.1	20.9	3.14	5.6		
44	0.186								
19-102-2	133 х 4,5	10 м	77.9	39.8	30.8	4.75	7.3		
51	0.254								
19-102-3	159 х 4,5	10 м	81.2	40.6	32.3	4.97	8.3		
53	0.296								
19-102-4	219 х 7	10 м	111	51.2	47.6	7.38	12.2		
67	0.512								
19-102-5	273 х 7	10 м	133	57.8	59.9	9.33	15.3		
75	0.633								
19-102-6	325 х 9	10 м	162	66.4	77	12.1	18.6		
86	0.906								
		В стволе, ди-							
		аметр и толщи-							
		на труб, мм:							
19-102-7	89 х 4,5	10 м	107	63	10.3	1.4	33.7		
44	0.172								
19-102-8	133 х 4,5	10 м	129	74	12.1	1.64	42.9		
51	0.239								
19-102-9	159 х 4,5	10 м	140	75.5	13.4	1.81	51.1		
53	0.282								
		Коллектор из							
		бесшовных							
		труб, демон-							
		таж:							
		На поверхнос-							
		ти, диаметр и							
		толщина труб,							
		мм:							
19-102-10	89 х 4,5	10 м	5.38	2.61	2.72	0.47	0.05		
3	0.186								
19-102-11	133 х 4,5	10 м	6.72	2.86	3.8	0.66	0.06		
4	0.254								
19-102-12	159 х 4,5	10 м	7.34	3.08	4.2	0.73	0.06		
4	0.296								
19-1-2-13	219 х 7	10 м	12	4.18	7.72	1.35	0.1		
5	0.512								
19-102-14	273 х 7	10 м	14.5	4.92	9.47	1.65	0.11		
6	0.633								
19-102-15	325 х 9	10 м	18.6	5.55	12.9	2.25	0.15		
7	0.906								
		В стволе, ди-							

		аметр и толщи-						
		на труб, мм:						
19-102-16	89 x 4,5	10 м	15.7	14.6	0.79	0.16	0.31	
8	0.172							
19-102-17	133 x 4,5	10 м	16.6	15.2	1.09	0.22	0.31	
9	0.239							
19-102-18	159 x 4,5	10 м	17.2	15.6	1.29	0.26	0.31	
9	0.282							
		Группа 103.						
		Соединение						
		трубопроводов						
		гибкими шлан-						
		гами						
		Соединение						
		трубопроводов						
		гибкими шлан-						
		гами, диаметр						
		50 мм:						
19-103-1	Монтаж на по-	1	4.81	3.63	0.95	0.14	0.23	
5	0.011							
	верхности	соед.						
19-103-2	Монтаж в ство-	1	5.3	4.11	0.95	0.14	0.24	
5	0.011							
	ле	соед.						
19-103-3	Демонтаж на	1	0.23	0.23	-	-	-	
-	0.011							
	поверхности	соед.						
19-103-4	Демонтаж в ст-	1	0.62	0.61	-	-	0.01	
-	0.011							
	воле	соед.						
		Группа 104.						
		Приспособление						
		для тампонаж-						
		ных работ						
19-104-1	Монтаж в ство-	1	9.1	8.14	0.63	0.1	0.33	
4	0.1							
	ле	присп.						
19-104-2	Демонтаж в	1	7.26	6.52	0.61	0.1	0.13	

3	0.1	стволе	присп.					
---	-----	--------	--------	--	--	--	--	--

+-----+

Отдел 2. Оборудование для открытых горных разработок

-----+

Вводные указания

-----+

1. В расценках учтены затраты на:

- а) установку преобразовательных агрегатов и электродвигателей;
- б) устройство централизованных систем густой и жидкой смазок гидравлических и пневматических систем.

2. В расценках не учтены затраты на:

- а) монтаж трансформаторов, электроаппаратуры, КИП и автоматики, определяемые по соответствующим сборникам расценок на монтаж оборудования;
- б) устройство деревянной обивки внутри помещения кабин, определяемые по соответствующему сборнику СНиР.

-----+

Раздел 1. Экскаваторы

+-----+

		Группа 140.						
		Экскаваторы						
		одноковшовые						
19-140-1М* 17	365	Экскаватор гусеничный	1	63.9	12.5	49.2	23.4	2.2
		ЭКГ4						
19-140-2М* 18	337	Экскаватор гусеничный	1	68.7	13.5	53.3	6.51	1.9
		ЭКГ8						
19-140-3М* 14	666	Экскаватор карьерный	1	46.7	11.3	33.5	3.48	1.9
		электрический						
		полноповорот-						

		ный гусеничный						
		с нормальным						
		рабочим обору-						
		дованием,						
		вместимость						
		ковша 12,5 м3						
19-140-4М*	34 950	Экскаватор	1	70.2	27.9	37.3	14.2	5.02
		гусеничный,	присп.					
		вместимость						
		ковша 20 м3						
		Экскаватор-						
		драглайн,						
		вместимость						
		ковша, м3:						
19-140-5М*	31 680	10	1	83.6	24.1	51.5	6.88	8
			присп.					
19-140-6М*	48 1697	20	1	173	38.4	113	14.2	21.6
			присп.					
19-140-7М*	47 3200	40	1	196	36.4	140.5	15.5	19.1
			присп.					
		Группа 141.						
		Экскаваторы						
		роторные						
19-141-1М*	74 5760	Экскаватор с	1	152	63.1	85.7	7.28	3.12
		погрузочным	присп.					
		устройством,						
		производитель-						
		ность 5000						
		м3/ч						
19-141-2	65 92.5	Передвижник	1	100	52.7	46.8	3.38	1.05
		кабельный са-	присп.					

		моходный						
19-141-3* 86	1590	Экскаватор, производитель-	1	143	73	66.1	7.36	3.4
		присп.						
		ность 2500						
		м3/ч						
19-141-4М* 31	1470	Машина ротор- ная погрузоч-	1	56.8	24.2	30.1	3.42	2.5
		присп.						
		ная, произво-						
		дительность						
		2800 т/ч						
19-141-5М* 51	692	Экскаватор ро- торный ЭР1250	1	217	44.8	164	17.6	8.2
		присп.						

-----+

Раздел 2. Отвалообразователи, перегружатели и транспортеры

		Группа 157.						
		Перегружатели						
19-157-1М* 60	618	Перегружатель ПКЗ-5250-65	т	258	47.8	201	21.9	9.2

-----+

Раздел 3. Оборудование для бурения скважин

		Группа 165.						
		Станки буровые						
19-165-1 240	54.8	Станок буровой для вращатель-	шт.	744	181	183	40.1	353
		ного бурения						
		шарошечными						
		долотами						
19-165-2 3770	39	Установка бу- ровая	шт.	6550	3100	2330	246	1120
		УВЗШ-2-30						

Раздел 4. Автосамосвалы								
Группа 180.								
Автосамосвалы								
19-180-1 Автомобиль-са- шт. 186 63.7 121 23.4 1.3								
84	28.8	мосвал	Бе-					
лаз-548								
Отдел 3. Торфяное оборудование								
Группа 195.								
Барабаны фре-								
зерные								
19-195-1М Барабан фре- шт. 67.4 41.5 24.2 4.94 1.7								
57	3.3	зерный прицеп-						
ной, ширина								
захвата 9,5 м								
Группа 196.								
Ворошилки								
Ворошилка, ши-								
рина захвата,								
м:								
19-196-1 19 шт. 81.1 71.3 8.35 1.37 1.45								
91	2.6							
19-196-2 9,6 шт. 12.7 11.5 0.98 0.16 0.22								
16	0.9							
Группа 197.								
Валкователи								
19-197-1 Валкователь, шт. 89.6 73.5 14.6 2.25 1.5								
95	4							

		ширина захвата						
		до 19 м						
19-197-2 99	3.3	Фрезер-валко- ватель, ширина захвата до 5 м	шт.	105	76	25.4	5.13	3.6
19-197-3 98	7.8	Машина по суш- ке и валкова- нию кускового торфа, прицеп- ная, ширина захвата 1,9 м	шт.	106	72.6	32.2	5.2	1.2
		Группа 198. Машины убороч- ные бункерные Машины для уборки торфа:						
19-198-1М 138	7.5	Кускового тор- фа, вместимос- ть кузова 20 м3	шт.	174	103	62.5	12.2	8.5
19-198-2М 124	6.7	Фрезерного торфа, вместимос- ть кузова 17 м3	шт.	153	92.2	53.5	10.4	7.3
19-198-3М 126	6.4	Фрезерного торфа, на под- стилку, вместимос- ть кузова 14 м3	шт.	156	94.1	58.3	11.7	3.6
		Группа 200.						

		Штабелирующие						
		машины						
19-200-1М 145	14.1	Машина штабеле- лирующая, вы- сота штабеля до 8 м	шт.	183	108	67.2	11.6	7.8
		Группа 201.						
		Краны погрузочные, экскаваторы торфяные, машины для сводки леса, погрузчики торфа						
19-201-1М 176	23.1	Экскаватор торфяной гидравлический, вместимость ковша 1 м3	шт.	304	130	169	29.9	5
19-201-2М 183	25.9	Экскаватор торфяной гидравлический универсальный, вместимость ковша 0,65 м3	шт.	310	134	171	30.2	5
19-201-3М 194	25	Машина для сводки леса самоходная	шт.	327	144	178	31.3	5
19-201-4 214	24.2	Кран гусеничный торфяной, грузоподъем-	шт.	335	158	171	29.7	6

		ность 10 т							
116	14	19-201-5 Погрузчик тор-	шт.	163	83.9	76.2	14	2.9	
		фа							
40	1.8	19-201-6 Машина шнеко-	шт.	52.4	30.3	25.6	5.1	1.5	
		роторная убо-							
		рочная для							
		вспомогатель-							
		ных работ							
		Группа 202.							
		Машины по под-							
		готовке и ре-							
		монту полей и							
		осушительной							
		сети, прицеп-							
		ные к тракто-							
		ру, мощность							
		55 кВт (75							
		л.с.)							
52	3.3	19-202-1 Машина для	шт.	78.4	36.4	40.2	8.92	1.8	
		ремонта карто-							
		вых каналов,							
		рабочий орган							
		- шнек с рото-							
		ром							
72	5.7	19-202-2 Профилировщик	шт.	104	50.6	51.4	10.8	2	
		шнековый, ра-							
		бочий орган -							
		шнек-фреза							
73	4.5	19-202-3 Машина для	шт.	96.7	52.1	42.5	9.21	2.1	
		сбора мелких							
		пней, рабочий							

		орган - нака-							
		лывающие бара-							
		баны							
19-202-4		Машина для	шт.	65.9	26.2	38.1	8.46	1.6	
38	3.3								
		сбора мелких							
		пней в валки							
		из расстила							
		Группа 203.							
		Машины по под-							
		готовке и ре-							
		монту полей и							
		осушительной							
		сети, прицеп-							
		ные к тракто-							
		ру, мощность							
		80 - 107 кВт							
		(108 - 140							
		л.с.)							
19-203-1		Машина для	шт.	168	81	84.6	15	2.4	
111	10.94								
		рытья и ремон-							
		та картовых							
		каналов, рабо-							
		чий орган -							
		коническая							
		фреза							
19-203-2		Корчеватель	шт.	231	111	117	20.5	3	
154	16.78								
		пней роторный,							
		прицепной							
19-203-3		Машина для	шт.	122	43.6	76.1	13.9	2.3	
61	6.3								
		глубокого фре-							
		зерования,							

		рабочий орган							
		- фреза							
		Группа 204.							
		Самоходные							
		машины по							
		уборке пней							
19-204-1М		Машина для	шт.	169	102	63.9	11	3.1	
141	13								
		подбора и пог-							
		рузки пней,							
		самоходная							
		Группа 205.							
		Стационарные							
		торфоперегру-							
		жатели							
19-205-1М		Торфоперегру-	шт.	732	477	243	83.9	12	
430	22.1								
		жатель, ширина							
		полотна 1500							
		мм, мощность							
		электродвига-							
		теля 55 кВт							
		Группа 206.							
		Прессы торфо-							
		брикетные,							
		прессы для							
		кипования тор-							
		фа							
19-206-1М		Пресс торфо-	шт.	724	436	265	46.6	23	
419	54								
		брикетный,							
		мощность							

		электродвига-						
		теля 160 кВт						
19-206-2М	Пресс	упако-	шт.	222	126.8	86.6	6.32	8.6
108	3.36	вочный верти-						
		кальный для						
		кипования тор-						
		фа						

+-----+

Приложение 1

Перечень материальных ресурсов, не учтенных
в расценках на монтаж оборудования

1. Бревна и брусья под станины, натяжные и приводные станции
2. Изоляторы участковые
3. Канаты стальные
4. Конструкции металлические для крепления рассолопроводов
5. Конструкции металлические для крепления коллекторов
6. Краны и задвижки
7. Провода троллейные для контактной сети
8. Проводо- и изолятородержатели
9. Проволока стальная для крепления бревен и брусьев
10. Сталь круглая для подвески рассолопроводов
11. Трубы и арматура
12. Фланцы и болты с гайками для соединения труб коллекторов
13. Шланги гибкие

Приложение 2

Расход материальных ресурсов, необходимых
для индивидуального испытания оборудования

N расценки	Электро- энергия, кВт/ч	Воздух сжатый, м3	Бензин автомо- бильный, кг	Масло индустри- альное, марка 50, кг	Топливо мотор- ное, кг
1	2	3	4	5	6
19-95-1	-	440	-	-	-
19-96-1	-	36180	-	-	-
19-96-2	-	36180	-	-	-
19-140-1*	35672	-	-	-	-
19-140-2*	36674	-	-	-	-
19-140-3*	96250	-	-	-	-
19-140-4*	132914	-	-	-	-
19-140-5*	74200	-	-	-	-
19-140-6*	65318	-	-	-	-
19-140-7*	297360	-	-	-	-
19-141-1*	558318	-	-	-	-
19-141-4*	66457	-	-	-	-
19-141-5*	563	-	-	-	-

19-157-1*	52416	-	-	-	-
19-195-1	-	-	50	7	360
19-198-1	-	-	70	14	1170
19-198-2	-	-	70	12	900
19-198-3	-	-	70	14	1170
19-200-1	-	-	60	13	800
19-201-1	-	-	130	23	1300
19-201-2	-	-	130	23	1300
19-201-3	-	-	130	23	1300

Приложение 3

Стоимость шефмонтажа

N расценки	Стоимость шефмонтажа, руб.	Продолжительность работы шефмонтажного персонала, дн.								Количество шефмонтажного персонала, чел.
		Руководитель бригады	Ведущий инженер	Инженер 1-й категории	Инженер 2-й категории	Инженер 3-й категории	Техник 1-й категории	Техник 2-й категории		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
19-61-5	1090	-	44	-	-	-	-	-	1	
19-61-6	1621	-	66	-	-	-	-	-	1	
19-61-11	1090	-	44	-	-	-	-	-	1	
19-61-12	1090	-	44	-	-	-	-	-	1	
19-140-1М	7930	-	116	116	-	116	-	-	6	
19-140-2М	7930	-	116	116	-	116	-	-	6	
19-140-3М	33680	-	380	380	380	380	-	-	8	
19-140-4М	27150	-	240	480	480	-	-	-	5	
19-140-5М	10335	-	150	150	150	-	-	-	3	
19-140-6М	11326	-	180	180	-	140	-	-	3	
19-140-7М	37894	280	350	350	350	350	-	-	5	
19-141-1М	75294	-	540	2700	-	-	-	-	6	
19-141-3	43560	-	1800	-	-	-	-	-	6	
19-141-4М	24900	-	220	440	440	-	-	-	5	
19-141-5М	14250	300	-	200	100	-	-	-	3	
19-157-1М	15476	214	214	214	-	-	-	-	3	