



	работ			чих		ная			
						плата			
						рабо-			
						чих,			
						обс-			
						лужи-			
						ваю-			
						щих			
						маши-			
						ны			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Отдел 1. Оборудование коксового производства									
Раздел 1. Оборудование углеподготовки									
Группа 1.									
Дозаторы									
16-1-1	Дозатор ЛДА-100 Т	шт.	157	91,3	33,8	2,84	31,9	121	4,55
Группа 2.									
Затворы									
16-2-1	Затвор секторный с приво- дом для бункеров и желобов	шт.	34	19	7,3	0,4	7,7	26	0,29
16-2-2	Затвор телеско- пический для бун- керов	шт.	27	17	4,8	0,46	5,2	26	0,31
16-2-3	Затвор шиберный обезвожи- вающий для поро- ды	шт.	67,5	44,2	12,9	1,86	10,4	62	0,83
Группа 3.									
Клапаны									
16-3-1	Клапан перекид- ной с приводом для жело- бов, те- чек угле- подготов- ки	шт.	41,4	19,7	8,4	0,6	13,3	26	0,34
16-3-2	Клапан на два поло- жения с приводом толкателя винтовым	шт.	48,1	21,5	11,4	0,94	15,2	28	0,55



	тельная произво- дитель- ностью 1200 т/ч								
	Группа 7. Разное оборудо- вание								
16-7-1	Люк гер- метичес- кий само- закрываю- щийся для желобов размером 400х600 мм	шт.	12,1	7	2,4	0,23	2,7	9	0,03
16-7-2	Люк гер- метичес- кий для желобов углепод- готовки	шт.	14	9,9	22	0,1	1,9	13	0,06
16-7-3	Распреде- литель перед шламовыми грохотами на 6 то- чек	шт.	25,7	14,2	8,4	1,11	3,1	19	1,34
Раздел 2. Оборудование коксовых печей									
	Группа 10. Арма- тура отопления печей коксовым газом								
16-10-1	Арматура отопления коксовых печей с камерами вмести- мостью 21,6 м3 (боковой подвод газа)	компл.	42,8	27,2	5,8	1,14	9,8	36	0,268
16-10-2	Арматура отопления коксовых печей с камерами вмести-	компл.	18892	10043	5510	1463	3339	12494	44,1

	мостью								
	41,6 м3								
	(нижний								
	подвод								
	газа)								
16-10-3	Арматура	компл.	5015	4517	47,5	7,93	450	5662	5,5
	отопления								
	пеккокок-								
	совых пе-								
	чей на 3								
	блока по								
	7 печей								
	Группа								
	11. Рамы								
	и двери								
	камер								
	коксова-								
	ния								
16-11-1	Рама с	компл.	423	49	119	25,5	255	67	4,08
	броней								
	Дверь ка-								
	меры кок-								
	сования с								
	уплотняю-								
	щей рам-								
	кой:								
16-11-2	Коксовой	шт.	112	30,7	36,5	5,85	44,8	41	12,47
	стороны								
16-11-3	Машинной	шт.	90,1	17,9	27,7	4,69	44,5	25	2,57
	стороны								
16-11-4	Пружина	компл.	61,1	31,5	2,8	0,53	26,8	42	0,3
	для анке-								
	ража кок-								
	совых пе-								
	чей								
	Группа								
	12. Га-								
	зосборни-								
	ки								
16-12-1	Газосбо-	шт.	4904	1360	1258	147	2286	1674	122,8
	рник диа-								
	метром								
	1420 мм								
16-12-2	Брызгало	10 шт.	17,3	15,7	0,04	-	1,58	20	0,03
	ороси-								
	тельное								
	для амми-								
	ачной во-								
	ды								
16-12-3	Стояк ги-	шт.	94	25,8	38,3	6,03	29,9	32	1,4
	дрофици-								
	рованный								
16-12-4	Муфты ша-	10 шт.	15	14,5	0,19	0,02	0,31	16	0,01

	ровые для инжекции газа								
	Группа 13. Газо- воздушные клапаны								
16-13-1	Клапан регулиру- емый для до- менного газа	шт.	32,2	8,56	4,64	1,1	19	11	0,14
	Клапан реверсив- ный для:								
16-13-2	Воздуха и продуктов горения	шт.	27,2	6,86	1,94	0,24	18,4	10	0,26
16-13-3	Газа, во- здуха и продуктов горения	шт.	70,5	23,5	7	1,26	40	30	0,49
16-13-4	Газа, во- здуха и продуктов горения, включая краны ре- версивный и стопор- ный	шт.	92,3	28,9	9,7	1,6	53,7	37	0,86
16-13-5	Патрубок переход- ной	шт.	10,5	2,81	1,24	0,26	6,45	4	0,11
	Группа 14. Шибе- ры								
16-14-1	Шибер по- дъемный отстойни- ка ту- шительной башни	шт.	69,5	17,9	41,6	5,93	10	25	0,31
16-14-2	Шибер в общем бо- рове	шт.	146	46,5	81,1	11,3	18,4	62	2,33
	Шибер по- воротный:								
16-14-3	У боково- го борова печи	шт.	77,9	27,1	43,8	6,13	7	37	0,83

16-14-4	У борова дымовой трубы	шт.	125	39	71	9,92	15	52	1,9
	Группа 15. Кан- товочные механизмы								
	Механизм кантовоч- ный для камер вместит- мостью м3:								
16-15-1	21,6	компл.	784	726	30,1	4,13	27,9	1225	4,5
16-15-2	41,6	компл.	922	777	94,6	13	50,4	1294	14,66
16-15-3	Лебедка обезгра- фичиваю- щего уст- ройства	шт.	45	32	6,8	1,1	6,27	42	0,83
	Лебедка кантовоч- ная, уси- лие, кн:								
16-15-4	29,4	шт.	199	87	81,4	12,7	30,6	114	4,4
16-15-5	68,7	шт.	252	133	62,4	8,71	56,6	171	9,19
	Группа 16. Обо- рудование коксовых печей								
	Машина углезаг- рузочная, тип								
16-16-1*	МУЗ-21,6	шт.	4785	1402	1884	216	1499	1659	84
16-16-2*	МУЗ-41,6	шт.	6005	1774	2450	287	1781	2119	114
	Вагон коксоту- шильный, тип								
16-16-3	ВКТ-30,9	шт.	2823	919	1265	179	639	1129	79,5
16-16-4	ВКТ-41,6	шт.	3342	1040	1461	202	841	1267	112,9
16-16-5*м	Коксовые- талкива-	шт.	17405	4280	8154	908	4971	5032	224

	тель КВ-32, 3								
16-16-6	Тележка для об- луживания дверей машинной стороны	шт.	29,5	8,12	20	3,23	1,38	11	0,32
16-16-7	Тележка для об- луживания арматуры отопления	шт.	33,1	9,33	22,1	3,57	1,67	12	0,39
16-16-8	Электро- воз кок- согушиль- ных ваго- нов	компл.	498	157	258	26,9	83	190	38
	Машина двересъ- емная, тип:								
16-16-9*	МДС-32, 3	шт.	2891	1113	928	176	850	1332	62
16-16-10*	МДС-41, 6	шт.	4121	1394	1377	154	1350	1648	123,9
16-16-11	Устройст- во манев- ровое для передви- жения же- лезнодо- рожных вагонов	компл.	302	114	118	12,8	70	148	3,85
16-16-12	Платформа передвиж- ная для гаража двересъ- емной ма- шины	компл.	275	122	107	16,5	46	165	6,6
	Группа 17. Ски- повые подъемни- ки								
16-17-1	Подъемник скиповой верти- кальный с лебедкой и редук- тором	компл.	3069	750	1748	173	571	898	31,6
16-17-2	Затворы угольной	компл.	93,3	50,1	27,8	3,21	15,4	69	2,58



	башни								
	Группа 18. Обо- рудование станций дверей и штанг								
16-18-1	Станция для ре- монта и смены штанг коксовы- талкива- теля (без опорных металли- ческих конструк- ций)	компл.	257	91,8	91	12,4	74,2	126	6,5
16-18-2	Станция для ре- зервных дверей стацио- нарная	компл.	109	33,9	50	6,86	25,1	46	1,45
16-18-3	Станция для ре- монта дверей в верти- кальном положе- нии, вра- щающаяся	компл.	169	57,6	82	11,3	29,4	79	2,1
16-18-4	Станция для ре- монта дверей в горизон- тальном положе- нии, опускаю- щаяся	шт.	477	126	204	27,5	147	170	7,5
	Группа 19. При- боры для испытания кокса								
	Барабан коксоп- робный, диаметр, мм:								
16-19-1	1000	шт.	132	73,9	48,9	6,68	9,2	93	1,2

16-19-2	2000	шт.	197	102	73,8	10,1	21,2	130	2,88
	Группа 20. Раз- ное обо- рудование								
	Клапан дроссель- ный, диа- метр, мм:								
16-20-1	250	шт.	53,6	6,8	18,6	3,63	28,2	9	0,04
16-20-2	450	шт.	97,3	13,6	31,4	6,05	52,3	17	0,08
16-20-3	800	шт.	269	40,2	88,8	16	140	50	0,21
16-20-4	900	шт.	274	41,2	91,8	16,5	141	51	0,61
16-20-5	1200	шт.	302	43,3	93,7	17	165	54	0,59
16-20-6	Устройст- во ороси- тельное для туше- ния кокса	компл.	693	186	490	66,8	17	261	6,2
Раздел 3. Установка сухого тушения кокса									
	Группа 26. Уста- новка су- хого ту- шения кокса								
16-26-1	Вагон для перевозки раскален- ного кок- са	шт.	2101	501	1059	147	541	616	51,5
16-26-2	Подъемник передвиж- ной для обслужи- вания УСТК	компл.	12257	1722	9039	669	1496	2099	168,5
16-26-3	Устройст- во загру- зочное УСТК с электро- механи- ческим приводом	компл.	1579	448	798	77,8	333	567	26,1
16-26-4	Устройст- во разг- рузочное УСТК	компл.	2327	588	1253	103	486	736	29

16-26-5	Устройст- во дутье- вое	компл.	3249	756	2176	180	317	970	27,83
Отдел 2. Оборудование доменного производства									
Раздел 1. Оборудование доменных печей и литейных дворов									
	Группа 40. Обо- рудование печей								
	Кольцо опорное, колошни- ковое, масса, т:								
16-40-1	4,1	шт.	683	226	194	11,6	263	227	-
16-40-2	6,6	шт.	880	294	285	18,1	301	305	-
16-40-3	7,1	шт.	976	328	311	19,5	337	337	-
16-40-4	18,4	шт.	1288	430	434	30,2	424	457	-
16-40-5	32,4	шт.	1611	537	590	41,7	484	580	-
16-40-6	Рама лет- ки для чугуна	шт.	561	122	150	30,5	289	146	0,725
16-40-7	Прибор фурменный	шт.	598	261	81	4,55	256	302	6,2
16-40-8	Прибор шлаковый	шт.	325	94,2	59,8	5,03	171	106	3,3
16-40-9	Штуцера для исс- ледования печи	т	31,5	15,2	13,9	2,2	2,4	20	1
16-40-10	Площадка механизи- рованная для смены фурм над чугунной леткой	шт.	120	89,8	19,4	1,22	10,8	122	1,8
	Машина для вскрытия чугунной летки, масса, т:								
16-40-11	1,43	шт.	154	86,7	22,9	3,73	44,4	120	-
16-40-12	10,53	шт.	242	120	56,4	7,6	65,6	162	-
16-40-13	18,2	шт.	421	177	99	13,2	145	236	-

	Пушка электри- ческая, масса, т:									
16-40-14	9,8	шт.	715	265	295	50,8	155	350	-	
16-40-15	29	шт.	1248	423	534	88,8	291	545	-	
16-40-16	50	шт.	1907	622	842	139	443	795	-	
	Стопор шлаковый, масса, т:									
16-40-17	2,2	компл.	119	96,7	15,8	1,29	6,5	132	-	
16-40-18	3,8	компл.	180	141	28	2,18	11	189	-	
16-40-19	6,4	компл.	230	170	42,8	3,63	17,2	224	-	
	Группа 41. Обо- рудование литейных дворов									
16-41-1	Желоб для чугуна и шлака по- воротный	шт.	229	52,2	86,2	13,1	94,2	178	14	
	Желоб ка- чающийся для:									
16-41-2	Чугуна	шт.	598	282	132	23,3	184	370	8,2	
16-41-3	Шлака	шт.	421	171	144	17,2	106	210	35,95	
16-41-4	Укрытие желобов	т	34,1	18	11,6	1,97	4,5	24	1	
16-41-5	Окна и двери смотровые укрытий желобов в местах слива чу- гуна	т	26,8	12,3	12,1	2,05	2,4	15,4	1	
16-41-6	Устройст- во для сушки же- лобов	компл.	46,6	32,5	10,6	0,71	3,5	40	1,15	
16-41-7	Откатной зонт над главным желобом	шт.	603	362	192	29,4	49	462	19,97	
16-41-8	Поворот-	шт.	151	74,3	56,5	8,32	20,2	91	8,64	

	ный зонт								
	над глав-								
	ным жело-								
	бом								
16-41-9	Устройст- ва отсеч- ные для чугуна и шлака	шт.	51,4	20,2	14,8	2,49	16,4	26	2
	Толкатель стацио- нарный для пере- мещения чугуно- возных и шлаковоз- ных ков- шей уси- лием, кн (тс) :								
16-41-10	73,5 (7,4)	шт.	780	284	333	60,2	163	353	27,5
16-41-11	245 (25)	шт.	1454	505	679	124	270	626	49,75
16-41-12	Толкатель тележеч- ный	шт.	1222	412	768	161	42	517	69,5
16-41-13	Затвор бункера для сбро- са мусора	шт.	23	17,2	4,21	0,63	1,59	23	0,6
16-41-14	Кран мос- товой кольцевой для обс- луживания доменной печи	шт.	3154	856	947	94,2	1351	1046	81,4
16-41-15м	Лебедка управле- ния ат- мосферны- ми клапа- нами гру- зоподъем- ностью 5 т	шт.	75,5	42,3	12,5	1,72	20,7	52	1,65
	Группа 42. Обо- рудование пунктов управле- ния печа- ми								
	Фильтр								





	полезный									
	объем,									
	м3:									
16-47-1	8-10	шт.	637	282	264	20,9	91	371	10,5	
16-47-2	13,5	шт.	853	360	388	29,7	105	475	16	
16-47-3	20	шт.	1127	480	524	40,1	123	637	21,7	
	Устройс-									
	тво сто-									
	порное									
	для ски-									
	пов,									
	вмести-									
	мость,									
	м3:									
16-47-4	8-10	шт.	130	92,2	35,9	2,68	1,9	119	0,7	
16-47-5	13,5-20	шт.	148	97,6	48,1	3,92	2,3	126	1,9	
	Шкив ка-									
	натный,									
	диаметр,									
	мм:									
16-47-6	2000	шт.	114	32,1	81,2	8,49	0,7	44	2,7	
16-47-7	2500	шт.	176	48,5	127	13,7	0,5	66	6,4	
	Группа									
	48. Обо-									
	рудование									
	здания									
	колошни-									
	кового									
	подъемни-									
	ка									
	Лебедка									
	скиповая									
	двухмо-									
	торная,									
	масса, т:									
16-48-1*м	71,8	шт.	1984	1094	313	33,9	577	1398	-	
16-48-2*м	90,2	шт.	2505	1406	394	42,5	705	1798	-	
16-48-3*м	127,5	шт.	2991	1496	543	60	952	1900	-	
	Лебедка									
	управле-									
	ния кону-									
	сами,									
	масса, т:									
16-48-4*м	24	шт.	905	447	258	40,5	200	570	-	
16-48-5*м	69	шт.	1985	840	624	95,4	521	1060	-	
16-48-6	Лебедка	шт.	55,1	38,6	9,13	1,25	7,37	49	0,94	





16-49-6	Затвор электри- фициро- ванный верхнего бункера коксовой мелочи	шт.	162	132	27,1	1,27	2,9	166	2,2
16-49-7	Затвор переключе- ния по- тока ме- лочи кок- са	шт.	47,4	37,8	8,68	0,75	0,92	51	1,25
Раздел 3. Оборудование блоков воздухонагревателей									
	Группа 57. Обо- рудование блоков воздухо- нагрева- телей								
	Горелка газовая, произво- дитель- ность, м3/ч:								
16-57-1м	75000	шт.	331	145	80	16,8	106	181	4,08
16-57-2м	120000	шт.	466	215	153	29,2	98	269	6
16-57-3м	200000	шт.	820	355	271	49,6	194	445	17,5
	Клапан горячего дутья, диаметр, мм:								
16-57-4	1100	шт.	435	133	79	13,6	223	162	8,22
16-57-5	1300 с гидропри- водом	шт.	601	190	120	20,4	291	233	12,5
16-57-6	2000	шт.	1045	296	241	33,7	508	357	32
	Клапан отсечной, диаметр, мм:								
16-57-7	1100	шт.	447	146	80	14,4	221	179	7,55
16-57-8	1300 с гидропри- водом	шт.	730	218	136	23,1	376	270	12,5

16-57-9	2000	шт.	958	269	200	29,8	489	324	27
	Клапан отсечной холодного дутья, диаметр, мм:								
16-57-10	1200	шт.	324	119	96	13,2	109	146	7
16-57-11	1400	шт.	364	128	105	14,1	131	155	8,4
16-57-12	1600 с гидропри- водом	шт.	456	157	134	17,7	165	188	12,9
	Клапан дымовой, диаметр, мм:								
16-57-13	1100	шт.	370	106	106	12	158	128	5,7
16-57-14	1300	шт.	425	116	119	13,6	190	140	8,05
16-57-15	2000	шт.	1427	358	435	49,3	634	435	36,1
	Клапан дрессель- ный газо- вый, диа- метр, мм:								
16-57-16	1100	шт.	192	75,1	40,4	6,32	76,5	91	2,21
16-57-17	1300	шт.	253	103	53,3	8,68	96,7	124	2,9
16-57-18	1500	шт.	270	89,5	62,5	9,77	118	106	3,6
	Клапан для сбро- са возду- ха, диа- метр, мм:								
16-57-19	900	шт.	143	62,2	28,8	4,9	52	76	1,04
16-57-20	1500	шт.	353	162	80	13,6	121	187	4,1
	Клапан перепуск- ной, диа- метр, мм:								
16-57-21	600 с ги- дроприво- дом	шт.	169	81,4	48,4	7,35	39,2	101	1,9
16-57-22	500	шт.	156	75,7	45,3	6,81	35	94	2,2
16-57-23	Клапан	шт.	251	140	61,7	10,8	49,3	169	1,43

	перепуск-								
	ной дрос-								
	сельный,								
	диаметр								
	1800 мм								
16-57-24	Привод	шт.	23,7	10,8	11,2	2,05	1,7	14	0,704
	клапана								
	дымового								
	или горя-								
	чего								
	дутья								
16-57-25	Штуцера и	т	395	121	70	4,64	204	110	1
	фланцы								
	воздухо-								
	нагрева-								
	телей								
Раздел 4. Оборудование газопроводов, воздухопроводов, пылеуловителей									
	Группа								
	60. Обо-								
	рудование								
	газопро-								
	водов								
	Клапан								
	атмосфер-								
	ный, диа-								
	метр, мм:								
16-60-1	250	шт.	166	48,6	109	7,69	8,4	65	1,2
16-60-2	300	шт.	193	55,5	117	8,06	20,5	72	1,5
16-60-3	400	шт.	191	54,5	116	8,05	20,5	71	1,5
16-60-4	500	шт.	229	62	133	9,4	34	80	2,6
16-60-5	700	шт.	312	82	171	12,3	59	101	4,5
16-60-6	800	шт.	314	82,1	178	12,4	53,9	102	2,65
	Клапан								
	отсекаю-								
	щий, диа-								
	метр, мм:								
16-60-7	2460	шт.	527	159	342	25,2	26	207	11
16-60-8	3000	шт.	1355	394	903	64,5	58	514	23,7
16-60-9	Лебедка	шт.	71,5	41,9	14,6	1,74	15	52	3,5
	управле-								
	ния отсе-								
	кающим								
	клапаном,								
	грузо-								
	подъем-								
	ность 3,5								
	т								
	Задвижка								

	листовая, диаметр, мм:								
16-60-10	1100	шт.	254	67	133	9,57	54	82	1,45
16-60-11	1300	шт.	335	84,8	189	13,2	61,2	103	1,95
16-60-12	Задвижка газовая термичес- кая, диа- метр 2000/1700 мм	шт.	572	225	213	31,3	134	261	10,5
	Группа 61. Обо- рудование пылеуло- вителей								
16-61-1	Клапан пылевой, диаметр 600 мм	шт.	340	80	159	12,2	101	103	5,26
16-61-2	Транспор- тер вин- товой в комплекте с отсека- ющим кла- паном и листовой задвижкой	шт.	450	122	221	16,9	107	156	7,8
16-61-3	Лебедка управле- ния пыле- вым или отсекаю- щим кла- паном винтового транспор- тера	шт.	74	53,3	18,9	10,4	1,8	69	1,12
	Группа 62. Обо- рудование воздухоп- роводов								
	Клапан воздуш- но-разг- рубочный с приво- дом, диа- метр, мм:								
16-62-1	1400	шт.	657	182	339	45,5	136	226	7,36

16-62-2	1600	шт.	726	194	348	46,4	184	238	12,2	
16-62-3	2000	шт.	1037	267	479	62,6	291	325	23,2	
	Клапан									
	дроссель-									
	ный сме-									
	нитель-									
	ный, диа-									
	метр, мм:									
16-62-4	700	шт.	175	59,3	39,7	6,74	76	73	1,3	
16-62-5	900	шт.	250	69,9	49,1	8,34	131	86	1,9	
16-62-6	1200	шт.	311	83,8	62,2	10,1	165	102	2,5	
16-62-7	1400	шт.	347	92,4	67,6	11,1	187	112	2,8	
16-62-8	Клапан	шт.	416	150	134	23,9	132	186	7,4	
	дроссель-									
	ный отде-									
	лительный									
	с приво-									
	дом, диа-									
	метр 1200									
	мм									
Раздел 5. Оборудование склада сырьевых материалов										
	Группа									
	64. Бун-									
	керные									
	эстакады									
16-64-1	Затвор	шт.	88,9	56,5	24,3	2,95	8,1	79	3,3	
	рудного									
	бункера									
	барабан-									
	ный с уп-									
	лотнением									
16-64-2	Затвор	шт.	92,8	65,8	16,5	1,23	10,5	93	1,33	
	коксовых									
	бункеров									
	Группа									
	65. Обо-									
	рудование									
	рудных									
	дворов и									
	складов									
	кокса									
16-65-1*	Вагонооп-	компл.	4805	2108	1938	370	759	2658	121	
	рокидыва-									
	тель ро-									
	торный,									
	грузо-									
	подъем-									
	ность 60									
	и 93 т									
16-65-2*	Вагонооп-	компл.	6850	2917	2869	532	1064	3779	220	

	рокидыва-								
	тель ро-								
	торный								
	для заг-								
	рузки по-								
	луваго-								
	нов, гру-								
	зоподъем-								
	ность 60,								
	93 и 125								
	т								
16-65-3	Трансфер-	шт.	1352	497	644	76,6	211	599	72
	кар руд-								
	ный, гру-								
	зоподъем-								
	ность 65								
	т								
Раздел 6. Оборудование уборки продуктов плавки									
	Группа								
	69. Чугу-								
	новозы и								
	шлаковозы								
	Чугуно-								
	воз,								
	вмести-								
	мость								
	ковша, т:								
16-69-1	100-140	шт.	390	120	257	26,3	13	150	44,1
16-69-2	300	шт.	413	126	274	28,3	13	158	49,3
16-69-3	Шлаковоз,	шт.	1396	479	754	54,5	163	578	71,35
	вмести-								
	мость								
	ковша 16								
	м3								
16-69-4	Устройст-	компл.	226	197	24,7	3,67	4,3	266	6,61
	во для								
	опрыски-								
	вания								
	шлаковоз-								
	ных ков-								
	шей								
	Группа								
	70. Раз-								
	ливочные								
	машины								
16-70-1	Машина	компл.	6110	3234	1282	148	1594	3964	248
	чугуно-								
	разливоч-								
	ная лен-								
	точного								
	типа								
16-70-2	Площадка	шт.	57	24,6	24,7	4,17	7,7	30	1,12

	поворот- ная								
16-70-3м	Устройст- во для кантова- ния чугу- новозных ковшей	компл.	743	334	190	25,4	219	422	28,4
16-70-4	Устройст- во манев- ровое для железно- дорожных платформ и ковшей	компл.	474	257	172	27	45	333	7,8
	Группа 71. Уста- новка придомен- ной гра- нуляции шлака								
16-71-1	Обезвожи- ватель, диаметр 13500 мм	компл.	12391	5743	3972	798	2676	7153	219
16-71-2	Агрегат гидроже- лобный, произво- дитель- ность 15 т/м	компл.	1935	1006	711	148	218	1358	53,9
16-71-3	Эрлифт шламовый	компл.	274	164	89,3	18,5	20,7	214	5,62
16-71-4	Эрлифт шлаковый	компл.	513	273	149	26,8	91	339	6,1
16-71-5	Эрлифт подачи воды на грануля- цию, вы- сота подъема трубы 57 м	компл.	1386	824	441	91	121	1069	32,5
Раздел 7. Исследовательское оборудование									
16-75-1	Машина для отбо- ра проб газа и замера темпера- туры че-	компл.	593	211	304	57	78	266	7,7



	рез фурму								
Раздел 8. Система густой смазки									
16-77-1	Точка си- стемы густой смазки доменного оборудо- вания	точка	39	9,7	11,3	1,7	18	12,3	0,052
Раздел 9. Разное оборудование									
	Блок нап- равляю- щий, диа- метр, мм до:								
16-80-1	до 300	шт.	17	15	0,36	0,01	1,64	19	0,033
16-80-2	400	шт.	19,2	16,8	0,43	0,01	1,97	21	0,056
16-80-3	600	шт.	21,9	18	1,29	0,15	2,61	22	0,112
	Канаты управле- ния меха- низмами доменной печи, ди- аметр, мм, до:								
16-80-4	39	100 м	50,2	42,7	6,69	1,26	0,81	56	1,22
16-80-5	53	100 м	60,5	45,9	13,7	2,58	0,9	60	2,5
16-80-6	Люки, ла- зы, воз- духонаг- ревателей и пылеу- ловителей	т	188	39	32	3,91	117	41	1
Раздел 10. Индивидуальное испытание									
	Испытание систем:								
16-82-1м	Засыпного устройс- тва до- менной печи объ- емом 3200 м3	печь	360	353	0,06	-	7,06	432	-
16-82-2м	Засыпного устройс- тва до- менной печи объ-	печь	433	425	0,49	-	8,49	528	-



16-91-1	Тележка для мульд, грузо-подъемность 30-45 т	компл.	86	14,1	72,5	14,6	0,3	19	10
	Тележка для из-ложниц, грузо-подъемность, т:								
16-91-2	160	шт.	110	18,2	91	18,3	0,8	24	21,2
16-91-3	240	шт.	124	22,4	101	20,2	0,6	32	37,5
16-91-4	Тележка несамостоятельная для шлакоковозного ковша, вместимость 16 м3	шт.	364	100	262	18,1	2	126	14
	Тележка шлаковозная для уборки шлаковых ковшей из-под печи, вместимость ковша, м3:								
16-91-5	11	шт.	316	86,2	228	16,7	1,8	108	15
16-91-6	16	шт.	356	95,6	258	19,6	2,4	120	20,8
16-91-7	Тележка для уборки шлака из-под печи по эстакаде, вместимость ковша 11 м3	шт.	364	96,6	265	21,1	2,4	121	24,3
	Лебедка для перемещения шлаковой тележки из-под								

	печи,									
	масса, т:									
16-91-8	1,03	шт.	84,4	47,4	35,2	5,88	1,8	59	-	
16-91-9	3,86	шт.	119	62,6	54,6	9,3	1,8	78	-	
	Тележка									
	переда-									
	точная,									
	грузо-									
	подъем-									
	ность, т:									
16-91-10	40	шт.	274	102	153	10,7	19	124	14,2	
16-91-11	150	шт.	851	265	575	46,1	11	339	78,5	
	Тележка									
	сталераз-									
	ливочная,									
	вмести-									
	мость									
	ковша, т:									
16-91-12м	50	шт.	337	97,1	205	15,9	34,9	123	17,4	
16-91-13м	68	шт.	501	137	328	26,3	36	173	45	
16-91-14м	130	шт.	598	157	389	32,2	52	198	58,1	
16-91-15м	250-300	шт.	664	166	445	41,6	53	210	88	
	Толкатель									
	для теле-									
	жек с из-									
	ложница-									
	ми, уси-									
	лие, кн									
	(тс):									
16-91-16м	98(10)	шт.	450	93,3	64,7	7,79	292	116	14,2	
16-91-17м	245(25)	шт.	838	159	151	15,4	528	191	42,3	
16-91-18	1177(120)	шт.	623	119	91	9,4	413	146	24,8	
	Ковш ста-									
	леразли-									
	вочный									
	для раз-									
	ливки с									
	крана,									
	вмести-									
	мость, т:									
16-91-19	15	шт.	992	442	322	38,6	228	510	15,65	
16-91-20	120	шт.	1087	521	381	45	185	597	18,2	
16-91-21	130-150	шт.	1215	581	432	51,6	202	665	20,9	
16-91-22	230	шт.	1419	643	508	63,5	268	746	26	



	93. Уст-								
	ройство								
	для сушки								
	ковшей								
	Устройс-								
	тво для								
	сушки								
	сталераз-								
	ливочных								
	ковшей								
	газом,								
	вмести-								
	мость, т:								
16-93-1	130-175	компл.	241	91,8	70,5	10,4	78,7	111	11,6
16-93-2	350	компл.	431	155	134	19,9	142	187	21
16-93-3	Устройст-	компл.	514	200	166	26,5	148	252	21
	во для								
	сушки чу-								
	гуновоз-								
	ного ков-								
	ша								
16-93-4м	Машина	шт.	278	79,1	148	11,2	50,9	100	11,8
	для обру-								
	шения фу-								
	теровки								
	сталераз-								
	ливочного								
	ковша								
16-93-5м	Машина	шт.	370	99	220	19,3	51	126	25,6
	для ломки								
	футеровки								
	конверте-								
	ров								
16-93-6	Устройст-	шт.	521	202	170	26,9	149	254	22
	во для								
	охлажде-								
	ния ста-								
	леразли-								
	вочных								
	ковшей								
	(без								
	стенда)								
16-93-7	Подъемник	т	234	117	107	17,1	10	147	3,6
	телеско-								
	пический								
	для ре-								
	монта фу-								
	теровки								
	ковша,								
	вмести-								
	мость 330								
	т								
16-93-8	Устройст-	шт.	236	118	108	17,2	10	147	3,8
	во для								
	ремонта								



	заправоч-								
	ная, са-								
	моходная,								
	объем								
	бункера,								
	м3:								
16-95-3	13	шт.	457	179	234	36,4	44	212	16,6
16-95-4	19	шт.	474	184	242	37,4	48	217	18,8
	Группа								
	96. Обо-								
	рудование								
	для раз-								
	девания								
	слитков								
	Машина								
	гидравли-								
	ческая								
	для раз-								
	девания								
	слитков,								
	выталки-								
	ващее								
	усилие,								
	кн (тс):								
16-96-1	6867	шт.	1026	332	523	32,2	171	401	24
	(700)								
16-96-2	9810	шт.	2319	734	1159	73,3	426	856	60,9
	(1000)								
	Группа								
	97. Обо-								
	рудование								
	отделения								
	подготов-								
	ки соста-								
	вов с из-								
	ложницами								
16-97-1	Машина	шт.	355	189	127	16,2	39	229	14,3
	для чист-								
	ки излож-								
	ниц кра-								
	нового								
	типа,								
	пролет 12								
	м								
16-97-2	Машина	шт.	232	150	67	8,65	15	189	5,1
	для гид-								
	равичес-								
	кой чист-								
	ки излож-								
	ниц,								
	смонтиро-								
	ванная на								
	мосту								
16-97-3	Машина	шт.	166	101	54,2	7,17	10,8	143	3,3





	98. Обо- рудование системы перекидки и отвода газа									
	Шиберы дымовые наклонные без при- вода, размеры, мм:									
16-98-1	1200x1500	шт.	226	99,7	32,9	3,57	93,4	125	4,86	
16-98-2	1500x2100	шт.	309	113	45	5,06	151	142	6,4	
16-98-3	1800x2100	шт.	177	111	35,3	3,67	30,7	140	6,96	
16-98-4	2000x2600	шт.	202	122	44,9	4,91	35,1	154	8,4	
16-98-5	2100x3000	шт.	479	125	70	8,25	284	158	9,49	
	Шиберы дымовые наклонные с индиви- дуальным электроп- риводом, размеры, мм:									
16-98-6	1200x1500	шт.	242	112	34,6	3,8	95,4	137	5,68	
16-98-7	1500x2100	шт.	319	119	47	5,29	153	151	7,25	
16-98-8	1800x2100	шт.	360	126	52	5,89	182	161	7,8	
16-98-9	2000x2600	шт.	440	133	66	7,63	241	169	9,8	
16-98-10	2100x3000	шт.	495	137	73	8,48	285	173	10,34	
16-98-11	Лебедка для подъ- ема и опускания заслонок регулиру- ющего или наклонно- го шибера	шт.	52,6	48,1	3,02	0,35	1,48	65	0,52	
16-98-12м	Лебедка для пере- кидки клапанов или шибе- ров	шт.	57,2	48,6	7,59	1,22	1,01	66	2,12	

Раздел 2. Оборудование конвертерных цехов



16-108-7	Машина для загрузки скрапа в конвертер	шт.	7329	3413	3022	354	894	4119	350
16-108-8	Круг для поворота совков	шт.	2313	670	1153	75,7	490	822	52,4
	Площадка подвижная для взятия пробы и разделки отверстий конвертера, вместимость, т:								
16-108-9	100	шт.	46,9	32,3	13,3	2,74	1,3	41	3,8
16-108-10	250	шт.	145	82,9	49,2	10,2	12,5	103	8,6
16-108-11	Установка для охлаждения футеровки конвертера, вместимость 250 т	шт.	279	160	61	10,2	58	205	3,67
16-108-12	Машина для ремонта футеровки глухонного конвертера	шт.	2164	817	635	65,5	712	1038	54,7
16-108-13	Подъемник телескопический для ремонта футеровки конвертера	шт.	1069	417	348	45,1	304	506	68,2
	Установка щитов отбойных под конвертер, вместимость, т:								
16-108-14	100	компл.	2070	836	980	137	254	1136	54
16-108-15	250	компл.	3559	1366	1710	235	483	1830	128,4







16-150-3	Станок для поли- рования отверстий в алмаз- ных воло- ках диа- метром свыше 0,2 мм	шт.	21,8	13,6	6,49	1,29	1,71	17	0,7
16-150-4	Станок остриль- но-затяж- ной с вставками из твер- дых спла- вов, диа- метр за- остряемой проволоки 1,4-1,0 мм	шт.	20,6	13,5	5,67	1,11	1,43	17	0,56
16-150-5	Станок остриль- но-затяж- ной с вставками из твер- дых спла- вов, диа- метр за- остряемой проволоки 6,4-2,3 мм	шт.	40,3	22,4	14	3,11	3,9	28	1,43
	Группа 151. Раз- ное обо- рудование								
16-151-1	Точило для сня- тия грата после сварки проволоки	шт.	9,84	8,07	1,37	0,25	0,4	10	0,07
	Группа 152. По- точные линии из- готовле- ния про- волоки								
16-152-1	Поточная линия из- готовле- ния про-	шт.	1153	408	713	136	32	548	74,9



	волоки								
	типа								
	ЛПМ-2-3								
16-152-2	Поточная линия из- готовле- ния про- волоки типа ЛПМ 4-5 Группа 153. Вы- тяжные механизмы	шт.	740	276	444	85,3	20	368	45,3
16-153-1	Механизм вытяжной для пода- чи прово- локи диа- метром 1,6-6,3 мм в тер- моагрегат	шт.	132,2	56,8	69,3	13,6	6,1	75	4,17
16-153-2	Механизм вытяжной для пода- чи прово- локи диа- метром до 1,6 мм в термоаг- регат	шт.	69,6	29,9	33,4	6,77	6,3	40	3
	Группа 154. Раз- матываю- щие меха- низмы								
16-154-1	Моталка с неподвиж- ным бара- баном	т	18,7	8,6	8,65	1,75	1,45	12	1
16-154-2	Моталка с роликами тянущими и сталки- ватель бунтов	т	18,7	7,7	10,2	1,99	0,8	10	1
	Группа 155. Кан- тователи								
	Кантова- тель для шпуль, тип:								



	ных бол- тов								
16-173-3	Линия ав- томати- ческая для изго- товления пружинных противоу- гонов к железно- дорожным рельсам	шт.	2466	1036	1359	264	71	1375	145,5
	Группа 174. Раз- ное обо- рудование								
16-174-1	Линия ав- томати- ческая установки крепежных изделий	шт.	320	140	161	33,3	19	185	16
16-174-2	Установка моечная для кре- пежа	шт.	116	62,6	43,4	9,78	10	82	4,3
Раздел 4. Оборудование для изготовления металлических сеток									
	Группа 181. Сеточные станки								
	Станки для изго- товления тканых и плетеных сеток, масса, т, до:								
16-181-1	3	т	28	15,1	10,4	2,22	2,5	20	1
16-181-2	5	т	26,2	14,3	10,1	2,17	1,8	19	1
16-181-3	20	т	21,4	10,6	9,5	1,96	1,3	14	1
	Группа 182. Ли- ния для сборки сетки из рифленной проволоки								
16-182-1	Линия для	шт.	233,8	91	132,2	26	10,6	121	12,9



	вание								
16-199-1	Машина для испытания листового металла на выдавливание	т	35	22,55	9,8	1,93	2,65	29	1
Раздел 6. Оборудование для калибровки прутков и подката									
	Группа 201. Калибровочные станы								
16-201-1	Стан во-лочильно-калибровочный с линией задачи	шт.	470	166	253	48,5	51	220	26
	Стан калибровочный, уси-лие, кн (тс) :								
16-201-2	147 (15)	шт.	851	295	495	93,2	61	394	50,8
16-201-3	294 (30)	шт.	1066	368	631	119	67	493	65,5
16-201-4	490 (50)	шт.	1680	590	1007	189	83	790	103,9
	Группа 202. Автоматические линии калибровки прутков и подката								
	Линия калибровки прутков с иглофрезеровани-ем, диа-метром, мм:								
16-202-1	3-10	шт.	404	188	163	33,4	53	249	30
16-202-2	8-16	шт.	666	315	288	58,5	63	416	55
16-202-3	15-25	шт.	2035	957	951	189	127	1275	190
16-202-4	30-80	шт.	2370	1146	1088	218	136	1522	210
	Линия калибровки								









	бежная								
	для от-								
	ливки								
	труб диа-								
	метром,								
	мм:								
16-226-1*	100-150	шт.	1334	617	311	55,3	406	791	40
16-226-2*	200-300	шт.	2012	934	600	113	478	1178	86,7
Отдел 6. Оборудование ферросплавного производства									
	Группа								
	281. Ма-								
	шины для								
	разливки								
	ферросп-								
	лавов								
16-281-1	Машина	шт.	3185	1965	841	151	379	2522	99,5
	для раз-								
	ливки								
	ферросп-								
	лавов								
	длиной 40								
	м, одно-								
	ленточная								
16-281-2	Машина	шт.	9322	5597	2626	472	1099	7276	502
	для раз-								
	ливки								
	ферросп-								
	лавов								
	длиной 70								
	м, двух-								
	ленточная								

#### Приложение 1

##### Расход материальных ресурсов, необходимых для индивидуального испытания оборудования

N расценки		Электроэнергия, кВтч
1	2	
16-16-5*		11897
16-41-15		136
16-48-1*		7752
16-48-2*		10608
16-48-3*		22440
16-48-4*		3060
16-48-5*		6120
16-57-1		612

16-57-2		680	
16-57-3		867	
16-70-3		510	
16-82-1		3960	
16-82-2		6186	
16-82-3		7140	
16-82-4		8400	
16-82-5		10436	
16-82-6		1776	
16-90-1		16140	
16-91-12		177	
16-91-13		252	
16-91-14		544	
16-91-15		571	
16-91-16		150	
16-91-17		286	
16-93-4		128	
16-93-5		1088	
16-98-12		75	
16-107-2*		44064	
16-108-1		2417	
16-108-2		2417	
16-108-3		2417	
16-109-1		313	
16-109-2		313	
16-109-3		571	
16-109-4		571	
16-109-5		400	
16-109-6		184	
16-109-8		216	

Стоимость шефмонтажа

№ расценки	Стоимость шефмонтажа, руб.	Продолжительность работы шефмонтажного персонала, дни				Количество шефмонтажного персонала, чел.
		инженер 1-й категории	инженер 2-й категории	техник 1-й категории	техник 2-й категории	
1	2	3	4	5	6	7
16-16-1	475	-	21	-	-	1
16-16-2	539	-	24	-	-	1
16-16-5м	950	40	-	-	-	1
16-16-9	412	-	18	-	-	1
16-16-10	539	-	24	-	-	1
16-46-1	878	-	22	-	22	2
16-46-2	878	-	22	-	22	2
16-46-3	1027	-	26	-	26	2
16-48-1м	558	-	13	13	-	2
16-48-2	558	-	13	13	-	2
16-48-3м	1132	-	28	28	-	2
16-48-5м	950	-	21	21	-	2
16-65-1	2813	-	74	-	74	2
16-65-2	4003	-	106	-	106	2
16-107-1	2262	-	40	40	40	3
16-107-2м	2262	-	40	40	40	3
16-226-1	1175	-	54	-	-	1
16-226-2	1896	-	88	-	-	1