

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Система стандартов безопасности труда

Средства индивидуальной защиты
РУКАВИЦЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Технические условия

Occupational safety standards system.
Personal safety means. Special mittens. Specifications

ГОСТ
12.4.010-75*

Взамен
ГОСТ 5514-64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 февраля 1975 г. № 491 срок введения установлен

с 01.01.76

Постановлением Госстандарта России № 564 от 22.06.92 снято ограничение срока действия

Настоящий стандарт распространяется на мужские, женские и подростковые рукавицы для защиты рук работающих от опасных и вредных производственных факторов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Рукавицы по конструкции должны изготавливаться пяти типов:

Б - с втачным напалком ([черт. 2](#));

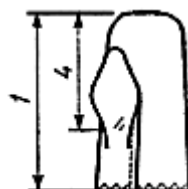
В - с напалком, цельновыкроенным с нижней частью рукавицы ([черт. 3](#));

Г - с напалком, расположенным сбоку по перегибу рукавицы, предназначенной как для правой, так и для левой руки ([черт. 4](#));

Д - с двумя напалками - для большого и указательного пальцев ([черт. 5](#));

Е - удлиненные с крагами, стягивающиеся у запястья эластичной продержечной лентой, с наладонником, настроенным напалком ([черт. 6](#)).

Тип Б



Черт. 2*

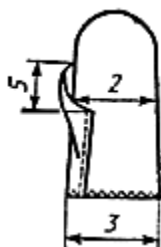
* Черт. 1 (Исключен, Изм. № 2)

Тип В



Черт. 3

Тип Г



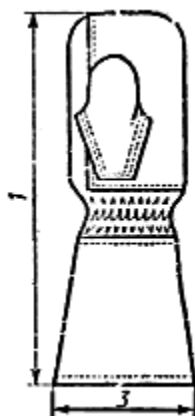
Черт. 4

Тип Д



Черт. 5

Тип Е



Черт. 6

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Рукавицы изготавливаются с усилительными и защитными накладками или без них.

Форма, размеры и месторасположение накладок устанавливаются потребителем.

1.3. Рукавицы изготавливаются четырех размеров: 0, 1, 2, 3.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Измерения готовых рукавиц должны соответствовать указанным в табл. 1 и на [черт. 2-6](#).

Таблица 1

Номера измерений на чертежах	Наименование измерений	Размеры, см				Допускаемые отклонения, см
		0	1	2	3	
1	Длина посередине рукавиц типов: Б, В, Г, Д	26,	26,	28,	30,	±1,0
		0	0	0	0	
	Е	42,	42,	44,	46,	±1,0

2	Ширина рукавицы на уровне перегиба напалка большого пальца	0	0	0	0	±0,5
3	Ширина по нижнему краю рукавиц типов Б, В, Г, Д	13,5	14,5	15,5	16,5	±0,5
	Ширина краги внизу в рукавицах типа Е	22,0	23,0	24,0	25,0	±0,5
4	Расстояние от верхнего края рукавицы до напалка большого пальца	13,2	13,2	14,5	15,8	±0,5
5	Длина напалка большого пальца от линии перегиба до верхнего края (измерять по поднапалку)	8,0	8,0	8,5	9,0	±0,5
6	Длина напалка указательного пальца в рукавицах типа Д (измерять по линии шва)	7,0	7,0	7,7	8,4	±0,5

Примечания:

1. По требованию потребителя величины измерений рукавиц (измерения 1, 3) допускается изменять.
 2. По соглашению с ЦК соответствующего профсоюза допускается изменять величину измерения 2.
- (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Материалы

2.1.1. Рукавицы должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Назначение рукавиц по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала
От механических воздействий: истирания искр, брызг, расплавленного металла, окалины	Двунитка суровая аппретированная	По нормативной документации	Для основания рукавиц
	Двуниток льняной суровый № 1	ГОСТ 15530-93	То же
	Двуниток полульняной	ГОСТ 15530-93	"
	Двуниток льнокапроновый	ГОСТ 15530-93	Для основания и накладок рукавиц
	Двуниток льнолавсановый, арт. 12202	По нормативной документации	То же
	Парусины полульняные	ГОСТ 15530-93	"
	Диагональ с лавсановым волокном суровая арт. 6853	По нормативной документации	"
	Сукно шинельное	ГОСТ 27542-87	Для основания рукавиц
	Спилковый лоскут	По нормативной документации	Для основания и накладок рукавиц
	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102-94	То же
От воды и растворов солей	Полотно плащевое гладкокрашеное с пропиткой	ГОСТ 15530-93	Для основания рукавиц
	Полотно палаточное гладкокрашеное с пропиткой	ГОСТ 15530-93	То же
	Диагональ с лавсановым волокном суровая арт. 6853	По нормативной документации	"
	Парусины полульняные с водоупорной пропиткой	ГОСТ 15530-93	Для основания и накладок рукавиц
	Ткань прорезиненная ЛГН-566-1	По нормативной документации	Для накладок рукавиц

	Ткань прорезиненная ИРП-11-29	То же	То же
	Винилискожа-Т прерывистая	"	"
	Эластоискожа-Т "Текстин"	"	"
	Ткань хлопколавансовая меланжевая "Горизонт" с комбинированной пропиткой арт. 3512	"	"
От повышенных температур: теплового излучения	Сукно шинельное	ГОСТ 27542-87	Для основания и накладок рукавиц
	Парусины льняные с огнезащитной пропиткой	ГОСТ 15530-93	То же
	Парусины полульняные с огнезащитной пропиткой	ГОСТ 15530-93	"
	Парусина полульняная окрашенная с огнезащитной пропиткой арт. 11254	По нормативной документации	"
	Эластоискожа-Т теплоотражательная	То же	Для накладок тыльной части рукавиц
контакта с нагретыми поверхностями	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102-94	Для основания и накладок рукавиц
	Сукно шинельное	ГОСТ 27542-87	То же
	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102-94	"
	Парусины полульняные пропитанные № 2, 3, 5, 6	ГОСТ 15530-93	"
	Парусина полульняная № 3	ГОСТ 15530-93	Для основания и накладок рукавиц
От кислот: концентрированных кислот	Ткань суконная полушерстяная кислотозащитная с полипропиленом арт. 6929	По нормативной документации	То же
	Ткань для кислотозащитной спецодежды арт. 49705 "С"; 49706 "С"	То же	"
	Ткань полиэфирная с кислотоотталкивающей пропиткой арт. 86039	"	"
растворов кислот средней концентрации	Сукно кислотозащитное ШХВ-30	ГОСТ 16166-80	"
	Ткань для спецодежды с лавсаном арт. 49702	По нормативной документации	"
	Ткань для спецодежды с полипропиленом	То же	"
	Сукно суровое	"	Для изготовления кислотозащитных рукавиц "КР" с дальнейшей обработкой латексами
От щелочей: от растворов щелочей низкой концентрации	Парусины полульняные с водоупорной пропиткой	ГОСТ 15530-93	Для основания и накладок рукавиц
	Двунитка суровая аппретированная	По нормативной документации	То же
	Сукно суровое	То же	Для изготовления рукавиц "КР" с дальнейшей обработкой латексами
	Двуниток полульняной	ГОСТ 15530-93	Для основания рукавиц
От нефти и нефтепродуктов: сырой нефти, масел и	Двуниток льняной суровый № 1	ГОСТ 15530-93	То же
	Парусины полульняные с	ГОСТ 15530-93	Для основания рукавиц

твердых нефтепродуктов	водоупорной пропиткой		
	Ткань гладкокрашеная с лавсановым волокном арт. 3164, 3146	По нормативной документации	То же
	Полотно плащевое гладкокрашеное с пропиткой	ГОСТ 7297-90	"
	Ткань вискознополиэфирная с маслородозащитными свойствами арт. 86037	По нормативной документации	Для основания и накладок рукавиц
	Ткань лавсановискозная с маслонефтерезистентной пропиткой арт. 86020	То же	То же
	Винилискожа-Т одежная водостойкая "Шторм"	"	Для накладок рукавиц
Эластоискожа-Т маслорезистентная (ОФ)	"	То же	
Фурнитура			
-	Лента эластичная прорезиненная	По нормативной документации	Для стягивания рукавиц типа Е
-	Нитки хлопчатобумажные, в том числе с противогнилостной пропиткой 16,5 текс×3×2, 27 текс×3×3, 15,4 текс×3×3, 10 текс×3×3, 13 текс×3×2, 21 текс×3×2	ГОСТ 6309-93	Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от кислот)
-	Нитки лавсановые 29,4 текс×2	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от повышенных температур)
-	Нитки капроновые 15,6 текс×3	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от повышенных температур и кислот)
-	Нитки хлопчатобумажные 16,5 текс×3, 21 текс×3, 13 текс×3	ГОСТ 6309-93	Для обметывания срезов
-	Нитки фенилоновые швейные специальные 60 фн, 29,4 текс×2 (34/2), 60 фк 29,4 текс×2 (34/2)	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц для защиты от повышенных температур
-	Нитки армированные швейные T_{R_n} 45,0-69,5 текс (45ЛХ, 65ЛХ)	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от кислот, щелочей и повышенных температур)

Примечание. По согласованию с потребителем допускается применять другие материалы по качеству не ниже указанных в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Основные требования к изготовлению

2.2.1. Рукавицы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, образцом и техническим описанием на модуль, утвержденными в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2.2. В зависимости от условий производства и по согласованию с потребителем рукавицы допускается изготавливать по технической документации на модель, составленной с учетом требований настоящего стандарта:

с утеплительным вкладышем из тканей типа байки или нетканого материала с начесом, притачным по низу или разъемным;

с крагами цельнокроенными или притачными, одинарными или двойными;

с накладками из тканей типа сукна или других материалов в один или несколько слоев на ладонную часть:

с трикотажными манжетами;

с эластичной продержечной лентой, хлястиками и пряжками, стягивающими рукавицы у запястья или по нижнему краю;

с прокладкой из амортизационного материала в ладонную и тыльную части рукавиц или только в ладонную;

утепленные;

с тремя напалками;

со съёмным наладонником;

из ткани типа молескин для основания рукавиц.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2.3. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления рукавиц, - по ГОСТ 12807-88.

Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122-91.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2.4. Определение сортности готовых рукавиц - по ГОСТ 12.4.031-84.

2.2.5. Детали рукавиц выкраивают в долевом или поперечном направлениях; напалок, накладки и краги - в любом направлении нити основы ткани.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2.6. В готовых рукавицах допускаются:

тыльная сторона рукавиц стачная со швом вдоль рукавицы, но не ближе 3 см от боковых краев или бокового шва (кроме рукавиц "КР");

накладка на тыльную сторону из двух частей;

притачные краги не более чем из трех частей.

В рукавицах из жестких тканей (типа брезентовой парусины арт. 11119, 11124) не допускается шов по линии перегиба со стороны указательного пальца.

2.2.7. Надставки к тыльной стороне рукавиц и к накладкам притачивают настрочным швом, накладным с открытым или закрытым срезом или стачным в зависимости от осыпаемости ткани.

2.2.8. Накладки настрочивают одной или двумя строчками с подгибом срезов внутрь в осыпающихся тканях и без подгиба - в неосыпающихся или втачивают по верхнему и боковому срезам при стачивании оснований рукавиц.

2.2.9. Напалки обтачивают и соединяют с основанием рукавиц накладным швом с открытым или закрытым срезом (в зависимости от осыпаемости ткани), настрочным или стачным швом с последующим расстрачиванием на обе стороны.

2.2.10. Полоску для напалка указательного пальца (ластовицу) в рукавицах типа Д притачивают настрочным или стачным швом.

В рукавицах типа Е краги притачивают настрочным швом. В области запястья притачивают эластичную продержечную ленту.

2.2.11. Рукавицы стачивают двумя строчками или одной с окантовкой срезов.

2.2.12. Нижний срез рукавиц обметывают или обрабатывают швом вподгибку с открытым или закрытым срезом (в зависимости от осыпаемости ткани) или окантовывают.

При наличии кромки и в неосыпающихся тканях срезы рукавиц не обметывают.

2.2.13. Швы в рукавицах из материалов с пленочным покрытием допускается герметизировать проклеиванием или свариванием.

2.2.14. Готовые рукавицы скрепляют парами.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки и методы контроля качества рукавиц - по ГОСТ 4103-82.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка рукавиц - по ГОСТ 10581-91 и по ГОСТ 12.4.103-83.

4.2. Упаковка и транспортирование рукавиц - по ГОСТ 10581-91.

4.3. Маркировка транспортной тары - по [ГОСТ 14192-77](#).

4.4. Рукавицы должны храниться в проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и должны быть защищены от солнечных лучей.