



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ И СТАРЕНИЯ
**ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ,
ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
В РАЙОНАХ С ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ**
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 9.703—79

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ И СТАРЕНИЯ
ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ,
ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
В РАЙОНАХ С ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 9.703—79

Издание официальное

МОСКВА — 1985

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗМЕНЕНИЯ СВОЙСТВ ПЛАСТМАСС В ЛАБОРАТОРНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ ИСПЫТАНИЙ 6 МЕС

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (85±3) % при 40 °C	Световое облучение при 55 °C
			55	85		
Пластмассы термопластичные						
1. Полиэтилен высоко- давления неста- билизированный 15303—003 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_{Σ} Внешний вид	19,6(200) 620 2,3 0,0003 2,2 0,0002 $2,0 \times 10^{14}$ белый, глянцевый	1,0 1,0 2,3 0,0007 2,2 0,0002 $1,8 \times 10^{14}$ нет изменений	0,27 0,08 3,1 0,0003 3,0 0,0070 $1,7 \times 10^{13}$ потеря глянца, трещины	1,0 1,0 2,3 0,0020 2,4 0,0002 $1,8 \times 10^{14}$ потеря глянца	0,3 0,0 2,6 0,0090 2,6 0,0012 $1,2 \times 10^{14}$ хрупкий
2. Полиэтилен вы- сокого давления не- стабилизированный 10204—003 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_{Σ} Внешний вид	15,7(160) 630 2,3 0,0003 2,3 0,0002 $5,0 \times 10^{14}$ белый, глянцевый	1,0 1,0 2,3 0,0008 2,1 0,0006 $4,1 \times 10^{14}$ нет изменений	0,3 0,0 2,7 0,0040 — — $3,0 \times 10^{14}$ хрупкий	1,0 1,0 2,2 0,0001 2,1 0,0005 $4,5 \times 10^{13}$ потеря глянца	0,23 0,0 2,6 0,0060 — — $2,8 \times 10^{14}$ хрупкий
3. Полиэтилен вы- сокого давления неста- билизированный 10604—007 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ Внешний вид	14,7(150) 690 2,3 0,0003 2,2 0,0002 белый, глянцевый	1,0 0,85 2,3 0,0015 2,0 0,0002 нет изменений	1,0 0,03 3,0 0,0100 2,8 0,017 нет изменений	1,0 0,85 2,1 0,0025 2,0 0,0002 нет изменений	0,8 0,0 2,6 0,0070 2,6 0,008 хрупкий
4. Полиэтилен вы- сокого давления не- стабилизированный 10703—020 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ Внешний вид	13,5(138) 620 2,3 0,0001 2,1 0,0003 белый, глянцевый	1,0 0,9 2,3 0,0001 2,2 0,0009 нет изменений	1,0 0,09 3,2 0,0140 2,9 0,027 хрупкий	1,0 0,9 2,3 0,0002 2,2 0,0009 нет изменений	0,9 0,0 2,6 0,0080 2,6 0,01 хрупкий
5. Полиэтилен вы- сокого давления не- стабилизированный 10803—020 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_{Σ} Внешний вид	12,8(130) 580 2,3 0,0002 2,2 0,0002 $3,5 \times 10^{14}$ белый, глянцевый	1,0 0,8 2,3 0,0002 2,2 0,0003 $2,8 \times 10^{14}$ нет изменений	0,2 0,0 2,9 0,010 2,6 0,0020 $1,7 \times 10^{13}$ желтые пятна, хрупкий	1,0 0,8 2,2 0,0009 2,2 0,0003 $6,9 \times 10^{14}$ нет изменений	0,23 0,0 3,0 0,008 2,5 0,0200 $8,8 \times 10^{13}$ хрупкий

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 55 °C
55	86					
6. Полиэтилен вы- сокого давления не- стабилизированный 15803—020 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_s Внешний вид	12,8(130) 555 2,2 0,0003 2,2 0,0002 $1,0 \times 10^{13}$ белый, глянцевый	0,8 1,0 2,3 0,0003 2,2 0,0003 $6,6 \times 10^{14}$ нет изменений	0,3 0,0 2,6 0,0120 2,3 0,0230 $4,0 \times 10^{13}$ желтые пятна, трещины	0,8 1,0 2,2 0,0007 2,2 0,0003 $4,2 \times 10^{14}$ нет изменений	0,23 0,0 2,9 0,0020 2,6 0,0270 $7,4 \times 10^{13}$ хрупкий
7. Полиэтилен вы- сокого давления не- стабилизированный 18103—035 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_s Внешний вид	13,7(140) 560 2,1 0,0003 2,2 0,0002 $7,3 \times 10^{13}$ белый, глянцевый	1,0 1,0 2,2 0,0005 2,2 0,0002 $1,3 \times 10^{13}$ нет изменений	1,0 1,0 2,8 0,0140 2,8 0,0250 $5,0 \times 10^{12}$ желтые пятна	1,0 1,0 2,2 0,0005 2,2 0,0003 $1,1 \times 10^{13}$ нет изменений	0,3 0,0 3,2 0,0170 2,8 0,0250 $4,7 \times 10^{12}$ трещины, хрупкий
8. Полиэтилен вы- сокого давления не- стабилизированный 16803—070 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_s Внешний вид	10,8(110) 590 2,2 0,0003 2,2 0,0003 $1,6 \times 10^{14}$ белый, глянцевый	0,8 1,0 2,3 0,0003 2,3 0,0003 $3,4 \times 10^{14}$ желтый	0,9 0,06 3,1 0,0120 2,8 0,0030 $4,0 \times 10^{13}$ желтый	0,8 1,0 2,2 0,0004 2,2 0,0005 $2,9 \times 10^{14}$ нет изменений	0,25 0,0 3,3 0,0080 2,6 0,0250 $1,2 \times 10^{13}$ хрупкий
9. Полиэтилен вы- сокого давления не- стабилизированный 11503—070 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_s Внешний вид	9,8(100) 530 2,3 0,0002 2,1 0,0003 $5,0 \times 10^{14}$ белый, глянцевый	1,0 1,0 2,3 0,0004 2,2 0,0006 $3,9 \times 10^{14}$ нет изменений	1,0 0,03 3,4 0,0100 2,8 0,0300 $5,4 \times 10^{12}$ нет изменений	1,0 1,0 2,2 0,0005 2,0 0,0005 $4,2 \times 10^{13}$ нет изменений	1,0 0,0 2,8 0,0070 2,6 0,0170 $2,1 \times 10^{13}$ хрупкий
10. Полиэтилен вы- сокого давления не- стабилизированный 18303—120 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_s Внешний вид	9,8(100) 550 2,3 0,0003 2,2 0,0002 $2,2 \times 10^{13}$ белый, глянцевый	1,0 1,0 2,2 0,0004 2,2 0,0002 $5,0 \times 10^{12}$ нет изменений	1,08 0,08 2,9 0,0080 2,8 0,0200 $6,6 \times 10^{14}$ желтый, потеря глянца, трещины	1,0 1,0 2,3 0,0005 2,2 0,0002 $2,5 \times 10^{13}$ нет изменений	1,0 0,0 3,0 0,0200 2,7 0,0300 $5,7 \times 10^{12}$ хрупкий
11. Полиэтилен вы- сокого давления, ста- билизированный 108—08 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ Внешний вид	13,7(140) 640 2,3 0,0005 2,4 0,0002 кремовый, глянцевый	1,0 0,9 2,4 0,0006 2,4 0,0018 нет изменений	1,0 0,9 2,4 0,0006 2,4 0,0020 нет изменений	1,0 0,9 2,3 0,0006 2,3 0,0016 нет изменений	1,0 0,2 2,5 0,0030 2,4 0,0090 белый

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактического изменения электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 65 °С
35	85					
11а Полиэтилен высокого давления стабилизированный 153—10 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	15,3 656 2,2 0,0006 2,2 0,0006 $1,1 \times 10^{13}$ Черный гляцевый	1,0 1,0 2,4 0,0006 2,4 0,0009 $4,8 \times 10^{14}$ Нет изменений	1,0 1,0 2,3 0,0006 2,3 0,0009 $6,1 \times 10^{14}$ Нет изменений	1,0 1,0 2,3 0,0006 2,3 0,0008 $4,1 \times 10^{14}$ Потеря глянца	1,0 0,9 2,3 0,0006 2,3 0,0008 $3,8 \times 10^{14}$ Нет изменений
11б. Полиэтилен высокого давления стабилизированный 153—12 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	15,6 657 2,3 0,0006 2,3 0,0015 $4,6 \times 10^{14}$ Черный, гляцевый	1,0 0,9 2,4 0,0006 2,3 0,0010 $5,7 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,9 0,9 2,3 0,0006 2,4 0,0010 $5,9 \times 10^{14}$ Нет изменений	1,0 1,0 2,3 0,0006 2,4 0,0010 $3,0 \times 10^{14}$ Потеря глянца	0,9 0,9 2,3 0,0006 2,3 0,0013 $3,4 \times 10^{14}$ Нет изменений
11в. Полиэтилен вы- сокого давления ста- билизированный 168—12 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	11,7 562 2,3 0,0004 2,4 0,0017 $3,7 \times 10^{14}$ Черный, гляцевый	0,9 1,0 2,4 0,0004 2,3 0,0010 $5,0 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,8 0,4 2,4 0,0004 2,4 0,0010 $6,0 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,9 1,0 2,3 0,0004 2,4 0,0010 $5,1 \times 10^{14}$ Потеря глянца	0,8 0,7 2,2 0,0006 2,1 0,0012 $3,1 \times 10^{14}$ Нет изменений
11г. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизирующаяся 107—73*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	13,5 410 2,3 0,0003 2,2 0,0008 $7,0 \times 10^{14}$ Темно-бор- довый	1,0 0,9 2,3 0,0004 2,2 0,0007 $1,4 \times 10^{14}$ Нет изменений	1,0 0,9 2,3 0,0004 2,2 0,0008 $5,4 \times 10^{14}$ Потемнение окраски	1,0 0,8 2,3 0,0003 2,2 0,0008 $6,4 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,9 0,6 2,3 0,0012 2,3 0,0015 $7,0 \times 10^{13}$ Потемнение окраски
11д. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизирующаяся 107—85*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	14,7 440 2,3 0,0005 2,2 0,0008 $3,4 \times 10^{14}$ Светло- желтый	0,9 0,9 2,3 0,0005 2,2 0,0009 $5,5 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,8 0,7 2,2 0,0005 2,1 0,0005 $6,0 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,9 0,8 2,3 0,0009 2,3 0,0005 $4,6 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,7 0,2 2,5 0,0047 2,4 0,0050 $6,0 \times 10^{13}$ Белый
11е. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизирующаяся са- мозатухающая 107—86*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ	14,0 470 2,6	1,0 0,8 2,6	1,0 0,8 2,6	1,0 0,9 2,6	0,8 0,6 2,4

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 65 °C
			55	85		
Ие. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизирующаяся са- мозатухающая 107—86*	tgδ ε' tgδ' ρ _в Внешний вид	0,0007 2,5 0,0008 4,6×10 ¹⁴ Коричневый	0,0022 2,5 0,0029 4,1×10 ¹⁵ Нет изменений	0,0016 2,5 0,0028 2,8×10 ¹⁴ Желтый	0,0035 2,6 0,0041 3,8×10 ¹³ Нет изменений	0,0017 2,4 0,0029 3,9×10 ¹³ Желтый
Иж. Композиция на основе полиэтилена высокого давления электропроводящая вулканизирующаяся 107—154*	σ _{рр} ε _{рр} ε Внешний вид	19,6 185 Черный, глянцевый	1,0 1,0 Нет изменений	0,9 0,9 Нет изменений	1,0 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений
12. Полиэтилен низ- кого давления неста- билизированный 20808—024 по ГОСТ 16338—77	σ _{рр} ε _{рр} ε tgδ ε' tgδ' ρ _в Внешний вид	14,7(150) 230 2,3 0,0004 2,3 0,0002 5,3×10 ¹⁵ Кремовый, глянцевый	1,0 3,0 2,1 0,0002 2,1 0,0004 2,4×10 ¹⁴ Нет изменений	0,3 0,0 2,8 0,0035 2,8 0,0030 4,3×10 ¹⁴ Хрупкий	1,0 2,0 2,3 0,0006 2,3 0,0003 5,0×10 ¹⁴ Нет изменений	0,6 0,0 2,6 0,0020 2,4 0,0050 6,7×10 ¹⁴ Трещины, коробление
13. Полиэтилен низ- кого давления неста- билизированный 21008—075 по ГОСТ 16338—77	σ _{рр} ε _{рр} ε tgδ ε' tgδ' ρ _в Внешний вид	14,7(150) 400 2,3 0,0003 2,4 0,0004 5,3×10 ¹⁵ Кремовый, глянцевый	1,0 1,0 2,3 0,0002 2,2 0,0002 2,5×10 ¹⁴ Нет изменений	0,5 0,0 2,7 0,0040 2,7 0,0030 5,4×10 ¹⁴ Хрупкий	1,0 0,6 2,3 0,0003 2,2 0,0002 5,0×10 ¹⁴ Потеря глянца	0,5 0,0 2,3 0,0025 2,3 0,0430 1,8×10 ¹⁴ Хрупкий, коробление
14. Полиэтилен низ- кого давления стаби- лизированный 203—04 по ГОСТ 16338—77	σ _{рр} ε _{рр} ε tgδ ε' tgδ' Внешний вид	27,4(280) 300 2,9 0,001 3,0 0,008 Кремовый	1,0 0,4 2,8 0,001 3,0 0,007 Нет изменений	1,0 0,2 2,9 0,006 3,0 0,004 Нет изменений	1,0 0,2 2,8 0,001 3,0 0,005 Нет изменений	0,15 0,0 2,8 0,001 2,8 0,007 Хрупкий
15. Полиэтилен низ- кого давления стаби- лизированный 205—04 по ГОСТ 16338—77	σ _{рр} ε _{рр} ε tgδ ε' tgδ' Внешний вид	26,5(270) 300 2,9 0,001 3,1 0,009 Кремовый	1,0 0,8 2,8 0,002 2,9 0,005 Нет изменений	1,0 0,5 2,8 0,005 3,1 0,004 Нет изменений	1,0 0,5 2,8 0,002 3,7 0,005 Нет изменений	0,9 0,0 2,7 0,002 3,0 0,006 Хрупкий
16. Полиэтилен низ- кого давления стаби- лизированный 208—04 по ГОСТ 16338—77	σ _{рр} ε _{рр} ε tgδ ε' tgδ' Внешний вид	16,7(170) 470 2,6 0,003 2,7 0,002 Кремовый	1,0 0,4 2,8 0,001 3,1 0,002 Нет изменений	1,0 0,3 2,8 0,003 2,6 0,001 Нет изменений	1,0 0,4 2,8 0,001 3,2 — Нет изменений	0,9 0,0 2,9 0,003 3,1 0,005 Хрупкий

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходные значения показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40°C	Световое облучение при 55°C
			55	80		
17. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 203—15 по ГОСТ 16338—77	$\sigma_{\text{кр}}$ $\epsilon_{\text{кр}}$ ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ Внешний вид	18,1 (185) 700 2,6 0,001 3,2 0,004 Серый	1,6 0,3 2,8 0,004 3,2 0,005 Нет изменений	1,6 0,2 2,9 0,003 3,3 0,004 Нет изменений	1,6 1,0 2,8 0,002 3,1 0,004 Нет изменений	1,6 0,0 2,8 0,001 3,2 0,007 Хрупкий
18. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 205—15 по ГОСТ 16338—77	$\sigma_{\text{кр}}$ $\epsilon_{\text{кр}}$ ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ Внешний вид	28,4 (290) 330 2,8 0,001 3,1 0,009 Серый	1,0 0,4 2,8 0,001 3,3 0,009 Нет изменений	1,0 0,4 2,8 0,004 3,2 0,009 Нет изменений	1,0 0,4 2,8 0,002 3,1 0,009 Нет изменений	0,9 0,0 2,8 0,002 3,2 0,010 Хрупкий
19. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 208—15 по ГОСТ 16338—77	$\sigma_{\text{кр}}$ $\epsilon_{\text{кр}}$ ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ Внешний вид	13,7 (140) 225 2,7 0,003 2,7 0,004 Серый	1,0 0,7 2,7 0,003 2,9 0,005 Нет изменений	1,0 0,3 2,7 0,003 3,0 0,008 Нет изменений	1,0 0,6 3,1 0,004 3,1 0,007 Нет изменений	2,0 0,0 2,8 0,003 3,0 0,010 Хрупкий
19а. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 204—03 по ГОСТ 16338—77	$\sigma_{\text{кр}}$ $\epsilon_{\text{кр}}$ ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ $\rho_{\text{в}}$ Внешний вид	24,0 810 2,3 0,0021 2,3 0,0028 $8,5 \times 10^{14}$ Черный, глянцевый	0,9 1,0 2,4 0,0014 2,5 0,0020 $4,3 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,8 1,0 2,3 0,0018 2,4 0,0026 $5,2 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,8 1,0 2,4 0,0018 2,4 0,0031 $6,0 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,7 0,3 2,4 0,0022 2,3 0,0021 $5,7 \times 10^{14}$ Нет изменений
19б. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 204—11 по ГОСТ 16338—77	$\sigma_{\text{кр}}$ $\epsilon_{\text{кр}}$ ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ $\rho_{\text{в}}$ Внешний вид	17,0 800 2,5 0,0004 2,4 0,0007 $8,5 \times 10^{14}$ Черный, глянцевый	0,9 1,0 2,3 0,0005 2,4 0,0007 $4,3 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,7 0,6 2,3 0,0004 2,3 0,0007 $5,2 \times 10^{14}$ Нет изменений	1,0 1,0 2,4 0,0004 2,3 0,0006 $6,0 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,7 0,05 2,3 0,0006 2,4 0,0006 $5,7 \times 10^{14}$ Нет изменений
20. Полипропилен 01020—06*	$\sigma_{\text{кр}}$ $\epsilon_{\text{кр}}$ ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ $\rho_{\text{в}}$ $\rho_{\text{с}}$ Внешний вид	38,2 (390) 24,0 2,4 0,0007 2,2 0,0025 $1,3 \times 10^{14}$ $2,3 \times 10^{15}$ Серый	1,0 1,0 2,4 0,0007 2,3 0,0016 $1,9 \times 10^{13}$ $3,5 \times 10^{15}$ Нет изменений	1,0 1,0 2,4 0,0008 2,3 0,0016 $6,0 \times 10^{12}$ $2,1 \times 10^{15}$ Нет изменений	1,0 1,0 2,4 0,0006 2,4 0,0020 $6,4 \times 10^{12}$ $2,1 \times 10^{15}$ Нет изменений	0,4 0,0 3,1 0,0080 2,6 0,0040 $2,0 \times 10^{13}$ $8,9 \times 10^{13}$ Коричневый

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 85 °C
			65	85		
21. Полипропилен 01010—07*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ ρ_v Внешний вид	34,3(350) 23,0 4,1 0,0006 3,8 0,0020 $1,0 \times 10^{13}$ Желтый, глянцевый	1,3 1,3 4,0 0,0008 3,9 0,0016 $1,6 \times 10^{13}$ Потеря глянца	1,3 1,3 4,0 0,0008 3,9 0,0016 $1,8 \times 10^{13}$ Потеря глянца	1,3 1,3 4,0 0,0008 3,8 0,0020 $1,0 \times 10^{13}$ Потеря глянца	1,3 1,0 4,2 0,0030 7,2 0,0016 $2,0 \times 10^{13}$ Потемнение окраски
21а. Композиция полипропилена с повышенной морозостойкостью МПП 05—06 слоновая кость 308*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ Внешний вид	21,5 74,0 2,4 0,0002 2,4 0,0005 Цвета слоновой кости	1,2 0,9 2,4 0,0002 2,3 0,0009 Нет изменений	1,2 1,0 2,4 0,0002 2,4 0,0006 Нет изменений	1,1 1,0 2,4 0,0003 2,4 0,0003 Нет изменений	1,2 0,8 2,6 0,0130 2,3 0,0030 Осветление окраски
21б. Композиция полипропилена с повышенной морозостойкостью МПП 04—06 черный 902*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ Внешний вид	25,5 60,0 2,4 0,0004 2,4 0,0014 Черный, глянцевый	1,1 1,0 2,7 0,0004 2,4 0,0011 Нет изменений	1,2 1,4 2,4 0,0003 2,4 0,0013 Нет изменений	1,1 1,2 2,6 0,0006 2,6 0,0013 Нет изменений	1,1 1,3 2,5 0,0010 2,3 0,0014 Нет изменений
21в. Темплен 203—02*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ Внешний вид	18,1 19,0 2,2 0,0001 2,2 0,0003 Желтый, прозрачный	1,6 0,6 2,2 0,0001 2,2 0,0007 Нет изменений	1,6 0,7 2,2 0,0001 2,2 0,0007 Потемнение окраски	1,5 0,7 2,2 0,0002 2,2 0,0008 Нет изменений	0,3 0,05 — — — — Трещины
21г. Темплен 203—10*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ Внешний вид	20,6 16,0 2,2 0,0002 2,2 0,0003 Желтый, прозрачный	1,2 0,9 2,2 0,0002 2,2 0,0008 Нет изменений	0,3 0,1 2,2 0,0002 2,2 0,0006 Потемнение окраски	1,3 0,8 2,2 0,0005 2,2 0,0010 Нет изменений	0,1 0,1 — — — — Трещины
22. (Исключен, Изм. № 1).						
23. Полистирол общего назначения ПСМ по ГОСТ 20282—74	σ_{p} α_n ϵ $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ ρ_v ρ_n Внешний вид	93,2(950) 19,5(20,0) 2,5 0,0003 2,5 0,0004 $1,0 \times 10^{15}$ $2,0 \times 10^{15}$ Бесцветный, прозрачный	1,0 0,7 2,5 0,0003 2,5 0,0004 $8,7 \times 10^{12}$ $4,4 \times 10^{15}$ Нет изменений	— — — — — — — — —	1,0 0,7 2,5 0,0005 2,5 0,0004 $8,7 \times 10^{12}$ $3,1 \times 10^{15}$ Нет изменений	1,0 0,1 2,6 0,0013 2,6 0,0010 $2,0 \times 10^{12}$ $2,5 \times 10^{15}$ Желтый

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40°С	Световое облучение при 55°С
			55	65		
24. Полистирол общего назначения ПСЭ-2 по ГОСТ 20282—74	σ_{pp}	47,1(480)	1,0	—	1,0	0,7
	σ_f	103,0(1050)	1,0	—	1,0	0,9
	a_n	19,6(20,0)	1,2	—	1,2	0,1
	ϵ	2,6	2,6	—	2,7	2,6
	$\text{tg}\delta$	0,0003	0,0004	—	0,0003	0,0007
	ϵ'	2,3	2,6	—	2,7	2,6
	$\text{tg}\delta'$	0,0004	0,0004	—	0,0004	0,0020
	ρ_v	$1,0 \times 10^{13}$	$8,6 \times 10^{12}$	—	$7,3 \times 10^{12}$	$2,5 \times 10^{14}$
	ρ_n	$2,0 \times 10^{15}$	$1,7 \times 10^{14}$	—	$1,0 \times 10^{15}$	$1,1 \times 10^{15}$
Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	—	Нет изменений	Обесцвечивание	
25. Полистирол общего назначения ПСЭ-1 по ГОСТ 20282—74	σ_{pp}	53,0(540)	1,0	—	1,0	0,6
	σ_f	98,1(1000)	1,0	—	1,0	0,9
	a_n	19,6(20,0)	1,1	—	1,1	0,15
	ϵ	2,6	2,6	—	2,6	2,6
	$\text{tg}\delta$	0,0005	0,0004	—	0,0005	0,0008
	ϵ'	2,6	2,6	—	2,6	2,6
	$\text{tg}\delta'$	0,001	0,001	—	0,002	0,002
	ρ_v	$9,7 \times 10^{12}$	$7,0 \times 10^{12}$	—	$6,3 \times 10^{12}$	$1,4 \times 10^{13}$
	ρ_n	$2,8 \times 10^{15}$	$1,6 \times 10^{14}$	—	$7,5 \times 10^{14}$	$8,3 \times 10^{14}$
Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	—	Нет изменений	Нет изменений	
26. Полистирол общего назначения ПСС по ГОСТ 20282—74	σ_f	98,1(1000)	1,0	—	1,0	1,0
	a_n	19,6(20,0)	0,8	—	0,8	0,1
	ϵ	3,8	4,0	—	4,3	4,0
	$\text{tg}\delta$	0,0005	0,0003	—	0,0030	0,0020
	ϵ'	4,2	4,0	—	4,7	4,0
	$\text{tg}\delta'$	0,001	0,001	—	0,001	0,002
	ρ_v	$2,7 \times 10^{12}$	$5,4 \times 10^{13}$	—	$1,0 \times 10^{13}$	$2,1 \times 10^{13}$
	ρ_n	$4,3 \times 10^{14}$	$2,9 \times 10^{15}$	—	$2,8 \times 10^{15}$	$6,4 \times 10^{14}$
	Внешний вид	Белый, глянцевый	Нет изменений	—	Нет изменений	Нет изменений
27. Сополимер стирола с акрилонитрилом САН-ТП*	σ_f	117,7(1200)	1,0	1,0	1,0	1,0
	a_n	21,6(22,0)	1,0	1,0	1,0	0,5
	σ_{pp}	53,9(550)	1,0	0,7	1,0	0,4
	ϵ_{pp}	7,0	1,2	0,8	1,0	0,6
	ϵ	4,1	4,7	4,5	4,7	4,5
	$\text{tg}\delta$	0,002	0,003	0,003	0,003	0,002
	ϵ'	3,8	3,8	3,7	5,0	4,2
	$\text{tg}\delta'$	0,005	—	—	0,006	0,005
	ρ_v	$1,0 \times 10^{13}$	$4,1 \times 10^{12}$	$2,6 \times 10^{12}$	$1,3 \times 10^{12}$	$1,7 \times 10^{12}$
ρ_n	$1,2 \times 10^{14}$	$5,1 \times 10^{14}$	$3,6 \times 10^{14}$	$1,5 \times 10^{12}$	$3,2 \times 10^{14}$	
Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Потемнение окраски	
28. Сополимер стирола с акрилонитрилом САН-А*	σ_f	137,3(1400)	1,0	1,0	1,0	0,6
	a_n	26,8(27,3)	0,9	0,9	0,9	0,2
	ϵ	3,0	3,9	3,2	4,0	3,1
	$\text{tg}\delta$	0,006	0,004	0,006	0,004	0,006
	ϵ'	3,1	2,7	3,1	2,7	2,7
	$\text{tg}\delta'$	0,005	0,006	0,005	0,007	0,006
	ρ_v	$6,8 \times 10^{14}$	$1,8 \times 10^{14}$	$2,2 \times 10^{14}$	$1,8 \times 10^{14}$	$1,2 \times 10^{14}$
	ρ_n	$1,9 \times 10^{15}$	$5,4 \times 10^{15}$	$1,8 \times 10^{15}$	$1,0 \times 10^{15}$	$3,0 \times 10^{15}$
	Внешний вид	Дымчатый прозрачный	Нет изменений	Усадка	Нет изменений	Нет изменений
29, 30. (Исключены, Изм. № 1).						

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 65 °C
			55	85		
31. Соплимер сти- рола с метилметакри- латом и акрилонитри- лом МСН—П по ГОСТ 12271—76	σ_l a_n ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_n ρ_k Внешний вид	127,5(1300) 28,0(28,5) 3,3 0,020 3,3 0,014 $3,7 \times 10^{14}$ $1,9 \times 10^{15}$ Желтый, прозрачный	1,0 1,0 4,1 0,014 2,7 0,018 $9,2 \times 10^{13}$ $1,9 \times 10^{15}$ Нет изменений	1,0 0,9 3,2 0,020 3,0 0,015 $2,9 \times 10^{14}$ $3,5 \times 10^{14}$ Усадка, коробление	1,0 1,0 8,0 0,008 2,7 0,020 $8,5 \times 10^{13}$ $7,2 \times 10^{14}$ Нет изменений	1,0 0,8 3,2 0,020 2,7 0,017 $1,3 \times 10^{14}$ $6,0 \times 10^{15}$ Потемнение окраски
32. Полистирол уда- ропрочный (сополимер стирола с каучуком) УПМ-0503*	σ_{pp} ϵ_{pp} a_k ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_n ρ_k Внешний вид	23,5(240) 23,0 8,3(8,5) 2,5 0,0010 $1,0 \times 10^{15}$ $1,8 \times 10^{15}$ Белый	1,0 0,9 2,0 2,5 0,0017 $6,7 \times 10^{14}$ $1,8 \times 10^{14}$ Нет изменений	Усадка, коробление	1,0 0,9 2,0 2,7 0,0020 $3,3 \times 10^{14}$ $1,0 \times 10^{13}$ Нет изменений	1,0 0,4 1,7 2,7 0,0030 $3,7 \times 10^{13}$ $1,8 \times 10^{15}$ Нет изменений
33. Полистирол уда- ропрочный (сополимер стирола с каучуком) УПС-0505*	σ_{pp} ϵ_{pp} a_k ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ Внешний вид	36,3(370) 30,0 6,4(6,5) 4,1 0,007 4,0 0,007 Кремовый	1,0 0,6 0,5 4,2 0,001 4,7 0,003 Желтый	Усадка, коробление	1,0 0,6 0,5 4,3 0,001 4,9 0,004 Желтый	1,0 0,05 0,1 4,1 0,003 4,0 0,004 Потемнение окраски
33а. Полистирол уда- ропрочный УПМ-0703Э*	σ_{pp} ϵ_{pp} a_n Внешний вид	22,0 28,0 72,6(74,0) Белый	— — 0,6 Нет изменений	— — — Коробление	1,0 1,0 0,7 Нет изменений	0,8 0,07 0,1 Желтый оттенок
33б. Полистирол ударопрочный УПС-0803Э*	σ_l a_n ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_n Внешний вид	39,2 54,0(55,0) 2,7 0,0001 2,6 0,0006 $5,0 \times 10^{14}$ Белый	1,0 0,8 2,7 0,0001 2,7 0,0005 $3,7 \times 10^{13}$ Нет изменений	— — — — — — — Коробление, усадка	1,0 0,9 2,7 0,0001 2,7 0,0004 $7,9 \times 10^{13}$ Нет изменений	0,6 0,1 2,8 0,0016 2,7 0,0027 $2,3 \times 10^{13}$ Нет изменений
34. (Исключен, Изм. № 1).						
35. Полистирол уда- ропрочный (сополи- мер стирола с каучу- ком) УПС-1002*	a_k ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_n Внешний вид	13,7(14,0) 2,5 0,0001 2,6 0,0010 $5,5 \times 10^{15}$ Кремовый	0,5 2,7 0,0017 2,6 0,0020 $1,9 \times 10^{18}$ Нет изменений	Усадка, коробление	0,5 2,7 0,0020 2,6 0,0025 $2,4 \times 10^{15}$ Нет изменений	Усадка, коробление
36—38. (Исключен, Изм. № 1).						

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 35 °C
			55	85		
39. Пластик акрило- нитрилбутадиенсти- рольный АБС-2020*	σ_{pp}	27,5(280)	1,2	Коробление	1,2	1,2
	ϵ_{pp}	7,0	0,7		0,7	0,3
	σ_f	68,7(700)	1,0		1,0	0,8
	a_n	98,1(100)	1,0		1,0	0,09
	ϵ	3,0	3,0		3,0	3,0
	$\text{tg}\delta$	0,007	0,006		0,006	0,007
	ϵ'	2,8	—		2,9	2,8
	$\text{tg}\delta'$	0,008	—		0,009	0,010
	ρ_v	$2,4 \times 10^{13}$	$7,1 \times 10^{12}$		$2,1 \times 10^{13}$	$1,4 \times 10^{13}$
	Внешний вид	Светло- желтый	Нет изменений		Нет изменений	Желтый
40. Пластик акрило- нитрилбутадиенсти- рольный АБС-0809*	σ_{pp}	45,1(460)	1,0	0,7	1,0	0,3
	ϵ_{pp}	4,0	0,8	0,3	0,8	0,0
	σ_f	72,6(740)	1,0	1,0	1,0	0,3
	a_n	58,8(60,0)	1,0	0,4	1,0	0,05
	ϵ	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9
	$\text{tg}\delta$	0,005	0,005	0,005	0,005	0,006
	ϵ'	2,7	—	2,7	2,8	2,8
	$\text{tg}\delta'$	0,007	—	0,007	0,007	0,010
	ρ_v	$2,6 \times 10^{13}$	$2,0 \times 10^{13}$	$5,3 \times 10^{13}$	$2,9 \times 10^{13}$	$2,9 \times 10^{13}$
	Внешний вид	Кремовый	Нет изменений	Желтый, слабое коробление	Нет изменений	Желтый
41. Пластик акрило- нитрилбутадиенсти- рольный АБС-1530*	σ_{pp}	31,4(320)	0,8	Коробление	0,9	1,0
	ϵ_{pp}	11,0	0,6		0,4	0,2
	σ_f	53,5(545)	1,0		1,0	1,0
	a_n	88,2(90)	—		—	0,15
	ϵ	3,0	3,0		3,0	3,0
	$\text{tg}\delta$	0,006	0,006		0,006	0,007
	ϵ'	2,8	—		2,9	2,9
	$\text{tg}\delta'$	0,008	—		0,009	0,010
	ρ_v	$7,8 \times 10^{13}$	$8,6 \times 10^{13}$		$1,2 \times 10^{13}$	$1,4 \times 10^{13}$
	Внешний вид	Кремовый	Нет изменений		Нет изменений	Желтый
42. Пластик акрило- нитрилбутадиенсти- рольный АБС-2802*	σ_{pp}	24,5(250)	1,0	Коробление	1,0	1,0
	ϵ_{pp}	30,0	0,3		0,5	0,1
	σ_f	49,0(500)	1,0		1,0	1,0
	a_n	73,6(75,0)	1,0		1,0	0,3
	ϵ	3,0	2,9		3,0	2,9
	$\text{tg}\delta$	0,006	0,006		0,006	0,006
	ϵ'	2,8	—		2,8	2,8
	$\text{tg}\delta'$	0,007	—		0,008	0,010
	ρ_v	$4,8 \times 10^{12}$	$5,0 \times 10^{12}$		$3,6 \times 10^{12}$	$3,4 \times 10^{12}$
	Внешний вид	Серый	Нет изменений		Нет изменений	Желтый
43, 44. (Исключены, Изм. № 1).						
45. Пластикат поли- винилхлоридный для изготовления трубок и лент марки И-40—13, рецептуры 230Т*	σ_{pp}	20,6(210)	—	—	1,0	1,0
	ϵ_{pp}	300	—	—	1,0	1,0
	ρ_v	$8,6 \times 10^{10}$	—	—	$1,1 \times 10^{11}$	$3,8 \times 10^{11}$
	T_x	минус 16	—	—	минус 20	минус 19,5
46. Пластикат по- ливинилхлоридный для защитных оболочек проводов и кабелей марки ОНЗ—40, рецеп- туры М258 по ГОСТ 5960—72	σ_{pp}	18,6(190)	—	—	1,0	0,9
	ϵ_{pp}	316	—	—	1,2	1,0
	ρ_v	$9,0 \times 10^9$	—	—	$9,3 \times 10^9$	$1,5 \times 10^{12}$
	T_x	минус 17	—	—	минус 42,5	минус 31,5

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40°C	Световое облучение при 65°C
55	85					
47. (Исключен, Изм. № 1).						
48. Пластикат поли- винилхлоридный для изоляции проводов и кабелей марки ИТ-105, рецептуры Т-50 по ГОСТ 5960—72	σ_{pp} ϵ_{pp} ρ_v T_x	17,4(177) 325 $3,9 \times 10^{11}$ минус 34	— — —	— — —	0,9 1,3 $2,6 \times 10^{-2}$ минус 42,5	0,9 1,2 $2,1 \times 10^{11}$ минус 42
49. Пластикат поли- винилхлоридный для оболочек телефонных шнуров марки ОМТ по ГОСТ 19478—74	σ_{pp} ϵ_{pp} ρ_v T_x	11,8(120) 340 $6,7 \times 10^{10}$ минус 60	— — —	— — —	1,0 1,0 $4,3 \times 10^9$ минус 60	1,0 1,0 $3,9 \times 10^9$ минус 60
50. Стекло органи- ческое листовое марки СО-120 по ГОСТ 10667—74	σ_{pp} ϵ_{pp} α_k τ T_p	83,1(848) 4,3 19,4(19,8) 92 123	— — — —	— — — —	0,8 0,54 0,9 1,0 0,90	— — 1,0 1,0 —
51. Стекло органи- ческое часовое марки СОЛ-Ч по ГОСТ 14183—78	T_p τ	101 92	— —	— —	1,0 1,0	— 1,0
52. Фторопласт-2*	σ_{pp} ϵ_{pp} Внешний вид	49,0(500) 15,0 Светло- желтый	1,2 1,0 Нет изменений	1,2 1,6 Потемнение окраски	1,2 1,0 Потемнение окраски	1,1 0,8 Обесцвечи- вание
52а. Фторопласт-1*	σ_{pp} ϵ_{pp} σ_f ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	43,1 60,0 47,0 6,6 0,012 4,5 0,087 $5,5 \times 10^{13}$ Темно- желтый	0,7 0,2 0,9 6,4 0,014 5,0 0,120 $7,2 \times 10^{13}$ Нет изменений	1,0 0,16 0,9 6,1 0,013 4,7 0,180 $4,1 \times 10^{13}$ Нет изменений	0,7 0,8 0,9 6,3 0,013 4,9 0,110 $5,0 \times 10^{13}$ Нет изменений	0,8 0,0 0,9 6,7 0,013 — — — Осветление окраски
53. Фторопласт-2М*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	56,9(580) 460 8,1 0,02 7,0 0,17 $4,0 \times 10^{11}$ Желтый	1,0 0,8 8,0 0,02 6,7 0,17 $1,0 \times 10^{13}$ Потемнение окраски	0,6 0,8 8,8 0,03 7,8 0,12 $4,0 \times 10^{13}$ Потемнение окраски	1,0 0,9 9,1 0,02 7,3 — $9,0 \times 10^{11}$ Потемнение окраски	0,6 1,0 10 0,02 6,8 0,10 $1,0 \times 10^{13}$ Потемнение окраски

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *Г. М. Фролова*

Сдано в наб. 11.06.85 Подл. в печ. 15.10.85 8,0 усл. п. л. 8,26 усл. кр.-отт. 10,03 уч.-изд. л.
Тираж 20000 Цена 50 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопреображенский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 1418

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 55 °C
			55	85		
53а. Фторопласт-2МЭ*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ρ_v Внешний вид	51,0 470 9,0 0,025 $2,0 \times 10^{12}$ Желтый, прозрачный	0,6 0,9 8,6 0,029 $3,1 \times 10^{12}$ Нет изменений	0,5 0,9 8,8 0,025 $1,4 \times 10^{13}$ Нет изменений	0,6 0,9 8,9 0,030 $1,1 \times 10^{13}$ Нет изменений	0,5 0,9 8,8 0,023 $8,2 \times 10^{12}$ Серого цвета
54. Фторопласт-3 марки А по ГОСТ 13744—76	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ Внешний вид	37,3(380) 80,0 4,1 0,02 4,0 0,007 Коричневый	1,0 0,75 4,0 0,02 3,8 0,007 Потемнение окраски	1,0 0,6 4,0 0,02 4,2 0,006 Потемнение окраски	1,0 0,75 4,2 0,02 4,0 0,008 Потемнение окраски	1,0 — 3,8 0,02 3,7 0,008 Потемнение окраски
55. Фторопласт-3М марки А*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v δ_s Внешний вид	44,1(450) 95,0 3,4 0,015 3,4 0,006 $1,4 \times 10^{14}$ $1,9 \times 10^{16}$ Желтый	1,0 0,5 3,5 0,010 3,8 0,006 $7,1 \times 10^{14}$ $6,8 \times 10^{16}$ Нет изменений	1,0 0,5 3,8 0,010 4,0 0,006 $7,3 \times 10^{14}$ $7,8 \times 10^{16}$ Потемнение окраски	1,0 0,5 3,7 0,015 3,5 0,006 $4,0 \times 10^{15}$ $2,0 \times 10^{16}$ Потемнение окраски	1,0 0,5 4,1 0,010 3,8 0,007 $7,4 \times 10^{12}$ $3,4 \times 10^{14}$ Потемнение окраски
56. Фторопласт-3М марки Б*	σ_{pp} ϵ_{pp} Внешний вид	33,3(340) 70 Желтый	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,5 Потемнение окраски
57. Фторопласт-4 марки ПН по ГОСТ 10007—80	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ Внешний вид	25,5(260) 400 2,0 0,0004 1,9 0,0002 Белый	1,0 1,0 2,0 0,0004 1,9 0,0002 Нет изменений	1,0 1,0 2,0 0,0004 1,9 0,0002 Нет изменений	1,0 1,0 2,0 0,0004 1,9 0,0002 Нет изменений	1,0 1,0 2,1 0,0001 1,9 0,0002 Нет изменений
58. Фторопласт-4 марки П по ГОСТ 10007—80	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ Внешний вид	26,5(270) 400 2,2 0,0004 2,0 0,0002 Белый	1,0 1,0 2,2 0,0004 2,0 0,0002 Нет изменений	1,0 1,0 2,2 0,0004 2,1 0,0002 Нет изменений	1,0 1,0 2,2 0,0004 2,0 0,0002 Нет изменений	1,0 1,0 2,2 0,0002 2,0 0,0002 Нет изменений
59. Фторопласт-4 марки Г по ГОСТ 10007—80	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ Внешний вид	24,5(250) 300 2,2 0,0004 2,1 0,0002 Белый	1,2 1,0 2,2 0,0004 2,1 0,0002 Нет изменений	1,3 1,0 2,2 0,0004 2,1 0,0002 Нет изменений	1,2 1,0 2,2 0,0002 2,1 0,0002 Нет изменений	1,3 1,0 2,2 0,0003 2,1 0,0004 Нет изменений

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
60. Фторопласт-4Д марки Т по ГОСТ 14906—77	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ Внешний вид	18,6(190) 400 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Белый	1,0 1,0 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Нет изменений	1,0 1,0 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Нет изменений	1,0 1,0 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Нет изменений	1,0 1,0 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Нет изменений
61. (Исключен, Изм. № 1).						
62. Фторопласт-4МБ*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v ρ_s Внешний вид	28,4(290) 340 3,0 0,0008 3,4 0,001 $9,4 \times 10^{14}$ $2,8 \times 10^{16}$ Коричневый	1,1 1,0 3,3 0,0008 — 0,001 $7,1 \times 10^{14}$ $9,1 \times 10^{15}$ Нет изменений	1,0 1,0 3,0 0,0008 3,2 0,001 $3,7 \times 10^{14}$ $8,2 \times 10^{15}$ Потемнение окраски	1,1 1,0 3,0 0,0060 3,2 0,006 $3,7 \times 10^{14}$ $1,9 \times 10^{16}$ Нет изменений	1,1 1,0 3,7 0,0040 3,4 0,002 $1,1 \times 10^{15}$ $5,6 \times 10^{14}$ Обесцвечива- ние
62а. Фторопласт-10*	σ_{pp} ϵ_{pp} Внешний вид	23,7 310 Светло- коричневый, прозрачный	1,0 0,7 Нет изменений	1,0 0,7 Потемнение окраски	1,0 0,7 Потемнение окраски	1,0 0,8 Обесцвечи- вание
63. Фторопласт-23*	σ_{pp} ϵ_{pp} Внешний вид	35,8(365) 490 Желтый	1,0 1,0 Нет изменений	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Нет изменений	1,1 0,9 Обесцвечи- вание
64. Фторопласт-26*	σ_{pp} ϵ_{pp} Внешний вид	34,3(350) 450 Коричневый	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Потемнение окраски	0,9 1,0 Потемнение окраски	0,8 1,0 Обесцвечи- вание
65. Фторопласт-30*	σ_{pp} ϵ_{pp} Внешний вид	39,2(400) 270 Желтый	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Обесцвечи- вание
65. Фторопласт-32Л* марки Н*	σ_{pp} ϵ_{pp} Внешний вид	18,6(190) 220 Желтый, прозрачный	0,9 1,1 Потемнение окраски	1,1 1,1 Потемнение окраски	0,9 0,3 Потемнение окраски	1,0 0,4 Обесцвечи- вание
67. Фторопласт-40*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ Внешний вид	34,3(350) 200 3,7 0,002 3,4 0,008 Коричневый	1,0 0,8 3,9 0,004 3,7 0,007 Потемнение окраски	1,0 0,8 4,0 0,004 3,9 0,007 Потемнение окраски	1,0 0,8 3,9 0,004 3,7 0,007 Потемнение окраски	0,9 0,8 2,6 0,001 2,6 0,006 Обесцвечи- вание

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 65 °С
65	85					
68. Фторопласт-40Д*	ϵ_{pp} σ_{pp} ϵ $\operatorname{tg}\delta$ ϵ' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	27,5(280) 230 3,1 0,0008 3,3 0,009 $2,5 \times 10^{13}$ Коричневый	1,0 1,0 3,0 — — — — Потемнение окраски	1,0 1,0 — — — — — Потемнение окраски	1,0 1,0 2,9 0,001 2,8 0,009 $9,2 \times 10^{13}$ Потемнение окраски	1,0 1,0 3,8 0,002 3,3 0,009 $3,0 \times 10^{11}$ Потемнение окраски
68а. Фторопласт- 40БМ*	σ_{pp} ϵ_{pp} σ'_t ϵ $\operatorname{tg}\delta$ ϵ' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	50,0 250 21,6 2,4 0,0009 2,4 0,0051 $7,0 \times 10^{14}$ Молочного цвета	1,0 1,2 0,8 2,4 0,0007 2,4 0,0064 $6,6 \times 10^{-4}$ Нет изменений	1,0 1,4 0,8 2,4 0,0008 2,4 0,0060 $6,2 \times 10^{-4}$ Нет изменений	1,0 1,2 0,9 2,5 0,0008 2,5 0,0063 $4,8 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,9 1,1 0,9 2,4 0,0010 2,4 0,0066 $6,5 \times 10^{13}$ Коробление
69. (Исключен, Изм. № 1).						
70. Фторопласт-4НА*	σ_{pp} ϵ_{pp} Внешний вид	21,6(220) 340 Светло- коричневый	1,1 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,1 1,0 Потемнение окраски	1,1 1,0 Обесцвечи- вание
70а. Фторопласт-50*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\operatorname{tg}\delta$ ϵ' $\operatorname{tg}\delta'$ Внешний вид	24,0 400 2,0 0,0001 2,0 0,0002 Дымчатый	0,8 1,0 2,1 0,0001 2,0 0,0002 Нет изменений	0,8 1,0 2,1 0,0001 2,0 0,0003 Нет изменений	0,8 1,0 2,2 0,0001 2,0 0,0004 Нет изменений	0,9 1,0 2,0 0,0001 1,9 0,0006 Нет изменений
70б. Фторопласт-100*	σ_{pp} ϵ_{pp} σ'_t ϵ $\operatorname{tg}\delta$ ϵ' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	25,5 315 7,4 2,0 0,0007 2,1 0,0015 $2,1 \times 10^{14}$ Светло- коричневый	1,0 0,9 1,0 2,1 0,0006 2,0 0,0010 $4,8 \times 10^{14}$ Потемнение окраски	0,9 0,9 0,8 1,9 0,0005 2,0 0,0007 $6,2 \times 10^{14}$ Потемнение окраски	0,8 0,9 1,0 2,0 0,0006 2,1 0,0017 $4,0 \times 10^{14}$ Потемнение окраски	1,0 0,9 1,0 1,9 0,0007 1,9 0,0028 $2,2 \times 10^{14}$ Обесцвечи- вание
70в. Фторопласт-400*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\operatorname{tg}\delta$ ϵ' $\operatorname{tg}\delta'$ Внешний вид	47,0 320 2,6 0,0010 2,4 0,0100 Бесцветный, прозрачный	1,0 1,0 2,7 0,0010 2,7 0,0100 Нет изменений	1,0 1,0 2,7 0,0009 2,5 0,0100 Нет изменений	1,0 1,0 2,7 0,0009 2,6 0,0100 Нет изменений	1,0 1,0 2,6 0,0009 2,5 0,0100 Нет изменений

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 55 °C
55	85					
71. Полиуретан тер- мопластичный ВИТУР-Т-0333—95*	σ_{pp} σ_{pp} Внешний вид	31,4(320) 320 Светло- желтый	1,0 1,0 Нет изменений	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Нет изменений	1,0 1,3 Потемнение окраски
72. Компонент А-8П для компаунда ВИЛАД 8П*	σ_{pp} σ_{pp} Внешний вид	1,5(15,0) 60,0 Розовый	0,6 1,0 Нет изменений	0,6 1,7 Потемнение окраски	1,0 1,0 Нет изменений	0,6 1,0 Нет изменений
72а. Полиарилат гранулированный ДВ-105*	σ_{pp} σ_{pp} Внешний вид	63,7 15,0 Темно- коричневый	1,0 1,2 Коробление	0,9 1,0 Коробление	0,9 1,1 Коробление	0,9 1,0 Коробление
72б. Этрол ацетобу- тиратцеллюлозный АБЦЭ-15ДСМ*	σ_{pp} σ_{pp} a_h Внешний вид	25,5 20,0 70,6(72,0) Светло- желтый	1,0 0,7 0,9 Нет изменений	1,7 0,5 1,2 Коробление	0,8 1,0 0,9 Нет изменений	1,0 0,7 0,07 Нет изменений
73. Полиамид стек- лонаполненный ПА 66-ДС по ГОСТ 17648—83	σ_{pp} σ_T a_h ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v ρ_a $E_{ст}$ Внешний вид	170,6(1740) 234,4(2390) 31,4(32,0) 3,4 0,026 1×10^{12} 1×10^{14} $18,8 \times 10^3$ (18,8) Светло- коричневый	0,8 0,9 0,9 3,3 0,022 1×10^{12} 1×10^{14} 16 —	0,9 0,8 0,8 — — — — — —	0,5 0,3 1,0 7,7 0,470 $3,7 \times 10^8$ $2,1 \times 10^9$ — —	0,8 0,9 0,6 2,5 0,007 1×10^{12} 1×10^{14} — Слабое обна- жение стекло- волокну
73а. Стеклопластик листовой ЛТСД*	σ_{pp} σ_T a_h Внешний вид	77,1 127,2 34,7(35,4) Светло- голубой	0,9 0,9 0,9 Трещины по всей поверхности	0,8 0,8 1,4 Трещины, расслоение поверхности	0,9 1,0 0,8 Нет изменений	0,6 0,7 0,8 Выгорание окраски, трещины, расслоение поверхности
73б. Материал по- лизифирный листовой прессовочный ППМ-15С-Х*	σ_{pp} σ_T σ_{sp} a_h Внешний вид	130,0 231,8 189,7 10,3(105) Белый	0,7 0,7 1,0 0,8 Нет изменений	0,5 0,6 0,7 0,7 Нет изменений	0,06 0,2 0,4 0,3 Бугристость поверхности, желтые пятна	0,5 0,5 0,6 0,6 Желтый, оголение стекло- волокну

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (96±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
Пластмассы термореактивные						
74. Масса прессовочная фенольная Ж1-010-40 по ГОСТ 5689—79	σ_l σ_n ϵ $\operatorname{tg}\delta$ ϵ' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_0 ρ_2 Внешний вид	43,2(440) 4,5(4,6) 13,8 0,10 8,1 0,60 $9,2 \times 10^{10}$ $1,4 \times 10^{13}$ Черный, глянцевый	1,1 0,8 12,6 0,01 3,6 0,04 $1,4 \times 10^{10}$ $3,2 \times 10^{13}$ Нет изменений	1,1 0,8 10,7 0,07 8,7 0,03 $1,2 \times 10^{11}$ $2,0 \times 10^{13}$ Нет изменений	1,1 0,8 23,4 0,80 10 0,10 $2,6 \times 10^9$ $9,7 \times 10^{10}$ Бугристость	1,0 0,8 8,3 0,1 7,1 0,02 $1,3 \times 10^{11}$ $1,9 \times 10^{13}$ Потеря глянца, серые пятна
74а. Масса прессовочная фенольная Ж2-010-60 по ГОСТ 5689—79	σ_l σ_n ϵ $\operatorname{tg}\delta$ ϵ' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_0 Внешний вид	78,5 5,6(5,7) 7,2 0,09 5,7 0,05 $2,4 \times 10^{10}$ Черный, глянцевый	0,9 0,8 7,9 0,09 5,8 0,04 $4,8 \times 10^{10}$ Нет изменений	1,0 0,6 7,2 0,07 5,8 0,03 $6,1 \times 10^{11}$ Нет изменений	0,6 0,7 — — — — — Разрушение поверхности	0,9 0,6 8,0 0,09 5,9 0,04 $2,1 \times 10^{11}$ Нет изменений
74б. Масса прессовочная фенольная Ж3-010-62 по ГОСТ 5689—79	σ_l σ_n ϵ $\operatorname{tg}\delta$ ϵ' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_0 Внешний вид	70,0 3,7(3,8) 6,0 0,07 5,0 0,03 $1,4 \times 10^{11}$ Черный, глянцевый	— — 5,8 0,05 4,6 0,02 $1,2 \times 10^{11}$ Нет изменений	— — 5,4 0,05 4,6 0,02 $5,9 \times 10^{11}$ Нет изменений	0,8 1,0 — — 5,8 0,08 $2,4 \times 10^9$ Бугристость	0,8 0,9 5,8 0,05 4,4 0,02 $3,2 \times 10^{14}$ Нет изменений
74в. Масса прессовочная фенольная Э1—340—02 по ГОСТ 5689—79	σ_l σ_n ϵ $\operatorname{tg}\delta$ ϵ' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_0 Внешний вид	82,4 7,0(7,2) 4,9 0,01 4,6 0,03 $3,8 \times 10^{12}$ Коричневый	1,0 0,9 4,9 0,01 4,3 0,02 $7,7 \times 10^{12}$ Нет изменений	1,1 1,0 4,5 0,01 4,2 0,02 $4,3 \times 10^{12}$ Потемнение окраски	0,5 0,5 — — 5,2 0,05 $1,4 \times 10^9$ Разрушение поверхности	1,0 0,9 4,5 0,01 4,1 0,02 $1,8 \times 10^{13}$ Потемнение окраски
75. Масса прессовочная фенольная Э3-340—61 по ГОСТ 5689—79	σ_l σ_n ϵ $\operatorname{tg}\delta$ ϵ' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_0 ρ_2 Внешний вид	68,7(700) 5,1(5,2) 6,3 0,021 6,2 0,008 $3,5 \times 10^{12}$ $2,0 \times 10^{15}$ Зеленый	0,6 0,9 7,4 0,010 5,6 0,006 $1,3 \times 10^{13}$ $5,1 \times 10^{15}$ Потемнение окраски	0,7 1,0 7,1 0,010 — 0,005 $1,2 \times 10^{13}$ $1,4 \times 10^{15}$ Коричневый	0,7 0,9 8,4 0,060 6,2 0,020 $2,8 \times 10^{12}$ $5,2 \times 10^{14}$ Потемнение окраски	0,8 1,0 6,2 0,013 6,5 0,005 $1,5 \times 10^{12}$ $2,1 \times 10^{15}$ Коричневый

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 65 °C
			55	85		
76. Масса прессовоч- ная фенольная Э3-340—65 по ГОСТ 5689—79	σ_f	77,5(790)	0,9	0,7	0,9	0,9
	a_n	5,4(5,5)	0,7	0,7	0,7	0,6
	ϵ	7,6	7,9	7,9	8,4	4,9
	$\operatorname{tg}\delta$	0,005	0,012	0,008	0,027	0,017
	ϵ'	7,6	7,5	7,5	7,5	4,8
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,008	0,006	0,005	0,018	0,006
	ρ_n Внешний вид	$1,6 \times 10^{12}$ Зеленый, гляцевый	$7,1 \times 10^{12}$ Нет изменений	$6,0 \times 10^{12}$ Потемнение окраски	$3,6 \times 10^{12}$ Потеря глянца	$2,4 \times 10^{12}$ Потемнение окраски
77. Масса прессовоч- ная фенольная Э6-014—30 по ГОСТ 5689—79	σ_f	107,9(1100)	1,0	1,0	0,8	1,0
	a_n	5,6(5,7)	1,4	1,4	1,2	1,2
	ϵ	7,0	5,6	5,5	43,6	4,8
	$\operatorname{tg}\delta$	0,020	0,007	0,007	0,300	0,010
	ϵ'	9,8	5,1	5,0	9,6	4,8
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,013	0,015	0,015	0,350	0,012
	ρ_n Внешний вид	$3,4 \times 10^{11}$ $1,4 \times 10^{13}$ Черный, гляцевый	$5,2 \times 10^{11}$ $1,6 \times 10^{13}$ Нет изменений	$1,5 \times 10^{12}$ $2,0 \times 10^{13}$ Нет изменений	$2,6 \times 10^6$ $3,4 \times 10^{10}$ Потеря глянца	$3,9 \times 10^{11}$ $1,8 \times 10^{13}$ Нет изменений
77a. Масса прессо- вочная фенольная Э8-361—63 по ГОСТ 5689—79	ϵ	5,5	4,7	4,7	—	4,7
	$\operatorname{tg}\delta$	0,02	0,01	0,01	—	0,01
	ϵ'	4,8	4,6	4,6	6,4	4,6
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,02	0,02	0,01	0,11	0,01
	ρ_n Внешний вид	$1,2 \times 10^{12}$ Темно- зеленый	$5,8 \times 10^{12}$ Нет изменений	$2,0 \times 10^{13}$ Темно- коричневый	$1,7 \times 10^9$ Нет изменений	$5,5 \times 10^{12}$ Коричневый
77b. Масса прессо- вочная фенольная Э9-342—73 по ГОСТ 5689—79	σ_f	83,4	—	—	0,6	0,9
	a_n	6,8(7,0)	—	—	0,8	0,9
	ϵ	5,4	5,2	5,0	—	4,7
	$\operatorname{tg}\delta$	0,01	0,01	0,01	—	0,01
	ϵ'	5,1	4,6	4,4	5,9	4,4
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,02	0,02	0,02	0,04	0,02
ρ_n Внешний вид	$2,7 \times 10^{12}$ Зеленый, гляцевый	$8,5 \times 10^{12}$ Коричневый	$1,5 \times 10^{13}$ Темно- коричневый	$9,1 \times 10^{10}$ Коричневый, бугристость поверхности	$1,7 \times 10^{15}$ Коричневый	
78. Масса прессовоч- ная фенольная Э10-342—63 по ГОСТ 5689—79	σ_f	62,8(640)	1,0	1,0	0,8	1,0
	a_n	4,4(4,5)	1,5	1,4	3,0	1,5
	ϵ	7,3	7,5	6,9	12,0	7,4
	$\operatorname{tg}\delta$	0,050	0,010	0,004	0,200	0,010
	ϵ'	7,1	6,6	6,8	9,6	6,4
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,02	0,01	0,01	0,03	0,02
	ρ_n Внешний вид	$3,1 \times 10^{10}$ $2,3 \times 10^{14}$ Черный, гляцевый	$5,0 \times 10^{12}$ $4,7 \times 10^{14}$ Нет изменений	$5,0 \times 10^{12}$ $3,0 \times 10^{15}$ Потеря глянца	$5,0 \times 10^9$ $1,9 \times 10^{12}$ Потеря глянца, белые пятна	$1,0 \times 10^{12}$ $4,3 \times 10^{14}$ Потеря глянца
78a. Масса прессо- вочная фенольная Э10-342—63 по ГОСТ 5689—79	σ_f	80,4	—	—	0,6	0,9
	a_n	6,4(6,5)	—	—	0,9	0,9
	ϵ	5,4	5,0	4,9	—	4,7
	$\operatorname{tg}\delta$	0,02	0,01	0,01	—	0,01
	ϵ'	5,1	4,5	4,5	5,7	4,2
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,02	0,01	0,01	0,06	0,01
ρ_n Внешний вид	$3,1 \times 10^{11}$ Темно- зеленый	$4,2 \times 10^{12}$ Коричневый	$1,3 \times 10^{13}$ Темно- коричневый	$8,2 \times 10^6$ Потемнение окраски	$8,8 \times 10^{12}$ Коричневый	

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 65 °С
			55	85		
79. Масса прессовочная фенольная ВХ4-080-34 по ГОСТ 5689—79	σ_f a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ $\rho_{\text{в}}$ $\rho_{\text{с}}$ Внешний вид	41,2(420) 10,8(11,0) 13,0 0,07 10,0 0,09 $6,0 \times 10^{11}$ $2,4 \times 10^{13}$ Черный, глянцевый	1,0 0,8 11,8 0,05 10,0 0,06 $1,0 \times 10^{11}$ $3,1 \times 10^{13}$ Потеря глянца	1,0 0,5 11,6 0,05 7,0 0,04 $1,5 \times 10^{11}$ $8,0 \times 10^{12}$ Потеря глянца	1,0 0,8 21,5 0,13 11,0 0,20 $4,2 \times 10^9$ $4,1 \times 10^{12}$ Потеря глянца	1,0 1,0 7,5 0,05 5,4 0,04 $5,0 \times 10^{11}$ $2,0 \times 10^{14}$ Нет изменений
79а. Масса прессовочная фенольная ВХ3-090-14 по ГОСТ 5689—79	σ_f a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ $\rho_{\text{в}}$ Внешний вид	77,0 7,2(7,4) 18,5 0,05 11,5 0,04 $5,6 \times 10^{10}$ Черный	— — 17,0 0,03 13,8 0,03 $1,9 \times 10^{11}$ Нет изменений	— — 14,2 0,03 15,0 0,05 $1,4 \times 10^{10}$ Нет изменений	0,9 1,0 17,5 0,06 14,8 0,05 $2,5 \times 10^9$ Бугристость поверхности	0,8 0,7 16,5 0,04 10,8 0,03 $1,0 \times 10^{11}$ Нет изменений
79б. Масса прессовочная фенольная ВХ5-010-73 по ГОСТ 5689—79	ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ $\rho_{\text{в}}$ Внешний вид	5,2 0,03 4,5 0,02 $6,8 \times 10^{10}$ Черный, глянцевый	4,9 0,02 4,6 0,02 $2,1 \times 10^{11}$ Нет изменений	4,9 0,01 4,6 0,01 $1,5 \times 10^{12}$ Нет изменений	— — — — — Бугристость поверхности	4,9 0,02 4,6 0,01 $5,5 \times 10^{11}$ Нет изменений
79в. Масса прессовочная фенольная ВХ5-342-70 по ГОСТ 5689—79	σ_f a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ $\rho_{\text{в}}$ Внешний вид	80,0 6,8(7,0) 4,8 0,01 4,5 0,02 $1,8 \times 10^{12}$ Светло- коричневый	— — 4,6 0,01 4,1 0,01 $4,6 \times 10^{12}$ Коричневый	— — 4,2 0,01 3,9 0,01 $7,1 \times 10^{12}$ Темно- коричневый	0,7 0,9 — — 5,2 0,04 $4,3 \times 10^9$ Потемнение окраски, разрушение поверхности	0,8 0,9 4,2 0,01 4,1 0,02 $1,2 \times 10^{12}$ Коричневый
80. Масса прессовочная фенольная У1-301-07 по ГОСТ 5689—79	σ_f a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ $\rho_{\text{в}}$ $\rho_{\text{с}}$ Внешний вид	98,1(1000) 16,7(17,0) 25,6 0,700 11,0 0,20 $7,6 \times 10^9$ $9,2 \times 10^{10}$ Коричневый	1,0 0,7 8,9 0,020 8,1 0,03 $1,3 \times 10^{11}$ $3,3 \times 10^{13}$ Потемнение окраски	1,0 0,7 8,1 0,009 6,7 0,02 $6,7 \times 10^{11}$ $9,6 \times 10^{13}$ Потемнение окраски	1,0 0,7 7,3 0,800 13,2 0,20 $7,8 \times 10^7$ $6,6 \times 10^{10}$ Потемнение окраски	1,0 0,7 6,9 0,070 6,9 0,03 $2,6 \times 10^{10}$ $3,4 \times 10^{12}$ Потемнение окраски
80а. Масса прессовочная фенольная У4-080-02 по ГОСТ 5689—79	σ_f a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ $\rho_{\text{в}}$ Внешний вид	54,4 8,8(9,0) 8,0 0,06 5,6 0,08 $9,4 \times 10^9$ Черный, глянцевый	1,0 1,0 7,0 0,03 5,6 0,08 $9,0 \times 10^{10}$ Нет изменений	1,2 1,1 6,9 0,03 5,5 0,06 $3,2 \times 10^{11}$ Нет изменений	0,8 1,0 — — 8,9 0,27 $3,2 \times 10^8$ Бугристость поверхности	1,2 1,0 7,1 0,03 6,7 0,07 $1,8 \times 10^{11}$ Нет изменений

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (96±3) % при 40 °C	Световое облучение при 55 °C
			55	85		
81. Масса прессовочная фенольная Сп1—342—02 по ГОСТ 5689—79	σ_T a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_e ρ_n Внешний вид	80,4(820) 9,8(10,0) 5,8 0,018 5,3 0,040 $4,8 \times 10^{11}$ $2,2 \times 10^{14}$ Коричневый, глянцевый	1,2 0,9 5,0 0,010 4,4 0,030 $1,2 \times 10^{11}$ — Нет изменений	1,3 0,9 4,8 0,009 4,3 0,024 $2,2 \times 10^{13}$ — Потемнение окраски	0,6 0,5 30,0 0,500 7,2 0,400 $5,4 \times 10^9$ $2,8 \times 10^{11}$ Потеря глянца, белый налет	1,3 0,9 5,0 0,010 4,4 0,026 $9,0 \times 10^{12}$ — Потемнение окраски
81а. Масса прессовочная фенольная Сп2—342—02 по ГОСТ 5689—79	σ_T a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_e Внешний вид	65,7 6,8(7,0) 5,7 0,01 5,0 0,03 $6,5 \times 10^{11}$ Коричневый	1,3 1,0 5,2 0,01 4,6 0,03 $3,6 \times 10^{12}$ Нет изменений	1,3 1,1 5,0 0,03 4,6 0,03 $5,8 \times 10^{12}$ Потемнение окраски	0,7 0,7 — — — — — Разрушение поверхности, трещины	1,3 1,1 4,9 0,01 3,3 0,02 $1,0 \times 10^{13}$ Потемнение окраски
81б. Масса прессовочная фенольная Сп3—342—02 по ГОСТ 5689—79	σ_T a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_e Внешний вид	81,4 8,4(8,6) 6,2 0,02 5,4 0,03 $1,2 \times 10^{11}$ Коричневый	1,2 0,9 4,8 0,01 4,5 0,03 $2,8 \times 10^{12}$ Разрушение поверхности	1,2 1,0 4,6 0,01 4,4 0,02 $3,8 \times 10^{13}$ Темно- коричневый	0,7 0,5 — — — — — Разрушение поверхности	1,2 1,0 4,8 0,01 4,6 0,02 $6,9 \times 10^{12}$ Темно- бордовый
81в. Масса прессовочная фенольная 028—210—02 по ГОСТ 5689—79	σ_T a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_e Внешний вид	84,3 7,8(8,0) 4,9 0,03 3,9 0,02 $1,6 \times 10^{11}$ Черный, глянцевый	1,0 0,8 4,9 0,02 4,4 0,02 $5,3 \times 10^{11}$ Нет изменений	1,0 0,8 4,9 0,04 4,4 0,02 $2,2 \times 10^{12}$ Нет изменений	0,7 0,5 — — 6,3 0,06 $5,3 \times 10^9$ Бугристость поверхности, потеря глянца	1,0 0,9 4,7 0,02 3,2 0,02 $2,1 \times 10^{12}$ Нет изменений
81г. Фенопласт литевой 020—210—75*	σ_T a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_e Внешний вид	60,8 5,3(5,4) 5,3 0,04 4,2 0,03 $2,2 \times 10^{10}$ Черный, глянцевый	1,1 1,0 4,9 0,03 4,3 0,02 $1,2 \times 10^{11}$ Нет изменений	1,0 1,0 4,7 0,02 4,5 0,02 $8,1 \times 10^{11}$ Нет изменений	0,6 0,8 — — — — — Бугристость поверхности	1,0 1,0 4,8 0,02 4,5 0,02 $2,9 \times 10^{11}$ Нет изменений
81д. Фенопласт литевой 021—210—75*	σ_T a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_e Внешний вид	74,4 6,3(6,5) 4,9 0,031 4,0 0,024 $8,6 \times 10^{10}$ Черный, глянцевый	1,0 0,9 5,0 0,025 4,2 0,018 $1,3 \times 10^{11}$ Нет изменений	1,0 1,0 4,7 0,017 4,2 0,021 $1,0 \times 10^{12}$ Нет изменений	0,6 0,6 — — — — $4,0 \times 10^9$ Бугристость поверхности	1,1 1,0 4,8 0,023 3,9 0,017 $4,3 \times 10^{11}$ Нет изменений

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 55 °C
			55	85		
81е. Масса прессовочная фенольная Ж7—010—83*	σ_l a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	78,4 6,8(7,0) 6,3 0,07 4,8 0,04 $6,7 \times 10^9$ Темно-бордовый	1,0 0,8 6,2 0,06 4,6 0,02 $2,9 \times 10^{10}$ Потемнение окраски	1,0 0,8 5,1 0,03 4,5 0,02 $2,7 \times 10^{11}$ Темно-коричневый	0,6 0,8 — — 6,6 0,08 $5,3 \times 10^9$ Темно-бордовый	0,9 0,8 5,6 0,05 4,1 0,02 $6,7 \times 10^{12}$ Коричневый
81ж. Фенопласт литьевой Ж9—010—60*	σ_l a_n ε $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	62,8 6,8(7,0) 5,3 0,05 $3,1 \times 10^{10}$ Черный, глянцевый	1,1 0,9 4,5 0,03 $2,5 \times 10^{11}$ Бугристость поверхности	1,2 0,8 4,5 0,02 $3,8 \times 10^{11}$ Нет изменений	0,7 0,7 — — — Бугристость поверхности	1,0 0,8 4,5 0,03 $3,4 \times 10^{11}$ Нет изменений
82. Фенопласт жаростойкий цветной Ж-5—010—78 по ГОСТ 5689—79	σ_l a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	79,4(810) 5,2(5,3) 5,8 0,050 4,8 0,03 $1,4 \times 10^{11}$ Малиновый, глянцевый	0,8 1,0 5,3 0,030 4,5 0,02 $1,9 \times 10^{11}$ Нет изменений	0,8 1,0 5,0 0,017 4,4 0,02 $1,4 \times 10^{12}$ Потемнение окраски	0,5 0,8 — — — — Потеря глянца, бугристость	0,8 1,0 5,2 0,027 5,0 0,02 $2,0 \times 10^{11}$ Потемнение окраски
83. (Исключен, Изм. № 1).						
84. Материал прессовочный антифрикционный марки Ф6—337—67*	σ_l a_n Внешний вид	90,2(920) 10,4(10,6) Коричневый	0,6 1,0 Нет изменений	0,5 1,0 Нет изменений	0,4 1,0 Нет изменений	0,6 1,0 Нет изменений
85. (Исключен, Изм. № 1).						
86. Материал прессовочный антифрикционный марки Ф2—301—41*	σ_l a_n Внешний вид	171,6(1750) 31,4(32) Коричневый	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Выцветание окраски
86а. Материал антифрикционный ПАИС-104С*	ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ Внешний вид	4,9 0,002 4,6 0,006 Зеленый, глянцевый	4,8 0,021 4,5 0,050 Нет изменений	4,8 0,015 4,5 0,005 Потемнение окраски	6,7 0,057 5,0 0,027 Нет изменений	4,9 0,015 4,5 0,005 Коричневый
87. (Исключен, Изм. № 1).						

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 65 °C
55	85					
88. Материал прес- совочный ДСВ-4Р-2М марки П по ГОСТ 17478—72	σ_{pp}	130,4(1330)	0,8	0,7	1,0	0,7
	σ_{cp}	240,2(2450)	1,0	1,0	0,6	—
	σ_f	332,5(3390)	0,6	0,6	0,4	0,4
	a_n	122,6(125)	0,8	0,5	0,8	0,8
	ϵ	5,2	4,1	3,4	6,5	4,7
	$\text{tg}\delta'$	0,027	0,014	0,010	0,085	0,017
	ρ_{\pm}	$5,8 \times 10^{11}$	$>1 \times 10^{12}$	$>1 \times 10^{12}$	$8,2 \times 10^9$	$>1 \times 10^{12}$
	ρ_{\pm}	$>1 \times 10^{14}$	$>1 \times 10^{14}$	$>1 \times 10^{14}$	$3,7 \times 10^9$	$1,1 \times 10^{12}$
	E_{cp}	$21,3 \times 10^9$ (21,3)	14,8	17,2	12,0	18,5
88а. Материал прес- совочный ГСП-32*	σ_f	118,0	1,0	0,8	0,7	—
	a_n	53,0(54,0)	1,0	0,9	0,9	—
	ϵ	4,8	4,4	4,3	5,8	—
	$\text{tg}\delta'$	0,023	0,012	0,011	0,047	—
	ρ_{\pm}	$5,6 \times 10^{11}$	$1,0 \times 10^{12}$	$1,0 \times 10^{12}$	$1,3 \times 10^{10}$	—
	ρ_{\pm}	$1,0 \times 10^{14}$	$1,0 \times 10^{14}$	$1,0 \times 10^{14}$	$9,6 \times 10^9$	—
	Внешний вид	Горючно- го цвета	Светло- коричневый	Темно- коричневый	Светло- красный	—
89. Материал прес- совочный АГ-4В по ГОСТ 20437—75	σ_f	147,1(1500)	1,6	1,6	1,5	1,7
	a_n	66,9(68,0)	0,8	1,1	1,1	1,1
	σ_{cp}	159,9(1630)	—	—	1,0	1,3
	ϵ	5,2	4,8	4,7	6,6	4,5
	$\text{tg}\delta$	0,020	0,010	0,009	0,070	0,009
	ϵ'	5,2	4,8	4,7	6,0	4,5
	$\text{tg}\delta'$	0,016	0,010	0,008	0,020	0,009
	ρ_{\pm}	$1,1 \times 10^{12}$	$5,8 \times 10^{13}$	$8,2 \times 10^{13}$	$1,5 \times 10^{11}$	$4,0 \times 10^{13}$
	ρ_{\pm}	$1,1 \times 10^{13}$	$3,0 \times 10^{15}$	$5,1 \times 10^{15}$	$3,8 \times 10^{13}$	$6,0 \times 10^{14}$
90. Масса прессо- ванная карбамидо- и меламиноформальде- гидная марки МФВ1 по ГОСТ 9359—80	σ_f	67,7(690)	1,0	1,0	0,8	1,0
	a_n	4,9(5,0)	1,0	1,0	1,0	1,0
	ϵ	8,6	7,7	7,2	10,5	8,0
	$\text{tg}\delta$	0,05	0,02	0,02	0,07	0,02
	ϵ'	8,1	7,0	7,0	10,0	7,0
	$\text{tg}\delta'$	0,02	0,014	0,014	0,02	0,014
	ρ_{\pm} Внешний вид	$3,4 \times 10^9$ Серый, глянцевый	$8,6 \times 10^{13}$ Нет изменений	$1,4 \times 10^{11}$ Потемнение окраски	$8,7 \times 10^8$ Потеря глянца	$3,9 \times 10^{11}$ Потемнение окраски
91. Фенопласт Э6—101—30 по ГОСТ 5689—79	σ_f	135,3(1380)	0,9	1,0	0,7	0,9
	a_n	10,4(10,6)	0,9	0,8	0,6	0,9
	ϵ	7,5	7,8	7,7	8,2	4,8
	$\text{tg}\delta$	0,01	0,01	0,004	0,03	0,012
	ϵ'	7,4	6,7	7,7	7,4	4,7
	$\text{tg}\delta'$	0,007	0,008	0,008	0,010	0,007
	ρ_{\pm}	$1,7 \times 10^{10}$	$1,8 \times 10^9$	—	$1,8 \times 10^9$	$1,6 \times 10^{10}$
	ρ_{\pm}	$3,6 \times 10^{15}$	$4,0 \times 10^{13}$	$1,3 \times 10^{12}$	$1,5 \times 10^{13}$	$6,3 \times 10^{14}$
	Внешний вид	Темно- зеленый	Потемнение окраски	Коричневый	Потемнение окраски	Коричневый

Единая система защиты от коррозии и старения
ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ
ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В РАЙОНАХ С ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ

Общие требования к выбору и методы испытаний

Unified system of corrosion and ageing protection. Plastic materials for articles used in tropical conditions. General requirements for selection and test methods

ГОСТ
9.703—79

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 сентября 1979 г. № 3377 срок действия установлен

с 01.07.80

до 01.01.91

Проверен в 1985 г. Срок действия продлен

Настоящий стандарт распространяется на пластмассы для деталей машин, приборов и других технических изделий, поставляемых в макроклиматические районы с тропическим климатом по ГОСТ 15151—69 и устанавливает общие требования к выбору пластмасс и методы их испытаний.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ

1.1. При выборе пластмасс учитывают виды исполнений и категории размещения изделий по ГОСТ 15150—69 и стойкость пластмасс к старению при воздействии факторов тропического климата, определяемую методами испытаний в лабораторных и природных условиях.

1.2. Стойкость пластмасс к воздействию одного или нескольких климатических факторов определяют по: грибостойкости; коэффициенту сохранения свойств (K), определяемому по изменению показателей физико-механических свойств; изменению показателей электрических свойств и внешнего вида.

1.3. Перечень показателей, по которым определяют стойкость пластмасс, устанавливают в нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке на материал в соответствии с рекомендуемым приложением 1.

1.4. Примеры выбора пластмасс приведены в рекомендуемом приложении 2.

Выбор материалов для изделий, предназначенных для эксплуатации в макроклиматических районах с тропическим морским климатом, проводят по данным для тропического влажного климата.

1.5. Характеристики грибостойкости, изменения показателей физико-механических, электрических свойств и внешнего вида пластмасс в процессе испытаний в лабораторных и природных условиях приведены в справочных приложениях 3—6.

Для пластмасс, физико-механические свойства которых снижаются в процессе испытаний в лабораторных условиях при воздействии светового излучения на 98—100%, изменение свойств в природных условиях не приведено.

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Испытания в лабораторных условиях проводят в соответствии с ГОСТ 9.049—75, метод А (при определении грибостойкости пластмасс) и требованиями, изложенными ниже (при определении изменения показателей физико-механических, электрических свойств и внешнего вида пластмасс).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1985 г.; Пост. № 704 от 25.03.85
(ИУС 6—85).

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 55 °C
55	85					
92. Фенопласт Э4—100—30 по ГОСТ 5689—79	σ_f	107,9(1100)	0,7	0,8	0,9	0,9
	a_m	6,7(6,8)	0,8	0,8	0,7	1,0
	ϵ	7,0	6,5	6,0	6,7	6,8
	$\operatorname{tg}\delta$	0,013	0,011	0,005	0,034	0,010
	ϵ'	6,7	5,3	6,4	6,9	—
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,028	0,005	0,006	0,009	—
	ρ_{Σ}	$6,2 \times 10^{10}$	$6,4 \times 10^{10}$	$1,5 \times 10^{11}$	$1,3 \times 10^{10}$	$2,5 \times 10^{10}$
	ρ_a	$5,4 \times 10^{15}$	$1,3 \times 10^{14}$	$1,2 \times 10^{15}$	$1,3 \times 10^{15}$	$1,7 \times 10^{15}$
Внешний вид	Коричневый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	

Примечание. Продолжительность воздействия:

- температуры 55 °C;
по п. 73а таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида —
2 мес;
по п. 73б таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида —
4,5 мес.
по п. 88 таблицы при определении изменения показателей физико-механических и электрических свойств —
3 мес;
температуры 85 °C;
по п. 73а таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида —
3 мес;
по п. 73б таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида —
4,5 мес;
по п. 1 таблицы при определении изменения показателей электрических свойств — 3 мес;
по пп. 2, 31 таблицы при определении изменения показателей физико-механических и электрических свойств —
3 мес;
по пп. 12, 13 таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств — 3 мес, электрических свойств — 2 мес;
по п. 73 таблицы при определении изменения разрушающего напряжения при растяжении — 3 мес, остальных показателей — 4 мес;
по п. 88 таблицы при определении изменения разрушающего напряжения при изгибе — 2 мес;
относительной влажности 95±3 % при 40 °C;
по п. 77 таблицы при определении изменения показателей электрических свойств — 4,5 мес;
по п. 88 таблицы при определении изменения показателей физико-механических и электрических свойств —
3 мес;
светового облучения при 55 °C:
по п. 73а таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида —
3 мес;
по п. 73б таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида —
4,5 мес;
по пп. 3, 4, 13, 15, 17, 18, 19, таблицы при определении изменения показателей физико-механических и электрических свойств — 2 мес;
по пп. 2, 5, 6, 8, 9, 10, 14, 16, 23, 25, 26, 32 таблицы — 3 мес;
по пп. 1, 7 таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств — 3 мес, электрических свойств — 1 мес;
по п. 66 таблицы при определении изменения относительного удлинения при разрыве — 5 мес.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗМЕНЕНИЯ СВОЙСТВ ПЛАСТМАСС В ЛАБОРАТОРНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИ
ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ ИСПЫТАНИЙ от 1 до 90 сут

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Вид испытания	Коэффициент сохранения физико-механических свойств,					
				Продолжительность испытания, сут					
				1	5	15	30	60	90
1. Полнаמיד литье- вой 610 по ГОСТ 10589—73	σ_{pp}	57,4(585)	I II	1,1 1,0	1,1 0,7	1,1 —	1,1 0,5	— —	— —
	a_n	95,1(97)	I II	1,2 1,1	1,2 1,2	1,2 —	1,25 2,8	— —	— —
	σ_f	74,5(790)	I II	1,1 1,1	— 1,1	1,3 —	1,3 1,1	— —	— —
	ϵ_{pp}	212	I II	0,6 0,15	0,6 0,01	— —	0,4 0,01	— —	— —
2. Полнаמיד напол- ненный ПА-610—1—101*	σ_{pp}	56,7(578)	I II	0,8 0,7	0,8 0,7	0,7 —	— 0,7	— —	— —
	a_n	114,7(117)	I II	0,2 0,1	— 0,1	0,2 —	— 0,1	— —	— —
	σ_f	83,6(852)	I II	1,1 1,1	1,1 1,1	1,1 —	1,1 1,1	— —	— —
3. Полнаמיד напол- ненный ПА-610—1—103*	σ_{pp}	68,6(699)	III II	— —	1,35 1,2	1,35 0,8	0,7 0,8	0,7 0,7	0,5 0,6
	ϵ_{pp}	16,0	III II	— —	0,6 0,6	0,3 —	0,1 0,7	0,1 0,5	0,1 0,1
4. Полнаמיד на- полненный ПА-610—1—108*	σ_{pp}	97,2(991)	III II	1,1 1,1	1,1 1,1	1,1 1,1	1,1 1,1	1,1 1,0	1,0 —
	a_n	31,4(32,0)	III II	0,85 0,9	0,9 0,9	0,8 0,6	0,8 0,5	0,4 0,5	0,4 —
	σ_f	152,8(1558)	III II	1,3 1,1	1,2 1,1	1,2 1,1	1,2 —	1,2 1,1	1,0 —
	ϵ_{pp}	3,6	III II	2,1 2,1	2,1 2,1	2,0 2,1	2,0 1,9	2,0 1,8	1,1 —
5. Полнаמיד 6—110*	σ_{pp}	74,7(762)	I II	1,1 0,9	1,1 0,9	0,08 —	— 0,9	— —	— —
	a_n	141,2(144)	I II	1,1 0,9	1,1 1,0	1,1 —	— 1,0	— —	— —

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Вид испытания	Коэффициент сохранения физико-механических свойств					
				Продолжительность испытания, сут					
				1	5	15	30	60	90
Капрон кордовый Б*	σ_f	106,9 (1090)	I II	1,2 1,0	1,1 1,1	1,0 —	— 1,1	— —	— —
	ϵ_{pp}	80,0	I II	1,6 2,5	— 1,5	0,9 —	— —	— —	— —
6. Соплимер по- лиамида АК-93/7 по ГОСТ 19459—74	σ_{pp}	78,7 (802)	I II	1,0 1,0	1,0 1,0	1,0 —	— 1,0	— —	— —
	a_n	150,0 (153)	I	0,2	0,2	—	—	—	—
	σ_f	107,1 (1092)	I II	1,1 1,0	1,1 1,0	1,1 —	1,1 1,0	— —	— —
	ϵ_{pp}	75,0	II	—	0,05	—	0,05	—	—

Примечание. Испытания, обозначенные I, проведены при 70 °С; II — при световом облучении при 55 °С; III — при 85 °С.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗМЕНЕНИЯ СВОЙСТВ ПЛАСТМАСС В ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЯХ

Наименование материала, марка и номер стандарта	Напряжения показателя	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения факто-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида										Пункт поделения по-прежнему
			Продолжительность испытания, месяцы										
			1	2	3	6	12	24	36	48	60		
1. Полиэтилен высокого давления стабилизированный 108—08 по ГОСТ 16337—77	σ _{рр} σ _{рз} ε tgδ ε' tgδ' Внешний вид	13,7 640 2,3 0,0005 2,4 0,0002 Кремовый, глянец, серый	—	—	1,0 0,7 2,3 0,0004 2,2 0,0015 Нет изменений	1,0 0,7 2,3 0,0004 2,2 Нет изменений	1,0 0,7 2,3 0,0006 2,2 0,0020 Потеря глянца	0,9 0,7 2,3 0,0010 2,2 0,0020 Потеря глянца	0,9 0,7 2,2 0,0016 2,3 0,0052 Потеря глянца	0,9 0,6 2,3 0,0025 2,3 0,0056 Потеря глянца	60	Батуми	
			—	—	1,0 0,7 2,8 0,0050 2,8 0,004 Нет изменений	1,0 0,6 2,8 0,0040 2,8 0,005 Нет изменений	0,8 0,6 0,0040 2,8 0,007 Нет изменений	0,8 0,5 0,0040 2,9 Нет изменений	0,8 0,07 0,0032 2,9 0,012 Трещины	0,7 0,06 0,0030 2,9 0,010 Трещины	Ташкент		
2. Полиэтилен высокого давления стабилизированный 168—12 по ГОСТ 16337—77	σ _{рр} σ _{рз} ε tgδ ε' tgδ' ρ _с Внешний вид	11,7 562 2,3 0,0004 2,4 0,0017 3,7×10 ¹⁴ Черный, глянец, серый	1,0	1,0	1,0 1,0 2,3 0,0005 2,2 0,0010 3,1×10 ¹⁴ Нет изменений	1,0 1,0 2,3 0,0005 2,2 0,0010 4,7×10 ¹⁴ Нет изменений	1,0 1,0 2,4 0,0005 2,2 0,0014 3,0×10 ¹⁴ Нет изменений	0,8 0,8 2,4 0,0003 2,2 0,0014 1,2×10 ¹⁴ Нет изменений	0,8 0,4 2,5 0,0003 2,1 0,0010 Нет изменений	0,7 0,4 2,5 0,0003 2,3 0,0018 Нет изменений	Батуми		
			0,9	1,0	0,9 1,0 2,3 0,0005 2,4 0,0017 Нет изменений	0,9 1,0 2,3 0,0005 2,5 0,0020 Нет изменений	0,9 0,6 2,3 0,0006 2,7 0,0037 Нет изменений	0,8 0,4 2,3 0,0006 2,7 0,0040 Нет изменений	0,7 0,3 2,2 0,0006 — — Трещины	— — — — — —	Ташкент		

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеритель показателя	Метод измерения показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида								Пункт производства				
			Продолжительность испытания, месяцы												
			1	2	3	6	12	24	36	48		60			
3. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизирующая 107—73*	Брр Брр в тгδ в тгδ' Р _в Внешний вид	13,5 410 2,3 0,0003 2,2 0,0008 7,0×10 ⁻⁴ Темно-бордовый	—	—	0,9	0,8 0,7 2,4 0,0015 2,3 0,0009 2,5×10 ⁻⁴ Осветленные окраска	0,8 0,6 2,4 0,0017 2,3 0,0018 — Осветленные окраска	0,7 0,3 2,5 0,0026 2,3 0,0031 — Бесцветный	—	—	—	Батуни			
			0,8 0,6 0,0035 2,6 0,0020 Нет изменений	0,8 0,5 0,0036 2,8 0,0023 Нет изменений	0,8 0,5 0,0030 2,8 0,0030 Нет изменений	0,7 0,5 0,0030 3,0 0,0030 Нет изменений	0,7 0,3 0,0030 3,0 0,0032 Шероховатость поверхности	0,6 0,2 0,0028 3,0 0,0040 Шероховатость поверхности	0,6 0,04 — — Трещины	—	—	—	Ташкент		
			1,0 Нет изменений	0,9 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	—	—	—	—	—	Батуни		
			0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,8 1,0 Нет изменений	0,7 0,9 Нет изменений	—	—	—	—	Ташкент		
			—	—	0,8 0,8 2,3 0,0013 2,2 0,0010 2,3×10 ⁻⁴ Нет изменений	0,6 0,7 2,3 0,0015 2,2 0,0013 3,0×10 ⁻⁴ Нет изменений	0,6 0,6 2,4 0,0021 2,2 0,0023 — Осветленные окраска, робление	0,6 0,3 2,4 0,0018 2,2 0,0016 — Осветленные окраска, робление	—	—	—	—	Батуни		
4. Композиция на основе полиэтилена высокого давления электропроводящая вулканизирующая 107—154*	Брр Брр Внешний вид	19,6 185 Черный, глицевый	1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	—	Батуни			
			0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	—	Батуни	
			—	—	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	—	Батуни	
			—	—	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	—	Батуни
			—	—	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	—	Батуни
5. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизирующая 107—85*	Брр Брр в тгδ в тгδ' Р _в Внешний вид	14,7 440 2,3 0,0005 2,2 0,0008 3,4×10 ⁻⁴ Светло-желтый	—	—	0,8	0,6 0,7 2,3 0,0015 2,2 0,0013 3,0×10 ⁻⁴ Нет изменений	0,6 0,6 2,4 0,0021 2,2 0,0023 — Осветленные окраска, робление	0,6 0,3 2,4 0,0018 2,2 0,0016 — Осветленные окраска, робление	—	—	—	Батуни			
			—	—	0,8 0,8 2,3 0,0013 2,2 0,0010 2,3×10 ⁻⁴ Нет изменений	0,6 0,7 2,3 0,0015 2,2 0,0013 3,0×10 ⁻⁴ Нет изменений	0,6 0,6 2,4 0,0021 2,2 0,0023 — Осветленные окраска, робление	0,6 0,3 2,4 0,0018 2,2 0,0016 — Осветленные окраска, робление	—	—	—	Батуни			
			—	—	0,8 0,8 2,3 0,0013 2,2 0,0010 2,3×10 ⁻⁴ Нет изменений	0,6 0,7 2,3 0,0015 2,2 0,0013 3,0×10 ⁻⁴ Нет изменений	0,6 0,6 2,4 0,0021 2,2 0,0023 — Осветленные окраска, робление	0,6 0,3 2,4 0,0018 2,2 0,0016 — Осветленные окраска, робление	—	—	—	Батуни			
			—	—	0,8 0,8 2,3 0,0013 2,2 0,0010 2,3×10 ⁻⁴ Нет изменений	0,6 0,7 2,3 0,0015 2,2 0,0013 3,0×10 ⁻⁴ Нет изменений	0,6 0,6 2,4 0,0021 2,2 0,0023 — Осветленные окраска, робление	0,6 0,3 2,4 0,0018 2,2 0,0016 — Осветленные окраска, робление	—	—	—	Батуни			
			—	—	0,8 0,8 2,3 0,0013 2,2 0,0010 2,3×10 ⁻⁴ Нет изменений	0,6 0,7 2,3 0,0015 2,2 0,0013 3,0×10 ⁻⁴ Нет изменений	0,6 0,6 2,4 0,0021 2,2 0,0023 — Осветленные окраска, робление	0,6 0,3 2,4 0,0018 2,2 0,0016 — Осветленные окраска, робление	—	—	—	Батуни			

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Классификация показателя	Назначение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида						Продолжительность испытания, месяцев	12	24	36	48	60	Известные марки и стандарты
			1	2	3	6	6	12							
8. Композиция полипропилен с повышенной морозостойкостью МПП 05—06 слововая кость 308*	Внешний вид	Цвет и слововая кость	σ_{pp}	1,2	1,2	1,2	1,1	—	1,1	—	—	—	—	—	Батуми
			ϵ_{pp}	0,8	0,6	0,6	0,6	—	0,6	—	—	—	—	—	
			ϵ'	2,4	2,5	2,5	2,5	—	2,4	—	—	—	—	—	
			$\text{tg}\delta$	0,0001	0,0008	0,0009	0,0013	—	0,0019	—	0,0044	—	—	—	
			ϵ''	2,3	2,2	2,2	2,3	—	2,4	—	2,3	—	—	—	
			$\text{tg}\delta'$	0,0004	0,0008	0,0008	0,0016	—	0,0018	—	0,0022	—	—	—	
9. Композиция полипропилен с повышенной морозостойкостью МПП 04—06 черный 902*	Внешний вид	Черный, глянцевый	σ_{pp}	1,0	1,0	1,0	0,9	—	0,9	—	—	—	—	Батуми	
			ϵ_{pp}	1,0	1,0	1,0	1,0	—	1,0	—	—	—	—		
			ϵ'	2,4	2,4	2,5	2,5	—	2,4	—	2,4	—	—		
			$\text{tg}\delta$	0,0001	0,0009	0,0009	0,0010	—	0,0010	—	0,0017	—	—		
			ϵ''	2,3	2,3	2,2	2,3	—	2,4	—	2,4	—	—		
			$\text{tg}\delta'$	0,0016	0,0011	0,0011	0,0010	—	0,0011	—	0,0017	—	—		
10. Полипропилен 01010—07*	Внешний вид	Желтый, глянцевый	σ_{pp}	—	—	1,0	1,0	—	1,0	—	1,0	—	—	Батуми	
			ϵ_{pp}	—	—	1,0	1,0	—	1,0	—	1,0	—	—		
			ϵ'	—	—	3,9	3,9	—	3,9	—	2,8	—	—		
			$\text{tg}\delta$	—	—	0,0040	0,0040	—	0,0040	—	0,0040	—	—		
			ϵ''	—	—	3,9	3,9	—	3,9	—	2,8	—	—		
			$\text{tg}\delta'$	—	—	2,1 × 10 ⁻³	1,0 × 10 ⁻³	—	1,0 × 10 ⁻³	—	5,0 × 10 ⁻³	—	—		—
Ташкент	Внешний вид	Желтый, глянцевый	σ_{pp}	—	—	1,0	1,0	—	1,0	—	1,0	—	—	Ташкент	
			ϵ_{pp}	—	—	1,0	1,0	—	1,0	—	1,0	—	—		
			ϵ'	—	—	3,9	3,9	—	3,9	—	2,8	—	—		
			$\text{tg}\delta$	—	—	0,0040	0,0040	—	0,0040	—	0,0040	—	—		
			ϵ''	—	—	3,9	3,9	—	3,9	—	2,8	—	—		
			$\text{tg}\delta'$	—	—	2,1 × 10 ⁻³	1,0 × 10 ⁻³	—	1,0 × 10 ⁻³	—	5,0 × 10 ⁻³	—	—		

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Классификация показателей	Методы анализа показателей	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение энергетических свойств и внешнего вида										Пункт проверки
			Продолжительность испытания, месяцев										
			1	2	3	6	12	24	36	48	60		
11. Материал прокладочно-уплотнительный листовой ПОВ-50*	σ _р σ _в	9,6 620	—	—	0,9 0,7	0,3 0,3	0,3 0,1	0,2 0,07	0,2 0,06	0,2 0,04	0,2 0,02	Батуми	
	σ _р σ _в	9,6 620	—	—	0,4 0,1	0,3 0,09	0,3 0,08	0,3 0,03	0,3 0,03	0,3 0,03	0,3 0,02	Ташкент	
12. Материал прокладочно-уплотнительный листовой ПОВ-67*	σ _р σ _в	7,8 479	—	—	0,9 0,8	0,9 0,3	0,9 0,08	0,8 0,05	—	—	—	Батуми	
	σ _р σ _в	7,8 479	—	—	—	1,0 0,2	0,9 0,05	0,8	—	—	—	Ташкент	
13. Материал прокладочно-уплотнительный листовой ПОВ-90*	σ _р σ _в	11,6 521	—	—	—	—	1,0 0,1	0,8 0,06	—	—	—	Батуми	
	σ _р σ _в	11,6 521	—	—	0,8	0,9 0,2	0,9 0,08	0,7 0,03	—	—	—	Ташкент	
14. Полистирол общего назначения ПСМ по ГОСТ 20282—74	σ _т	93,2	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	—	—	—	—	Батуми	
	σ _н	19,6 (20,0)	0,6	0,5	0,4	0,1	0,1	0,1	—	—	—		
	ε	2,5	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	—	—	—	—		
	tgδ	0,0003	0,0003	0,0004	0,0004	0,0005	—	—	—	—	—		
	ε'	2,5	2,7	2,8	2,8	2,8	—	—	—	—	—		
	tgδ'	0,0004	0,0010	0,0010	0,0020	0,0020	—	—	—	—	—		
	Внешний вид	Желтый, матовый	Желтый, матовый	Желтый, матовый	Желтый, матовый	Желтый, матовый	—	—	—	—	—		
	Цветный, проз-рачный	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	σ _р	53,0	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8		—
	σ _т	98,1	1,0	1,0	1,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8		—
σ _н	19,6 (20,0)	1,0	1,0	0,8	0,3	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	—		
ε	2,5	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	—		
tgδ	0,0005	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	—		
ε'	2,5	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	—		
tgδ'	0,001	0,002	0,003	0,003	0,003	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	—		
ρ _в	9,7×10 ¹²	8,0×10 ¹²	6,0×10 ¹²	6,0×10 ¹²	7,7×10 ¹²	—	—	—	—	—	—		
Внешний вид	Желтый, проз-рачный	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Потеря блеска	Потеря блеска	Потеря блеска	—		

Наименование материала, марка и номер стандарта				Измерения показателей	Исходные значения показателей	Коэффициент сохранения фазико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида							Пункт пробы						
						Продолжительность испытания, месяцев													
				1	2	3	6	12	24	36	48	60							
15. Полистирол общего назначения ПСЭ-1 по ГОСТ 20282—74	$\sigma_{гр}$ σ_l a_n $tg\delta$ ϵ $tg\delta'$ ρ_n $E_{гр}$ Внешний вид	Желтый, прозрачный	$\sigma_{гр}$	1,0	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	Ташкент					
			σ_l	0,4	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2		Ташкент				
			a_n	0,4	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1			Ташкент			
			$tg\delta$	0,0020	0,0020	0,0030	0,0030	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0060	0,0060				Ташкент		
			ϵ	2,7	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,9	3,2	3,2					Ташкент	
			$tg\delta'$	$9,0 \times 10^{12}$	$1,6 \times 10^{12}$	$1,5 \times 10^{12}$	$1,6 \times 10^{12}$	$1,6 \times 10^{12}$	$1,6 \times 10^{12}$	$1,6 \times 10^{12}$	$4,5 \times 10^{12}$	$5,1 \times 10^{12}$	$5,1 \times 10^{12}$						Ташкент
ρ_n	26,6	27,3	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент								
$E_{гр}$	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности		Разрушение поверхности	Ташкент						
Внешний вид	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Потеря блеска	—	—	—	—	—		—		Ташкент					
16. Полистирол общего назначения ПСЭ-2 по ГОСТ 20282—74	$\sigma_{гр}$ σ_l a_n ϵ $tg\delta$ ϵ $tg\delta'$ ρ_n Внешний вид	Желтый, прозрачный	$\sigma_{гр}$	1,0	1,0	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7		0,7			0,7	0,7	Батуми		
			σ_l	1,0	1,0	1,0	0,7	0,6	0,2	0,5		0,5			0,4	0,4		0,4	
			a_n	1,0	1,0	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2		0,1			0,06	0,06		0,06	Батуми
			ϵ	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,6			2,6	2,6		Батуми	
			$tg\delta$	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010		0,0010	Батуми			
			ϵ	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	Батуми				
$tg\delta'$	0,0020	0,0020	0,0020	0,0030	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	Батуми							
ρ_n	$1,0 \times 10^{12}$	$4,5 \times 10^{12}$	$6,6 \times 10^{12}$	$5,0 \times 10^{12}$	—	—	—	—	—	—	—		—	Батуми					
Внешний вид	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Помутнение	Помутнение	Помутнение	Помутнение	Помутнение	Помутнение	Помутнение		Помутнение				Батуми		
17. Полиэтилен ПЭЭ-1 по ГОСТ 20282—74	$\sigma_{гр}$ σ_l a_n $tg\delta$ ϵ $tg\delta'$ ρ_n $E_{гр}$ Внешний вид	Желтый, прозрачный	$\sigma_{гр}$	1,0	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6		0,6					0,6	Ташкент
			σ_l	0,5	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2		0,1			0,1		0,1	
			a_n	0,6	0,6	0,4	0,1	0,1	0,1	0,06	0,06		0,05		0,05	0,05		Ташкент	
			$tg\delta$	0,0020	0,0020	0,0030	0,0030	0,0030	0,0030	0,0030	0,0030	0,0030	0,0030		0,0030	Ташкент			
			ϵ	2,7	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	3,0	3,0	3,6	3,6	3,6	Ташкент				
			$tg\delta'$	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020			Ташкент		
ρ_n	$1,0 \times 10^{12}$	$1,9 \times 10^{12}$	$1,8 \times 10^{12}$	$1,8 \times 10^{12}$	$1,1 \times 10^{12}$	$9,6 \times 10^{12}$	$9,6 \times 10^{12}$	$4,3 \times 10^{12}$	$4,3 \times 10^{12}$	$4,3 \times 10^{12}$	$4,3 \times 10^{12}$	Ташкент							
$E_{гр}$	50,0	27,0	27,0	27,0	23,4	—	—	—	—	—	—		Ташкент						
Внешний вид	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Помутнение, шероховатость поверхности	Помутнение, шероховатость поверхности	Помутнение, шероховатость поверхности	Помутнение, шероховатость поверхности	Помутнение, шероховатость поверхности	Помутнение, шероховатость поверхности	Помутнение, шероховатость поверхности			Помутнение, шероховатость поверхности				Ташкент	

Продолжение

2.1.1. Испытания, имитирующие воздействие факторов тропического сухого климата, проводят при температурах 55 или 85 °С с допуском предельным отклонением $\pm 2^\circ\text{C}$; световом облучении при $55 \pm 2^\circ\text{C}$.

Испытания, имитирующие воздействие влажного тропического климата, проводят при относительной влажности воздуха $95 \pm 3\%$ и температуре $40 \pm 2^\circ\text{C}$.

2.1.2. Отбор образцов

2.1.2.1. Образцы для испытаний изготавливают в соответствии с требованиями стандартов на метод определения показателя и дополнительными требованиями, изложенными ниже.

2.1.2.2. Продолжительность времени от изготовления образцов до начала испытаний должна быть не менее 24 ч и не более 4 мес: для пленочных материалов — не более 2 мес.

2.1.2.3. Число образцов для определения изменения показателей физико-механических свойств пластмасс в процессе старения устанавливают в зависимости от числа определяемых показателей, продолжительности испытаний, частоты съёмов и числа образцов для определения показателя на один съём.

Для определения каждого показателя на один съём устанавливают не менее 10 образцов.

Число образцов для определения изменения показателей электрических свойств в процессе старения устанавливают в зависимости от применяемого метода определения заданного показателя:

при применении неразрушающего метода определения показателя число образцов должно быть не менее 5,

при применении разрушающего метода определения показателя число образцов устанавливают так же, как для определения изменения показателей физико-механических свойств.

2.1.3. Аппаратура

Аппаратура в соответствии с требованиями ГОСТ 9.708—83, обеспечивающая: создание, регулирование и поддержание заданных значений относительной влажности с предельно допустимой погрешностью $\pm 3\%$;

световой поток с поверхностной плотностью энергии интегрального излучения 1125 Вт/м^2 , ультрафиолетового излучения (в области длин волн короче 400 нм) — 68 Вт/м^2 .

Приборы для контроля поверхностной плотности энергии интегрального излучения светового потока — в соответствии с требованиями ГОСТ 23750—79.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1.4. Подготовка к испытаниям

2.1.4.1. Образцы перед испытаниями кондиционируют по ГОСТ 12423—66 при определении показателей физико-механических свойств и внешнего вида пластмасс и по ГОСТ 6433.1—71 (в течение 96 ч) при определении показателей электрических свойств.

2.1.4.2. Определяют исходные значения показателей и внешний вид образцов в соответствии с требованиями стандартов на методы определения показателя.

2.1.4.3. [Исключен, Изм. № 1].

2.1.5. Проведение испытаний

2.1.5.1. Образцы помещают в испытательную камеру так, чтобы расстояние между ними было не менее 10 мм, между рядами образцов — не менее 50 мм.

Образцы в АИП размещают по ГОСТ 9.708—83.

2.1.5.2. В испытательных камерах устанавливают заданный режим испытаний (температуру, влажность).

В АИП устанавливают заданную температуру испытаний, включают источник излучения.

Режим испытаний устанавливают по п. 2.1.1 в зависимости от условий применения материала.

Продолжительность испытаний 90 сут.

2.1.5.3. За начало испытаний принимают момент установления заданных режимов испытаний в испытательной камере и АИП.

2.1.5.4. Съём образцов проводят через 15, 30, 60 и 90 сут. После каждого съёма образцы кондиционируют по п. 2.1.4.1, а затем определяют значение показателя по п. 2.1.4.2.

При использовании неразрушающего метода определения показателя образец после измерения показателя вновь помещают в испытательные камеры или АИП и продолжают испытания.

2.1.5.5. При проведении испытаний допускаются перерывы общей продолжительностью не более 30 сут.

Продолжительность перерывов не входит в продолжительность испытаний. Во время перерывов образцы извлекают из испытательной камеры и АИП и хранят при температуре $23 \pm 2^\circ\text{C}$ и относительной влажности $65 \pm 5\%$, в условиях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей.

2.1.5.6. Контроль поверхностной плотности потока энергии ультрафиолетового излучения проводят через каждые 100 ч горения лампы.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Наименование показателя	Численное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида								Пункт проверки						
			Продолжительность испытаний, месяца														
			1	2	3	6	12	24	36	48		60					
24. Пластикат поливинилхлоридный для обмоточных телефонных аппаратов марки ОМТ по ГОСТ 19478—74	σ_{pp}	11,8	—	—	—	1,1	1,0	1,1	1,1	1,0	1,1	1,1**	—	—	—	Ташкент	
	σ_{pp}	340	—	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,85**	—	—	—	Ташкент	
	$\rho_{\text{ж}}$	$6,7 \times 10^{10}$	—	—	—	$1,1 \times 10^{10}$	$1,3 \times 10^{10}$	$1,5 \times 10^{10}$	$1,5 \times 10^{10}$	$1,3 \times 10^{10}$	$1,5 \times 10^{10}$	$7,3 \times 10^{10}$	—	—	—	Ташкент	
	$T_{\text{ж}}$	60	—	—	—	Минус 60	Минус 60	Минус 60	Минус 60	Минус 60	Минус 60	Минус 60**	—	—	—	Ташкент	
25. Стекло органическое листовое марки СО-120 по ГОСТ 10667—74	σ_{pp}	84,0	—	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	—	—	—	Ташкент	
	σ_{pp}	4,8	—	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,7	—	—	—	Ташкент	
	$\sigma_{\text{ж}}$	19,2 (19,6)	—	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	—	Ташкент	
	$T_{\text{ж}}$	121	—	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	—	Ташкент	
26. Стекло органическое СОЛ-4 по ГОСТ 14183—78	$T_{\text{ж}}$	101	—	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Ташкент	
	τ	92,0	—	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	1,0	0,8	1,0	Ташкент	
27. Фторопласт-1*	σ_{pp}	43,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,6	—	—	—	Батуми	
	σ_{pp}	60,0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,2	—	—	—		
	$\sigma'_{\text{ж}}$	46,2	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,5	—	—	—		
	ϵ	6,6	5,7	6,1	6,2	6,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	4,6	—	—	—		
	$\text{tg}\delta$	0,012	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	—	—	—		
	$\epsilon'_{\text{ж}}$	4,5	5,0	4,9	4,9	4,8	4,8	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9	—	—	—		
	$\text{tg}\delta'_{\text{ж}}$	0,09	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	—	—	—		
	$\rho_{\text{ж}}$	$5,5 \times 10^{12}$	$1,6 \times 10^{12}$	$1,6 \times 10^{12}$	$1,6 \times 10^{12}$	$1,6 \times 10^{12}$	$1,6 \times 10^{12}$	$1,6 \times 10^{12}$	$1,6 \times 10^{12}$	$1,6 \times 10^{12}$	$1,6 \times 10^{12}$	$1,6 \times 10^{12}$	—	—	—		—
	Внешний вид	Коричневый	Нет изменений	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Трещины	—	—		—
	σ_{pp}	43,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,6	—	—	—		Ташкент
	σ_{pp}	60,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,5	—	—	—		
$\sigma'_{\text{ж}}$	46,2	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,4	—	—	—			
ϵ	6,6	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,0	—	—	—			
$\text{tg}\delta$	0,012	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,010	—	—	—			
$\epsilon'_{\text{ж}}$	4,5	4,6	4,7	4,7	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	—	—	—			
$\text{tg}\delta'_{\text{ж}}$	0,09	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,10	—	—	—			
Внешний вид	Коричневый	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	Трещины	—	—		

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Показатели	Показание значения	Продолжительность испытания, месяцы										Пункт проверки		
			Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида												
			1	2	3	6	12	24	36	48	60				
28. Фторопласт-3А по ГОСТ 13744—76	σ _{вр}	37,3	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,7	Багуми
	ε	80,0	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,8	0,6	
	tgδ	4,1	—	4,3	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	Ташкент
	ε'	0,02	—	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
	ε''	4,0	—	3,8	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	
	Внешний вид	Коричневый	—	0,007	Осветленные окраски	0,007	0,007	0,007	0,008	0,008	0,008	0,008	0,009	0,010	
29. Фторопласт-3М* марки А	σ _{вр}	37,3	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,7	0,7	Багуми
	ε	80,0	—	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,6	
	tgδ	0,02	—	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
	Внешний вид	Коричневый	—	3,8	3,6	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,012	
30. Фторопласт-3М* марки Б	σ _{вр}	44,1	—	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,2	0,2	Багуми
	ε	95,0	—	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,5	0,5	
	Внешний вид	Желтый	—	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	
	σ _{вр}	33,3	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,7	
31. Фторопласт-4МБ*	ε	70,0	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Багуми
	Внешний вид	Желтый	—	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	
	σ _{вр}	28,4	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
	Внешний вид	Коричневый	—	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	
32. Фторопласт-4 марки ПН по ГОСТ 10007—80	σ _{вр}	25,5	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Багуми
	ε	400	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
	tgδ	2,0	—	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	
	Внешний вид	Белый	—	0,0004	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0002	0,0002	

Наименование материала, марка и номер стандарта	Наименование показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств в зашифрованном виде	Продолжительность испытания, месяцев								Пункт испытания						
			1	2	3	6	12	24	36	48		60					
32. Фторопласт-4 марки ПН по ГОСТ 10007—80	С _{пр}	25,5	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Ташкент	
	С _{гр}	400	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
	tgδ	0,0004	—	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050
	ε	1,9	—	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
33. Фторопласт-4 марки П по ГОСТ 10007—80	tgδ'	0,0002	—	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	Ташкент
	Е _{пр}	25,0	—	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Ташкент
	Внешний вид	Белый	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент
	С _{пр}	26,5	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Ташкент
	С _{гр}	400	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
	ε	2,2	—	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
34. Фторопласт-4 марки Т по ГОСТ 10007—80	tgδ	0,0004	—	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	Ташкент
	tgδ'	0,0002	—	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	Ташкент
	Е _{пр}	27,5	—	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Ташкент
	Внешний вид	Белый	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент
	С _{пр}	24,5	—	1,4	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Ташкент
	С _{гр}	300	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
	ε	2,2	—	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
	tgδ	0,0004	—	0,0004	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
35. Фторопласт-4 марки Т по ГОСТ 10007—80	tgδ'	2,1	—	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	Ташкент
	Е _{пр}	25,0	—	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Ташкент
	Внешний вид	Белый	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент
	С _{пр}	24,5	—	1,2	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Наименование показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида										Пункт пробы полимера
		Продолжительность испытания, месяцев										
		1	2	3	6	12	24	36	48	60		
42. Фторопласт-400*	σ_{pp} σ_{pp} Внешний вид	1,0 1,0 Нет изменений	1,0 1,0 Нет изменений	1,0 1,0 Нет изменений	0,9 0,9 Нет изменений	0,8 0,9 Нет изменений	0,8 0,9 Нет изменений	0,6 0,9 Нет изменений	— — —	— — —	— — —	Батуми
	σ_{pp} σ_{pp} Внешний вид	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений	0,8 1,0 Нет изменений	0,3 0,9 Нет изменений	— — —	— — —	— — —	
43. Полиамид 610 литьевой по ГОСТ 10589—73	σ_{pp} σ_{pp} σ_l a_n	— — — —	— — — —	0,4 0,0 0,55 0,06	— — 0,55 0,02	— — 0,5 0,02	— — 0,5 0,02	— — 0,3 0,02	— — 0,3 0,02	— — 0,3 0,02	— — 0,3 0,02	Батуми
	ϵ $tg\delta$ ρ_0	— — —	— — —	3,4 0,034 $3,1 \times 10^{11}$	3,4 0,037 $2,7 \times 10^{11}$	3,5 0,040 $1,4 \times 10^{11}$	3,5 0,050 $1,6 \times 10^{11}$	3,6 0,050 $2,8 \times 10^{11}$	— — —	— — —	— — $6,5 \times 10^{11}$	
44. Полиамид выполненный ПА 610—1—106*	σ_l a_n HK ϵ' $tg\delta'$ ρ_0	— — — — —	— — — — —	0,8 0,2 1,1 3,5 0,023 $1,7 \times 10^{12}$	0,8 0,2 1,1 3,5 0,022 $1,3 \times 10^{12}$	0,8 0,16 0,8 3,4 0,034 $6,7 \times 10^{11}$	0,7 0,08 0,8 3,4 0,039 $3,8 \times 10^{11}$	0,6 — — — 0,054 —	0,6 — — — — —	0,5 — — — — —	0,5 — — — 0,031 $8,7 \times 10^{11}$	Батуми
	σ_l a_n $tg\delta'$ ρ_0	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Категория	Исходные данные	Продолжительность испытаний, месяцев												Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое значение электрических свойств и внешнего вида				
			Продолжительность испытаний, месяцев																
			1	2	3	6	12	24	36	48	60								
45. Полиамид наполненный ПА 610—1—107*	σ_{pp} HK σ_I σ_n	43,4 117 96,9 8,4(8,6)	—	—	0,8	0,6	0,5	0,6	0,6	0,5	0,5	—	—	—	—	—	—	Батуми	
			—	—	0,7	0,6	1,0	1,0	1,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент
46. Полиамид наполненный ПА 610—1—101*	σ_{pp} HK σ_I σ_n	43,4 117 96,9 8,4(8,6)	—	—	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	—	—	—	—	—	Батуми	
			—	—	0,7	0,8	1,5	1,5	0,6	0,6	0,6	0,6	—	—	—	—	—	—	Ташкент
47. Полиамид наполненный ПА 610—1—103*	σ_{pp} HK σ_I σ_n	71,9 18,0 89,3 87,0 107 (109)	—	—	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	—	—	—	—	—	—	—	Батуми	
			—	—	1,4	0,0	1,6	1,6	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,5	—
48. Полиамид наполненный ПА 610—1—108*	σ_{pp} σ_I σ_n	97,2 153 31,4 (32,0)	—	—	0,8	0,9	0,6	0,9	0,9	0,9	0,7	0,7	0,7	—	—	—	—	Батуми	
			—	—	0,9	0,45	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,75	0,77	—	—	Батуми
49. Сополлимер полиамида дитяе-вой АК-93/7 по ГОСТ 19459—74	σ_{pp} σ_I σ_n	78,7 283 107,1 150 (153)	—	—	0,5	0,02	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,02	Батуми
			—	—	0,8	—	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	—

2.1.5.7. Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать:
 дату начала и окончания испытаний;
 марку материала;
 режим испытаний;
 число съёмов образцов;
 продолжительность перерывов при испытаниях;
 исходное значение показателя;
 значение показателя после каждого съёма образцов.

2.1.6. Обработка результатов

2.1.6.1. За результат испытаний пластмасс при определении физико-механических и электрических свойств принимают среднее арифметическое значение показателя, вычисленное в соответствии с требованиями стандарта на метод определения показателя.

2.1.6.2. Оценку статистической достоверности результатов испытаний пластмасс при определении показателей физико-механических свойств устанавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 14359—69.

2.1.6.3. Коэффициент сохранения физико-механических свойств (K) вычисляют по формуле

$$K = \frac{A}{A_0},$$

где A — значение показателя после испытаний;

A_0 — исходное значение показателя.

2.2. Испытания пластмасс в природных условиях проводят по ГОСТ 9.708—83 в макроклиматических районах с тропическим климатом в течение 5 лет.

Съёмы образцов проводят через 3, 6, 12, 18, 24, 30, 36, 42, 48, 54, 60 мес.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Рекомендуемое

ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ПЛАСТМАСС

Наименование показателя	Обозначение	Метод контроля
1. Грибостойкость, балл	—	По ГОСТ 9.049—75
2. Прочность при разрыве (разрушающее напряжение при растяжении), МПа (Н/мм ²)	σ_{pp}	По ГОСТ 11262—80
3. Относительное удлинение при разрыве, %	ϵ_{pp}	По ГОСТ 11262—80
4. Прочность при разрыве (разрушающее напряжение при растяжении)*, МПа	σ_p	По ГОСТ 15873—70
5. Относительное удлинение при разрыве*, %	ϵ_p	По ГОСТ 15873—70
6. Ударная вязкость по Шарпи образца без надреза, кДж/м ² (кгс-см/см ²)	a_n	По ГОСТ 4647—80
7. Ударная вязкость по Шарпи образца с надрезом, кДж/м ² (кгс-см/см ²)	a_z	По ГОСТ 4647—80
8. Разрушающее напряжение при изгибе, МПа	σ_f	По ГОСТ 4648—71
9. Разрушающее напряжение при заданном значении прогиба, МПа	σ'_f	По ГОСТ 4648—71
10. Разрушающее напряжение при сжатии, МПа	$\sigma_{ср}$	По ГОСТ 4651—82
11. Разрушающее напряжение при сжатии*, кПа (кгс/см ²)	$\sigma_{сж}$	По ГОСТ 23206—78
12. Твердость, МПа (Н/мм ²)	HK	По ГОСТ 4670—77
13. Относительная остаточная деформация при сжатии*, %	$\epsilon_{ост}$	По ГОСТ 18268—72
14. Эластичность по отскоку**, %	$\epsilon_{отск}$	—
15. Модуль упругости при сжатии*, МПа (кгс/см ²)	$E_{сж}$	По ГОСТ 18336—73
16. Кажущаяся плотность*, кг/м ³	ρ	По ГОСТ 409—77
17. Коэффициент пропускавня, %	ψ	По ГОСТ 15875—80

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Классификация по ГОСТ	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида										Пункт пробы
			Продолжительность испытаний, месяцы										
			1	2	3	6	12	24	36	48	60		
66. Масса прессовочная фенольная ЭБ—101—30 по ГОСТ 5689—79	Внешний вид	0,01 7,4 0,007 $1,7 \times 10^{10}$ 50,0 Темно-зеленый	—	—	0,02 5,0 0,012 $5,3 \times 10^{11}$ 12,0 Нет из-менений	Нет из-менений	0,02 5,0 0,010 $6,5 \times 10^{11}$ 12,0 Нет из-менений	Потемнение окраски	0,02 5,0 0,012 $3,2 \times 10^{11}$ 12,0 Коричневый	0,02 4,9 0,012 $2,9 \times 10^{11}$ 12,0 Коричневый	0,02 4,6 0,012 $2,9 \times 10^{11}$ 12,0 Коричневый	0,02 4,9 0,012 $1,9 \times 10^{11}$ 12,0 Коричневый	Ташкент
			—	—	1,0 1,0 0,07 7,0 0,02 10,0 $3,4 \times 10^{12}$ Черный	1,0 1,0 0,07 7,0 0,02 10,0 $5,2 \times 10^{10}$ Потеря глянца	1,0 1,0 0,08 7,0 0,02 $1,0 \times 10^{10}$ Потеря глянца	1,0 1,0 0,09 5,6 0,02 $8,0 \times 10^{10}$ Потеря глянца	0,9 1,0 7,0 0,10 4,7 0,02 $4,7 \times 10^9$ Потеря глянца	0,8 0,9 7,0 0,10 4,9 0,02 $7,8 \times 10^8$ Разрушение поверхности	0,7 0,9 6,7 0,12 5,2 0,02 $8,0 \times 10^8$ —	Батуми	
67. Масса прессовочная фенольная ЭБ—014—30 по ГОСТ 5689—79	Внешний вид	107,9 5,6(5,7) 7,0 0,02 10,0 $3,4 \times 10^{12}$ Черный	1,0	1,0	1,0 1,0 0,03 5,2 0,02 $2,6 \times 10^{11}$ Осветление окраски	Нет из-менений	1,0 1,0 0,03 5,5 0,03 5,0 0,02 $3,2 \times 10^{11}$ Осветление окраски	Нет из-менений	0,9 1,0 Нет из-менений	0,8 0,9 Разрушение поверхности	0,9 0,9 Разрушение поверхности	Ташкент	
			1,0	1,0	1,0 1,0 0,03 5,2 0,02 $3,8 \times 10^{11}$ Осветление окраски	Нет из-менений	1,0 1,0 0,03 5,5 0,03 5,0 0,02 $1,5 \times 10^{11}$ Разрушение поверхности	0,8 0,9 Разрушение поверхности	0,8 0,8 5,5 0,03 5,0 0,02 $1,5 \times 10^{11}$ Разрушение поверхности	0,7 0,8 5,5 0,04 5,0 0,02 0,02 Разрушение поверхности	0,7 0,8 5,5 0,04 5,0 0,02 0,02 Разрушение поверхности	Батуми	
68. Масса прессовочная фенольная ЭБ—361—63 по ГОСТ 5689—79	Внешний вид	58,8 5,3(5,4) 5,5 0,02 4,8 0,02 $1,2 \times 10^{12}$ Темно-зеленый	1,0	1,0	1,0 1,0 0,02 5,2 0,02 $6,6 \times 10^{11}$ Осветление окраски	Осветление окраски	1,0 1,0 0,02 5,5 0,02 $8,0 \times 10^{11}$ Осветление окраски	Осветление окраски	0,9 1,0 1,0 5,0 0,02 5,5 0,02 $4,1 \times 10^{11}$ Коричневый	0,9 1,0 1,0 5,0 0,02 5,5 0,02 $3,9 \times 10^{11}$ Коричневый	0,9 1,0 1,0 5,0 0,02 5,5 0,02 $4,3 \times 10^{10}$ Коричневый	0,8 0,8 5,0 0,02 5,5 0,02 0,02 Коричневый	Ташкент
			1,0	1,0	1,0 1,0 0,02 5,5 0,02 $5,7 \times 10^{11}$ Осветление окраски	Осветление окраски	1,0 1,0 0,02 5,5 0,02 $6,6 \times 10^{11}$ Осветление окраски	Осветление окраски	0,9 1,0 1,0 5,0 0,02 5,5 0,02 $4,1 \times 10^{11}$ Коричневый	0,9 1,0 1,0 5,0 0,02 5,5 0,02 $3,9 \times 10^{11}$ Коричневый	0,9 1,0 1,0 5,0 0,02 5,5 0,02 $4,3 \times 10^{10}$ Коричневый	0,8 0,8 5,0 0,02 5,5 0,02 0,02 Коричневый	Ташкент

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Показатели	Методы измерения показателей	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида							Пункт приемки					
			1	2	3	6	12	24	36		48	60			
69. Масса прессовочная фенольная Э9—342—73 по ГОСТ 5689—79	σ_l a_n ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	83,4 6,8(7,0) 5,4 0,01 5,1 0,02 $2,7 \times 10^{12}$ Зеленый глаукцевый	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,5	0,5	Батуми		
			0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	0,5			
			5,4	5,7	5,7	5,8	5,8	5,7	5,7	6,0	6,0	6,0		—	
			0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02		0,02	
			5,1	5,0	5,4	5,4	5,4	5,3	5,3	5,0	5,0	5,0		—	
			0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02		—	
			$2,7 \times 10^{12}$	$1,8 \times 10^{11}$	$1,2 \times 10^{11}$	$4,3 \times 10^{10}$	$2,8 \times 10^{12}$	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности		Разрушение поверхности	—
			Потеря глянца	Потеря глянца	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности		Разрушение поверхности	—
			Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности		Разрушение поверхности	—
			Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности		Разрушение поверхности	—
70. Масса прессовочная фенольная Э10—342—63 по ГОСТ 5689—79	σ_l a_n ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	62,8 4,4(4,5) 7,3 0,05 7,1 0,02 $3,1 \times 10^{10}$ Черный глаукцевый	1,0	—	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	Батуми		
			1,0	—	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9			
			7,3	—	9,0	8,6	9,3	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0		—	
			0,05	—	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05		—	
			7,1	—	7,6	8,0	9,2	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0		—	
			0,02	—	0,02	0,02	0,04	0,09	0,09	0,07	0,07	0,07		—	
			$3,1 \times 10^{10}$	—	$5,5 \times 10^{11}$	$2,2 \times 10^{11}$	$2,0 \times 10^{11}$	$5,1 \times 10^{11}$	$5,1 \times 10^{11}$	$2,5 \times 10^{11}$	$2,5 \times 10^{11}$	$2,5 \times 10^{11}$		—	
			Черный глаукцевый	—	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Мелкие лунки	Мелкие лунки	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности		—	
			Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Мелкие лунки	Мелкие лунки	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности		—	
			Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Мелкие лунки	Мелкие лунки	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности		—	
Внешний вид	—	—	1,0	—	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	Ташкент		
			1,1	—	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1			
			292	—	292	292	292	292	292	292	292	292			
			$3,1 \times 10^{10}$	—	$5,6 \times 10^{10}$	$4,3 \times 10^{10}$	$5,1 \times 10^{12}$	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца		—	

Наименование показателя	Обозначение	Метод контроля
18. Температура размягчения**, °С	T_D	—
19. Температура хрупкости, °С	T_X	По ГОСТ 16783—71
20. Диэлектрическая проницаемость при частоте 10^3 Гц	ϵ	По ГОСТ 22372—77
21. Диэлектрическая проницаемость при частоте 10^6 Гц	ϵ'	По ГОСТ 22372—77
22. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10^3 Гц	$\operatorname{tg}\delta$	По ГОСТ 22372—77
23. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10^6 Гц	$\operatorname{tg}\delta'$	По ГОСТ 22372—77
24. Электрическая прочность, кВ/мм	$E_{пр}$	По ГОСТ 6433.3—71
25. Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·м	ρ_v	По ГОСТ 6433.2—71
26. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом	ρ_s	По ГОСТ 6433.2—71
27. Внешний вид	—	По ГОСТ 9.708—83

Примечания:

1. Методы контроля показателей, обозначенных звездочкой, — для газонаполненных пластмасс.
2. Методы контроля показателей, обозначенных двумя звездочками, — по нормативно-технической документации.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ ВЫБОРА ПЛАСТМАСС

1. Требуется выбрать марку пластмассы для изделия, предназначенного для эксплуатации в макроклиматическом районе с тропическим влажным климатом на открытом воздухе.

По данным справочных приложений 4—6 для заданных условий эксплуатации пригодны сополимер стирола с метилметакрилатом и акрилонитрилом МСН-П по ГОСТ 12271—76 и фторопласт-4 марок ПН, П, Т по ГОСТ 10007—80, так как они характеризуются высокой грибостойкостью, выраженной баллом 1 (см. приложение 3), стойкостью к воздействию искусственно созданных факторов: относительной влажности воздуха $95 \pm 3\%$ при 40°C и светового облучения (см. приложение 4), способностью сохранять свои свойства при воздействии естественных климатических факторов в течение 3 или 5 лет (см. приложение 6).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Требуется определить условия эксплуатации изделий из полиэтилена высокого давления нестабилизированного марки 15303—003 по ГОСТ 16337—77 в макроклиматических районах с тропическим климатом.

По данным справочного приложения 3 полиэтилен марки 15303—003 характеризуется высокой грибостойкостью, выраженной баллом 1. По данным справочного приложения 4 указанный материал является стойким к воздействию температуры 55°C и относительной влажности $98 \pm 3\%$ при 40°C (свойства материала не меняются) и не стоек к воздействию светового излучения (относительное удлинение при разрыве падает до нуля).

Полиэтилен высокого давления марки 15303—003 может быть рекомендован для изделий, предназначенных для эксплуатации в макроклиматических районах сухого и влажного тропического климата в условиях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей.

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Классификация показателя	Метод измерения показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида										Пункт проведения испытаний									
			Продолжительность испытания, месяцев																			
			1	2	3	6	12	24	36	48	60											
77. Масса прессовочная фенольная ЖЗ-010—60 по ГОСТ 5689—79	σ_1 a_n ϵ $\text{tg}\delta'$ ρ_n Внешний вид	78,5 5,6(5,7) 5,7 0,05 $2,4 \times 10^{10}$ Черный глянец	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	Батуми							
			0,9	0,7	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	Разрушение поверхности								
			6,3	6,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4			Разрушение поверхности						
			0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,06	0,10	0,10				Разрушение поверхности					
			$4,8 \times 10^{10}$	$4,7 \times 10^{10}$	$3,5 \times 10^{10}$	$3,9 \times 10^{10}$	$7,0 \times 10^{10}$	$1,4 \times 10^{10}$	$1,1 \times 10^{10}$	$1,1 \times 10^{10}$	—	—	—					Разрушение поверхности				
			Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности						Ташкент			
			0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8							Разрушение поверхности		
			1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7								Осветление окраски	
			7,0	7,0	7,0	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	8,2	8,2	8,2									Осветление окраски
			0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10									
6,6	6,7	6,7	6,7	6,7	7,0	7,0	7,0	6,0	6,0	6,0	Осветление окраски											
0,06	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,05	0,05	0,05		Осветление окраски										
$1,7 \times 10^{10}$	—	$1,1 \times 10^{10}$	$1,6 \times 10^{10}$	$9,7 \times 10^{10}$	$3,0 \times 10^{10}$	$3,2 \times 10^{10}$	$3,2 \times 10^{10}$	$1,3 \times 10^{10}$	$1,3 \times 10^{10}$	$4,3 \times 10^{10}$			Осветление окраски									
Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски				Батуми								
0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6					Разрушение поверхности							
1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8						Разрушение поверхности						
6,5	6,5	6,6	6,6	6,6	7,8	7,6	7,6	—	—	—							Разрушение поверхности					
0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	—	—	—								Разрушение поверхности				
5,1	4,8	4,8	5,0	5,0	5,3	5,3	5,3	6,2	6,2	6,2									Разрушение поверхности			
0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05	0,08	0,08	0,08										Разрушение поверхности		
—	$9,3 \times 10^{10}$	$6,2 \times 10^{10}$	$6,8 \times 10^{10}$	$2,1 \times 10^{10}$	$1,4 \times 10^{10}$	$5,3 \times 10^{10}$	$5,3 \times 10^{10}$	—	—	—	Ташкент											
Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Потеря глянца	Потеря глянца	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности		Разрушение поверхности										
0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6			Разрушение поверхности									
1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8				Разрушение поверхности								
6,0	5,8	5,8	5,6	5,8	5,0	5,0	5,0	8,7	8,7	8,7					Разрушение поверхности							
0,07	0,07	0,07	0,07	0,09	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10						Разрушение поверхности						
5,2	5,4	5,4	5,6	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8							Разрушение поверхности					
0,03	0,03	0,03	0,02	0,03	0,05	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02								Разрушение поверхности				
$1,4 \times 10^{11}$	—	$9,7 \times 10^{10}$	$9,7 \times 10^{10}$	$3,9 \times 10^{10}$	$1,5 \times 10^{10}$	$3,0 \times 10^{10}$	$3,0 \times 10^{10}$	$1,6 \times 10^{11}$	$1,6 \times 10^{11}$	$1,6 \times 10^{11}$									Разрушение поверхности			
Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца										Разрушение поверхности		

78. Масса прессовочная фенольная ЖЗ-010—62 по ГОСТ 5689—79

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходные значения показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида										Пункт проведения испытаний					
			Продолжительность испытания, месяцы															
			1	2	3	6	12	24	36	48	60							
82. Материал прессовочный Фрикционный Ф2—301—41*	σ_T σ_n Внешний вид	171,6 31,4 (32,0) Коричневый	—	—	0,8 1,0	Небольшая шелуховатость поверхности	0,8 1,0	—	0,8 1,0	—	0,8 1,0	—	—	—	—	—	Батуми	
			—	—	0,8 1,0	Потеря глянца	0,8 1,0	Потеря глянца	0,8 1,0	Белый налет	0,8 1,0	Отслоение наполнителя	—	—	—	—	—	Ташкент
83. Масса прессовочная фенольная У4—080—02 по ГОСТ 5689—79	σ_T σ_n ϵ $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	54,4 8,8(9,0) 5,6 0,08 $9,4 \times 10^3$ Черный глянец	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	Батуми
			1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	
84. Материал антифрикционный ПАИС-104С*	σ_T σ_n ϵ $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	78,5 4,9(5,0) 4,0 0,002 4,6 0,006 Зеленый глянец	—	—	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	Батуми
			—	—	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Параметры показателей	Исходные значения показателей	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида							Пункт проведения испытаний													
			Продолжительность испытания, месяцы																				
			1	2	3	6	12	24	36		48	60											
84. Материал антифрикционный ПАИС-104С*	σ_1 σ_n ϵ $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ Внешний вид	78,5 4,9(5,0) 4,0 0,002 4,6 0,006 Зеленый глаунцевый	—	—	1,0	0,9	0,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент				
			—	—	1,0	0,9	0,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент			
			—	—	4,9	4,9	4,9	5,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент		
			—	—	0,002	0,001	0,001	0,001	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент		
			—	—	4,6	4,5	4,5	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент		
			—	—	0,006	0,007	0,007	0,006	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент	
85. Масса прессовочная карбамидо- и меламинформальдегидная марки МФВ1 по ГОСТ 9359—80	σ_1 σ_n ϵ $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ Внешний вид	67,7 4,9(5,0) 8,6 0,05 8,1 0,02 Серый глаунцевый	—	—	0,9	0,9	0,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Батуми			
			—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	0,8	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Батуми		
			—	—	10,0	10,0	10,0	11,0	11,2	11,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Батуми	
			—	—	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Батуми	
			—	—	10,0	11,0	10,0	10,0	10,4	9,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Батуми	
			—	—	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	Мелкие лунки	Мелкие лунки	Мелкие лунки	—	—	—	—	—	—	—	—	Батуми
—	σ_1 σ_n HK R_p E_{10} Внешний вид	67,7 4,9(5,0) 284 $3,4 \times 10^3$ 12,2 Серый глаунцевый	—	—	1,0	1,0	1,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент			
			—	—	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент	
			—	—	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент	
			—	—	$3,6 \times 10^3$	$5,2 \times 10^3$	$5,2 \times 10^3$	$3,1 \times 10^{11}$	$3,9 \times 10^{11}$	$3,9 \times 10^{11}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент
			—	—	13,0	12,9	12,9	13,5	12,2	12,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент
			—	—	Нет изменения	Нет изменения	Нет изменения	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент

Примечание. Значения показателей, обозначенные дауми звездочками, получены при продолжительности испытаний 30 мес.

Изменение № 2 ГОСТ 9.703—79 Единая система защиты от коррозии и старения. Пластмассы для изделий, предназначенных для эксплуатации в районах с тропическим климатом. Общие требования к выбору и методы испытаний

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 13.06.90 № 1515

Дата введения 01.01.91

Пункт 2.1.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Испытательная камера или аппарат искусственной погоды (АИП) в соответствии с требованиями ГОСТ 9.708—83, обеспечивающие».

Приложение 1. Графа «Наименование показателя». Пункты 8, 9 изложить в новой редакции: «8. Изгибающее напряжение в момент разрушения, МПа

9. Изгибающее напряжение при заданном значении прогиба, МПа».

Приложение 3. Графа «Марка». Пункт 9. Заменить марки: ПСМД, ПСМ на ПСМ-111, ПСМ-115, ПСМ-118, ПСМ-151; пункт 13. Заменить марку: МСН-П на МСН-Л; пункт 14а. Исключить марку: УПС-0803Э*, после марки УПМ-0703Э дополнить знаком *; пункт 43. Обозначение марок изложить в новой редакции: ПА610-Л-ДМ, ПА610-Л-Г10, ПА610-Л-Т20, ПА610-Л-Т40, ПА610-Л-СВ30*;

Графа «Номер стандарта». Пункты 3, 4, 4а, 7а. Заменить ссылку: ГОСТ 16338—77 на ГОСТ 16338—85; пункт 9 дополнить ссылкой: ГОСТ 20282—86; пункт 10. Исключить ссылку: ГОСТ 20282—74; пункт 13 дополнить ссылкой: ГОСТ 12271—76. Пункт 14. Исключить ссылку на ГОСТ 12271—76; пункт 26. Заменить ссылку: ГОСТ 13744—76 на ГОСТ 13744—87; пункт 42. Заменить ссылку: ГОСТ 10589—73 на ГОСТ 10589—87; пункт 45. Заменить ссылку: ГОСТ 19459—74 на ГОСТ 19459—87; пункты 24, 24а, 40, 40в, 46 исключить;

пункты 54, 54а, 54б изложить в новой редакции (см. с. 256).

Приложение 4. Графа «Наименование материала, марка и номер стандарта». Пункты 12—19, 19а, 19б. Заменить ссылку: ГОСТ 16338—77 на ГОСТ 16338—85; пункты 23—26. Заменить ссылку: ГОСТ 20282—74 на ГОСТ 20282—86; пункт 54. Заменить ссылку: ГОСТ 13744—76 на ГОСТ 13744—87; пункты 74, 74в, 75—77, 77а, 79, 79а, 79в, 81в. Заменить слова: «по ГОСТ 5689—79» на знак *; пункт 81е. Заменить знак * на «по ГОСТ 5689—79».

Пункты 52, 52а, 70, 70в, 81г, 81д, 82 исключить.

Наименование материала	Марка	Номер стандарта	Грибостойкость материала по ГОСТ 9.019—75, метод А, балл
54. Массы прессовочные фенольные	Ж2—010—60	ГОСТ 5689—79	3
	Ж3—010—61		2
	Э9—342—71		4
	Э10—342—63		4
	Вх5—010—73		4
	У1—301—07		4
	У4—080—02		4
	Сп1—342—02		3
	Сп3—342—02		4
	Ж7—010—83		4
54а. Массы прессовочные фенольные	Ж1—010—40	ГОСТ 5689—79	2
	Э1—340—02		4
	Э3—340—61		2
	Э3—340—65		2
	Э4—100—30		4
	Э5—101—30		3
	Э6—014—30		3
	Э8—361—63		4
	Вх3—090—14		3
	Вх4—080—34		3
	Вх6—342—70		4
	Сп2—342—02		4
54б. Фенопласт литевой	028—210—02*	ГОСТ 5689—79	4
	Ж9—010—60*		3

Приложение 5. Графа «Наименование материала, марка и номер стандарта».
 Пункт 1. Заменить ссылку: ГОСТ 10589—73 на ГОСТ 10589—87; пункт 2. Заменить марку: ПА-610—1—101* на ПА610-Л-ДМ*; пункт 3. Заменить марку: ПА-610—1—103* на ПА610-Л-Г10*; пункт 4. Заменить марку: ПА-610—1—108* на ПА610-Л-СВ30*; пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 19459—74 на ГОСТ 19459—87;

пункт 5 исключить.

Приложение 6. Графа «Наименование материала, марка и номер стандарта».
 Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 16338—77 на ГОСТ 16338—85; пункты 14—17. Заменить ссылку: ГОСТ 20282—74 на ГОСТ 20282—86; пункт 28 изложить в но-

вой редакции «Фторопласт-3 марки А по ГОСТ 13744—87»; пункт 43. Заменить ссылку: ГОСТ 10589—73 на ГОСТ 10589—87; пункт 44. Заменить марку: ПА 610—1—106* на ПА610-Л-Т20*; пункт 45. Заменить марку: ПА 610—1—107* на ПА610-Л-Т40*; пункт 46. Заменить марку: ПА610—1—101* на ПА610-Л-ДН*; пункт 47. Заменить марку: ПА 610—1—103* на ПА610-Л-Г10*; пункт 48. Заменить марку: ПА 610—1—108* на ПА610-Л-СВ30*» пункт 49. Заменить ссылку: ГОСТ 19459—74 на ГОСТ 19459—87; пункты 59, 60, 62, 63—68, 72, 73, 75, 76. Заменить ссылку: по ГОСТ 5689—79 на знак *. Пункт 79. Заменить знак * на «по ГОСТ 5689—79»; пункты 27, 42, 51 исключить.

(ИУС № 9 1990 г.)

ХАРАКТЕРИСТИКА ГРИБСТОЙКОСТИ ПЛАСТМАСС

Наименование материала	Марка	Номер стандарта	Грибстойкость материала по ГОСТ 9.049—76, метод А, балл	Наименование материала	Марка	Номер стандарта	Грибстойкость материала по ГОСТ 9.049—76, метод А, балл																				
Пластмассы термопластичные																											
1. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный	15303—003	ГОСТ 16337—77	1	7а. Композиция полипропилен с повышенной морозостойкостью	МПП05—06 слоновая кость 308 МПП04—06 черный 902*	ГОСТ 16338—77	2																				
	10204—003		3				4																				
	10604—007		4																								
	15803—020		4																								
	10703—020		2																								
	10803—020		2																								
	18103—035		3																								
	16803—070		4																								
	11503—070		3																								
	18303—120		2																								
2. Полиэтилен высокого давления стабилизированный	108—08	ГОСТ 16337—77	2	7б. Темплен	203—02 203—10*		3																				
	2а. Полиэтилен высокого давления стабилизированный		153—10				4	8. (Исключены, Изм. № 1). 9. Полистирол	ПСЭ-1 ПСЭ-2 ПСМД ПСМ ПСС САН-ТП САН-А*	ГОСТ 20282—74	1																
			153—12				4				1																
			168—12				4				1																
	2б. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизирующаяся		107—73				2				10. Соплимер стирола с акрилонитрилом 11. 12. (Исключены, Изм. № 1). 13. Соплимер стирола с метилметакрилатом и акрилонитрилом 14. Полистирол ударопрочный (сополимер стирола с каучуком) 14а. Полистирол ударопрочный	МСН-П			1												
			107—85*				2								1												
			2в. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизирующаяся самозатухающая				107—86*								1	15, 16. (Исключены, Изм. № 1). 17. Пластики акрилонитрил-бутадиенстирольные 18. (Исключены, Изм. № 1). 19. Пластикат поливинилхлоридный для изготовления трубок и лент, рецептуры 230Т 20. Пластикат поливинилхлоридный для защитных оболочек проводов и кабелей, рецептуры М258 21. (Исключены, Изм. № 1).	УПМ-0503 УПС-0505 УПС-0803Э УПС-1002*	ГОСТ 12271—76		2							
	2г. Композиция на основе полиэтилена высокого давления электропроводящая вулканизирующаяся						107—154*								4					УПМ-0703Э УПС-0803Э*			1				
							3. Полиэтилен низкого давления нестабилизированный								20808—024								ГОСТ 16338—77	1	АВС-2020 АВС-1530 АВС-2802 АВС-0809*		
			20908—040												1									1			
21008—075	3	1																									
4. Полиэтилен низкого давления стабилизированный	203—04	ГОСТ 16338—77	1	И-40—13*				4																			
	205—04		1																								
	208—04		1																								
	203—15		1																								
	205—15		1																								
	208—15		1																								
4а. Полиэтилен низкого давления стабилизированный	204—03	ГОСТ 16338—77	4	ОНЗ-40		ГОСТ 5960—72		4																			
	204—11		4																								
5. Материал прокладочно-уплотнительный листовой	ПОВ-50		1																								
	ПОВ-67		1																								
	ПОВ-90*		1																								
6. Полипропилен	01020—06*		2																								
7. Полипропилен	01010—07*		2																								

Наименование материала	Марка	Номер стандарта	Грибостойкость материала по ГОСТ 9.049—75, метод А, балл	Наименование материала	Марка	Номер стандарта	Грибостойкость материала по ГОСТ 9.049—75, метод А, балл
22. Пластикат поливинилхлоридный для изоляции проводов и кабелей, рецептуры Т-50	ИТ-105	ГОСТ 5960—72	4	42. Полиамид 610 литьевой		ГОСТ 10589—73	1
23. Пластикат поливинилхлоридный для обочек телефонных шнуров	ОМТ	ГОСТ 19478—74	4	43. Полиамид наполненный	ПА610—1—101		2
24. Фторпласт—2*			1		ПА610—1—103		4
24а. Фторпласт—1*			1	44. Полиамид спирторастворимый	ПА610—1—106		4
25а. Фторпласт—2МЭ*			1	45. Сополлимер полиамида литьевой	ПА610—1—107		2
25. Фторпласт—2М*			1	46. Полиамид 6—110*	ПА610—1—108*		1
26. Фторпласт—3	А	ГОСТ 13744—76	1	47. (Исключен, Изм. № 1).	ПА-6/66/610—1*		1
27. Фторпласт—3М	А*		1	48. Полиамид стеклонаполненный	АК-93/7	ГОСТ 19459—74	2
28. Фторпласт—3М	Б*		1	49. (Исключен, Изм. № 1).			1
29. Фторпласт—4	ПН, П, Т	ГОСТ 10007—80	1	50. Полиуретан термопластичный	ПА 6—210-ДС	ГОСТ 17648—83	2
30. Фторпласт—4Д	Т	ГОСТ 14906—77	1	51. Компонент А-8П для компаунда ВИЛАД 8П*	ПА 66-ДС		3
31. (Исключен, Изм. № 1).			1	51а. Полиарилат гранулированный	ТПУ-ЗБТ*		2
32. Фторпласт—4МБ			1	51б. Этрол ацетобутиратцеллюлозный			2
32а. Фторпласт—10*			1	51в. Стеклопластик листовой	ДВ-105*		4
33. Фторпласт—23*			1	51г. Материал полиэфирный листовой пресовочный	АБЦЭ-15ДСМ*		4
34. Фторпласт—26*			1	52, 53. (Исключены, Изм. № 1).	ЛТСД*		3
35. Фторпласт—30*			1		ППМ-15С-Х*		4
36. Фторпласт—32Л*	Н		1				
37. Фторпласт—40*			1				
38. Фторпласт—40Д*			1				
38а. Фторпласт—40БМ*			1				
38б. Фторпласт—40Б*			1				
39. (Исключен, Изм. № 1).			1				
40. Фторпласт—4НА*			1				
40а. Фторпласт—50*			1				
40б. Фторпласт—100*			1				
40в. Фторпласт—400*			1				
41. Стекло органическое	СОЛ-Ч	ГОСТ 14183—78	2				
41а. Стекло органическое листовое	СО-120	ГОСТ 10667—74	2				
				Пластмассы терморезистивные			
				54. Массы пресовочные фенольные	Ж1—010—40	ГОСТ 5689—79	2
					Ж2—010—60		3
					Ж3—010—62		2
					Ж5—010—78		4
					Э1—340—02		4
					Э3—340—61		4
					Э3—340—65		2
					Э4—100—30		4

Продолжение

Наименование материала	Марка	Номер стандарта	Грибостойкость материала по ГОСТ 9.049—75, метод А, балл	Наименование материала	Марка	Номер стандарта	Грибостойкость материала по ГОСТ 9.049—75, метод А, балл	
54. Массы прессовочные фенольные	35—	ГОСТ 5689—79	3	54б. Фенопласт литьевой	020—210—	ГОСТ 17478—72	4	
	—101—30		2				—75	3
	36—		4	55, 56. Исключены. Изм. № 1).	021—210—		Ж9—	3
	—014—30		4					
	38—		4	57. Материал прессовочный фрикционный	Ф2—301—		—41	4
	—361—63		4					
	39—		4	57а. Материал антифрикционный	ПАИС-104С*			2
	—342—73		4					
	Э10—		4	58, 59. (Исключены, Изм. № 1).	П		ГОСТ 17478—72	2
	—342—63		3					
	ВХ3—		3	60а. Материал прессовочный	АГ-4В		ГОСТ 20437—75	2
	—090—14		4					
	ВХ4—		4	62, 63. (Исключены, Изм. № 1).	МФВ1		ГОСТ 9359—80	2
	—080—34		4					
	ВХ5—		4	028—210—				
	—010—73		4					
	ВХ6—		4	Ж7—				
	—342—70		4	—010—83*				
	У1—		4					
	—301—07		4					
У4—	3							
—080—02	4							
Сл1—	4							
—342—02	4							
Сл2—	4							
—342—02	4							
Сл3—	4							
—342—02	4							
028—210—	4							
—02	4							
Ж7—	4							
—010—83*	4							
54а. Масса прессовочная фенольная								

Примечания:

1. Материал с грибостойкостью, оцениваемый баллом 4, допускается применять в изделиях, предназначенных для эксплуатации в районах с сухим тропическим климатом.

2. Марка материалов, обозначенные звездочкой здесь и далее по тексту, приведены по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).