



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ И СТАРЕНИЯ

ПОКРЫТИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 9.072—77

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва**

**Единая система защиты от коррозии и старения
ПОКРЫТИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ****Термины и определения**

Unified system of corrosion and ageing protection.
Paint coatings. Terms and definitions

ГОСТ**9.072—77**ОКСТУ 0009

Дата введения**01.01.78**

Стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения, относящиеся к лакокрасочным покрытиям.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, учебниках, учебных пособиях, технической и справочной литературе.

Приведенные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов—синонимов стандартизованного термина запрещается.

Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены «Ндп».

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте указаны в качестве справочных их краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих их различное толкование.

В случае, когда существенные признаки понятия содержатся в буквальном значении термина, определение не приведено, а в графе «Определение» поставлен прочерк.

В приложении приведены термины и определения, применяемые как в области лакокрасочных покрытий, так и других областях науки и техники и в производстве.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1977

© Издательство стандартов, 1990

Переиздание с Изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Термин	Определение
Дефекты лакокрасочных покрытий	
13. Подтеки на лакокрасочном покрытии	Утолщения лакокрасочного покрытия на окрашиваемой поверхности, образовавшиеся при стекании лакокрасочного материала и сохранившиеся после сушки
14. «Кратеры» в лакокрасочном покрытии	Макроскопические круглые углубления в лакокрасочном покрытии
15. (Исключен, Изм. № 2).	
16. «Оспины» на лакокрасочном покрытии	Углубления в лакокрасочном покрытии, не достигающие до окрашиваемой поверхности
17. «Поры» в лакокрасочном покрытии	Микроскопические круглые сквозные отверстия в лакокрасочном покрытии
18. Разнооттеночность лакокрасочного покрытия	Дефект, характеризующийся появлением пятен различных оттенков на окрашенной поверхности
19. Риски на лакокрасочном покрытии	Дефект в виде следов царапин от абразивной обработки окрашиваемой поверхности или нижних слоев лакокрасочного покрытия, проявляющийся на внешнем слое покрытия
20. Сморщивание лакокрасочного покрытия	Небольшие складки в виде регулярных неровностей с малой амплитудой, появляющиеся по всей толщине лакокрасочного покрытия или его части
21. Включения в лакокрасочном покрытии	Посторонние частицы в лакокрасочном покрытии
22. «Шагрень» на лакокрасочном покрытии	Поверхностный дефект, характеризующийся появлением углублений в лакокрасочном покрытии, напоминающий специально выделанную кожу
23. Волнистость на лакокрасочном покрытии	Дефект плоских окрашенных поверхностей в виде периодических неровностей с относительно большими шагами
24. Изменение цвета лакокрасочного покрытия	Отклонение цветовых характеристик лакокрасочного покрытия от нормы, возникающее при формировании или эксплуатации
25. Неоднородность рисунка лакокрасочного покрытия	Дефект, характеризующийся нарушениями формы и размеров элементов рисунка лакокрасочного покрытия на рисунчатых покрытиях

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г. А. Миронова (руководитель темы); В. П. Лапшин, канд. хим. наук; Г. К. Козловцева; А. Т. Щеголева; Т. Д. Соколова; Г. Н. Сатина; Л. В. Соколова; Л. М. Самойлова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15.02.77 № 388

3. РАЗРАБОТАН ВПЕРВЫЕ

4. Периодичность проверки — 5 лет

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 9.008—82 ГОСТ 23505—79 ГОСТ 28246—89	1, 10, приложение Приложение 3; 51; 52, 63

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1991 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в марте 1983 г.; Пост. № 1303 от 23.03.83, марте 1989 г., сентябре 1989 г. (ИУС 6—83; 5—89; 12—89)

Редактор *Т. В. Смыка*

Технический редактор *М. М. Герасименко*

Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 01.07.91 Подп. в печ. 30.09.91 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,73 уч.-изд. л.
Тир. 6000 Цена 30 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Государственное предприятие «Типография стандартов»,
г. Вильнюс, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 1193.

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся в нем терминов.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма — светлым, недопустимые синонимы — курсивом.

Термин	Определение
ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ	
1. Покрытие	По ГОСТ 9.008—82
2. Лакокрасочное покрытие	—
2а. Система лакокрасочного покрытия	Многослойное покрытие, в котором каждый слой выполняет определенную функцию
3. Окрашиваемая поверхность Ндп. Подложка	По ГОСТ 28246—89
4. Получение лакокрасочного покрытия	Технологический процесс, включающий операции подготовки окрашиваемой поверхности, окрашивания и сушки
5. Окрашивание	Нанесение лакокрасочного материала на окрашиваемую поверхность
5а. Грунтование	Нанесение промежуточных слоев лакокрасочного материала, обладающего хорошей адгезией к окрашиваемой поверхности и следующему слою лакокрасочного покрытия и предназначенного для повышения защитных свойств системы покрытия
5б. Шпатлевание	Выравнивание окрашиваемой или окрашенной поверхности с помощью шпатлевки
6. Формирование лакокрасочного покрытия	Физический или химический процесс образования покрытия. Примечание. Примером физического процесса является испарение растворителя, примером химического процесса является поликонденсация, полимеризация, полиприсоединение и др.
7. Сочетаемость слоев лакокрасочного покрытия Сочетаемость	Способность слоев лакокрасочного материала образовывать покрытие
8. Выявительный слой лакокрасочного покрытия Выявительный слой	Слой лакокрасочного покрытия, служащий для выявления дефектов шпатлевочного и грунтовочного покрытий
9. Свободная пленка лакокрасочного покрытия	Лакокрасочное покрытие, отделенное от окрашиваемой поверхности
10. Внешний слой покрытия	По ГОСТ 9.008—82

Термин	Определение
11. Фактура лакокрасочного покрытия	Строение внешнего слоя лакокрасочного покрытия
12. Стойкость лакокрасочного покрытия	Способность лакокрасочного покрытия сохранять заданные свойства
13. Срок службы лакокрасочного покрытия	Срок, в течение которого лакокрасочное покрытие сохраняет заданные свойства
14. Долговечность лакокрасочного покрытия	Способность лакокрасочного покрытия сохранять заданные свойства в течение заданного срока
15. Старение лакокрасочного покрытия	Процесс необратимого изменения строения и (или) состава лакокрасочного покрытия, происходящий с течением времени

ТЕХНОЛОГИЯ ПОЛУЧЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

Методы окрашивания

16. Окрашивание окунанием	—
17. Окрашивание наливом	—
18. Окрашивание струйным обливом	—
19. Окрашивание электроосаждением	Окрашивание поверхности изделия водоразбавляемым лакокрасочным материалом под воздействием постоянного тока
20. Окрашивание автоосаждением	Окрашивание металлических поверхностей вододисперсионными лакокрасочными материалами под воздействием ионов, образующихся при растворении металла
21. Окрашивание распылением	—
22. Окрашивание пневматическим распылением	—
23. Окрашивание безвоздушным распылением	—
24. Окрашивание электростатическим распылением	—
25. Окрашивание пневмоэлектростатическим распылением	—
26. Окрашивание безвоздушным электростатическим распылением	—
27. Окрашивание в псевдооживленном слое	—
28. Окрашивание кистью	—
29. Окрашивание валками	—

Термин	Определение
Методы сушки	
30. Сушка лакокрасочного покрытия Сушка	Формирование лакокрасочного покрытия
31. Естественная сушка лакокрасочного покрытия	Сушка лакокрасочного покрытия в нормальных условиях
32. Горячая сушка лакокрасочного покрытия	Сушка лакокрасочного покрытия с применением принудительного нагрева. Примечание. Горячая сушка может осуществляться путем индукционного, конвективного, терморadiационного и др. нагревов
33. Радиационно-химическая сушка лакокрасочного покрытия	Сушка лакокрасочного покрытия потоком ускоренных электронов
34. Фотохимическая сушка лакокрасочного покрытия	Сушка лакокрасочного покрытия ультрафиолетовым излучением
35. Температура сушки лакокрасочного покрытия Температура сушки	Температура, обеспечивающая формирование лакокрасочного покрытия с заданными свойствами

ВИДЫ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

По материалу

36. Комбинированное покрытие	Покрытие, в котором лакокрасочное покрытие сочетается с металлическим или неметаллическим неорганическим покрытием
37. Грунтовочное покрытие	Лакокрасочное покрытие, нанесенное непосредственно на окрашиваемую поверхность
38. Шпатлевочное покрытие	Лакокрасочное покрытие, предназначенное для заполнения неровностей и сглаживания окрашиваемой поверхности

По назначению

39. Защитное лакокрасочное покрытие	Покрытие, предназначенное для защиты окрашиваемой поверхности от воздействия факторов внешней среды
40. Защитно-декоративное лакокрасочное покрытие	Лакокрасочное покрытие, предназначенное для защиты окрашиваемой поверхности от воздействия факторов внешней среды и придания ей декоративного вида
41. Консервационное лакокрасочное покрытие	Лакокрасочное покрытие, предназначенное для временной противокоррозионной защиты окрашиваемой или окрашенной поверхности в процессе производства, транспортирования и хранения изделий

Термин	Определение
42. Электроизоляционное лакокрасочное покрытие	—
43. Электропроводное лакокрасочное покрытие	—
44. Специальное лакокрасочное покрытие	—
45. Атмосферостойкое лакокрасочное покрытие	—
46. Бензостойкое лакокрасочное покрытие	—
47. Водостойкое лакокрасочное покрытие	—
48. Маслостойкое лакокрасочное покрытие	—
49. Термостойкое лакокрасочное покрытие	—
50. Химически стойкое лакокрасочное покрытие	—

По внешнему виду

50а. Гладкое лакокрасочное покрытие	—
50б. Рельефное лакокрасочное покрытие	—
50в. Однотонное лакокрасочное покрытие	—
50г. Рисунчатое лакокрасочное покрытие	Гладкое лакокрасочное покрытие, внешний слой которого имеет определенный рисунок

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

51. Адгезия	По ГОСТ 28246—89
52. Блеск лакокрасочного покрытия	По ГОСТ 28246—89
53. Светостойкость лакокрасочного покрытия	Способность лакокрасочного покрытия сохранять заданные свойства под действием светового излучения
53а. Цвет лакокрасочного покрытия	—
54. Цветостойкость лакокрасочного покрытия	Способность лакокрасочного покрытия сохранять цвет под воздействием факторов внешней среды
55. Шлифуемость лакокрасочного покрытия	Способность лакокрасочного покрытия изменять шероховатость при абразивной обработке

Термин	Определение
56. Полируемость лакокрасочного покрытия	Способность лакокрасочного покрытия восстанавливать или повышать блеск при обработке полирующими составами
56а. Прочность лакокрасочного покрытия при ударе	Способность лакокрасочного покрытия противостоять разрушению (растрескиванию, отслаиванию) при ударе
56б. Эластичность лакокрасочного покрытия Ндп. Гибкость	Способность лакокрасочного покрытия выдерживать деформацию окрашиваемой поверхности при изгибе
56в. Твердость лакокрасочного покрытия	Способность лакокрасочного покрытия сопротивляться механическим воздействиям: вдавливанию, царапанию
56г. Класс лакокрасочного покрытия	Совокупность показателей, характеризующих качество и внешний вид лакокрасочного покрытия

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

57. Выветривание лакокрасочного покрытия	Разрушение лакокрасочного покрытия в результате эрозии
58. Грязеудержание лакокрасочного покрытия	Способность лакокрасочного покрытия сохранять на поверхности инородные частицы, несмываемые водой
59. Меление лакокрасочного покрытия Меление	Разрушение пигментированных лакокрасочных покрытий, сопровождающееся образованием свободных частиц пигмента
60. Отслаивание лакокрасочного покрытия Отслаивание	—
61. Набухание лакокрасочного покрытия Набухание	Увеличение объема лакокрасочного покрытия под воздействием факторов внешней среды
62. Подпленочная коррозия	Коррозия окрашенного металла в результате воздействия агрессивной среды, проникающей к его поверхности через лакокрасочное покрытие
63. Растрескивание лакокрасочного покрытия	По ГОСТ 28246—89
64. Растворение лакокрасочного покрытия	—
65. Пузыри на лакокрасочном покрытии	—

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Адгезия	51
Блеск лакокрасочного покрытия	52
Выветривание лакокрасочного покрытия	57
Гибкость Ндп.	56б
Грунтование	5а
Грязеудержание лакокрасочного покрытия	58
Долговечность лакокрасочного покрытия	14
Класс лакокрасочного покрытия	56г
Коррозия подпленочная	62
Меление	59
Меление лакокрасочного покрытия	59
Набухание	61
Набухание лакокрасочного покрытия	61
Окрашивание	5
Окрашивание автоосаждением	20
Окрашивание безвоздушным распылением	23
Окрашивание безвоздушным электростатическим распылением	26
Окрашивание валками	29
Окрашивание в псевдооживленном слое	27
Окрашивание кистью	28
Окрашивание наливом	17
Окрашивание окунанием	16
Окрашивание пневматическим распылением	22
Окрашивание пневмоэлектростатическим распылением	25
Окрашивание распылением	21
Окрашивание струйным обливом	18
Окрашивание электроосаждением	19
Окрашивание электростатическим распылением	24
Отслаивание	60
Пленка лакокрасочного покрытия свободная	9
Поверхность окрашиваемая	3
Подложка Ндп.	3
Покрытие	1
Покрытие грунтовочное	37
Покрытие комбинированное	36
Покрытие лакокрасочное	2
Покрытие лакокрасочное атмосферостойкое	45
Покрытие лакокрасочное бензостойкое	46
Покрытие лакокрасочное водостойкое	47
Покрытие лакокрасочное гладкое	50а
Покрытие лакокрасочное защитное	39
Покрытие лакокрасочное защитно-декоративное	40
Покрытие лакокрасочное консервационное	41
Покрытие лакокрасочное маслостойкое	48
Покрытие лакокрасочное однотонное	50в
Покрытие лакокрасочное рельефное	50б
Покрытие лакокрасочное рисунчатое	50г
Покрытие лакокрасочное специальное	44
Покрытие лакокрасочное термостойкое	49
Покрытие лакокрасочное химически стойкое	50
Покрытие лакокрасочное электроизоляционное	42
Покрытие лакокрасочное электропроводное	43
Покрытие шпатлевочное	38
Полируемость лакокрасочного покрытия	56

Получение лакокрасочного покрытия	4
Прочность лакокрасочного покрытия при ударе	56а
Пузыри на лакокрасочном покрытии	65
Растворение лакокрасочного покрытия	64
Растрескивание лакокрасочного покрытия	63
Светостойкость лакокрасочного покрытия	53
Система лакокрасочного покрытия	2а
Слой выявительный	8
Слой лакокрасочного покрытия выявительный	8
Слой покрытия внешний	10
Сочетаемость	7
Сочетаемость слоев лакокрасочного покрытия	7
Срок службы лакокрасочного покрытия	13
Стойкость лакокрасочного покрытия	12
Старение лакокрасочного покрытия	15
Сушка	30
Сушка лакокрасочного покрытия	30
Сушка горячая лакокрасочного покрытия	32
Сушка естественная лакокрасочного покрытия	31
Сушка радиационно-химическая лакокрасочного покрытия	33
Сушка фотохимическая	34
Твердость лакокрасочного покрытия	56в
Температура сушки	35
Температура сушки лакокрасочного покрытия	35
Фактура лакокрасочного покрытия	11
Формирование лакокрасочного покрытия	6
Цвет лакокрасочного покрытия	53а
Цветостойкость лакокрасочного покрытия	54
Шлифуемость лакокрасочного покрытия	55
Шпатлевание	56
Эластичность лакокрасочного покрытия	56б

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Термин	Определение
Обработка поверхности	
1. Механическая очистка окрашиваемой поверхности Механическая очистка	По ГОСТ 9.008—82
2. Абразивная обработка окрашиваемой поверхности	По ГОСТ 23505—79
3. Струйно-абразивная обработка окрашиваемой поверхности Ндп. Абразивно-жидкостная обработка Гидрообработка	По ГОСТ 23505—79
3а. Жидкостно-абразивная обработка окрашиваемой поверхности Ндп. Гидроабразивная обработка Галтовка	По ГОСТ 23505—79
3б. Жидкостная обработка окрашиваемой поверхности	Обработка ударным действием жидкости, подаваемой под высоким давлением
4. Дробеметная очистка окрашиваемой поверхности Дробеметная очистка	Обработка окрашиваемой поверхности ударным действием абразивных материалов, подаваемых под действием центробежной силы
5. Дробеструйная очистка	Обработка окрашиваемой поверхности абразивными материалами, подаваемыми на поверхность струей сжатого воздуха
6. Пескоструйная очистка окрашиваемой поверхности Пескоструйная очистка	—
7. Газопламенная очистка окрашиваемой поверхности Газопламенная очистка Ндп. Очистка пламенем	—
8. Химическая очистка окрашиваемой поверхности	Обработка окрашиваемой поверхности растворами химических веществ
9. Пассивирование окрашиваемой поверхности Пассивирование	По ГОСТ 9.008—82
10. Фосфатирование	По ГОСТ 9.008—82
11. Травление	По ГОСТ 9.008—82
12. Обезжиривание	По ГОСТ 9.008—82
12а. Химическая активация Ндп. Химическое декапирование	По ГОСТ 9.008—82
12б. Оксидирование	По ГОСТ 9.008—82