



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛЕН ТРЕПАННЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ПРОДУКЦИЮ,
ПОСТАВЛЯЕМУЮ НА ЭКСПОРТ

ГОСТ 10,30—70

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ЛЕН ТРЕПАНЫЙТехнические требования на продукцию,
поставляемую на экспортScotched flax fibre. Technical requirements
for export goods**ГОСТ**
10.30-70*Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при
Совете Министров СССР от 9/VIII 1970 г. № 1262 срок введения установлен
с 1/1 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на длинное трепаное ориентированное льняное волокно, получаемое в результате заводской и не заводской обработки льняной стланцевой и моченцовой тресты, и устанавливает технические требования к качеству при поставке его на экспорт.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Трепанный лен в зависимости от качества подразделяют на следующие номера: 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 24.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Трепанный лен по содержанию недоработки и кистры должен соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Номера трепаного льна	Массовая доля недоработки, %, не более	Массовая доля кистры, %, не более
8	5	5
9	4	5
10	3	4
11	3	4
12	2	3
13	2	3
14	1	2
15	1	2
16	1	2
18	1	2
20, 22, 24

Примечание При оценке волокна с содержанием кистры ниже норм, указанных в таблице для каждого номера, между Всесоюзным внешнеторговым объединением и поставщиком производится пересчет расчетной массы волокна согласно приложению.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспроизведена

* Перевыпуск (октябрь 1980 г.) с изменениями № 1,
утвержденным в ноябре 1980 г. (ИУС 2-1980 г.).

© Издательство стандартов, 1981

$$m_k = \frac{m_{\phi} \cdot (100 + W_n)}{100 + W_{\phi}}$$

где m_{ϕ} — фактическая масса партии, кг;

W_n — нормированная влажность, %;

W_{ϕ} — фактическая влажность, %.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

1а.3. Для проверки качества трепаного льна от партии отбирают 10 % упаковочных единиц (кпп), но не менее двух.

1а.4. При возникновении разногласий в оценке качества волокна внутри страны проводят контрольный прочес по ГОСТ 10330—76 в установленном порядке.

При возникновении разногласий в оценке качества волокна после проследования через границу проверку правильности оценки проводят Управление товарных экспертиз Торгово-промышленной палаты СССР.

Результаты проверки считают окончательными и распространяют на всю партию».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Номер трепаного льна определяют органолептически сравнением со стандартными образцами и инструментально в соответствии с требованиями настоящего стандарта. При этом волокно относят к тому номеру, к стандартному образцу которого оно ближе подходит по внешним признакам.

Если в отобранных упаковочных единицах волокно неоднородно по номеру, то все вязки волокна рассортировывают по номерам».

Пункт 2.2. Первый, второй абзацы исключить; третий абзац изложить в новой редакции: «Для определения содержания костры и недоработки из разных мест упаковочных единиц, отобранных по п. 1а.3, отбирают 15 вязок волокна. От волокна неоднородного по качеству отбор проб производят от каждого номера отдельно».

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Влажность трепаного льна определяют по ГОСТ 25133—82».

Пункты 2.5.1—2.5.4, 2.6 исключить.

Пункт 3.1. Первый, второй абзацы изложить в новой редакции; «Трепанный лен при сортировке по качеству формируют в горсти. Волокно в горстях должно быть выравнено по комлю.

Горсти трепаного льна, однородные по длине, цвету, качеству, мягкости и чистоте, связывают в вязки. Горсти льна в вязках должны быть выравнены по комлю. Перевязанные горсти в вязке не допускаются».

Приложение. Заменить слово: «ПРИЛОЖЕНИЕ» на «ПРИЛОЖЕНИЕ 1. Справочное».

Стандарт дополнить приложением — 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Номер трепаного льна	Код ОКП для трепаного льна	
	стлащцевого	моченцового
8	81 1211 0201 03	81 1211 0401 08
9	81 1211 0202 02	81 1211 0402 07
10	81 1211 0203 01	81 1211 0403 06
11	81 1211 0204 00	81 1211 0404 05
12	81 1211 0205 10	81 1211 0405 04
13	81 1211 0206 09	81 1211 0406 03
14	81 1211 0207 08	81 1211 0407 02
15	81 1211 0208 07	81 1211 0408 01
16	81 1211 0209 06	81 1211 0409 00
18	81 1211 0210 02	81 1211 0410 07
20	81 1211 0211 01	81 1211 0411 06
22	81 1211 0212 00	81 1211 0412 05
24	81 1211 0213 10	81 1211 0413 04

(ИУС № 3 1985 г.)

1.3. Трепанный лен тщательно сортируют по цвету, длине, качеству, мягкости и чистоте.

Волокно и коретях должно быть выравнено по комлю. Трепанный лен рыжего и зеленого цвета, красноватых оттенков, перебитый и лубообратный поставке на экспорт не подлежит.

1.4. Гнилостный запах и посторонние примеси в полочке не допускаются.

1.5. Нормированная влажность трепаного льна устанавливается 12%.

При фактической влажности волокна, не совпадающей с нормированной, массу партии пересчитывают.

Массу партии трепаного льна, приведенную к нормированной влажности, (m_n) в килограммах вычисляют по формуле:

$$m_n = \frac{m_f \cdot (100 + W_n)}{100 + W_f}$$

где m_f — фактическая масса партии в кг;

W_n — нормированная влажность в %;

W_f — фактическая влажность в %.

Вычисление производят с точностью до 0,1 кг с последующим округлением до 1 кг.

Волокно с влажностью 9% и ниже, а также 15% и выше поставке на экспорт не подлежит.

1.6. Номер трепаного льна определяют по внешним признакам органолептически путем сравнения со стандартными образцами, составленными в соответствии с п. 1.8, и инструментально в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

В спорных случаях разногласия в оценке волокна разрешаются в Управлении государственной инспекции по лубяным волокнам методом контрольного прочеса по ГОСТ 10.30—70.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.7. Разрешение споров между поставщиком и заказчиком по качеству трепаного льна до отправки его за границу, а также разрешение рекламаций по качеству трепаного льна, отгруженного за границу, производят эксперты Всесоюзной торговой палаты СССР в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

Лабораторные анализы при разрешении споров и рекламаций должны производить в лаборатории Бюро товарных экспертиз Всесоюзной торговой палаты СССР или в лаборатории Государственной инспекции по качеству текстильного, кожевенного и пушно-мехового сырья Министерства легкой промышленности СССР.

1.8. Для качественной сортировки и оценки трепаного льна органолептически путем сличения Кондиционное бюро по лубяным волокнам ежегодно составляет стандартные образцы на волокно для экспорта в соответствии с требованиями настоящего стандарта и утверждает их по согласованию Всесоюзным внешнеторговым объединением.

Стандартные образцы проверяют методом контрольного прочеса по ГОСТ 10330-76 в Управлении государственной инспекции по лубяным волокнам с участием представителя Всесоюзного внешнеторгового объединения.

Допустимые отклонения по номеру для стандартных образцов трепаного льна устанавливаются $\pm 0,25$ номера для волокна номеров от 8 до 16 включ. и $\pm 0,5$ номера для волокна номеров 18 и выше.

Стандартные образцы снабжают биркой, на которой указывают:

- а) район выращивания льна, из которого составлены образцы;
- б) год урожая;
- в) селекционный сорт льна;
- г) вид трепаного льна: стланец, моченец, заводской или незаводской обработки;
- д) номер волокна;
- е) дату и подписи составителей стандартных образцов;
- ж) номер настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.9. Изготовитель должен гарантировать соответствие качества трепаного льна требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию документом, удостоверяющим ее качество. Трепанный лен поставляют повагонными партиями.

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

2.1. Для контрольной проверки качества трепаного льна и соответствия его показателей требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

2.2. Для контрольных испытаний отбирают пробы от 10% кип партии волокна, но не менее чем от двух кип каждого номера.

Если в отобранных кипах волокно неоднородно по номеру, то производят рассортировку всех вязок по номерам путем сличения со стандартными образцами и для контрольной проверки отбирают пробы от каждого номера отдельно.

Для определения содержания костры и недоработки отбирают 15 вязок от отобранных кип волокна.

Из середины каждой из 15 вязок отбирают по одной горсти. Отобранные отдельные горсти не смешивают, а осторожно в пол-оборота перекручивают каждую горсть в отдельности, завертывают все вместе в бумагу и перевязывают в двух местах шпагатом.

Для определения влажности волокна отбирают пробу отдельно. Для этого из разных мест внутренних слоев вскрытых кип, но не менее чем из 10 вязок, отбирают две пробы волокна массой около 100 г каждая. Каждую пробу помещают в металлическую банку с плотно закрываемой крышкой или в стеклянную банку с притертой пробкой.

2.3. Определение содержания костры

2.3.1. Каждую из отобранных по п. 2.2 15 горстей разворачивают и делают из внутренней ее части с помощью шаблона вырезку длиной 12 см массой 0,6—0,8 г. Из первых восьми горстей вырезки делают из средней части горсти, из следующих четырех — из середины комлевой части горсти и из последних трех — из середины вершинной части горсти.

Все вырезки складывают вместе одна на другую и разрезают поперек на две равные части длиной по 6 см и массой 4,5—6 г каждая. Обе части взвешивают порознь на технических весах с точностью до 0,01 г.

Костру и сорняки выбирают вручную пинцетом на черной клеенке или бумаге. После выбора костры волокно и костру взвешивают отдельно на тех же весах.

Если первоначальная масса навески отличается от суммы массы чистого волокна и костры больше чем на 1,5%, то анализ повторяют.

Содержание костры (X_k) в процентах вычисляют по формуле:

$$X_k = \frac{m_1 \cdot 100}{m_2} ,$$

где m_1 — масса костры в г;

m_2 — первоначальная масса пробы в г.

Содержание костры определяют как среднее арифметическое двух испытаний. Вычисление производят с точностью до 0,1% с последующим округлением до 1%.

2.4. Определение содержания недоработки

Недоработкой называют волокно, на котором сплошь или с небольшими промежутками на длине не менее 5 см имеется плотно скрепленная с ним древесина.

2.4.1. Из середины каждой из отобранных по п. 2.2 15 горстей берут по две прядки массой 6—7 г каждая и раскладывают на бумаге на две пробы массой около 100 г каждая.

Отобранные пробы взвешивают на технических весах с точностью до 0,01 г и выбирают недоработку. Для этого прядочки (пробу) расстилают тонким слоем на столе и тщательно выбирают пинцетом волокна с недоработкой. Отобранную недоработку взвешивают на технических весах с точностью до 0,01 г.

Содержание недоработки (X_1) в процентах вычисляют по формуле:

$$X_1 = \frac{m_3 \cdot 100}{m_4},$$

где m_3 — масса недоработки в г;

m_4 — первоначальная масса пробы в г.

Содержание недоработки определяют как среднее арифметическое двух испытаний. Вычисление производят с точностью до 0,1% с последующим округлением до 1%.

2.5. Определение влажности волокна

Влажность волокна определяют в сушильной установке с инфракрасными лампами, кондиционном аппарате или сушильном шкафу.

2.5.1. При определении влажности в сушильной установке с инфракрасными лампами от каждой пробы, отобранной по п. 2.2, берут по одной навеске волокна массой 50 г каждая. Каждую навеску помещают в кассету прибора и сушат при температуре 105—110°C. Сушку навески, подвешенной на квадранте прибора, считают законченной после того, как стрелка квадранта перестанет двигаться и в течение 5 мин будет находиться в состоянии покоя. Показатель шкалы квадранта при этом даст массу пробы после сушки.

2.5.2. При определении влажности в кондиционном аппарате две пробы, отобранные по п. 2.2, взвешивают на технических весах с точностью до 0,1 г, после чего их вынимают из металлических банок, помещают в кассеты и затем закладывают в кондиционный аппарат, а банки взвешивают для определения первоначальной массы проб. Сушат пробы при температуре 100—105°C до постоянно-сухой массы. При высушивании в кондиционном аппарате пробы взвешивают при отключенном вентиляторе. Первое взвешивание производят через 20 мин после начала сушки, последующие — через каждые 5 мин.

2.5.3. При определении влажности в сушильном шкафу две пробы, отобранные по п. 2.2, взвешивают на технических весах с точностью до 0,1 г, после чего их помещают в сушильный шкаф и сушат в банках с открытой крышкой при температуре 100—105°C до постоянно-сухой массы. Первое взвешивание проб производят через 60 мин после начала сушки, последующие — через каждые 15 мин. Пробы взвешивают в банках с закрытыми крышками. После сушки взвешивают металлические банки для определения первоначальной и высушенной массы проб.

2.5.4. Влажность (W) в процентах вычисляют по формуле:

$$W = \frac{m_4 - m_5}{m_5} \cdot 100,$$

где m_4 — первоначальная масса пробы в г;

m_5 — масса постоянно-сухой пробы в г.

За показатель влажности принимают среднее арифметическое двух определений. Вычисление производят с точностью до 0,1% с последующим округлением до 1%.

2.6. Округление производят следующим образом: если цифра, следующая за установленным пределом точности, больше 5, то предшествующую цифру увеличивают на единицу; если же цифра меньше 5, то ее отбрасывают; если цифра равна 5, последнюю сохраняемую цифру увеличивают на единицу, если она нечетная и оставляют без изменения, если она четная или нуль.

3. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

3.1. Трепанный лен связывают в вязки (кулитки), состоящие из горстей, однородных по длине, цвету, качеству, мягкости и чистоте.

Горсти льна в вязке должны быть выравнены по комлю. Перевязанные горсти в вязке не допускаются.

Вязка на высоте $\frac{1}{3}$ от вершины должна быть крепко перевязана двумя оборотами пояса, сделанного из обертки волокна этого же качества. Концы волокна в вязке должны быть опрaвлены. Масса вязки должна быть от 2 до 4 кг в зависимости от длины и качества волокна.

3.2. Комплектование партий, упаковку, маркировку и транспортирование трепаного льна производят в соответствии с действующей инструкцией по экспорту льняного волокна и пеньки заводской и пезаводской обработки и условиями заказ-наряда Всесоюзного внешнеторгового объединения.

Пересчет расчетной массы партии волокна (m_p) производят по формуле:

$$m_p = \frac{m_n \cdot (100 - X_{нф})}{100 - X_{нн}}$$

где m_n — масса партии волокна, приведенная к нормированной влажности, в кг;

$X_{нн}$ — содержание костры по норме в %;

$X_{нф}$ — фактическое содержание костры в %.

Расчетную массу волокна вычисляют с точностью до 0,1 кг с последующим округлением до 1 кг.

Редактор *Т. И. Василенко*
 Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
 Корректор *М. Г. Байрашевская*

Сдано в наб. 07.01.81 Попр. в печ. 11.05.81 0,5 п. л. 0,44 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-857, Новопресненский пер., д. 3.
 Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауга, 12/14 Зак. 536

Изменение № 2 ГОСТ 10.30—70 Лен трепаный. Технические требования на продукцию, поставляемую на экспорт

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.12.84 № 4570 срок введения установлен

с 01.06.85

По всему тексту стандарта заменить слова: «содержание» на «массовая доля».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.2а (перед п. 1.2): «1.2а. Качество волокна каждого номера должно соответствовать стандартным образцам, утвержденным в установленном порядке.

Стандартные образцы проверяют методом контрольного прочеса по ГОСТ 10330—76.

Допускается отклонение по номеру от стандартного образца $\pm 0,25$ номера для номеров с 8 до 16 включ. и $\pm 0,50$ номера для номеров 16 и выше».

(Продолжение см. стр. 338)

Пункт 1.2. Примечание. Заменить слова: «согласно приложению» на «согласно справочному приложению 1»; дополнить словами: «Коды ОКП приведены в справочном приложении 2».

Пункт 1.3. Исключить слова: «Волокно в горстях должно быть выравнено по комлю».

Пункт 1.5. Второй — четвертый абзацы исключить.

Пункты 1.6—1.9 исключить.

Стандарт дополнить разделом — 1а (перед разд. 2):

«1а. Правила приемки

1а.1. Трепанный лен принимают партиями. Партией считают количество трепаного льна одного номера, оформленное одним документом о качестве. За партию принимают вместимость одного вагона.

1а.2. Приемку волокна по количеству производят по кондиционной массе.

Кондиционную массу партии (m_k) в килограммах вычисляют по формуле

(Продолжение см. стр. 339)