



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ
ЭТАЛОН И ОБЩЕСОЮЗНАЯ ПОВЕРОЧНАЯ
СХЕМА ДЛЯ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
ПАРАМЕТРОВ ЭВОЛЬВЕНТНЫХ
ПОВЕРХНОСТЕЙ

ГОСТ 8.181-76

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

РАЗРАБОТАН Харьковским Государственным научно-исследовательским институтом метрологии [ХГНИИМ]

Директор Кандыба З. В.

Руководитель темы Гафанович Г. Я.

Исполнитель Гацкалова Т. Г.

ВНЕСЕН Управлением метрологии Госстандарта СССР

Начальник Управления Кипаренко З. И.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом метрологической службы Госстандарта СССР [ВНИИМС]

Директор Сычев В. В.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР 16 февраля 1976 г. № 398

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**Государственная система обеспечения
единства измерений**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЭТАЛОН
И ОБЩЕСОЮЗНАЯ ПОВЕРОЧНАЯ СХЕМА
ДЛЯ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ПАРАМЕТРОВ
ЭВОЛЬВЕНТНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ**

**ГОСТ
8.181—76**

State system for ensuring the uniformity of measurements.
State special standard and all-union verification schedule
for means measuring of evolvent surfaces's parameters

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 16 февраля 1976 г. № 398 срок действия установлен

с 01.01.1977 г.
до 01.01.1982 г.

Настоящий стандарт распространяется на государственный специальный эталон и общесоюзную поверочную схему для средств измерений параметров эвольвентных поверхностей и устанавливает назначение государственного специального эталона единицы длины для эвольвентных поверхностей — метра (м), комплекс основных средств измерений, входящих в его состав, основные метрологические параметры эталона и порядок передачи размера единицы длины для эвольвентных поверхностей от специального эталона при помощи образцовых средств измерений рабочим средствам измерений с указанием погрешностей и основных методов поверки.

1. ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЭТАЛОН

1.1. Государственный специальный эталон предназначен для воспроизведения и хранения единицы длины для эвольвентных поверхностей и передачи размера единицы при помощи образцовых средств измерений рабочим средствам измерений, применяемым в народном хозяйстве СССР с целью обеспечения единства измерений в стране.

1.2. В основу измерений параметров эвольвентных поверхностей, выполняемых в СССР, должна быть положена единица, воспроизводимая указанным государственным эталоном.



1.3. Государственный специальный эталон состоит из комплекса следующих средств измерений:

интерференционная установка для измерения параметров эвольвентной поверхности в полярной системе координат;

комплект эталонных эвольвентных мер;

комплект эталонов Фабри-Перо.

1.4. Диапазон значений длины, воспроизведимых эталоном, соответствует радиусам основных окружностей эвольвент (r_0) от 37 до 150 мм и углам развернутости от 0 до 35° .

1.5. Государственный специальный эталон обеспечивает воспроизведение единицы со средним квадратическим отклонением результата измерений (S), не превышающим 0,25 мкм при неисключенной систематической погрешности (Θ), не превышающей 0,15 мкм.

1.6. Для воспроизведения единицы с указанной точностью должны быть соблюдены правила хранения и применения эталона, утвержденные в установленном порядке.

1.7. Государственный специальный эталон применяют для передачи размера единицы длины образцовым средствам измерений 1-го разряда методом прямых измерений или сличением при помощи компаратора.

2. ОБРАЗЦОВЫЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

2.1. Образцовые средства измерений 1-го разряда

2.1.1. В качестве образцовых средств измерений 1-го разряда применяют образцовые эвольвентные меры.

2.1.2. Пределы допускаемых абсолютных погрешностей (Δ) образцовых средств измерений 1-го разряда не должны превышать 0,8 мкм.

2.1.3. Образцовые средства измерений 1-го разряда применяют для поверки образцовых 2-го разряда и точных рабочих средств измерений методом прямых измерений.

2.2. Образцовые средства измерений 2-го разряда

2.2.1. В качестве образцовых средств измерений 2-го разряда применяют образцовые приборы для контроля профиля зуба (эвольвентомеры и интерференционные приборы ИППК).

2.2.2. Пределы допускаемых абсолютных погрешностей (Δ) образцовых средств измерений 2-го разряда составляют от 1,2 до 1,5 мкм.

2.2.3. Образцовые средства измерений 2-го разряда применяют для поверки образцовых средств измерений 3-го разряда методом прямых измерений.

2.2.4. Соотношение пределов допускаемых абсолютных погрешностей образцовых средств измерений 1 и 2-го разрядов должно быть не более 1 : 1,5.

2.3. Образцовые средства измерений 3-го разряда

2.3.1. В качестве образцовых средств измерений 3-го разряда применяют образцовые измерительные зубчатые колеса по ГОСТ 6512—74 и образцовые эвольвентные меры.

2.3.2. Пределы допускаемых абсолютных погрешностей образцовых средств измерений 3-го разряда не должны превышать 2,5 мкм.

2.3.3. Образцовые средства измерений 3-го разряда применяют для поверки рабочих средств измерений методом прямых измерений.

2.3.4. Соотношение пределов допускаемых абсолютных погрешностей образцовых средств измерений 2 и 3-го разрядов не должно превышать 1 : 1,7.

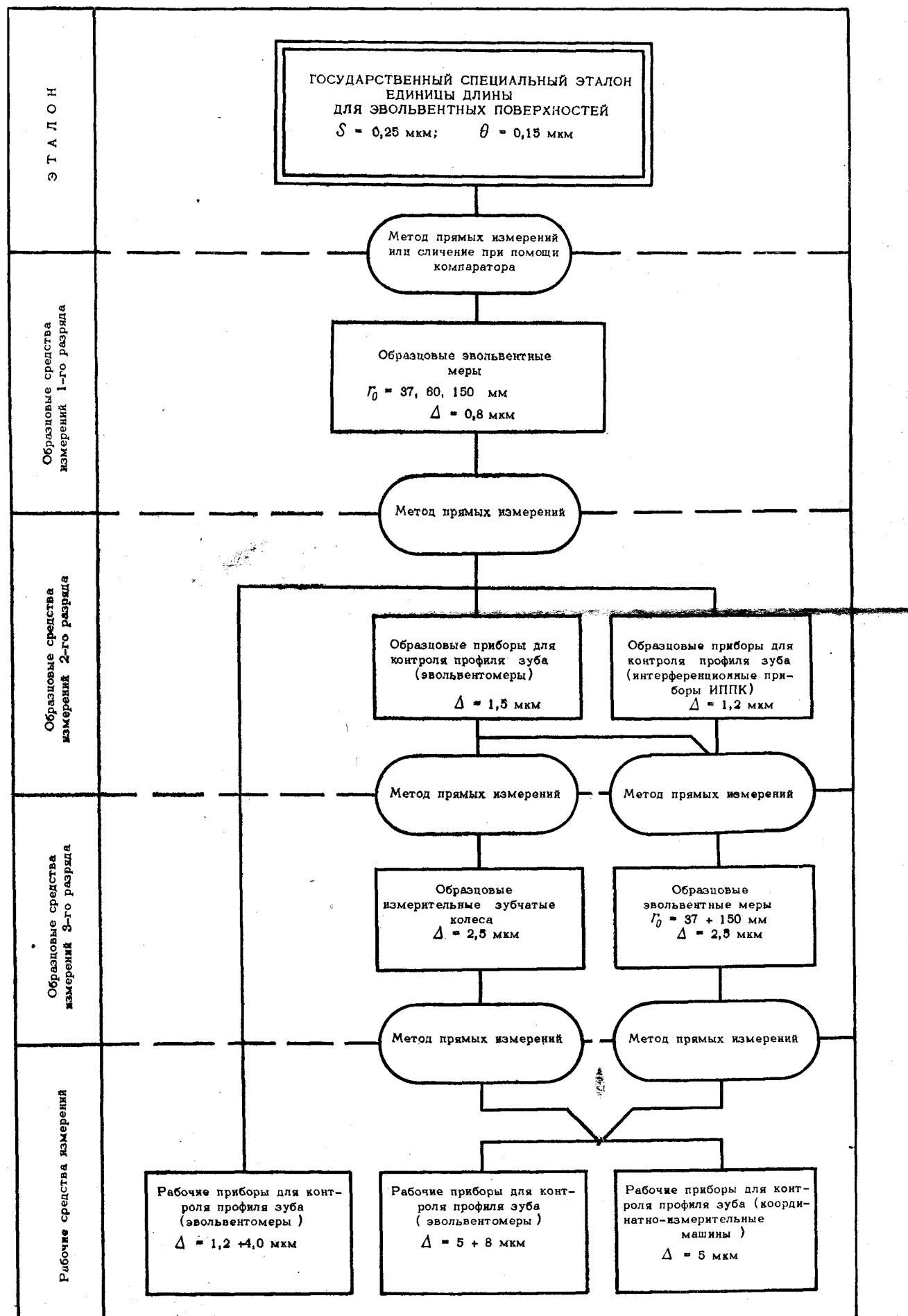
3. РАБОЧИЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

3.1. В качестве рабочих средств измерений применяют приборы для контроля профиля зуба (эвольвентомеры и координатно-измерительные машины).

3.2. Пределы допускаемых абсолютных погрешностей рабочих средств измерений составляют от 1,2 до 8 мкм.

3.3. Соотношение пределов допускаемых абсолютных погрешностей образцовых и рабочих средств измерений должно быть не более 1 : 2.

Общесоюзная поверочная схема для средств измерений параметров эвольвентных поверхностей



Редактор *Л. А. Бурмистрова*
Технический редактор *Н. С. Матвеева*
Корректор *Н. А. Аргунова*

Сдано в наб. 26.02.76 Подп. в печ. 06.05.76 0,5 п. л. + вкл. 0,125 п. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 492

МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ЕДИНИЦ (СИ)

Величина	Единицы			
	Наименование	Обозначение		
	русское	международное		
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
ДЛИНА	метр	M	ш	
МАССА	килограмм	kg	кг	
ВРЕМЯ	секунда	s	s	
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	A	A	
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА КЕЛЬВИНА	kelvin	K	K	
СИЛА СВЕТА	кандела	cd	cd	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
Плоский угол	радиан	rad	rad	
Телесный угол	стерадиан	sr	sr	
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
Площадь	квадратный метр	m ²	m ²	
Объем, вместимость	кубический метр	m ³	m ³	
Плотность	килограмм на кубический метр	kg/m ³	kg/m ³	
Скорость	метр в секунду	m/s	m/s	
Угловая скорость	радиан в секунду	rad/s	rad/s	
Сила; сила тяжести (вес)	ньютон	N	N	
Давление; механическое напряжение	паскаль	Pa	Pa	
Работа; энергия; количество теплоты	дюйль	J	J	
Мощность; тепловой поток	ватт	W	W	
Количество электричества; электрический заряд	кулон	C	C	
Электрическое напряжение, электрический потенциал, разность электрических потенциалов, электродвижущая сила	вольт	V	V	
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ω	
Электрическая проводимость	сименс	S	S	
Электрическая ёмкость	фарада	F	F	
Магнитный поток	вебер	Wb	Wb	
Индуктивность, взаимная индуктивность	генри	H	H	
Удельная теплоемкость	дюйль на килограмм-кельвин	J/(kg·K)	J/(kg·K)	
Теплопроводность	ватт на метр-кельвин	W/(m·K)	W/(m·K)	
Световой поток	люмен	lm	lm	
Яркость	кандела на квадратный метр	cd/m ²	cd/m ²	
Освещенность	люкс	lx	lx	

МНОЖИТЕЛИ И ПРИСТАВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ДЕСЯТИЧНЫХ КРАТНЫХ И ДОЛЬНЫХ ЕДИНИЦ ИХ НАИМЕНОВАНИЙ

Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение		Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение	
		русское	междуна- народное			русское	междуна- народное
10 ¹²	тера	T	T	10 ⁻²	(санти)	C	C
10 ⁹	гига	G	G	10 ⁻³	милли	M	ш
10 ⁶	мега	M	M	10 ⁻⁶	микро	μ	ц
10 ³	кило	k	k	10 ⁻⁹	nano	N	п
10 ²	(гекто)	h	h	10 ⁻¹²	пико	P	р
10 ¹	(дека)	da	da	10 ⁻¹⁵	фемто	F	f
10 ⁻¹	(деки)	d	d	10 ⁻¹⁸	атто	a	а

Приложение: В скобках указаны приставки, которые допускается применять только в наименованиях кратных и дольных единиц, имеющих широкое распространение (килограмм, гигант, миллиметр, дециметр, сантиметр).