

4,332-85



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ  
**АВТОМОБИЛИ ПОЖАРНЫЕ ТУШЕНИЯ**  
НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ  
**ГОСТ 4.332—85**

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва



**РАЗРАБОТАН Министерством внутренних дел СССР**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Д. И. Юрченко, В. В. Пивоваров (руководитель темы), Ю. Ф. Яковенко,  
Г. Ф. Агеев, А. К. Киреев, В. А. Никифоров

**ВНЕСЕН Министерством внутренних дел СССР**

Зам. министра Б. В. Заботин

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 ноября 1985 г. № 3715**

**Система показателей качества продукции  
АВТОМОБИЛИ ПОЖАРНЫЕ ТУШЕНИЯ  
Номенклатура показателей**

Product-quality index system.  
Fire extinguishing trucks. Nomenclature of indices

**ГОСТ  
4.332-85**

ОКП 48 5411, 48 5412, 48 5414

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 ноября 1985 г. № 3715 срок действия установлен

с 01.01.87  
до 01.01.97

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Стандарт устанавливает номенклатуру основных показателей качества пожарных автомобилей тушения, включаемых в технические задания на научно-исследовательские работы (ТЗ на НИР) по определению перспектив развития пожарных автомобилей тушения, государственные стандарты с перспективными требованиями, а также номенклатуру показателей качества, включаемых в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на пожарные автомобили тушения, технические задания на опытно-конструкторские работы (ТЗ на ОКР), технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ).

**1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА  
ПОЖАРНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ТУШЕНИЯ**

1.1. Номенклатура показателей качества и характеризующие ими свойства пожарных автомобилей тушения приведены в табл. 1.



| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства |
|----------------------------------|---------------------------------|--|
|----------------------------------|---------------------------------|--|

## 1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

|  |              |  |
|--|--------------|--|
| 1.1. Масса, кг   | $M$          | Материалоемкость                       |
| 1.2. Удельная мощность, кВт/кг   | $N_{уд}$     | Динамичность и энерговооруженность     |
| 1.3. Вместимость цистерны для воды, м <sup>3</sup> ; л                         | $V_{в}$      | Запас огнетушащих веществ              |
| 1.4. Вместимость пенобака, м <sup>3</sup> ; л                                  | $V_{п.о}$    | То же                                  |
| 1.5. Масса вывозимого порошка, кг  | $M_{п}$      | »                                      |
| 1.6. Масса огнетушащего газа, кг   | $M_{г}$      | »                                      |
| 1.7. Подача насоса при номинальном числе оборотов, м <sup>3</sup> /с           | $Q$          | Производительность                     |
| 1.8. Напор ступеней насоса при номинальном числе оборотов: низкого давления, м | $H_{н}$      | Способность сообщать энергию жидкостям |
| высокого давления, м   | $H_{в}$      |  |
| 1.9. Расход лафетного ствола:  |              | Интенсивность подачи                   |
| 1.9.1. Водяного, м <sup>3</sup> /с   | $Q_{в}$      |  |
| 1.9.2. Пенного при кратности $K$ , м <sup>3</sup> /с                           | $Q_{п}$      |  |
| 1.9.3. Порошкового, кг/с   | $Q_{пр}$     | Дальность подачи огнетушащих веществ   |
| 1.10. Дальность струи при подаче лафетным стволом, м:                          |              |  |
| 1.10.1. Водяным  | $L_{в}$      | Тактические возможности                |
| 1.10.2. Пенным при кратности $K$   | $L_{п}$      |  |
| 1.10.3. Порошковым   | $L_{пр}$     |  |
| 1.11. Высота подъема люльки, м   | $h_{л}$      | —                                      |
| 1.12. Тип кабины   | —            | —                                      |
| 1.13. Полноприводные и неполноприводные шасси                                  | —            | —                                      |
| 1.14. Компоночная схема шасси  | —            | —                                      |
| 1.15. Мощность двигателя (максимальная), кВт                                   | $N_{д}$      | Тягово-скоростные возможности          |
| 1.16. Скорость (максимальная), км/ч  | $v_{max}$    | Скоростные возможности                 |
| 1.17. Время разгона автомобиля от нулевой скорости до 60 км/ч, с               | $t_{р}$      | То же                                  |
| 1.18. Время разгона автомобиля от нулевой скорости до 80 км/ч, с               | $t_{р}'$     | »                                      |
| 1.19. Число мест для боевого расчета (включая место водителя)                  | $n_{бр}$     | »                                      |
| 1.20. Угол опрокидывания, град.  | $\varphi$    | Устойчивость                           |
| 1.21. Коэффициент поперечной устойчивости*                                     | $K_{ус}$     | То же                                  |
| 1.22. Дорожный просвет, мм   | $a$          | Проходимость                           |
| 1.23. Угол свеса, град.: передний  | $\alpha_{п}$ | То же                                  |
| задний   | $\alpha_{з}$ |  |

## Продолжение табл. 1

| Наименование показателя качества   | Обозначение показателя качества                            | Наименование характеризующего свойства  |
|--|--|---|
| 1.24. Наименьший радиус поворота автомобиля, м   | $r$  | Проходимость  |
| 1.25. Радиус проходимости, град:<br>поперечный<br>продольный                                 |  | То же   |
| 1.26. Вместимость бака для поверхностно-активного вещества, м <sup>3</sup> ; л               | $R_{\text{прод}}$<br>$R_{\text{прод}}$<br>$V_{\text{лав}}$ | Запас огнетушащих веществ   |
| 1.27. Вместимость емкости на прицепе, м <sup>3</sup> ; л:<br>цистерны для воды<br>пенобака   |  | То же   |
| 1.28. Наибольшая геометрическая высота всасывания, м   | $V_{\text{пр. в}}$<br>$V_{\text{пр. по}}$<br>$h_{г. в}$    | Максимальная высота всасывания, при которой обеспечиваются заданные параметры |
| 1.29. Продолжительность заполнения насоса при наибольшей геометрической высоте всасывания, с | $t_3$  | Совершенство вакуумной системы  |
| 1.30. Расход ручного порошкового ствола, кг/с  | $Q_{р. пр}$  | Интенсивность подачи огнетушащих веществ                                      |
| 1.31. Дальность струи при подаче ручным порошковым стволом, м                                | $L_{р. пр}$  | Дальность подачи огнетушащих веществ  |
| 1.32. Рабочее давление в емкости с порошком (в том числе начальное), мПа                     | $p_{п} (p_{п. н})$   | То же   |
| 1.33. Рабочее давление в баллонах с огнетушащим газом (в том числе начальное), мПа           | $p_{г} (p_{г. н})$   | —   |
| 1.34. Рабочая нагрузка при максимальном вылете стрелы подъемника (максимальная), кгс         | $p_{кл}$   | Тактические возможности   |
| 1.35. Рабочий вылет центра люльки от оси поворота основания подъемника (максимальный), м     | $l_{кп}$   | Тактические возможности   |
| 1.36. Ширина минерализованной полосы, м  | $b$  | —   |
| 1.37. Запас напорных рукавов (общий), м  | $L_{р}$  | Тактические возможности   |
| 1.38. Количество ручных порошковых стволов, шт   | $n$  | То же   |
| 1.39. Высота пеноподъемника, м   | $h_{п}$  | »   |
| 1.40. Возможность дистанционного управления подъемником из люльки                            | —  | »   |
| 1.41. Наличие подбамперных насадков и их количество, шт:<br>передних<br>задних               | $C_{пн}$<br>$C_{зн}$                                       | »   |
| 1.42. Способ прокладки рукавов   | —  | Уровень механизации   |
| 1.43. Наличие инструмента для вскрытия фюзеляжей летательных аппаратов                       | —  | То же   |

| Наименование показателя качества                                      | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства     |
|---|---------------------------------|--|
| 1.44. Угол поворота лафетного ствола в горизонтальной плоскости, град | $\varrho$                       | Тактические возможности                    |
| 1.44.1. Водяного  | $\beta_{в}$                     |  |
| 1.44.2. Пенного   | $\beta_{п}$                     |  |
| 1.44.3. Порошкового   | $\beta_{пр}$                    |  |
| 1.45. Угол поворота лафетного ствола в вертикальной плоскости, град:  | $\gamma$                        | Тактические возможности                    |
| 1.45.1. Водяного  | $\gamma_{в}$                    |  |
| 1.45.2. Пенного   | $\gamma_{п}$                    |  |
| 1.45.3. Порошкового   | $\gamma_{пр}$                   |  |
| 1.46. Крутящий момент на рабочем органе, Н·м (кгс·м)                  | $M_{рo}$                        | Энергетические возможности агрегатирования |
| 1.47. Тип установки для подогрева воды в цистерне                     | —                               | —  |
| 1.48. Теплопроизводительность системы подогрева воды, ккал/ч          | $Q_{ц}$                         | —  |
| 1.49. Вид потребляемого топлива                                       | —                               | —  |
| 1.50. Вместимость топливных баков                                     | —                               | —  |
| 1.51. Масса металла в автомобиле тушения, кг                          | $M_{м}$                         | Металлоемкость                             |

## 2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

|   |                               |                                   |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|
| 2.1. Установленный ресурс до первого капитального ремонта (ГОСТ 27.002—83), ч                                       | $T_{ур}$<br>(ГОСТ 27.003—83)  | Долговечность                     |
| 2.2. Установленная безотказная наработка (ГОСТ 27.002—83), ч**  | $T_y$<br>(ГОСТ 27.003—83)     | Безотказность                     |
| 2.3. Полный средний срок службы (ГОСТ 27.002—83), лет   | $T_{с-л}$<br>(ГОСТ 27.003—83) | Долговечность                     |
| 2.4. Средняя суммарная оперативная трудоемкость текущих ремонтов (технического обслуживания) (ГОСТ 21623—76), чел·ч | $S_{тр}$<br>( $S_p$ )         | Ремонтпригодность                 |
| 2.5. Коэффициент оперативной готовности (ГОСТ 27.002—83)  | $K_{ог}$<br>(ГОСТ 27.003—83)  | Безотказность и ремонтпригодность |
| 2.6. Назначенная наработка насосной установки в номинальном режиме (ГОСТ 27.003—83), ч                              | $T_{н}$<br>(ГОСТ 27.003—83)   | Безотказность                     |

## 3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ, ТОПЛИВА, ЭНЕРГИИ, ТРУДОВЫХ РЕСУРСОВ

|   |     |   |
|---|-----|---|
| 3.1. Расход топлива при стационарной работе на привод спецагрегатов, кг/ч | $g$ | Экономичность по расходу топлива при эксплуатации |
|---|-----|---|

Продолжение табл. 1

| Наименование показателя качества  | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства |
|---|---------------------------------|--|
| 3.2. Удельная масса металла в автомобиле тушения, кг/(м <sup>3</sup> ·год); кг/(кг·год) | $M_{у.м}$                       | Экономичность по расходу металла       |
| 3.3. Удельная масса, кг/(м <sup>3</sup> ·год); кг/(кг·год)                              | $M_{у.м}$                       | Экономичность по расходу материалов    |

## 4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

|  |           |   |
|--|-----------|---|
| 4.1. Уровень звукового давления в кабине боевого расчета, дБА                      | $L_a$     | Гигиеничность                                 |
| 4.2. Уровень освещенности кабины боевого расчета, лк                               | $U_{осв}$ | Гигиеничность                                 |
| 4.3. Соответствие надстройки антропометрическим требованиям ГОСТ 12.2.037—78, балл | —         | —   |
| 4.4. Усилие на органах управления, Н   | $P_{упр}$ | Соответствие физическим возможностям человека |

## 5. ЭСТЕТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

|   |           |   |
|---|-----------|---|
| 5.1. Показатель композиционной целостности, балл                | $P_{к.ц}$ | Композиционная целостность                |
| 5.2. Показатель функциональной целостности, балл                | $P_{ф.ц}$ | Функциональная целостность                |
| 5.3. Показатель совершенства производственного исполнения, балл | $P_{п.и}$ | Совершенство производственного исполнения |

## 6. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

|   |          |   |
|---|----------|---|
| 6.1. Удельная себестоимость, руб/м <sup>3</sup> ; руб/кг                                    | $S_{уд}$ | Уровень затрат на производство                    |
| 6.2. Коэффициент сборности  | $K_{сб}$ | Приспособленность к условиям производства         |
| 6.3. Удельная трудоемкость изготовления (ГОСТ 14.205—83), чел.-ч/м <sup>3</sup> ; чел.-ч/кг | $T_{уд}$ | Техническое совершенство                          |
| 6.4. Удельная энергоемкость, кВт·ч/м <sup>3</sup> ; кВт·ч/кг                                | $E_{уд}$ | Экономичность по расходу энергии при производстве |

## 7. ПОКАЗАТЕЛИ ТРАНСПОРТАБЕЛЬНОСТИ

|   |                   |                                       |
|---|-------------------|---------------------------------------|
| 7.1. Габаритные размеры, мм:<br>ширина<br>высота<br>длина | $B$<br>$h$<br>$L$ | Приспособленность к транспортированию |
|---|-------------------|---------------------------------------|

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства |
|----------------------------------|---------------------------------|--|
|----------------------------------|---------------------------------|--|

### 8. ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ

|  |           |   |
|--|-----------|---|
| 8.1. Коэффициент применяемости, %                      | $K_{п.р}$ | Уровень конструктивной приемственности составных частей в изделии |
| 8.2. Коэффициент повторяемости, %                      | $K_{п}$   | Уровень внутрипроектной унификации изделия                        |
| 8.3. Коэффициент межпроектной (взаимной) унификации, % | $K_{м.у}$ | Уровень межпроектной унификации изделия                           |

### 9. ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

|                                   |           |   |
|-----------------------------------|-----------|---|
| 9.1. Показатель патентной защиты  | $P_{п.з}$ | — |
| 9.2. Показатель патентной чистоты | $P_{п.ч}$ | — |

### 10. ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ

|  |           |                               |
|--|-----------|-------------------------------|
| 10.1. Уровень загазованности в кабине боевого расчета, мг/м <sup>3</sup> | $У_{заг}$ | Эксплуатационная безопасность |
| 10.2. Возможность дистанционного управления лафетным стволом             | —         | Удобство управления           |

### 11. ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

|  |         |   |
|--|---------|---|
| 11.1. Годовой экономический эффект от применения одной автомашины, руб | $Э_{г}$ | — |
| 11.2. Лимитная цена, руб   | $Ц_{л}$ | — |

\* Показатель определяется расчетным путем.

\*\* Показатель устанавливается по результатам подконтрольной эксплуатации.

Примечание. Основные показатели напечатаны жирным шрифтом.

1.2. Алфавитный перечень показателей качества пожарных автомобилей тушения приведен в справочном приложении 1.

1.3. Термины, применяемые в стандарте, и пояснения к ним приведены в справочном приложении 2.

## 2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПОЖАРНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ТУШЕНИЯ

### 2.1. Перечень основных показателей качества:

масса;  
удельная мощность;  
вместимость цистерны для воды;  
вместимость пенобака;  
масса вывозимого порошка;  
масса огнетушащего газа;  
подача насоса при номинальном числе оборотов;  
напор ступеней насоса при номинальном числе оборотов;  
расход лафетного ствола;  
дальность струи при подаче лафетным стволом;  
высота подъема люльки;  
установленный ресурс до первого капитального ремонта;  
расход топлива при стационарной работе на привод спецагрегатов.

2.2. Применяемость показателей качества пожарных автомобилей тушения, включаемых в ТЗ на НИР по определению перспектив развития продукции, в государственные стандарты с перспективными требованиями (ГОСТ ОТТ), в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ), ТЗ на ОКР, приведена в табл. 2.







Продолжение табл. 2

| Номер показателя по табл. 1 | Применяемость по группам однородной продукции |                                   |   |                        |                                      |                                  |                                   |   |                                     |   |   |  | Применяемость в НТД                   |                                       |                 |                             |           |    |    |
|-----------------------------|---|-----------------------------------|---|------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|---|-------------------------------------|---|---|--|---------------------------------------|---------------------------------------|-----------------|-----------------------------|-----------|----|----|
|                             | Автоцистерны                                  | Автооборудование насосно-рукавные | Автооборудование для тушения лесных пожаров | Аэродромные автомобили | Автооборудование порошкового тушения | Автооборудование пенного тушения | Автооборудование азотного тушения | Автооборудование тушения двуокисью углерода | Автооборудование хладонного тушения | Автооборудование пено-порошкового тушения | Автооборудование газо-порошкового тушения | Автооборудование водно-порошкового тушения | Автооборудование водо-пенного тушения | Автооборудование газо-водного тушения | ТЭ на НИР, ГОСТ | ГОСТ ОТТ (кроме стандартов) | ТЭ на ОКР | ТУ | КУ |
| 4.2                         | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 4.3                         | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 4.4                         | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 5.1                         | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 5.2                         | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 5.3                         | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 6.1                         | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 6.2                         | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 6.3                         | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 6.4                         | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 7.1                         | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 8.1                         | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 8.2                         | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 8.3                         | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 9.1                         | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 9.2                         | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 10.1                        | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 10.2                        | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 10.2                        | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 11.1                        | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |
| 11.2                        | +   | +                                 | +   | +                      | +                                    | +                                | +                                 | +   | +                                   | +   | +   | +  | +                                     | +                                     | +               | +                           | +         | +  | +  |

Примечание. В таблице знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость, знак «±» — ограниченную применяемость соответствующего показателя качества.

**АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА  
ПОЖАРНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ТУШЕНИЯ**

|   |        |
|---|--------|
| Вместимость бака для поверхностно-активного вещества                      | 1.26   |
| Вместимость емкости на прицепе  | 1.27   |
| Вместимость пенобака  | 1.4    |
| Вместимость цистерны для воды   | 1.3    |
| Возможность дистанционного управления лафетным стволом                    | 10.2   |
| Возможность дистанционного управления подъемником из люльки               | 1.40   |
| 60 км/ч<br>Время разгона автомобиля от нулевой скорости до                | 1.17   |
| 80 км/ч<br>Время разгона автомобиля от нулевой скорости до                | 1.18   |
| Высота пеноподъемника   | 1.11   |
| Высота подъема люльки   | 1.39   |
| Геометрическая наибольшая высота всасывания                               | 1.28   |
| Давление рабочее в баллонах с огнетушащим газом                           | 1.32   |
| Давление рабочее в емкости с порошком                                     | 1.33   |
| Дальность струи при подаче лафетным стволом:                              | 1.10   |
| водяным   | 1.10.1 |
| пенным  | 1.10.2 |
| порошковым  | 1.10.3 |
| Дальность струи при подаче ручным порошковым стволом                      | 1.31   |
| Дорожный просвет  | 1.22   |
| Запас напорных рукавов  | 1.37   |
| Количество ручных порошковых стволов                                      | 1.38   |
| Компоновочная схема шасси   | 1.14   |
| Коэффициент межпроектной (взаимной) унификации                            | 8.3    |
| Коэффициент оперативной готовности  | 2.5    |
| Коэффициент повторяемости   | 8.2    |
| Коэффициент поперечной устойчивости                                       | 1.21   |
| Коэффициент применяемости   | 8.1    |
| Коэффициент сборности   | 6.2    |
| Масса   | 1.1    |
| Масса вывозимого порошка  | 1.5    |
| Масса металла удельная  | 3.2    |
| Масса огнетушащего газа   | 1.6    |
| Масса удельная  | 3.3    |
| Момент крутящий на рабочем органе   | 1.46   |
| Мощность двигателя (максимальная)   | 1.15   |
| Мощность удельная   | 1.2    |
| Нагрузка рабочая при максимальном вылете стрелы подъемника (максимальная) | 1.34   |
| Наличие инструмента для вскрытия фюзеляжей летательных аппаратов          | 1.43   |
| Наличие подбамперных насадков и их количество                             | 1.41   |
| Напор ступеней насоса при номинальном числе оборотов                      | 1.8    |

|   |        |
|---|--------|
| Наработка безотказная установленная   | 2.2    |
| Наработка назначенная насосной установки в номиналь-<br>ном режиме                            | 2.6    |
| Подача насоса при номинальном числе оборотов  | 1.7    |
| Показатель композиционной целостности   | 5.1    |
| Показатель патентной защиты   | 9.1    |
| Показатель патентной чистоты  | 9.2    |
| Показатель совершенства производственного исполнения  | 5.3    |
| Показатель функциональной целостности   | 5.2    |
| Продолжительность заполнения насоса при наибольшей<br>геометрической высоте всасывания        | 1.29   |
| Рабочий вылет центра люльки от оси поворота основа-<br>ния подъемника (максимальный)          | 1.35   |
| Радиус поворота автомобиля наименьший   | 1.24   |
| Радиус проходимости   | 1.25   |
| Размеры габаритные  | 7.1    |
| Расход лафетного ствола:  | 1.9    |
| водяного  | 1.9.1  |
| пенного   | 1.9.2  |
| порошкового   | 1.9.3  |
| Расход ручного порошкового ствола   | 1.30   |
| Расход топлива при стационарной работе на привод спец-<br>агрегатов                           | 3.1    |
| Ресурс установленный до первого капитального ремонта  | 2.1    |
| Себестоимость удельная  | 6.1    |
| Скорость (максимальная)   | 1.16   |
| Соответствие надстройки антропометрическим требова-<br>ниям, установленных в ГОСТ 12.2.037—78 | 4.3    |
| Способ прокладки рукавов  | 1.42   |
| Средняя суммарная оперативная трудоемкость текущих<br>ремонт (технических обслуживаний)       | 2.4    |
| Срок службы средний полный  | 2.3    |
| Теплопроизводительность системы подогрева воды  | 1.48   |
| Тип кабины  | 1.12   |
| Тип установки для подогрева воды в цистерне   | 1.47   |
| Топливные баки, вместимость   | 1.50   |
| Топливо потребляемое, вид   | 1.49   |
| Трудоемкость изготовления удельная  | 6.3    |
| Угол опрокидывания  | 1.20   |
| Угол поворота лафетного ствола в вертикальной плос-<br>кости:                                 | 1.45   |
| водяного  | 1.45.1 |
| пенного   | 1.45.2 |
| порошкового   | 1.45.3 |
| Угол поворота лафетного ствола в горизонтальной плос-<br>кости:                               | 1.44   |
| водяного  | 1.44.1 |
| пенного   | 1.44.2 |
| порошкового   | 1.44.3 |
| Угол свеса  | 1.23   |
| Уровень звукового давления в кабине боевого расчета   | 4.1    |
| Уровень освещенности в кабине боевого расчета   | 4.2    |
| Уровень загазованности в кабине боевого расчета   | 10.1   |
| Условия на органах управления   | 4.4    |
| Цена лимитная   | 11.2   |
| Число мест для боевого расчета (включая место води-<br>теля)                                  | 1.19   |

|   |      |
|---|------|
| Шасси полноприводные и неполноприводные                     | 1.13 |
| Ширина минерализованной полосы                              | 1.36 |
| Экономический годовой эффект от применения одной автомашины | 11.1 |
| Энергоемкость удельная                                      | 6.4  |

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
Справочное

**ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ПОЯСНЕНИЯ К НИМ**

| Наименование показателя   | Номер показателя качества по табл. 1 | Пояснения  |
|---|--------------------------------------|--|
| Дальность струи при подаче лафетным водяным (пенным) стволом    | 1.10.1<br>(1.10.2)                   | Расстояние от насадка до крайних капель водной (пенной) струи  |
| Дальность струи при подаче лафетным (ручным) порошковым стволом | 1.10.3<br>(1.31)                     | Расстояние от насадка до выпадения основной массы порошка  |
| Компоновочная схема шасси                                       | 1.14                                 | Расположение кабины относительно двигателя автомобиля (перед двигателем, над двигателем, за двигателем)                                    |
| Коэффициент поперечной устойчивости                             | 1.21                                 | Отношение высоты центра тяжести автомобиля в транспортном положении к ширине колеи   |
| Масса   | 1.1                                  | Масса полностью укомплектованного и заправленного автомобиля   |
| Масса металла в автомобиле тушения удельная                     | 3.2                                  | Отношение массы металлических изделий автомобиля к суммарной емкости (массе) вывозимых огнетушащих веществ и полному среднему сроку службы |
| Масса удельная  | 3.3                                  | Отношение массы автомобиля к суммарной емкости (массе), вывозимых огнетушащих веществ и полному среднему сроку службы                      |
| Мощность удельная   | 1.2                                  | Отношение максимальной мощности двигателя к массе автомобиля   |
| Расход топлива при стационарной работе на привод спецагрегатов  | 3.1                                  | Количество топлива, расходуемого в единицу времени при работе на привод спецагрегатов в номинальном режиме                                 |
| Себестоимость удельная  | 6.1                                  | Отношение себестоимости к суммарной емкости (массе), вывозимых огнетушащих веществ   |

Продолжение

| Наименование показателя            | Номер показателя качества по табл. 1 | Пояснения   |
|------------------------------------|--------------------------------------|---|
| Скорость (максимальная)            | 1.16                                 | Максимальная скорость автомобиля при движении по горизонтальному участку шоссе с твердым покрытием  |
| Способ прокладки рукавов           | 1.42                                 | Механический или ручной способ прокладки рукавной линии   |
| Тип кабины                         | 1.12                                 | Одинарная, двойная, тройная с соответствующим количеством сидений   |
| Удельная трудоемкость изготовления | 6.3                                  | Отношение трудоемкости изготовления пожарного автомобиля к суммарной емкости (массе) вывозимых огнетушащих веществ  |
| Энергоемкость удельная             | 6.4                                  | Отношение количества израсходованных топлива и энергии на технологические процессы изготовления единицы продукции к суммарной емкости (массе) вывозимых огнетушащих веществ |

Редактор *В. П. Владимиров*  
Технический редактор *Н. В. Белякова*  
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 16.12.85 Подл. в печ. 21.01.86 1,0 усл. п. л. 1,25 усл. кр.-отт. 1,24 уч.-изд. л.  
Тир 6.000 Цена 5 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1582

Цена 5 коп.

| Величина | Единица      |               |         |
|----------|--------------|---------------|---------|
|          | Наименование | Обозначение   |         |
|          |              | международное | русское |

### ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

|                               |           |     |      |
|-------------------------------|-----------|-----|------|
| Длина                         | метр      | m   | м    |
| Масса                         | килограмм | kg  | кг   |
| Время                         | секунда   | s   | с    |
| Сила электрического тока      | ампер     | A   | А    |
| Термодинамическая температура | кельвин   | K   | К    |
| Количество вещества           | моль      | mol | моль |
| Сила света                    | кандела   | cd  | кд   |

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

|               |           |     |     |
|---------------|-----------|-----|-----|
| Плоский угол  | радиан    | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr  | ср  |

### ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

| Величина                                 | Единица      |               |         | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ |
|--|--------------|---------------|---------|--|
|  | Наименование | Обозначение   |         |  |
|  |              | международное | русское |  |
| Частота                                  | герц         | Hz            | Гц      | $s^{-1}$   |
| Сила                                     | ньютон       | N             | Н       | $м \cdot кг \cdot с^{-2}$                            |
| Давление                                 | паскаль      | Pa            | Па      | $м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$                       |
| Энергия                                  | джоуль       | J             | Дж      | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$                          |
| Мощность                                 | ватт         | W             | Вт      | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$                          |
| Количество электричества                 | кулон        | C             | Кл      | $с \cdot А$  |
| Электрическое напряжение                 | вольт        | V             | В       | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$             |
| Электрическая емкость                    | фарад        | F             | Ф       | $м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$           |
| Электрическое сопротивление              | ом           | $\Omega$      | Ом      | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$             |
| Электрическая проводимость               | сименс       | S             | См      | $м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^9 \cdot А^2$           |
| Поток магнитной индукции                 | вебер        | Wb            | Вб      | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$             |
| Магнитная индукция                       | тесла        | T             | Тл      | $кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$                       |
| Индуктивность                            | генри        | H             | Гн      | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$             |
| Световой поток                           | люмен        | lm            | лм      | кд · ср  |
| Освещенность                             | люкс         | lx            | лк      | $м^{-2} \cdot кд \cdot ср$                           |
| Активность радионуклида                  | беккерель    | Bq            | Бк      | $с^{-1}$   |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грэй         | Gy            | Гр      | $м^2 \cdot с^{-2}$                                   |
| Эквивалентная доза излучения             | зиверт       | Sv            | Зв      | $м^2 \cdot с^{-2}$                                   |