



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

СРЕДСТВА ПИСЬМА

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.314—85

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления

ИСПОЛНИТЕЛИ

Т. Н. Ташина (руководитель темы); Е. Ф. Федин; М. И. Белецкая

ВНЕСЕН Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления

Начальник Научно-технического управления Н. И. Гореликов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 октября 1985 г. № 3450

Система показателей качества продукции

СРЕДСТВА ПИСЬМА

Номенклатура показателей

Product-quality index system.
Writing means. Nomenclature of indices

ОКП 42 6130, 42 6140, 42 6150, 42 6190

ГОСТ
4.314—85

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 октября 1985 г. № 3450 срок введения установлен

с 01.01.87

Стандарт устанавливает номенклатуру основных показателей качества средств письма, включаемых в технические задания (ТЗ) на научно-исследовательские работы (НИР) по определению перспектив развития этой группы, государственные стандарты общих технических требований (ГОСТ ОТТ) с перспективными требованиями, а также номенклатуру показателей качества, включаемых в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, ТЗ на опытно-конструкторские работы (ОКР), технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ).

Коды продукции, входящие в группу однородной продукции по ОКП:

- 42 6131 — ручки автоматические перьевые;
- 42 6132 — ручки автоматические шариковые;
- 42 6134 — ручки автоматические с капиллярным пишущим стержнем;
- 42 6133 — ручки автоматические трубчатые;
- 42 6140 — карандаши механические;
- 42 6150 — наборы ручек автоматических и карандашей механических. Приборы письменные настольные;
- 42 6193 — перья к ручкам автоматическим перьевым;
- 42 6194 — узлы пишущие к ручкам автоматическим шариковым.

Алфавитный перечень показателей качества средств письма, вошедших в установленную номенклатуру, приведен в справочном приложении 1.

Примеры расчета показателей качества средств письма приведены в справочном приложении 2.

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА СРЕДСТВ ПИСЬМА

1.1. Номенклатура показателей качества и характеризующие ими свойства средств письма приведены в табл. 1.

Таблица 1

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства |
|----------------------------------|---------------------------------|--|
|----------------------------------|---------------------------------|--|

1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

| | | |
|---|---|-------------------------|
| 1.1. Показатели функциональные | | |
| 1.1.1. Длина линии письма, м | — | Функциональное свойство |
| 1.1.2. Ширина линии письма, мм | — | То же |
| 1.1.3. Выброс чернил, г | — | » |
| 1.1.4. Общая площадь сбросов, мм ² | — | » |
| 1.2. Показатели конструктивные | — | Конструктивные свойства |
| 1.2.1. Габаритные размеры, мм: | | |
| длина | — | — |
| высота | — | — |
| ширина | — | — |
| диаметр | — | — |

2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

| | | |
|--|-----------------------------|---------------|
| 2.1. Показатели долговечности | | Долговечность |
| 2.1.1. Установленный ресурс пера (пишущего узла трубчатой ручки) (ГОСТ 27.003—83), м | $T_{p.u.п}$ | То же |
| 2.1.2. Установленный срок службы (ГОСТ 27.003—83), мес | $T_{cл.у}$ (ГОСТ 27.003—83) | » |
| 2.1.3. Срок сохраняемости, мес | — | » |
| 2.1.4. Установленный ресурс наборного узла (ГОСТ 27.003—83), циклы | $T_{p.у.н}$ | » |
| 2.1.5. Установленный ресурс иглы прокола в зависимости от числа проколотых баллонов (ГОСТ 27.003—83), число проколов | $T_{p.у.н}$ | » |
| 2.1.6. Установленный ресурс подвижного механизма (ГОСТ 27.003—83), циклы | $T_{p.у.в}$ | » |
| 2.1.7. Установленный ресурс держателя (ГОСТ 27.003—83), число отгибов | $T_{p.у.д}$ | » |

3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ

| | | |
|--|---|---|
| 3.1. Масса, г | — | — |
| 3.2. Удельная масса цветных и драгоценных металлов и их сплавов, г/г | — | — |

Продолжение табл. 1

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства |
|----------------------------------|---------------------------------|--|
|----------------------------------|---------------------------------|--|

4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| | | |
|---|---|------------------------|
| 4.1. Показатель соответствия изделия и его элементов размерам тела человека и его отдельных частей (ГОСТ 16035—81), баллы | — | Удобство использования |
| 4.2. Усилие, необходимое для письма (начала письма), Н | — | То же |
| 4.3. Усилие удержания наконечника в трубке пишущего узла, Н | — | » |
| 4.4. Усилие удержания в рабочем положении пишущего узла (пишущего стержня), Н | — | » |
| 4.5. Усилие, необходимое для приведения в действие выдвигаемого механизма, Н | — | » |
| 4.6. Усилие, необходимое для снятия крышки, Н | — | » |

5. ЭСТЕТИЧЕСКИЙ ПОКАЗАТЕЛЬ

| | | |
|--|---|---|
| 5.1. Функционально-конструктивная приспособленность, баллы | — | Рациональность формы и целостность композиции |
|--|---|---|

6. ПОКАЗАТЕЛЬ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

| | | |
|--|---|--|
| 6.1. Технологическая себестоимость, руб. | — | Технологичность |
| 6.2. Энергоемкость изделия (ГОСТ 14.205—83), кВт·ч | — | Расход электроэнергии при изготовлении изделия |

7. ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ

| | | |
|--|------------|---|
| 7.1. Коэффициент применяемости по типоразмерам, % | $K_{пр}^T$ | Насыщенность стандартными и унифицированными составными частями |
| 7.2. Коэффициент применяемости по себестоимости, % | $K_{пр}^С$ | — |

8. ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| | | |
|-----------------------------------|-----------|---------------------------|
| 8.1. Показатель патентной чистоты | $П_{п.ч}$ | Степень патентной чистоты |
| 8.2. Показатель патентной защиты | $П_{п.з}$ | Степень патентной защиты |

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства |
|--|---------------------------------|---|
| 9. КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | |
| 9.1. Классификационные характеристики | | |
| 9.1.1. Вид материала, используемого для письма | — | — |
| 9.2. Функциональные характеристики | | |
| 9.2.1. Письмо с первого касания | — | Безотказность |
| 9.2.2. Непрерывность линии письма | — | То же |
| 9.2.3. Плавность скольжения по материалу | — | Удобство пользования |
| 9.2.4. Отсутствие просачивания чернил, паст и туши в местах соединения деталей, в том числе при повышении давления | — | Безотказность |
| 9.2.5. Отсутствие самопроизвольного вытекания чернил или пасты при нагреве | — | То же |
| 9.2.6. Отсутствие зазора между металлическим держателем и крышкой или корпусом | — | Удобство пользования |
| 9.3. Характеристика транспортабельности | | |
| 9.3.1. Вид транспорта | — | Возможность транспортирования определенным видом транспорта |

Примечание. Обозначение стандарта, в соответствии с которым приведено наименование (обозначение) показателя качества, указано в скобках.

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА СРЕДСТВ ПИСЬМА

2.1. Перечень основных показателей качества:

- длина линии письма;
- ширина линии письма;
- усилие, необходимое для письма (начала письма);
- усилие удержания в рабочем положении пишущего узла (пишущего стержня);
- установленный ресурс пера (пишущего узла, трубчатой ручки);
- установленный срок службы;
- срок сохраняемости.

2.2. Применяемость показателей качества средств письма, включаемых в ТЗ на НИР по определению перспектив развития средств письма, в государственные стандарты с перспективными требованиями (ГОСТ ОТТ), в разрабатываемые и пересматриваемые

мые стандарты на продукцию, ТЗ на ОКР, технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ) приведены по подгруппам продукции в табл. 2, по областям применения показателей — в табл. 3.

Таблица 2

| Номер по- казателя по табл. 1 | Применяемость показателей по классификационным подгруппам | | | | | | | |
|-------------------------------------|---|-----------|--|-----------|---------------------------|--|--|--|
| | Ручки автоматические | | | | Карандаши механические | Наборы руч- чек автома- тических и ка- рандашей механических. Приборы письменные настольные | Устройства вспомога- тельные и принадлеж- ности к средствам письма | |
| | перьевые | шариковые | с капилляр- ным пишущим стержнем | трубчатые | | | перья к руч- кам автома- тическим перьевым | узлы пишущ- ие к ручкам автоматиче- ским шарик- овым |
| 1.1.1 | + | + | + | + | - | - | - | + |
| 1.1.2 | + | + | + | + | - | - | + | + |
| 1.1.3 | + | - | - | - | - | - | - | - |
| 1.1.4 | - | - | - | - | - | - | - | + |
| 1.2.1 | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 2.1.1 | + | + | + | + | + | - | + | - |
| 2.1.2 | + | + | - | + | + | - | + | - |
| 2.1.3 | + | + | + | + | + | - | - | + |
| 2.1.4 | + | - | - | + | - | - | - | - |
| 2.1.5 | + | - | - | + | - | - | - | - |
| 2.1.6 | - | + | - | - | + | - | - | - |
| 2.1.7 | + | + | - | + | + | - | - | - |
| 3.1 | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 3.2 | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 4.1 | + | + | + | + | + | + | - | + |
| 4.2 | + | + | - | - | - | - | - | + |
| 4.3 | - | - | - | - | - | - | - | + |
| 4.4 | - | + | + | - | + | - | - | - |
| 4.5 | - | + | - | - | - | - | - | - |
| 4.6 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 5.1 | + | + | + | + | + | + | + | - |
| 6.1 | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 6.2 | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 7.1 | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 7.2 | + | + | + | + | + | + | - | + |
| 8.1 | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 8.2 | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 9.1.1 | - | - | - | + | - | - | + | + |
| 9.2.1 | + | + | + | + | - | - | - | + |
| 9.2.2 | + | + | + | + | + | - | - | + |
| 9.2.3 | + | - | - | + | + | - | + | - |
| 9.2.4 | + | - | + | + | - | - | - | + |
| 9.2.5 | + | - | - | + | + | - | - | + |
| 9.2.6 | + | + | - | + | + | - | - | - |
| 9.3.1 | + | + | + | + | + | + | + | + |

* Кроме габаритных размеров изделия, должны быть указаны габаритные размеры пишущего стержня.

Примечание. Знак «+» обозначает применяемость показателя, знак «-» — неприменяемость.

| Номер показателя по табл. 1 | Применяемость в НТД | | | | |
|-----------------------------|---------------------|----------------------------|-----------|----|----|
| | ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ | Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ) | ТЗ на ОКР | ТУ | КУ |
| 1.1.1 | + | + | + | + | + |
| 1.1.2 | — | + | + | + | + |
| 1.1.3 | — | + | + | + | — |
| 1.1.4 | — | + | + | + | — |
| 1.2.1 | — | ± | + | + | + |
| 2.1.1 | + | + | + | + | + |
| 2.1.2. | + | + | + | + | + |
| 2.1.3 | + | + | + | + | + |
| 2.1.4 | — | + | + | + | + |
| 2.1.5 | — | + | + | + | + |
| 2.1.6 | — | + | + | + | + |
| 2.1.7 | — | + | + | + | + |
| 3.1 | — | — | + | + | + |
| 3.2 | — | — | + | — | + |
| 4.1 | — | — | + | — | + |
| 4.2 | — | + | + | + | + |
| 4.3 | — | + | + | + | — |
| 4.4 | — | + | + | + | + |
| 4.5 | — | + | + | + | — |
| 4.6 | — | + | + | + | — |
| 5.1 | — | — | + | — | + |
| 6.1 | — | — | — | — | ± |
| 6.2 | — | — | — | — | + |
| 7.1 | — | — | + | — | + |
| 7.2 | — | — | + | — | + |
| 8.1 | — | — | + | — | — |
| 8.2 | — | — | + | — | — |
| 9.1.1 | — | + | + | + | — |
| 9.2.1 | — | + | + | + | + |
| 9.2.2 | — | + | + | + | + |
| 9.2.3 | — | + | + | + | — |
| 9.2.4 | — | + | + | + | — |
| 9.2.5 | — | + | + | + | — |
| 9.2.6 | — | + | + | + | — |
| 9.3.1 | — | + | + | + | — |

Примечание. Знак «+» означает применяемость показателя, знак «—» — неприменяемость; знак «±» означает, что применяемость показателя устанавливает разработчик средств письма по согласованию с базовой организацией по стандартизации по данному виду продукции.

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Справочное

АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ
КАЧЕСТВА СРЕДСТВ ПИСЬМА

| | |
|---|-------|
| Вид материала, используемого для письма | 9.1.1 |
| Вид транспорта | 9.3.1 |
| Выброс чернил | 1.1.3 |
| Длина линии письма | 1.1.1 |
| Коэффициент применяемости по себестоимости | 7.2 |
| Коэффициент применяемости по типоразмерам | 7.1 |
| Масса | 3.1 |
| Масса цветных и драгоценных металлов и их сплавов удельная | 3.2 |
| Непрерывность линии письма | 9.2.2 |
| Отсутствие зазора между металлическим держателем и крышкой или корпусом | 9.2.6 |
| Отсутствие просачивания чернил, паст и туши в местах соединения деталей, в том числе при повышении давления | 9.2.4 |
| Отсутствие самопроизвольного вытекания чернил или пасты при нагреве | 9.2.5 |
| Письмо с первого касания | 9.2.1 |
| Плавность скольжения по материалу | 9.2.3 |
| Площадь сбросов общая | 1.1.4 |
| Показатель патентной защиты | 8.2 |
| Показатель патентной чистоты | 8.1 |
| Показатель соответствия изделия и его элементов размерам тела человека и его отдельных частей | 4.1 |
| Приспособленность функционально-конструктивная | 5.1 |
| Размеры габаритные | 1.2.1 |
| Ресурс выдвижного механизма установленный | 2.1.6 |
| Ресурс держателя установленный | 2.1.7 |
| Ресурс иглы прокола в зависимости от числа проколотых баллонов установленный | 2.1.5 |
| Ресурс наборного узла установленный | 2.1.4 |
| Ресурс пера (пишущего узла, трубчатой ручки) установленный | 2.1.1 |
| Себестоимость технологическая | 6.1 |
| Скольжение по материалу плавное | 9.2.3 |
| Срок сохраняемости | 2.1.3 |
| Срок службы установленный | 2.1.2 |
| Усилие, необходимое для приведения в действие выдвижного механизма | 4.5 |
| Усилие, необходимое для снятия крышки | 4.6 |
| Усилие удержания в рабочем положении пишущего узла (пишущего стержня) | 4.4 |
| Усилие удержания наконечника в трубке пишущего узла | 4.3 |
| Усилие, необходимое для письма (начала письма) | 4.2 |
| Ширина линии письма | 1.1.2 |
| Энергоемкость изделия | 6.2 |

ПРИМЕРЫ РАСЧЕТА ПОКАЗАТЕЛЕЙ
КАЧЕСТВА СРЕДСТВ ПИСЬМА

| Наименование показателя качества | Рекомендуемая формула для расчета показателя |
|---|---|
| 5.1. Технологическая себестоимость | $C_T = C_M + C_З + C_{ц.р.},$ где C_M — стоимость материалов, руб.; $C_З$ — заработная плата производственных рабочих, руб.; $C_{ц.р.}$ — цеховые расходы, руб. |
| 7.1. Коэффициент применяемости по типоразмерам | $K_{пр}^T = \frac{П - П_0}{П} \cdot 100,$ где $П$ — общее количество типоразмеров составных частей; $П_0$ — количество оригинальных составных частей. |
| 7.2. Коэффициент применяемости по себестоимости | $K_{пр}^C = \frac{C - C_0}{C} \cdot 100,$ где C — себестоимость всех составных частей; C_0 — себестоимость оригинальных составных частей. |

Изменение № 1 ГОСТ 4.314—85 Система показателей качества продукции. Средства письма. Номенклатура показателей

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.10.87 № 3973

Дата введения 01.07.88

Пункт 1.1. Таблица 1. Показатель 2.1.2 и соответствующие обозначения исключить;

графа «Наименование показателя качества». Показатель 2.1.6. Заменить слова: «выдвижного механизма» на «механизма выдвижения»; показатель 4.2. Исключить слова: «(начала письма)»; показатели 4.3—4.6 изложить в новой редакции: «4.3. Удержание наконечника в трубке пишущего узла при усилии, Н», «4.4. Удержание в рабочем положении пишущего узла (пишущего стержня) при усиллии, Н»,

«4.5. Приведение в действие механизма выдвижения при усиллии, Н», «4.6. Снятие крышки под действием усиллии, Н»;

показатель 9.2.5. Исключить слово: «самопроизвольного»;

Пункт 2.1. Исключить слова: «(начала письма)»; «установленный срок службы»; заменить слова: «усилие удержания в рабочем положении пишущего узла (пишущего стержня)» на «удержание в рабочем положении пишущего узла (пишущего стержня) при усиллии»; «(пишущего узла трубчатой ручки)» на «(пишущего узла трубчатой ручки)».

Пункт 2.2 после слова «табл. 3» дополнить словом: «и 4»;

таблицы 2, 3. Показатель 2.1.2 и соответствующие обозначения исключить; таблица 2. Графа «Ручки автоматические перьевые». Для показателя 9.2.3 заменить знак: + на —;

графа «Ручки автоматические шариковые». Для показателя 4.6 заменить знак: — на +;

графа «Ручки автоматические с капиллярным пишущим стержнем». Для показателей 2.1.7, 4.6, 9.1.1 заменить знак: — на +;

графа «Карандаши механические». Для показателей 9.2.2, 9.2.3 заменить знак: + на —; для показателей 4.5, 4.6 заменить знак: — на +;

графа «Узлы пишущие к ручкам автоматическим шариковым».

Для показателя 4.1 заменить знак: + на —; для показателя 3.2 заменить знак: — на +;

таблица 3. Исключить графу: «Применяемость в НТД, ТУ»;

графа «ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ». Для показателей 1.1.2, 2.1.4—2.1.6, 4.2, 4.4 заменить знак: — на +;

графа «КУ». Для показателей 1.2.1, 3.2 заменить знак: + на —; для показателей 8.1, 8.2 заменить знак: — на +.

дополнить таблицей — 4 (см. с. 366).

Приложение 1. Для показателя 9.2.5 исключить слово: «самопроизвольного»; для показателя 2.1.6 заменить слова: «выдвижного механизма» на «механизм выдвижения»;

для показателя 2.1.1 заменить слова: «пишущего узла, трубчатой ручки» на «пишущего узла трубчатой ручки»;

исключить показатель: «срок службы установленный 2.1.2»;

показатели 4.3—4.6 изложить в новой редакции (в алфавитном порядке):

«Приведение в действие механизма выдвижения при усиллии 4.5;

Снятие крышки под действием усиллии 4.6;

Удержание в рабочем положении пишущего узла (пишущего стержня) при усиллии 4.4.

Удержание наконечника в трубке пишущего узла при усиллии 4.3»;

для показателя 4.2 исключить слова: «(начала письма)».

(Продолжение см. с. 366)

| Номер показателя по табл. 1 | Применяемость показателей в ТУ | | | | | | | |
|-----------------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|-----------|------------------------|------------------------------------|--|--|
| | Ручки автоматические | | | | Карандаши механические | Наборы ручек и карандашей. Приборы | Перья к ручкам автоматическим перьевым | Узлы пишущие к ручкам автоматическим шариковым |
| | перьевые | шариковые | с капиллярным пишущим стержнем | трубчатые | | | | |
| 1.1.1 | + | - | + | - | - | - | - | + |
| 1.1.2 | + | - | + | + | - | - | - | + |
| 1.1.3 | + | - | - | - | - | - | - | - |
| 1.1.4 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 1.2.1 | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 2.1.1 | - | - | - | + | - | - | - | - |
| 2.1.3 | - | - | + | - | - | - | - | + |
| 2.1.4 | + | - | - | + | - | - | - | - |
| 2.1.5 | + | - | - | + | - | - | - | - |
| 2.1.6 | + | + | - | + | + | - | - | - |
| 2.1.7 | + | + | + | + | + | - | - | - |
| 3.1 | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 3.2 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 4.1 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 4.2 | + | - | + | - | - | - | - | + |
| 4.3 | - | - | - | - | - | - | - | + |
| 4.4 | - | + | + | - | + | - | - | - |
| 4.5 | - | + | - | - | - | - | - | - |
| 4.6 | + | + | + | - | + | - | - | - |
| 5.1 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 6.1 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 6.2 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 7.1 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 7.2 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 8.1 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 8.2 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 9.1.1 | + | + | + | - | + | - | + | + |
| 9.2.1 | + | - | + | - | - | - | - | + |
| 9.2.2 | + | + | + | + | - | - | - | + |
| 9.2.3 | - | - | - | - | - | - | + | - |
| 9.2.4 | + | - | + | - | + | - | - | + |
| 9.2.6 | + | + | + | - | + | - | - | + |
| 9.3.1 | + | + | + | + | + | + | + | + |

(ИУС № 1 1988 г.)

Редактор *О. К. Абашкова*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 13.11.85 Подп. к печ. 11.12.85 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,61 уч.-изд. л.
Тир. 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялив пер., 6. Зак. 1477

| Величина | Единица | | |
|----------|--------------|---------------|---------|
| | Наименование | Обозначение | |
| | | международное | русское |

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|-------------------------------|-----------|-----|------|
| Длина | метр | m | м |
| Масса | килограмм | kg | кг |
| Время | секунда | s | с |
| Сила электрического тока | ампер | A | А |
| Термодинамическая температура | кельвин | K | К |
| Количество вещества | моль | mol | моль |
| Сила света | кандела | cd | кд |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|---------------|-----------|-----|-----|
| Плоский угол | радиан | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr | ср |

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

| Величина | Единица | | | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ |
|--|--------------|---------------|---------|--|
| | Наименование | Обозначение | | |
| | | международное | русское | |
| Частота | герц | Hz | Гц | c^{-1} |
| Сила | ньютон | N | Н | $м \cdot кг \cdot c^{-2}$ |
| Давление | паскаль | Pa | Па | $м^{-1} \cdot кг \cdot c^{-2}$ |
| Энергия | джоуль | J | Дж | $м^2 \cdot кг \cdot c^{-2}$ |
| Мощность | ватт | W | Вт | $м^2 \cdot кг \cdot c^{-3}$ |
| Количество электричества | кулон | C | Кл | $c \cdot A$ |
| Электрическое напряжение | вольт | V | В | $м^2 \cdot кг \cdot c^{-3} \cdot A^{-1}$ |
| Электрическая емкость | фарад | F | Ф | $м^{-2} кг^{-1} \cdot c^4 \cdot A^2$ |
| Электрическое сопротивление | ом | Ω | Ом | $м^2 \cdot кг \cdot c^{-3} \cdot A^{-2}$ |
| Электрическая проводимость | сименс | S | См | $м^{-2} кг^{-1} \cdot c^3 \cdot A^2$ |
| Поток магнитной индукции | вебер | Wb | Вб | $м^2 \cdot кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$ |
| Магнитная индукция | тесла | T | Тл | $кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$ |
| Индуктивность | генри | H | Гн | $м^2 \cdot кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-2}$ |
| Световой поток | люмен | lm | лм | кд · ср |
| Освещенность | люкс | lx | лк | $м^{-2} \cdot кд \cdot ср$ |
| Активность радионуклида | беккерель | Bq | Бк | c^{-1} |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грэй | Gy | Гр | $м^2 \cdot c^{-2}$ |
| Эквивалентная доза излучения | зиверт | Sv | Зв | $м^2 \cdot c^{-2}$ |