

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 1604—71

Издание официальное

Госстандарт СССР
Научно-техническая
БИБЛИОТЕКА

БЗ 4—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

Конструкция
Nut taps. Design

ГОСТ
1604—71

ОКП 39 1321

Дата введения 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики, предназначенные для нарезания гаек с метрической резьбой по ГОСТ 24705 и дюймовой резьбой по ОСТ НКТП 1260.

Требования стандарта являются обязательными, кроме пп. 3, 4, 8, 10.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика d_2 выполнять:

для мелких шагов — по размерам d_1 ;

для крупных шагов: для диаметров 3 и 7 мм не более $d_1+0,1$ для диаметров 4; 5; 6; 8; 9; 10 мм не более $d_1+0,2$ мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

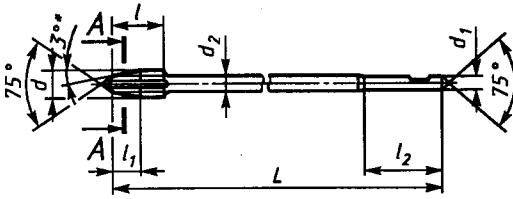
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

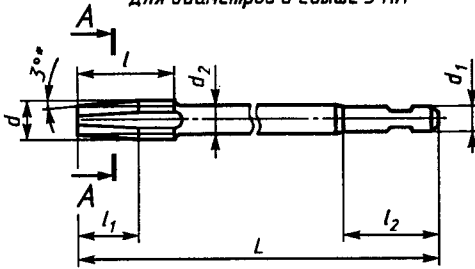
★

©ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с Изменениями

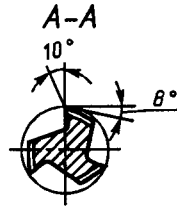
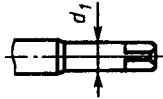
Исполнение 1
Для диаметров d до 5 мм



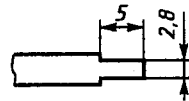
Для диаметров d свыше 5 мм



Исполнение 2



Вариант
изготовления хвостовика
для диаметра $d=5$ мм



* Размеры для справок

Черт. 1

Метчики для метрической резьбы

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий							
Обозначение	Обозначение	При- меня- емость	При- меня- емость										
2640-0005	2640-0006						0,50	—	70	10	6		2,24
2640-0007	2640-0008				3	—	—	—	120	7	4	2,24	2,40
2640-0001	2640-0002						—	0,35	70	7	4		2,40
2640-0003	2640-0004							—	120	12	7		2,50
2640-0013	2640-0014						0,60	—	80	12	7	2,50	2,90
2640-0015	2640-0016				—	3,5	—	—	120	7	4		2,90
2640-0009	2640-0010						—	0,35	80	14	8	2,80	2,80
2640-0011	2640-0012						0,70	—	90	10	6	2,80	3,20
2640-0021	2640-0022						—	—	160	16	9		3,30
2640-0023	2640-0024						—	—	90	10	6		3,30
2640-0017	2640-0018				4	—	—	—	160	16	9	3,15	3,70
2640-0019	2640-0020						—	—	100	16	9		3,70
2640-0029	2640-0030						0,75	—	160	16	9		3,70
2640-0031	2640-0032				—	4,5	—	—	100	10	6		3,70
2640-0025	2640-0026						—	0,50	100	10	6		3,70
2640-0027	2640-0028						—	—	160	16	9		3,70

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий						
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость									
2640-0037	2640-0038				0,80	—	110 180	16	10		3,55	3,60
2640-0039	2640-0040			5	—	—	110 180	10	6			4,20
2640-0033	2640-0034				—	0,50	110 180	10	6			
2640-0035	2640-0036				—	0,50	110 180	10	6		4,50	4,70
2640-0041	2640-0042			5,5	—	—	120 200	20	12			4,50
2640-0043	2640-0044				1,00	—	120 200	16	9	22	4,50	4,80
2640-0053	2640-0054				—	0,75	120 200	10	6			5,20
2640-0055	2640-0056				1,00	—	120 200	20	12			5,60
2640-0049	2640-0050				—	0,50	120 200	16	9			5,80
2640-0051	2640-0052			6	—	—	120 200	10	6			6,20
2640-0045	2640-0046				—	0,50	120 200	10	6			
2640-0047	2640-0048				1,00	—	120 200	20	12			5,60
2640-0065	2640-0066				1,00	—	120 200	16	9		5,60	5,80
2640-0067	2640-0068				—	0,75	120 200	16	9			
2640-0061	2640-0062			7,0	—	—	120 200	10	6			6,20
2640-0063	2640-0064				—	0,50	120 200	10	6			
2640-0057	2640-0058				—	—	120 200	10	6			
2640-0059	2640-0060				—	—	120 200	10	6			

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Обозначение	1	2	3	круп- ный	мел- кий						
							Приме- няе- мость	Обозначение	Приме- няе- мость			
2640-0113	2640-0114				—	1,25	160 250	25	15			8,1
2640-0115	2640-0116						160 250	20	12		8,0	8,4
2640-0109	2640-0110					1,00	160 250	16	9			8,8
2640-0111	2640-0112	10	—	—		0,75	160 250	10	6			9,2
2640-0105	2640-0106						160 250	30	18	32		8,7
2640-0107	2640-0108						160 250	20	12		8,0	9,4
2640-0101	2640-0102					0,50	160 250	16	9			9,8
2640-0103	2640-0104						160 250	36	21		9,0	9,3
2640-0133	2640-0134				1,50	—	160 250	20	12			
2640-0135	2640-0136						160 250	16	9			
2640-0129	2640-0130					1,00	160 250	10	6			
2640-0131	2640-0132	—	—	11			160 250	10	6			10,2
2640-0125	2640-0126					0,75	160 250	36	21			
2640-0127	2640-0128						160 250	20	12			
2640-0121	2640-0122					0,50	160 250	180 280	21			
2640-0123	2640-0124						180 280	1,75	—			
2640-0153	2640-0154	12	—	—								
2640-0155	2640-0156											

С. 7 ГОСТ 1604—71

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий							
Обозначение	Обозначение	Приме- нение мости											
2640-0149	2640-0150					1,50	180	30	18			9,7	
2640-0151	2640-0152						280						
2640-0145	2640-0146					1,25	180	25	15		9,0	10,1	
2640-0147	2640-0148						280						
2640-0141	2640-0142	12				1,00	180	20	12			10,4	
2640-0143	2640-0144						280						
2640-0137	2640-0138					0,75	180	16	9			10,8	
2640-0139	2640-0140						280						
2640-0169	2640-0170					2,00	180	40	24		32	10,9	
2640-0171	2640-0172						280						
2640-0165	2640-0166					1,50	180	30	18			11,7	
2640-0167	2640-0168						280						
2640-0485	2640-0486					1,25	180	25	15			12,1	
2640-0487	2640-0488				14		280						
2640-0161	2640-0162					1,00	180	20	12			12,4	
2640-0163	2640-0164						280						
2640-0157	2640-0158					0,75	180	16	9			12,8	
2640-0159	2640-0160						280						

мм

Метки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий							
Обозначение	Обозначение	1	2	3	крупный	мелкий							
2640-0177	2640-0178				—	1,50	180	30	18			12,7	
2640-0179	2640-0180	—	—	15	—	—	280				12,5		
2640-0173	2640-0174				—	1,00	180	20	12			14,4	
2640-0175	2640-0176					—	280						
2640-0193	2640-0194				2,0	—	200	40	24			12,9	
2640-0195	2640-0196					—	320						
2640-0189	2640-0190				—	1,50	200	30	18			13,7	
2640-0191	2640-0192	16	—	—	—	—	320				12,5		
2640-0185	2640-0186				—	1,00	200	20	12	40		14,4	
2640-0187	2640-0188				—	—	320						
2640-0181	2640-0182				—	0,75	200	16	9			14,8	
2640-0183	2640-0184					—	320						
2640-0201	2640-0202	—	—	17	—	1,50	200	30	18			14,7	
2640-0203	2640-0204				—	—	320				14,0		
2640-0197	2640-0198					1,00	200	20	12			15,4	
2640-0199	2640-0200				—	—	320						
2640-0221	2640-0222	—	18	—	2,5	—	200	50	30		14,0	14,2	
2640-0223	2640-0224					—	320						

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение	Правые	Обозначение	Применяемость	1	2	3						
				Левые	При-меняемость							
2640-0217		2640-0218					2,00		24		14,9	
2640-0219		2640-0220					320		24		14,9	
2640-0213		2640-0214					2,00		18		15,7	
2640-0215		2640-0216		18			320		18		15,7	
2640-0209		2640-0210					2,00		12		16,4	
2640-0211		2640-0212					320		12		16,4	
2640-0205		2640-0206					2,00		9		16,8	
2640-0207		2640-0208					320		9		16,8	
2640-0241		2640-0242					2,5		30	40	16,2	
2640-0243		2640-0244					360		30		16,2	
2640-0237		2640-0238					2,00		24		16,9	
2640-0239		2640-0240					360		24		16,9	
2640-0233		2640-0234		20			2,00		18		17,7	
2640-0235		2640-0236					360		18		17,7	
2640-0229		2640-0230					2,00		12		18,4	
2640-0231		2640-0232					360		12		18,4	
2640-0225		2640-0226					2,00		9		18,8	
2640-0227		2640-0228					360		9		18,8	

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые		Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Обозначение	При- меня- емость	Обозначение	Приме- няе- мость										
2640-0261		2640-0262				2,5	—	220 360	50 30				18,2
2640-0263		2640-0264				—	—	220 360	40 24				18,9
2640-0257		2640-0258		22	—	—	—	220 360	30 18			18,0	19,7
2640-0259		2640-0260				—	—	220 360	20 12				20,4
2640-0253		2640-0254				—	—	220 360	16 9		40		20,8
2640-0255		2640-0256				—	—	220 360	60 36				19,4
2640-0249		2640-0250				—	—	220 360	40 24				20,9
2640-0251		2640-0252			24	—	—	250 360	30 18			18,0	21,7
2640-0245		2640-0246				—	—	250 360	20 12				22,4
2640-0247		2640-0248				—	—	250 360	36 24				
2640-0277		2640-0278				—	—	250 360	30 18				
2640-0279		2640-0280				—	—	250 360	20 12				
2640-0273		2640-0274				—	—	250 360	16 9				
2640-0275		2640-0276				—	—	250 360	60 36				
2640-0269		2640-0270				—	—	250 360	40 24				
2640-0271		2640-0272				—	—	250 360	30 18				
2640-0265		2640-0266				—	—	250 360	20 12				
2640-0267		2640-0268				—	—	250 360	36 24				

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий							
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	При- меняе- мость										
2640-0309		2640-0310					250	20	12				
2640-0311		2640-0312		28		1,00	360					26,4	
2640-0337		2640-0338					280	70	40				
2640-0339		2640-0340				3,5	360						24,6
2640-0333		2640-0334					280	60	36				
2640-0335		2640-0336					360						25,4
2640-0329		2640-0330					280	40	24		22,4		
2640-0331		2640-0332		30			360						26,9
2640-0325		2640-0326					280	30	18		50		
2640-0327		2640-0328					360						27,7
2640-0321		2640-0322					280	20	12				
2640-0323		2640-0324					360						28,4
2640-0345		2640-0346					280	40	24				
2640-0347		2640-0348		32			360						28,9
2640-0341		2640-0342					280	30	18		25,0		
2640-0343		2640-0344					360						29,7
2640-0365		2640-0366					280	70	40				
2640-0367		2640-0368		33		3,5	360						27,6

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение	Правые	Левые				1	2						
		При- меня- емость	Обозначение	Приме- няе- мость									
2640-0361			2640-0362						280	36			28,4
2640-0363			2640-0364						360				
2640-0357			2640-0358						280	24			29,9
2640-0359			2640-0360						360		50		
2640-0353			2640-0354		33				280	18			30,7
2640-0355			2640-0356						360				
2640-0349			2640-0350						280	12			31,4
2640-0351			2640-0352						360				
2640-0369			2640-0370						280	18			32,7
2640-0371			2640-0372					35	360				
2640-0489			2640-0490						280	48			29,9
2640-0491			2640-0492						360				
2640-0381			2640-0382						280	36			31,4
2640-0383			2640-0384		36				360		55		
2640-0377			2640-0378						280	24			32,9
2640-0379			2640-0380						360				
2640-0373			2640-0374						280	18			33,7
2640-0375			2640-0376						360				

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий							
Обозначение	Обозначение	Приме- ние- мость	Приме- ние- мость										
2640-0493	2640-0494				4,0	—	320	80	48			32,9	
2640-0495	2640-0496				—	3,0	360	60	36			34,4	
2640-0393	2640-0394					—	280	40	24			35,9	
2640-0395	2640-0396			39	—	—	360	30	18			36,7	
2640-0389	2640-0390					—	280	60	36			35,4	
2640-0391	2640-0392					—	360	40	24			36,9	
2640-0385	2640-0386					—	280	30	18			37,7	
2640-0387	2640-0388					—	360	90	54			35,1	
2640-0405	2640-0406					—	280	80	48			35,9	
2640-0407	2640-0408					—	360	60	36				
2640-0401	2640-0402					—	280	40	24				
2640-0403	2640-0404			40	—	—	360	30	18				
2640-0397	2640-0398					—	280	60	36				
2640-0399	2640-0400					—	360	90	54				
2640-0497	2640-0498					—	280	40	24				
2640-0499	2640-0500					—	360	30	18				
2640-0421	2640-0422			42	—	—	280	80	48				
2640-0423	2640-0424					—	360	60	36				

С. 15 ГОСТ 1604—71

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		ММ												
Правые		Левые		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шлицевые резьбы P		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Обозначение	Приме- яемость	Обозначение	Приме- яе- мость	1	2	3	круп- ный	мел- кий						
2640-0417		2640-0418					—	3,0	280	60	36			37,4
2640-0419		2640-0420							360					
2640-0413		2640-0414		42	—	—	—	2,0	280	40	24	55	31,5	38,9
2640-0415		2640-0416							360					
2640-0409		2640-0410					—	1,5	280	30	18			39,7
2640-0411		2640-0412							360					
2640-0501		2640-0502					4,5	—	360	90	54			38,1
2640-0503		2640-0504							450					
2640-0437		2640-0438					—	4,0	280	80	48			38,9
2640-0439		2640-0440							360					
2640-0433		2640-0434		—	45	—	—	3,0	280	60	36	60	35,5	40,4
2640-0435		2640-0436							360			60		
2640-0429		2640-0430							280	40	24			41,9
2640-0431		2640-0432					—	2,0	360					
2640-0425		2640-0426					—	1,5	280	30	18			42,7
2640-0427		2640-0428							360					
2640-0505		2640-0506		48	—	—	5,0	—	400	100	60			40,4
2640-0507		2640-0508							500					

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Правые	При- мене- мость	Обозначение	Приме- не- мость									
2640-0453		2640-0454				4,0	280 360	80	48			41,9
2640-0455		2640-0456				3,0	280 360	60	36		35,5	43,4
2640-0449		2640-0450				2,0	280 360	40	24			44,9
2640-0451		2640-0452			48		280 360	30	18	60		45,7
2640-0445		2640-0446					280 360	60	36			45,4
2640-0447		2640-0448					280 360	40	24			46,9
2640-0441		2640-0442					280 360	30	18		40,0	47,7
2640-0443		2640-0444					280 360	60	36			45,9
2640-0465		2640-0466					280 360	40	24			47,7
2640-0467		2640-0468					280 360	30	18			45,9
2640-0461		2640-0462		50			280 360	60	36			47,7
2640-0463		2640-0464					280 360	40	24			45,9
2640-0457		2640-0458					280 360	30	18			47,7
2640-0459		2640-0460					280 360	60	36			45,9
2640-0481		2640-0482			52		280 360	80	48			45,9
2640-0483		2640-0484					280 360	40	24			47,7

мм

Метчики исполнения 1		Левые		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение	Правые	При-меняемость	Обозначение	При-меняемость	1	2	3	круп-ный						
									2640-0477			2640-0478		
2640-0479			2640-0480					—	2,0	360	24			48,9
2640-0473			2640-0474		52	—	—	—	1,5	280	18	60	40,0	49,7
2640-0475			2640-0476					5		360	48			45,9
2640-0469			2640-0470							280				
2640-0471			2640-0472							360				
2640-1201			2640-1202							400				

П р и м е ч а н и я:

1. (Исключено, Изм. № 5).

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

3. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков: с обратными центрами для $d \leq 12$ мм, без квадрата для $d \leq 5$ мм, исполнения 1 и 2 с бесступенчатым хвостовиком.

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я метчика номинальным диаметром резьбы $d=16$ мм, шагом $P=1,5$ мм, длиной $L=200$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0189 — 2 ГОСТ 1604—71

То же, левого:

Метчик 2640-0190 — 2 ГОСТ 1604—71

Метчики для дюймовой резьбы

Размеры, мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d		Шаг резьбы P	Число витков на 1"	L	l	l_1	d_1
		дюймы	мм						
Правые	Обозначение	Применяемость	Левые						
			Обозначение	Применяемость					
2640-0521	2640-0522		1/4	6,350	1,270	20	120	15	4,5
2640-0523	2640-0524						200		
2640-0525	2640-0526		5/16	7,938	1,411	18	140	17	5,6
2640-0527	2640-0528						220		
2640-0529	2640-0530		3/8	9,525	1,588	16	160	19	7,1
2640-0531	2640-0532						250		
2640-0533	2640-0534		7/16	11,112	1,814	14	160	22	8,0
2640-0535	2640-0536						250		
2640-0537	2640-0538		1/2	12,700			180		9,0
2640-0539	2640-0540				2,117	12	280	25	10,0
2640-0541	2640-0542		9/16	14,288			180		
2640-0543	2640-0544						280		
2640-0545	2640-0546		5/8	15,875	2,309	11	200	28	12,5
2640-0547	2640-0548						320		
2640-0549	2640-0550		3/4	19,050	2,540	10	200	32	14,0
2640-0551	2640-0552						320		

Размеры, мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d		Шаг резьбы P	Число ниток на 1"	L	l_1	d_1
Правые	Левые	дюймы	мм					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость					
2640-0553		2640-0554		2,822	9	220 360	34	
2640-0555		2640-0556						
2640-0557		2640-0558		3,175	8	250 360	38	18,0
2640-0559		2640-0560						
2640-0561		2640-0562				280		
2640-0563		2640-0564				360		22,4
2640-0565		2640-0566		3,629	7	280	45	
2640-0567		2640-0568				360		25,0

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 5).

3. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d = 3/4$ ", длиной $L = 200$ мм, степени точности D , исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0549 — D ГОСТ 1604—71

То же, левого:

Метчик 2640-0550 — D ГОСТ 1604—71

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5).

4. Допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм — с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523, размеры лысок — по приложению.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

6. Размеры центровых отверстий формы А — по ГОСТ 14034. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. Допуски на резьбу метчиков:
метрической резьбы по ГОСТ 16925,
дюймовой резьбы по ГОСТ 7250.

8. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков с другими передним и задним углами.

9. **(Исключен. Изм. № 4).**

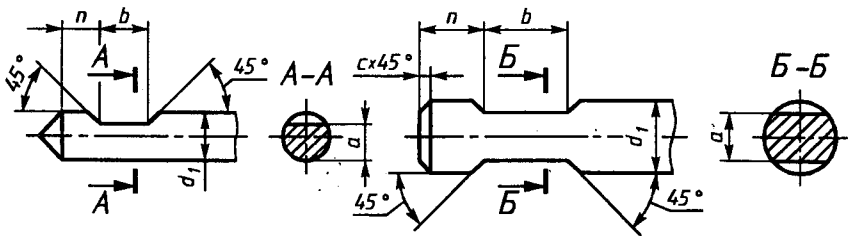
10. Число зубьев и размеры стружечных канавок указаны в приложении 1 к ГОСТ 3266.

11. Технические требования — по ГОСТ 3449.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

РАЗМЕРЫ ДИАМЕТРОВ И ЛЫСОК ХВОСТОВИКОВ

Хвостовики диаметром до 3,55 мм Хвостовики диаметром свыше 3,55 мм



Черт. 2

мм

Диаметр хвостовика d_1			a h11	n h16	b H16	c
Св.	До	Предпоч- тительный				
1,90	2,12	2,00	1,80	3	6	—
2,12	2,36	2,24	2,00			
2,36	2,65	2,50	2,24			
2,65	3,00	2,80	2,50			
3,00	3,35	3,15	2,80			
3,35	3,75	3,55	3,15	5		
3,75	4,25	4,00	3,15			
4,25	4,75	4,50	3,35			
4,75	5,30	5,00	4,00			
5,30	6,00	5,60	4,50			
6,00	6,70	6,30	5,00	7	8	
6,70	7,50	7,10	5,60			
7,50	8,50	8,00	6,30			
8,50	9,50	9,00	7,10			
9,50	10,60	10,00	8,00			
10,60	11,80	11,20	9,00	9	10	0,5
11,80	13,20	12,50	10,00			
13,20	15,00	14,00	11,20			
15,00	17,00	16,00	12,50			
17,00	19,00	18,00	14,00			
19,00	21,20	20,00	16,00	11	12	1,0
21,20	23,60	22,40	18,00			
23,60	26,50	25,00	20,00			
26,50	30,00	28,00	22,40			
30,00	33,50	31,50	25,00			
33,50	37,50	35,50	28,00	14	16	1,5
37,50	42,50	40,00	31,50			

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 5).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева, Л. Л. Акимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.05.71 № 933
3. Срок проверки 1997 г., периодичность проверки 10 лет
4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 567—77
5. ВЗАМЕН ГОСТ 1604—60 и МН 2186—61
6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	10
ГОСТ 3449—84	11
ГОСТ 7250—60	7
ГОСТ 9523—84	5
ГОСТ 14034—74	6
ГОСТ 16925—93	7
ГОСТ 24705—81	Вводная часть
ОСТ НКТП 1260	Вводная часть

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 14.07.88 № 2676 ограничение срока действия отменено
8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в июле 1973 г., ноябре 1975 г., мае 1980 г., июле 1988 г., сентябре 1992 г. (ИУС 8—73, 12—75, 7—80, 11—88, 12—92)

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *С. И. Фирсова*
Компьютерная верстка *В. И. Матюшенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95 Сдано в набор 27.05.97. Подп. в печ. 18.07.97. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 1,30. Тираж 225 экз. С. 704. Зак. 1163л

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛИР № 040138