

**ПЛАСТМАССЫ ЯЧЕЙСТЫЕ  
И РЕЗИНЫ ГУБЧАТЫЕ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КАЖУЩЕЙСЯ ПЛОТНОСТИ**

Издание официальное

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т****ПЛАСТМАССЫ ЯЧЕИСТЫЕ И РЕЗИНЫ ГУБЧАТЫЕ****Метод определения кажущейся плотности**Plastics cellular and rubber cellular.  
Method for determination of apparent density**ГОСТ  
409—77**

ОКСТУ 2209

Дата введения **01.07.78**

Настоящий стандарт распространяется на ячеистые пластмассы и губчатые резины и устанавливает метод определения их кажущейся плотности.

Сущность метода заключается в определении массы образца, приходящейся на единицу его объема.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**1. МЕТОДЫ ОТБОРА ПРОБ**

1.1. Отбор проб, способ изготовления образцов и продолжительность выдержки образцов после изготовления должны быть указаны в нормативно-технической документации на материал.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.2. Для испытания используют образцы правильной геометрической формы, объемом не менее 100 см<sup>3</sup>, при этом объем образцов из губчатых резин на основе латекса должен быть не менее 15 см<sup>3</sup>, а из губчатых резин на основе твердых каучуков — не менее 10 см<sup>3</sup>.

Испытание проводят на образцах максимального объема.

1.3. Образцы должны иметь ровную поверхность без видимых дефектов ячеистой структуры. При испытании образцов в виде крупных плит или блоков допускается наличие технологической пленки на их поверхности, если это предусмотрено в нормативно-технической документации на материал.

1.4. Для испытания используют не менее трех образцов.

1.5. Перед испытанием образцы кондиционируют не менее 16 ч при температуре (23±2) °С и относительной влажности (50±5) %, если в нормативно-технической документации нет других указаний. Если образец впитывает влагу, то его перед кондиционированием сушат до постоянной массы при условиях, указанных в нормативно-технической документации на материал.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**2. АППАРАТУРА**

2.1. Для определения массы испытуемого образца применяют любые весы с погрешностью взвешивания не более 0,5 % от определяемой величины.

2.2. Прибор для измерения линейных размеров образцов выбирают в соответствии с ГОСТ 25015.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.3. **(Исключен, Изм. № 1).**

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1977  
© ИПК Издательство стандартов, 2002

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Испытания проводят в условиях кондиционирования, если в нормативно-технической документации на материал нет других указаний.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.2. Массу образца определяют взвешиванием его в воздухе с погрешностью не более 0,5 % от определяемой величины.

3.3. Линейные размеры образцов измеряют по ГОСТ 25015.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Кажущуюся плотность ( $\rho$ ) в кг/м<sup>3</sup> вычисляют по формуле

$$\rho = \frac{m}{V} \cdot 10^6,$$

где  $m$  — масса образца, г;

$V$  — объем образца, мм<sup>3</sup>.

Объем образца рассчитывают по известным формулам в зависимости от его формы.

4.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов параллельных определений. Число параллельных определений, допускаемые расхождения между ними, требования к числу значащих цифр, а также пределы допускаемой суммарной погрешности измерений должны быть указаны в нормативно-технической документации на материал.

4.3. Результаты испытаний оформляют протоколом, который должен содержать:

наименование и марку материала;

наименование предприятия-изготовителя;

значение кажущейся плотности с суммарной погрешностью ее определения;

дату и обозначение настоящего стандарта.

4.2, 4.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Редактор *Л.В. Коретникова*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *В.С. Черная*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 20.03.2002. Подписано в печать 17.04.2002. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30.  
Тираж 151 экз. С 5205. Зак. 333.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.07.77 № 1811
3. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 845—77
4. ВЗАМЕН ГОСТ 409—68
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 25015—81	2.2, 3.3

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)
7. ИЗДАНИЕ (Март 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1987 г. (ИУС 9—87)