

Система разработки и постановки продукции на производство

**СОЗДАНИЕ ИЗДЕЛИЙ ЕДИНИЧНОГО И МЕЛКОСЕРИЙНОГО  
ПРОИЗВОДСТВА, СОБИРАЕМЫХ НА МЕСТЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ГОСТ  
15.005—86**

System of products development and launching into manufacture.  
Development of single and small-scale production  
units assembled at the place of use

МКС 01.110  
ОКСТУ 0015

Дата введения **01.01.87**

Настоящий стандарт устанавливает порядок разработки, согласования и утверждения технического задания, технической документации, а также порядок изготовления, контроля, монтажа, приемки и сдачи в эксплуатацию изделий единичного и мелкосерийного производства и их составных частей, окончательная сборка, наладка, испытания и доводка которых могут быть проведены только на месте эксплуатации в составе конкретного производственного объекта.

Стандарт не распространяется на указанные изделия, разрабатываемые по заказам Министерства обороны СССР.

Положения настоящего стандарта обеспечиваются заказчиком (основным потребителем), разработчиком и изготовителем при создании и освоении продукции. Разногласия между ними по применению стандарта разрешает Госстандарт СССР по их представлению.

Термины, применяемые в стандарте, и пояснения к ним приведены в приложении 1.  
**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Изделия единичного и мелкосерийного производства, собираемые на месте эксплуатации (далее — изделия), подлежащие разработке, на момент сдачи в эксплуатацию должны удовлетворять требованиям действующих стандартов, обеспечивать эффективное функционирование объекта или выполнение технологического процесса, для которого они предназначены, а в случае перспективы экспорта — быть конкурентоспособными на внешнем рынке.

Требования к техническому уровню продукции устанавливаются с учетом требований, предусмотренных в законодательных и иных нормативных актах.

1.2. Создание изделий осуществляется на основе договоров между заказчиком, разработчиком, изготовителем, а также другими организациями, привлекаемыми ими к выполнению отдельных работ.

Разработка продукции может выполняться по конкурсу в соответствии с положением о нем. Результаты разработки как вид научно-технической продукции передаются заказчику или, по его указанию, изготовителю для производства промышленной продукции.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

1.3. Исходным документом для создания изделий является техническое задание или другой документ (контракт, протокол и т. п.), содержащий необходимые и достаточные требования для разработки и признанный заказчиком и разработчиком (далее под техническим заданием следует также понимать документ, заменяющий его).

1.4. Оценка технического уровня изделия проводится на этапе рассмотрения технического проекта (при его отсутствии — рабочей документации) с участием заинтересованных организаций. Результаты оценки являются основанием для отнесения изделия к соответствующей категории качества.

1.3, 1.4. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.5. Карту технического уровня и качества продукции как самостоятельный документ не оформляют, а необходимые сведения о сравнении показателей с аналогами включают в техническое задание.

1.6. Технические условия на изделие (партию), как правило, не составляют. Изготовление, приемку и поставку этого изделия (партии) осуществляют в соответствии с техническим заданием.

В случае продолжения производства данных изделий разрабатывают технические условия, которые согласовывают, утверждают и регистрируют в соответствии с НТД.

По согласованию с заказчиком при повторении индивидуального заказа допускается технические условия не составлять, а изготовление, приемку и поставку изделия (партии) осуществлять по ранее разработанному ТЗ.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.7. Патентный формуляр по ГОСТ 15.012 составляют только на изделия, идущие на экспорт. По договоренности с внешнеторговой организацией патентный формуляр может не составляться.

1.8. Решение по разногласиям, возникающим на всех этапах создания изделий, принимают: руководство министерств при разногласиях между организациями (предприятиями) — участниками создания продукции;

Государственный комитет СССР по науке и технике (в части технического уровня создаваемых изделий), Госкомцен СССР (в части цен), Госнаб СССР (в части организации поставок), Госстрой СССР (в части строительных решений) и органы государственного надзора (в части требований безопасности и охраны природы) — при разногласиях между министерствами.

1.9. **(Исключен, Изм. № 3).**

## 2. РАЗРАБОТКА, СОГЛАСОВАНИЕ И УТВЕРЖДЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ

2.1. Техническое задание (ТЗ) разрабатывают и утверждают совместно заказчик и разработчик, если иной порядок не установлен этими сторонами по договоренности.

В процессе разработки ТЗ для получения исходной информации при необходимости привлекают разработчика (заказчика), изготовителя, головного проектировщика, организацию Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР (Минмонтажспецстрой СССР) или другую организацию, осуществляющую монтаж, ремонтные предприятия, территориальные органы Госнаба СССР (приложение 2).

ТЗ на технологический комплекс, поставляемый комплектно потребителю согласно перечню, утвержденному Госнабом СССР и Госпланом СССР, разрабатывают совместно с организацией, осуществляющей монтаж.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

2.2. В ТЗ в общем случае устанавливают технические и экономические требования к изделию, в том числе уровню заводской готовности и монтажной технологичности, требования к разработке, изготовлению и приемочному контролю, включая объем заводской контрольной сборки и испытаний, требования к комплектности поставки, а также требования к строительной части, наладке испытаниям на объекте, приемке, техническому обслуживанию и ремонту.

В ТЗ должны быть указаны ориентировочные сроки разработки, изготовления, монтажа и сдачи изделия в эксплуатацию.

Не допускается включать в ТЗ требования, которые противоречат требованиям стандартов и нормативных документов органов, осуществляющих надзор за безопасностью, охраной здоровья и природы.

При наличии у заказчика индивидуальных требований к разрабатываемой продукции, которые отличаются от требований стандартов, но не снижают эффективности применения продукции в оговоренных условиях, ему следует получать заключение Госстандарта СССР о возможности разработки и производства данной продукции.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

2.2.1. **(Исключен, Изм. № 3).**

2.3. Необходимость согласования ТЗ с заинтересованными организациями определяет разработчик совместно с заказчиком.

ТЗ на технологический комплекс, поставляемый комплектно потребителю согласно перечню, утвержденному Госнабом СССР и Госпланом СССР, кроме того, согласовывают с соответствующей организацией Госнаба СССР в части требований, относящихся к ее компетенции.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

2.4, 2.5. **(Исключены, Изм. № 3).**

2.6. При необходимости изменения ТЗ оно осуществляется на любом этапе создания изделия оформлением протокола, подписанного заказчиком, разработчиком и изготовителем. Указанный протокол является неотъемлемой частью ТЗ. На титульном листе ТЗ должна быть запись «Действует совместно с протоколом № . . . от . . .».

2.7. Действие ТЗ распространяется на все этапы создания изделия (партии), включая сдачу его в эксплуатацию и достижение проектных значений показателей.

2.8. **(Исключен, Изм. № 3).**

2.9. Для разработки комплектующих изделий головной разработчик выдает ТЗ разработчику комплектующих изделий.

Допускается разработка комплектующих изделий по ТЗ, составленному разработчиком комплектующего изделия на основании выданной головным разработчиком заявки с исходными требованиями.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

### 3. ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

3.1. Стадии разработки конструкторской документации устанавливаются в ТЗ.

Обязательными стадиями разработки конструкторской документации являются технический проект и рабочая документация. По согласованию с заказчиком допускается разрабатывать только рабочую документацию.

3.2. Необходимость и порядок разработки технического предложения и эскизного проекта определяет головной разработчик.

3.3. Рассмотрение технического проекта, которое, как правило, организует головной разработчик, должно проводиться со всеми участниками создания продукции. Необходимость участия в данном рассмотрении других заинтересованных организаций определяет головной разработчик.

На рассмотрение представляют техническое задание и комплект документов технического проекта.

Если разработка технического проекта не предусмотрена, рассматривают документы, входящие в комплект рабочей документации, по которым можно судить об изделии в целом и его основных составных частях.

3.4. При рассмотрении документации по п. 3.3 оценивают ее соответствие всем требованиям ТЗ, требованиям и нормам, содержащимся в других действующих нормативных документах, а также оценивают технический уровень изделия, заложенный в проекте.

По результатам рассмотрения принимают решение об утверждении технического проекта или его доработке, а также соответствии изделия мировому уровню.

Результаты оформляют протоколом. Протокол утверждают руководители организации (предприятия)–разработчика и заказчика. По предложению разработчика протокол может быть утвержден министерствами разработчика и заказчика.

Утвержденный технический проект является основанием для разработки рабочей документации и изготовления по ней изделий и его составных частей, а также разрешением для включения изделий в технологическую часть проекта на строительство (реконструкцию) промышленного объекта и (или) технологического процесса.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3.5. Рабочую конструкторскую документацию разрабатывает разработчик с участием изготовителя и утверждает разработчик. По мере готовности рабочая документация передается изготовителю в порядке, определенном разработчиком и согласованном с изготовителем.

Если в создании составных частей участвуют несколько разработчиков и (или) изготовителей, то утверждение и передача изготовителям рабочей документации на эти составные части осуществляется без участия головного разработчика.

3.6. Конструкторской документации для изготовления изделия (партии) литера может не присваиваться.

Решение о литере документации, откорректированной по результатам доводки и испытаний изделий, принимает приемочная комиссия.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.7. Программу и методику испытаний изделий разрабатывает и утверждает разработчик по согласованию с заказчиком.

При необходимости, определяемой головным разработчиком и указанной в ТЗ, разработчики составных частей разрабатывают, согласовывают с головным разработчиком и утверждают программы и методики испытаний составных частей.

#### 4. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, КОНТРОЛЬ, МОНТАЖ, ПРИЕМКА И СДАЧА ИЗДЕЛИЙ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

4.1. Подготовку производства и изготовление составных частей их изготовители осуществляют до разработки полного комплекта конструкторской документации по мере получения от разработчика необходимой документации.

4.2. Каждая составная часть должна подвергаться у изготовителя приемосдаточным испытаниям (приемочному контролю), которые проводит служба технического контроля изготовителя, а также представитель государственной приемки, если она имеется на данном предприятии. При необходимости, установленной в ТЗ, в испытаниях участвуют представители заказчика и органов, осуществляющих надзор за безопасностью, охраной здоровья и природы.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

4.3. Положительные результаты приемочного контроля (приемосдаточных испытаний) являются основанием для отгрузки изделия (составной части) заказчику или генеральному поставщику.

4.4. Сборку изделия на месте эксплуатации проводит изготовитель, если иное не установлено договором.

Монтаж и наладку изделий на месте эксплуатации проводит организация, указанная в договоре, заключенном между заинтересованными организациями и предприятиями, с привлечением в необходимых случаях специализированных монтажных организаций.

Приемочные испытания изделий на месте эксплуатации проводит заказчик совместно с разработчиком и изготовителем.

Доводку изделия проводит изготовитель с участием разработчика и заказчика.

В испытаниях вправе принять участие Государственная приемка изготовителя.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

4.5. Приемочную комиссию утверждают заказчик и разработчик (изготовитель).

В состав комиссии включают представителей заказчика (председатель комиссии), разработчика, изготовителя, проектной организации, монтажной, наладочной и ремонтной организаций (при их наличии), а также в зависимости от назначения изделия представителей государственного надзора и (или) технической инспекции ЦК профсоюзов.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

4.6. До начала испытаний приемочная комиссия определяет степень завершенности монтажных и пусконаладочных работ, рассматривает программу и методику испытаний, оценивает возможность воспроизведения заданных режимов испытаний и в случае необходимости вносит изменения в программу и методику испытаний.

4.7. Приемочные испытания изделий проводят для определения фактических значений показателей и подготовки рекомендаций по совершенствованию изделия и правильной его эксплуатации.

4.8. При изготовлении партии испытаниям подвергают головной образец (головные образцы). По результатам испытаний головного образца (головных образцов) в соответствии с рекомендациями приемочной комиссии доводят остальные экземпляры изделия (если они запущены в производство) с соответствующей корректировкой технической документации.

4.9. По результатам приемочных испытаний приемочная комиссия устанавливает соответствие изделия требованиям ТЗ и в случае необходимости дает рекомендации по доработке, а также по выводу изделия на проектную мощность (в случае, если изделие по объективным причинам не может быть выведено на проектную мощность в процессе приемочных испытаний).

4.10. На основе рассмотрения представленных документов и результатов испытаний комиссия составляет акт приемки изделия, который утверждает председатель комиссии.

4.11. Утвержденный акт приемки изделия является основанием для передачи изделия в промышленную эксплуатацию, а для мелкосерийных изделий, кроме того — для продолжения производства.

4.10, 4.11. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

4.12. Изделия партии, кроме головных образцов, подвергают приемосдаточным испытаниям в порядке, установленном заказчиком по согласованию с изготовителем.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*  
*Справочное*

**ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ПОЯСНЕНИЯ К НИМ**

Термин	Пояснение
1. Создание изделий	Процесс разработки, изготовления и приемки в эксплуатацию первого экземпляра изделия (партии)
2. Головной образец	Первый экземпляр изделия, изготовленный по вновь разработанной документации для применения заказчиком с одновременной отработкой конструкции и технической документации для производства и эксплуатации остальных экземпляров изделия Головных образцов при создании конкретного изделия может быть несколько

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*  
*Рекомендуемое*

**ИСХОДНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ**

Содержание информации	Исполнители
1. Общие сведения о разработке (основание, область применения, цель, назначение, объем партии, сроки изготовления, монтажа и сдачи в эксплуатацию)	Заказчик
2. Сведения о мировом уровне данного вида продукции (в том числе результаты патентных исследований)	Разработчик
3. Технические требования	Заказчик, разработчик
4. Экономические требования (эффективность, лимитная цена и т. д.)	Разработчик, заказчик и изготовитель
5. Требования к разработке (стадии и этапы, комплектность документации и порядок ее контроля и приемки и т. д.)	Разработчик
6. Требования к изготовлению и приемочному контролю	Изготовитель, монтажные организации
7. Требования к поставке (очередность и сроки поставки)	Заказчик, разработчик, изготовитель, монтажные организации, органы Госнаба СССР
8. Требования к строительной части	Разработчик, проектировщик
9. Требования к монтажу	Разработчик, изготовитель, монтажные организации
10. Требования к испытаниям и приемке изделий	Разработчик, заказчик
11. Требования к техническому обслуживанию и ремонту	Заказчик, разработчик, ремонтные предприятия

**П р и м е ч а н и е.** При наличии нескольких разработчиков сведения, требуемые от разработчика, сообщает головной разработчик, который при необходимости получает их от других разработчиков.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

#### РАЗРАБОТЧИКИ

А.Л. Теркель, канд. техн. наук; О.В. Яременко, канд. техн. наук; Ю.А. Княшев; Г.П. Бассейн;  
В.Г. Цыкаленко; В.Б. Яров; Б.М. Бейлисон; Н.Д. Маркозов; М.С. Сахаров; Б.И. Калишенок,  
канд. техн. наук; И.Т. Ямалутдинов; Л.П. Белоусова; М.К. Комаровская

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.10.86 № 3095

### 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.012—84	1.7

### 5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.07.89 № 2390

### 6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1987 г., январе 1988 г., апреле 1989 г. (ИУС 7—87, 4—88, 7—89)