



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА
**ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОЦЕССУ
ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ СРЕДСТВ
ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ**

ГОСТ 12.4.169—85

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством бытового обслуживания РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. И. Радчук, В. М. Захаров, А. Ф. Федорова, Ю. П. Шамшин, В. Ф. Герасимова, Н. И. Гаврилова, Н. К. Боголапова, Л. М. Муравьева, Р. С. Ширяева, Е. Л. Копле, Т. Ф. Бескоровайная

ВНЕСЕН Министерством бытового обслуживания РСФСР

Зам. министра В. И. Панов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 декабря 1985 г. № 4186

Система стандартов безопасности труда

**ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОЦЕССУ ХИМИЧЕСКОЙ
ЧИСТКИ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ**Occupational safety standards system.
General requirements for chemical cleaning
of personal protective means**ГОСТ
12.4.169-85**

ОКП 85.0000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 декабря 1985 г. № 4186 срок действия установлен

*смето охранител
срока действия*
1992
с 01.01.87
до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на специальную одежду, средства защиты головы и рук, предохранительные приспособления, загрязненные в процессе эксплуатации, и устанавливает требования к процессу их химической чистки.

Процесс химической чистки заключается в удалении загрязнений со средств индивидуальной защиты органическими растворителями в машинах или установках химической чистки.

Стандарт не распространяется на средства индивидуальной защиты, загрязненные ядохимикатами, токсичными, радиоактивными и водорастворимыми веществами.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Химической чистке подвергают средства индивидуальной защиты, устойчивые к тетрахлорэтилену, трихлорэтилену и бензину-растворителю.

1.2. Устойчивость материалов, применяемых для изготовления средств индивидуальной защиты, к растворителям определяют по ГОСТ 12.4.140-84, ГОСТ 21050-75.

1.3. Средства индивидуальной защиты по загрязнению подразделяют на три группы:

к первой относятся средства индивидуальной защиты с общими незначительными загрязнениями, не втертыми в поверхность и не имеющие пятен;

ко второй — средства индивидуальной защиты с общими загрязнениями, втертыми в поверхность и небольшим количеством пятен;

к третьей — средства индивидуальной защиты со значительными общими загрязнениями, втертыми по всей поверхности с изменением цвета материала и большим количеством пятен.

1.4. Средства индивидуальной защиты, загрязненные маслами, должны храниться не более 24 ч с момента приема до обработки в проветриваемых помещениях на стеллажах на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

1.5. Средства индивидуальной защиты перед химической чисткой комплектуют в партии по виду изделий, волокнистому составу материала с учетом массы изделий и группы загрязнения.

1.6. Масса партии изделий устанавливается путем взвешивания и не должна превышать номинальную загрузку машин.

В зависимости от вида изделий и применяемых для них материалов масса партии должна составлять от номинальной загрузки машин, %:

до 90 — из легких материалов (хлопчатобумажных, шелковых, смешанных);

до 80 — из тяжелых материалов (шерстяных, полшерстяных, льняной и полульняной парусины);

до 70 — утепленной спецодежды.

1.7. Для химической чистки средств индивидуальной защиты применяются следующие аппаратура и материалы:

машины и установки химической чистки КХ-014, КХ-016, «Тримор-25», ТБ-25—2 по нормативно-технической документации;

адсорбер КХ-422 по нормативно-технической документации;

весы напольные по ГОСТ 8.453—82;

органические растворители: трихлорэтилен по ГОСТ 9976—83, тетрахлорэтилен по нормативно-технической документации, бензин-растворитель по ГОСТ 3134—78;

активированный уголь по ГОСТ 8703—74;

фильтровальный порошок по нормативно-технической документации;

усилители химической чистки: «универсальный», УС-Б-2, УС-28 по нормативно-технической документации;

электрические часы по ГОСТ 22527—77.

2. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ПРОЦЕССУ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ

2.1. Удаление загрязнений со средств индивидуальной защиты проводится мойка в растворителях (жидкостный модуль 6—10) с последующими отжимами и сушкой путем физико-химического воздействия в машинах или установках химической чистки:

для средств индивидуальной защиты первой группы загрязнения — однованнным способом мойки;

для средств индивидуальной защиты второй группы загрязнения — двухваннным способом мойки;

для средств индивидуальной защиты третьей группы загрязнения — трехваннным способом мойки.

2.2. Продолжительность мойки в зависимости от применяемого растворителя указана в табл. 1.

Таблица 1

мин

Растворитель и номер мойки	Способ мойки		
	однованнный	двухваннный	трехваннный
Бензин-растворитель мойка:			
1	7±1	4±1	6±1
2	—	9±1	8±1
3	—	—	8±1
Тетрахлорэтилен, трихлорэтилен мойка:			
1	7±1	3	4
2	—	7±1	7±1
3	—	—	4

2.3. Однованнный способ мойки проводят при фильтрации растворителя.

Фильтрацию растворителя при двух- и трехваннном способах мойки проводят при окончательной мойке.

2.4. При трехваннном способе во вторую мойку добавляют усилитель химической чистки.

2.5. Продолжительность процесса отжима: окончательного — 3—5 мин, промежуточного (при двух- и трехваннном способах мойки) — 1—3 мин.

2.6. Продолжительность процесса сушки в зависимости от применяемых растворителей и материалов для средств индивидуальной защиты и их вида указаны в табл. 2.

Средство индивидуальной защиты	Растворитель		
	тетрахлорэтилен	трихлорэтилен	бензин-растворитель
Из легких материалов	20	15	20
Из тяжелых материалов	25	20	30
Спецодежда утепленная	30	25	45

2.7. Температура циркулирующего воздуха в процессе сушки в зависимости от применяемого растворителя должна быть, °С:

45 ± 5 — бензина-растворителя;

85 ± 5 — тетрахлорэтилена;

65 ± 5 — трихлорэтилена.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Контроль за удалением загрязнений и высушиванием растворителя осуществляется путем взвешивания партии средств индивидуальной защиты до и после процессов химической чистки: уменьшение массы партии характеризует удаление загрязнений, увеличение — неполное удаление растворителя.

При неполном удалении растворителя средства индивидуальной защиты проходят повторный процесс сушки.

3.2. Средства индивидуальной защиты считаются очищенными от загрязнений, если уменьшение массы партии после процессов химической чистки составляет, %:

до 2 — для средств индивидуальной защиты первой группы загрязнения;

от 2,1 до 4 — для средств индивидуальной защиты второй группы загрязнения;

более 4,1 — для средств индивидуальной защиты третьей группы загрязнения.

3.3. Продолжительность процессов химической чистки (мойка в растворителе, отжим и сушка) при автоматическом режиме работы машины контролируется программной картой; при ручном управлении машиной — электрическими или механическими часами.

3.4. Жидкостный модуль устанавливают отношением количества растворителя, применяемого при процессе мойки (дм³), к массе партии средств индивидуальной защиты, подлежащей химической чистке (кг).

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Требования безопасности при работе с машинами химической чистки должны быть в соответствии с ГОСТ 20366 — 79 и нормативно-технической документации.

4.2. Рабочие места и рабочее оборудование, в процессе эксплуатации которого могут выделяться взрывоопасные или вредные вещества, должны иметь местные отсосы. Не допускается соприкосновение тетрахлорэтилена и трихлорэтилена с крепкими щелочами, минеральными кислотами и порошксообразным алюминием во избежание образования ядовитых и самовоспламеняющихся продуктов.

4.3. Предельно допустимые концентрации паров трихлорэтилена и тетрахлорэтилена в воздухе рабочей зоны не должна превышать 10 мг/м³, бензина-растворителя — 300 мг/м³.

4.4. При работе с трихлорэтиленом и тетрахлорэтиленом необходимо пользоваться средствами индивидуальной защиты: защитными очками, респираторами и резиновыми перчатками.

4.5. Состояние воздушной среды в рабочей зоне должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005 — 76, строительных норм и правил, утвержденных Госстроем СССР.

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Н. П. Замолдчикова*
Корректор *В. В. Лобичева*

Сдано в наб. 13.01.86 Подп. к печ. 17.03.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,32 уч.-изд. л.
Тир 40000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 157