



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

**СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ РУК
ИЗ ПОЛИМЕРОВ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОНИЦАЕМОСТИ НЕФТИ
И НЕФТЕПРОДУКТОВ**

ГОСТ 12.4.168—85

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Всесоюзным Центральным Советом Профессиональных Союзов

Министерством нефтяной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. С. Новожилова, Ф. А. Арустамова (руководители темы); Т. Н. Шумяцкая, М. А. Гаджиева

ВНЕСЕН Всесоюзным Центральным Советом Профессиональных Союзов

Зам. зав. отделом охраны труда Ю. Г. Сорокин

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам № 4307 от 20 декабря 1985 г.

Система стандартов безопасности труда
СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ РУК ИЗ ПОЛИМЕРОВ
Метод определения проницаемости нефти
и нефтепродуктов

Occupational safety standards system. Polymer
means for protection of hands. Method for
determination of petroleum and petroleum
products penetration

ГОСТ
12.4.168—85

ОКСТУ 0012

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1985 г. № 4307 срок действия установлен

с 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на средства защиты рук (далее — изделия), изготовленные из полимерных материалов, и устанавливает метод определения проницаемости нефти и нефтепродуктов (далее — агрессивной среды).

Сущность метода заключается в обнаружении агрессивной среды на изнаночной стороне изделия с помощью люминесцентной дефектоскопии.

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

- 1.1. Для проведения испытаний берут не менее трех изделий.
- 1.2. Изделия должны быть одного типа и одной толщины.

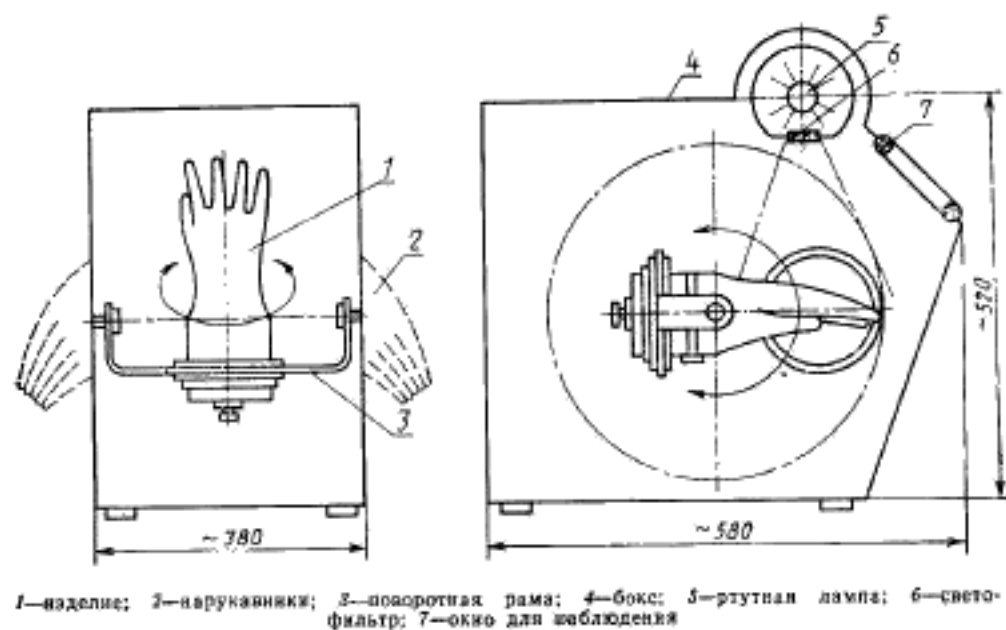
2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

2.1. Прибор для определения проницаемости агрессивной среды (черт. 1).

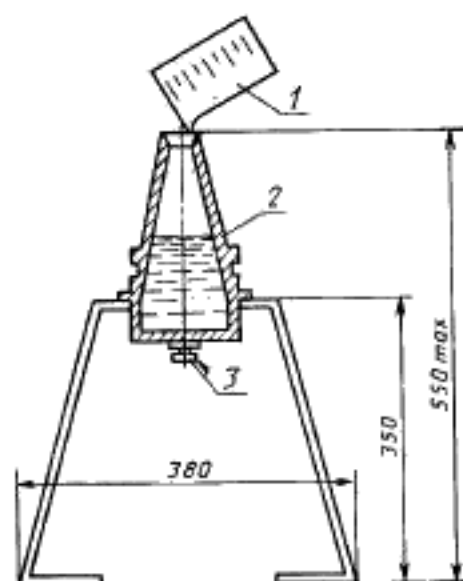
2.2. Контейнер (черт. 2) представляет собой емкость в виде полого конуса, в верхней части которого находится горловина для залива агрессивной среды, в нижней части — клапан впуска воздуха. Для герметичного крепления изделия на контейнере имеется специальная проточка, в которую закладывают хомут. Контейнер устанавливают в стойку (черт. 3).

2.3. Шкаф сушильный с автоматической регулировкой температуры.



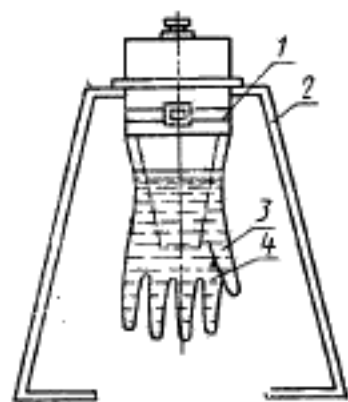


Черт. 1



1—емкость для агрессивной среды; 2—контейнер; 3—клапан для выпуска воздуха в емкость контейнера

Черт. 2



1—хомут для закрепления изделия; 2—стойка; 3—изделие; 4—агрессивная среда

Черт. 3

2.4. Поддон для сбора нефти или масла при возникновении течи в изделии.

2.5. Мензурка вместимостью 1000 см³ по ГОСТ 1770—74.

2.6. Агрессивные среды: масло трансформаторное по ГОСТ 10121—76 или масло трансформаторное по ГОСТ 982—80; нефть высокосернистая по ГОСТ 9965—76.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Изделия тщательно проверяют на отсутствие видимых дефектов, затем выворачивают на изнаночную сторону.

3.2. Изделие помещают в бокс прибора, где осматривают его при ультрафиолетовом облучении.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. В контейнер заливают 500 см³ агрессивной среды при испытании перчаток, 900 см³ — при испытании рукавиц.

4.2. Изделие закрепляют на контейнере при помощи хомута и поворачивают на 180°.

4.3. Нажимают на клапан впуска воздуха в емкость контейнера.

4.4. Контейнер с изделием, установленный в стойке, помещают в сушильный шкаф и выдерживают при температуре 45°C в течение 3 ч.

4.5. Контейнер извлекают из сушильного шкафа и помещают в бокс прибора, где осматривают изделие под источником ультрафиолетового облучения.

4.6. Проницаемость обнаруживают по свечению при ультрафиолетовом облучении в местах проникновения агрессивной среды.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Если свечение отсутствует на всех испытанных изделиях, результаты испытаний считают положительными.

5.2. При получении неудовлетворительных результатов проводят повторные испытания на удвоенном количестве изделий.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Испытания должны проводиться в вытяжном шкафу при включенной вентиляции.

6.2. При проведении работ следует применять маслобензостойкие перчатки.

6.3. При работе с легковоспламеняющимися материалами следует пользоваться правилами пожарной безопасности для промышленных предприятий, утвержденными Главным управлением пожарной охраны МВД.

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *Н. В. Белякова*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 13.01.86 Подп. в печ. 25.02.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт., 0,34 уч.-изд. л.
Тираж 40.000 Цена 3 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тел. «Московский печатник», Москва, Ляля пер., 6. Зак. 1787