



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВЕРХА
СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБУВИ

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТОЙКОСТИ
К ВОЗДЕЙСТВИЮ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ**

ГОСТ 12.4.130—83

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**РАЗРАБОТАН Отделом охраны труда ВЦСПС
Министерством легкой промышленности СССР**

ИСПОЛНИТЕЛИ

**М. Е. Цуцков, В. Н. Ардасенов, Н. А. Коняева, Е. В. Дугина, Л. Н. Мещерский, Ю. И. Смирнова, Г. Н. Латун, Н. И. Лыткина, А. С. Агаев,
Ф. А. Арутамова, М. А. Гаджиева**

ВНЕСЕН Отделом охраны труда ВЦСПС

Зав. отделом А. П. Семенов

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1983 г.
№ 4462**

Система стандартов безопасности труда
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВЕРХА СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБУВИ
Метод определения стойкости
к воздействию нефти и нефтепродуктов

System of safety standards. Materials for special
foot-wear uppers. Method for determination of
petroleum and petroleum products resistance

ГОСТ
12.4.130—83

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1983 г. № 4462 срок действия установлен

с 01.01.85

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на натуральные и искусственные кожи для верха специальной обуви и устанавливает метод определения стойкости к воздействию нефти и нефтепродуктов (далее — агрессивной среды).

Сущность метода заключается в определении стойкости образцов к воздействию агрессивной среды по изменению физико-механических показателей: предела прочности при растяжении и удлинения при разрыве — для натуральных кож; истираемости и жесткости — для искусственных кож.

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Отбор образцов натуральных кож — по ГОСТ 938.0—75.

Форма и размеры образцов натуральных кож — по ГОСТ 938.11—69.

1.2. От рулона искусственной кожи вырезают кусок, из различных мест которого на расстоянии не менее 50 мм от края в продольном и поперечном направлениях вырезают образцы размером $(200 \pm 1) \times (150 \pm 1)$ мм.

Форма и размеры образцов искусственных кож для определения истираемости по ГОСТ 8975—75; для определения жесткости по ГОСТ 8977—74.

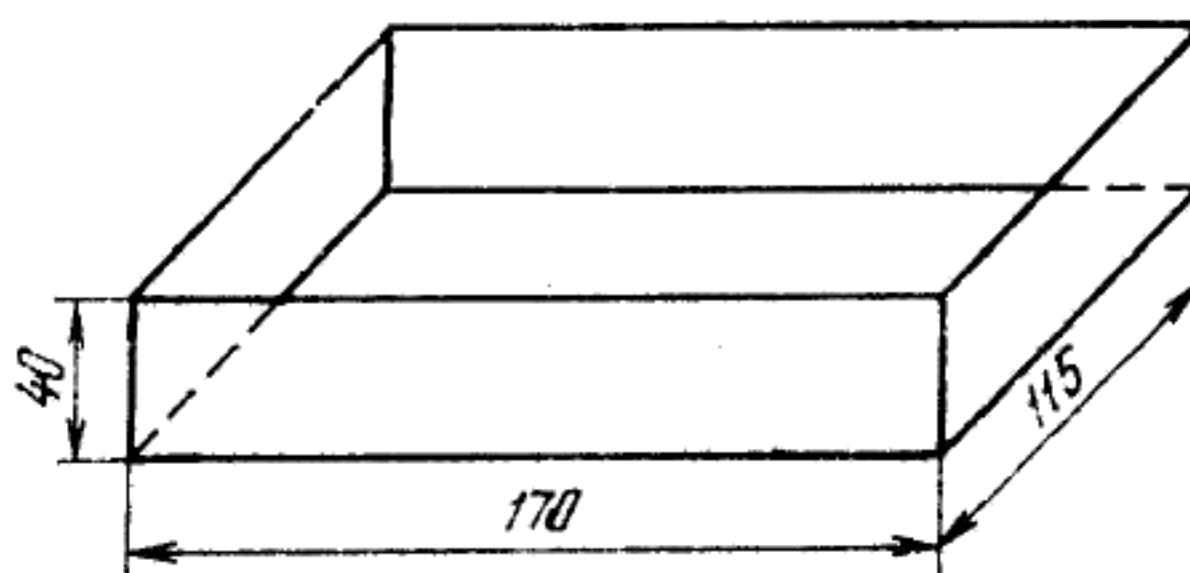
1.3. Для проведения испытания отбирают не менее трех образцов.

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

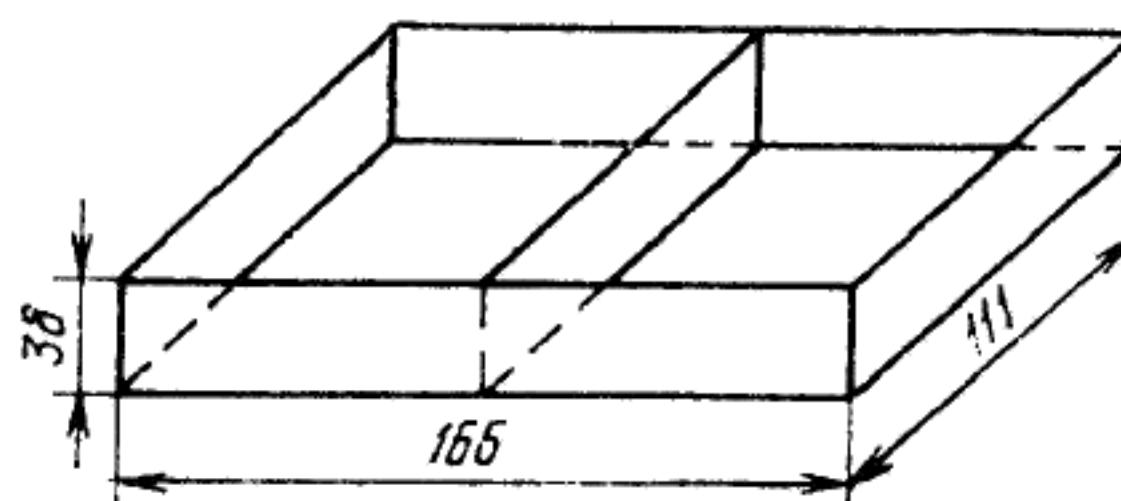
2.1. Для проведения испытания применяют посуду стеклянную лабораторную по ГОСТ 10394—72 для обработки образцов натуральных кож, обеспечивающую полное погружение образцов в агрессивную среду с приспособлениями для подвешивания образцов.

2.2. Кюветы металлические (чертеж) для обработки образцов искусственных кож агрессивной средой с прижимными рамками, обеспечивающими равномерный контакт образцов с агрессивной средой, и крышками.

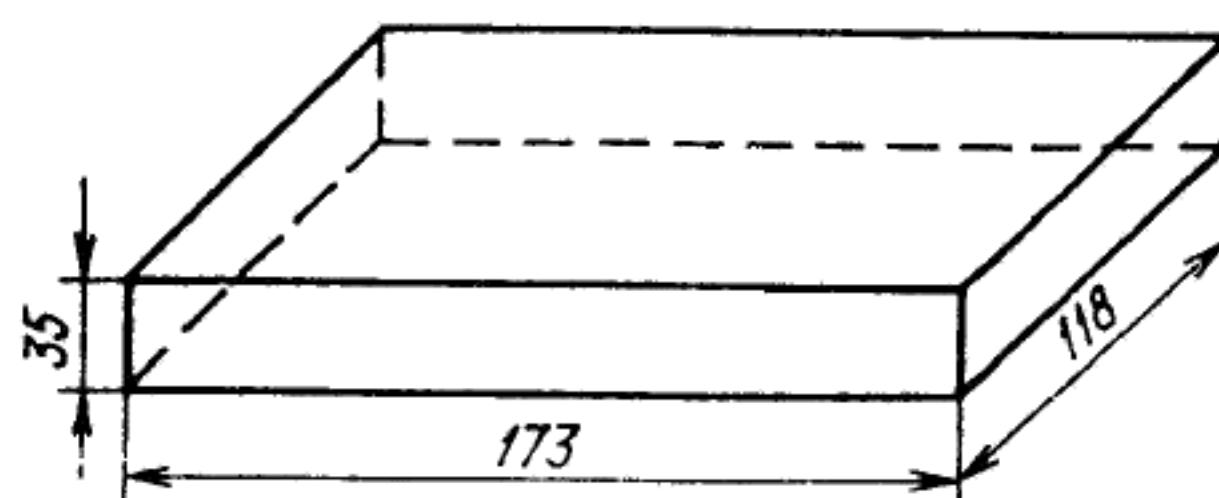
Металлическая кювета



Прижимная рамка



Крышка



- 2.3. Машины разрывные маятниковые с автоматическим прибором для записи диаграммы растяжения по ГОСТ 938.11—69.
- 2.4. Прибор для определения истираемости типа ИКИ-М по ГОСТ 8975—75.
- 2.5. Прибор для определения жесткости типа ПКУ 12М по ГОСТ 8977—74.
- 2.6. Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру испытания.
- 2.7. Масло индустриальное И-12А по ГОСТ 20799—75.
- 2.8. Бензин марки БР-1 по ГОСТ 443—76.
- 2.9. Нефть высокосернистая, с содержанием парафина не выше 1,5% по ГОСТ 9965—76.
- 2.10. Спирт этиловый технический по ГОСТ 17299—78.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

- 3.1. Подготовка образцов натуральных кож — по ГОСТ 938.11—69 и ГОСТ 938.12—70.
- 3.2. Подготовка образцов искусственных кож — по ГОСТ 8975—75 и ГОСТ 8977—74.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Образцы натуральных кож в подвешенном состоянии опускают в лабораторную посуду с агрессивной средой таким образом, чтобы они не касались друг друга, стенок и дна емкости.

4.2. Образцы искусственных кож помещают в кювету лицевой стороной вверх, закрепляют прижимной рамкой, заливают (70 ± 5) см³ агрессивной среды и закрывают крышкой.

4.3. Закрытую емкость или кювету, заполненную агрессивной средой с образцами помещают в сушильный шкаф на ($4 \pm 0,1$) ч при температуре (40 ± 3) °С.

4.4. Время воздействия бензина на образцы натуральных и искусственных кож $24 \pm 0,1$ ч при температуре (20 ± 3) °С.

4.5. По истечении времени выдержки в агрессивной среде образцы вынимают из емкости (куветы), удаляют остатки среды фильтровальной бумагой и очищают ватным тампоном, смоченным в этиловом спирте или в другом растворителе, инертном к испытуемому материалу, выдерживают на воздухе не более 1 ч в нормальных условиях и определяют физико-механические показатели.

4.6. По окончании проведения испытания емкости и кювету протирают ветошью, а затем тампоном, смоченным в этиловом спирте.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Коэффициент стойкости (K) в процентах вычисляют по формуле

$$K = \frac{A_1 \cdot 100}{A_0},$$

где K — коэффициент стойкости;

A_0 — физико-механический показатель до воздействия среды;

A_1 — физико-механический показатель после воздействия среды.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех параллельных определений.

Допускаемое отклонение от среднего значения не должно превышать 10%.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Работы должны проводиться в вентилируемом помещении в вытяжном шкафу.

6.2. Концентрации бензина, этилового спирта и других нефтепродуктов не должны превышать предельно допустимые по ГОСТ 12.1.005—76.

6.3. Промывка образцов, емкостей и кювет должна проводиться в резиновых перчатках.

6.4. Требования пожарной безопасности — по ГОСТ 12.1.004—76.

*Редактор Р. С. Федорова
Технический редактор В. И. Тушева
Корректор Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 05.10.83 Подп. к печ. 12.12.83 0,5 п. л. 0,25 уч.-изд. л. Тир. 30000

*Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский
пер., 3.*

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2793