

12.4.029-76
Учм. 1, 2, 3 +



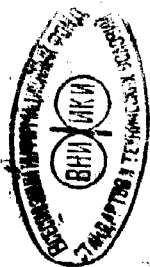
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ФАРТУКИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 12.4.029—76

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
МОСКВА

ФАРТУКИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Технические условия

Special aprons
Specifications

ГОСТ

12.4.029-76

ОКП 85 7700

Срок действия с 01.01.78
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на фартуки, предназначенные в качестве спецодежды для защиты работающих от вредных производственных факторов.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Фартуки (черт. 1—4) должны изготавливаться четырех типов:

А — для защиты передней части работающего;

Б — для защиты передней и боковых частей работающего;

В — для защиты передней, боковых и плечевых частей работающего;

Г — для защиты нижней части работающего.

1.2. Фартуки должны изготавливаться трех размеров: 1, 2, 3 и трех длин: I, II и III в каждом размере в соответствии с табл. 1 и 2.

Таблица 1

Размер фартука	Обхват бедер, см
1	90—106
2	106—118
3	118—130

Таблица 2

Длина фартука	Рост человека, см
I	146—164
II	164—176
III	176—188

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

1.3. Измерения готовых фартуков должны соответствовать указанным на черт. 5—8 и в табл. 3.

см

Таблица 3

Номер измерения на чертежах	Наименование измерения	Длина	Размер			Допускаемое отклонение
			1	2	3	
1	Длина посередине пера от верхнего края до низа в фартуках типов: А	I	90,0	90,0	90,0	±1,0
		II	100,0	100,0	100,0	
		III	110,0	110,0	110,0	
	Б	I	96,0	95,0	95,0	±1,0
		II	105,0	105,0	105,0	
		III	115,0	115,0	115,0	
	В	I	105,0	105,0	105,0	±1,0
		II	115,0	115,0	115,0	
		III	125,0	125,0	125,0	
	Г — от шва притачивания пояса	I	62,0	62,0	62,0	±1,0
		II	70,0	70,0	70,0	
		III	78,0	78,0	78,0	
2	Длина нагрудника посередине от верхнего края горловины до шва притачивания в фартуках типа В	I	32,0	32,0	32,0	±0,5
		II	34,0	34,0	34,0	
		III	36,0	36,0	36,0	
3	Ширина нагрудника в верхней части в фартуках типов: А Б В	—	26,0	28,0	30,0	±0,5
		—	22,0	24,0	26,0	
		—	38,0	40,0	42,0	
4	Ширина нагрудника по линии притачивания в фартуках типа В	—	59,0	61,0	68,0	±0,5
5	Ширина на уровне боковых углов в фартуках типов: А Б В Г	—	54,0	58,0	62,0	±1,0
		—	69,0	75,0	81,0	
		—	100,0	108,0	116,0	
		—	64,0	70,0	76,0	
6	Ширина внизу по прямой от одного края до другого в фартуках типов: А Б В Г	—	76,0	80,0	84,0	±1,0
		—	91,0	97,0	103,0	
		—	122,0	130,0	138,0	
		—	76,0	82,0	88,0	

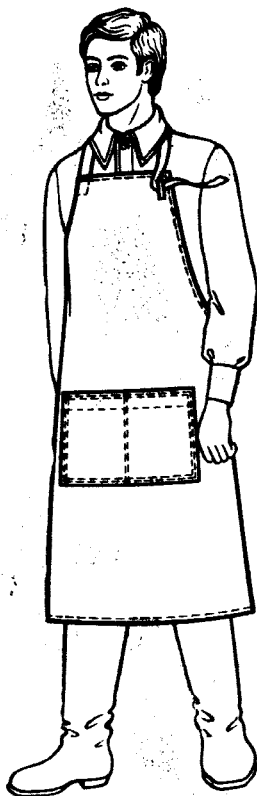
Примечание. По требованию потребителя и по согласованию с ЦК соответствующего профсоюза в зависимости от условий производства измерения фартуков всех типов допускается изменять, не уменьшая длины фартуков типов А, Б, В. Длина фартука типа Г может быть уменьшена не более чем на 30 см.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Тун А



Черт. 1

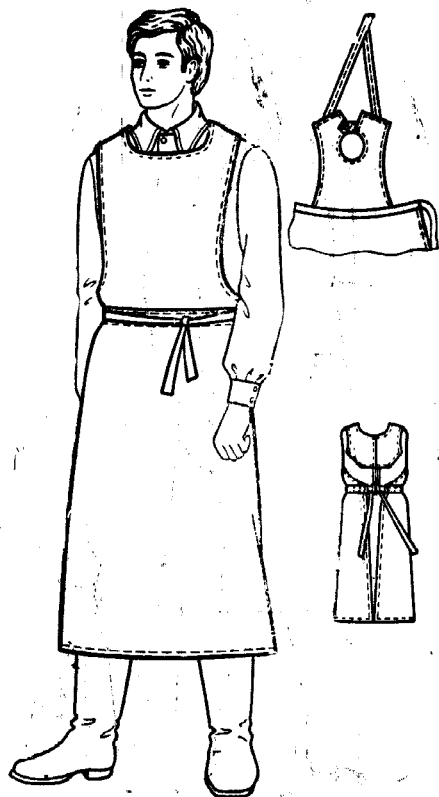
Тун Б



Черт. 2



Tun B



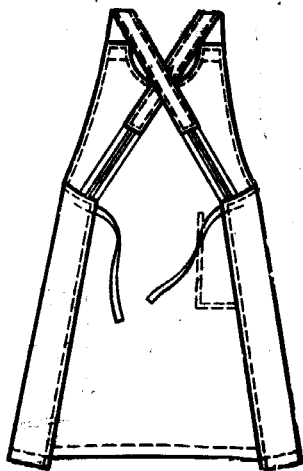
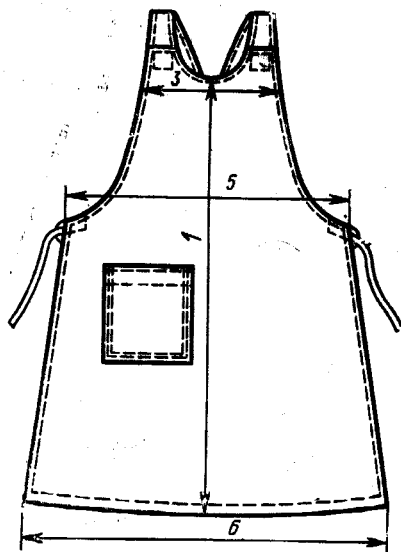
Черт. 3

Tun Г



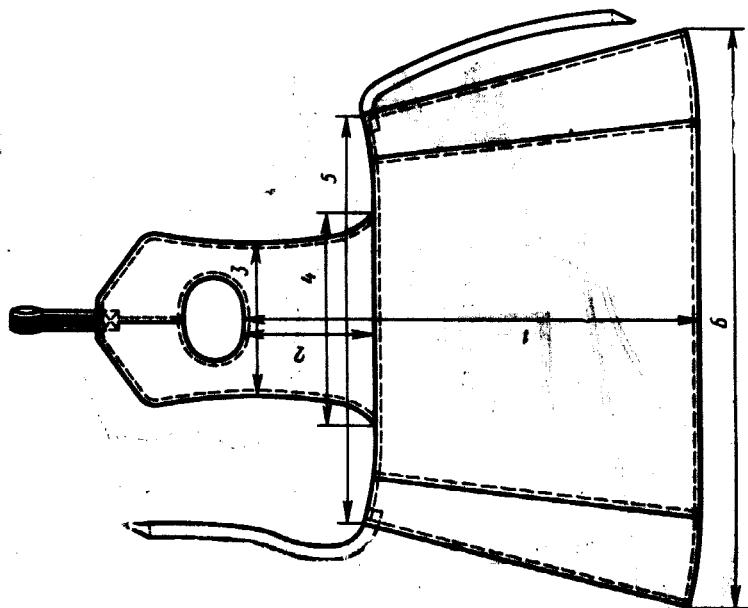
Черт. 4

Тун А



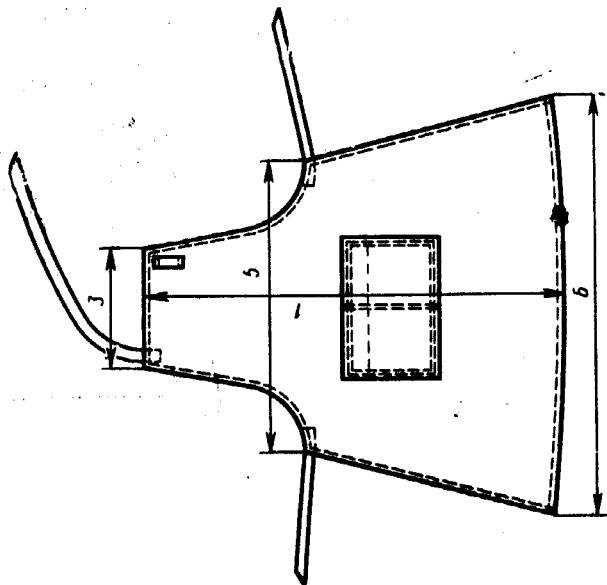
Черт. 5

Тун б



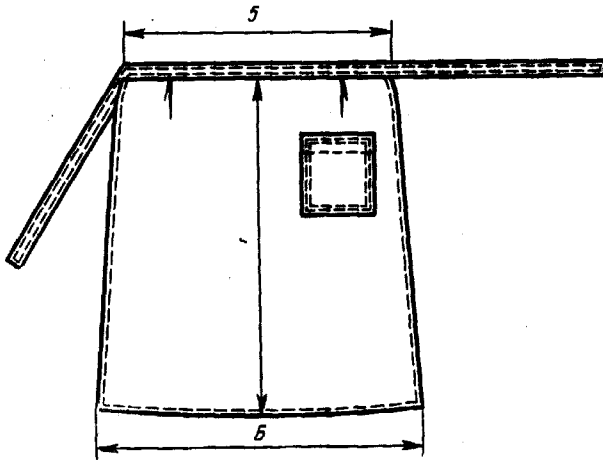
Черт. 7

Тун б



Черт. 6

Тип Г



Черт. 8

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Материалы

2.1.1. Фартуки должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 4.

Таблица 4

Назначение фартука по защитным свойствам	Маркировка по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
От механических воздействий и общих производственных загрязнений	Ми	Ткани для спецодежды хлопкополиэфирные меланжевые с водоотталкивающей пропиткой (ВО) и ма-лоусадочной отделкой, 3, арт. 3596, 3597	ТУ 17 РСФСР 66—11049—85
	МиЗ	Бязь отбеленная и гладкокрашенная	ГОСТ 11680—76 ТУ 17 РСФСР 60—10724—84 ТУ 17 Каз. ССР 01—385—80 ТУ 17 Груз. ССР 122—83
От механических воздействий и общих произ-	МиЗ.	Ткань хлопкополиэфирная гладкокрашенная, 3, арт. 3489	ГОСТ 11209—85

Назначение фартуков по защитным свойствам	Маркировка по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
водостенных загрязнений	МиЗ	Ткань костюмная хлопчатобумажная гладкокрашеная для спецодежды из пряжи с машин ВД-200, арт. 3199	ТУ 17 РСФСР 66—10449—82
От повышенных температур:	Тк	Парусины полульняные с огнезащитной пропиткой (ОП)	ГОСТ 20712—75
	Тк	Молескин гладкокрашенный с отделкой ТО № 7, 10	ГОСТ 11209—85
от теплового излучения	Ти	Эластоискожа-Т теплоотражательная	ТУ 17—21—193—77
	Ти	Ткани асбестовые АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102—78
от искр, брызг расплавленного металла, окалины	Тр	Материалы искрозащитные (ИМ)	ТУ 38—103405—80
	Тр	Ткани асбестовые АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102—78
	Тр	Парусины полульняные с огнезащитной пропиткой (ОП)	ГОСТ 20712—75
	Тр	Сукно шинельное арт. 6245	ГОСТ 27542—87
	Тр	Сукно шинельное крашеное в полотне, арт. 6426, 5405	ГОСТ 27542—87
	Тр	Сукно шинельное арт. 6445	ТУ 17 РСФСР 42—11141—86
	Ву	Парусины полульняные с повышенной водоупорной пропиткой (ПВ)	ГОСТ 20712—75
от воды и растворов метоксичных веществ	Вн	Ткань прорезиненная 1045, 1045—1	ТУ 38—105—716 84
	Вн	Материалы прорезиненные	ГОСТ 9584—72
	Вн	Ткань арт. 780	ТУ 00—5296—77/5675
	Вн	Клеенка столовая с наполненным поливинилхлоридным покрытием арт. 409-Р, 411-Р, 412-Р	ГОСТ 24702—81
	Вн	Ткань прорезиненная 566-ЛГН-2	ТУ 38—105—1057—76
	Вн	Винилискожа-Т одежная водостойкая «Шторм»	ТУ 17—21—114—76
	Вн	Ткань прорезиненная ИРП-1129	ТУ 38—105—854 75

Продолжение табл. 4

Назначение фартуков по защитным свойствам	Маркировка по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
	Вн	Ткань прорезиненная с односторонней обкладкой типа ПвВ	ТУ 38—105—854—75
	Вн	Ткань прорезиненная с двухсторонней промазкой типа ПаВ	ТУ 38—105—854—75
От растворов с массовой долей кислот выше 80%	Кк	Ткань кислотозащитная с полипропиленом арт. 6929	ГОСТ 16166—80
	Кк	Ткань для кислотозащитной спецодежды арт. 49705 «С»	ГОСТ 16166—80
От растворов с массовой долей кислот выше 80%	Кк	Сукно шинельное крашеное в полотне арт. 5405	ГОСТ 27542—87
	Кк	Сукно шинельное арт. 6445	ТУ 17 РСФСР 42—11141—86
	Кк	Сукно шинельное серое арт. 6425	ГОСТ 27542—87
	Кк	Сукно шинельное крашеное в полотне арт. 6425	ГОСТ 27542—87
От растворов с массовой долей кислот от 50 до 80%	К ₈₀	Ткань для кислотозащитной спецодежды арт. 49705 «С», 49713 «С»	ГОСТ 16166—80
	К ₈₀	Ткань для спецодежды с полипропиленом арт. 49701 «С»	ГОСТ 16166—80
	К ₈₀	Ткань полиэфирная с кислотоотталкивающей пропиткой для спецодежды арт. 86039	ОСТ 17—345—85
От растворов с массовой долей кислот от 20 до 50%	К ₅₀	Сукно кислотозащитное ШХВ-30 арт. 6924	ГОСТ 16166—80
	К ₅₀	Ткань полиэфирахлопковая с кислотоотталкивающей пропиткой для спецодежды арт. 86021	ОСТ 17—345—85
	К ₅₀	Винилскожа-Т кислотозащитная	ТУ 17—21—149—76
	К ₅₀	Ткань прорезиненная с односторонней промазкой и односторонней обкладкой с другой стороны типа ПбК	ТУ 38—105—854—75
От растворов с массовой долей кислот до 20%	К ₂₀	Моlessкин гладкокрашеный с отделкой К ₂₀ арт. 3147, 3052, 3053	ГОСТ 11209—85
	К ₂₀	Ткань костюмная гладко-	ГОСТ 11209—85

Назначение фартуков по защитным свойствам	Маркировка по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
		крашенная с отделкой К ₂₀ арт. 3162	
	К ₂₀	Ткань прорезиненная с односторонней промазкой и односторонней обкладкой с другой стороны типа П6В	ТУ 38—105—854—75
	К ₂₀	Ткань прорезиненная с односторонней обкладкой типа П6В	ТУ 38—105—854—75
От растворов щелочей	Ш ₆₀	Парусины полульняные с повышенной водоупорной пропиткой (ПВ)	ГОСТ 20712—75
От растворов щелочей	Ш ₂₀	Ткань прорезиненная с односторонней промазкой и односторонней обкладкой с другой стороны типа П6В	ТУ 38—105—854—75
	Ш ₂₀	Ткань прорезиненная с односторонней обкладкой типа П6В	ТУ 38—105—854—75
От нефти, нефтепродуктов, масел и жиров	Нж	Парусины полульняные с повышенной водоупорной пропиткой (ПВ)	ГОСТ 20712—75
	Нж	Ткань полиэфирновискозная с маслонепротивостойкой защитной отделкой для спецодежды арт. 86020	ТУ 17 РСФСР 6808—74
	Нж	Ткань вискознополиэфирная с маслостойкими свойствами для спецодежды арт. 86037	ТУ 17 РСФСР 62—8355—78
	Нж	Ткань вискознополиэфирная с маслостойкой отделкой для спецодежды арт. 86067, 86074	ТУ 17 РСФСР 62—11045—85
	Нж	Винилискожа-Т одежная водостойкая «Шторм»	ТУ 17—21—11476
	Нж	Эластоискожа-Т маслостойкая.	ТУ 17—21—201—77
	Нж	Эластоискожа-Т нефтестойкая антистатическая	ТУ 17—21—504—84

2.1.2. Для изготовления фартуков должна применяться фурнитура, указанная в табл. 5.

Таблица 5

Наименование прикладных материалов	Нормативно-техническая документация	Назначение материалов
Нитки хлопчатобумажные швейные Rи 68,6 текс (30/6) Rи 63,6 текс (30/3) Rи 50,0 текс (40/3) Rи 53,0 текс (40/6)	ГОСТ 6309—87	Для изготовления фартуков (кроме фартуков для защиты от кислот и щелочей)
Нитки капроновые швейные Rи 50,0 текс (50К)	TU 17 РСФСР 62—10645—83 TU 17 РСФСР 1371—84	Для изготовления фартуков (кроме фартуков для защиты от повышенных температур и кислот)
Нитки лавсановые Rи 37,5 текс (33Л) Rи 62,0 текс (55Л) Rи 95,0 текс (90Л)	OCT 17—257—84	Для изготовления фартуков (кроме фартуков для защиты от повышенных температур)
Нитки армированные швейные Rи 45,0 текс (44—1ЛХ) Rи 69,5 текс (65ЛХ)	OCT 17—921—82	Для изготовления фартуков (кроме фартуков для защиты от щелочей)
Тесьма хлопчатобумажная шир. 20—25 мм	OCT 17—582—76	Для шейных бретелей и завязок
Лента эластичная помочная	OCT 17—284—87	Для притачивания к бретелям фартуков типа А и кокетки фартуков типа В
Лента эластичная подвязочная	OCT 17—284—87	То же

Примечание к табл. 4 и 5. По согласованию изготовителя с потребителем допускается применять материалы различного воложностного состава и другие прикладные материалы по качеству не ниже указанных в табл. 4 и 5.

2.1.1, 2.1.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Внешний вид

2.2.1. Фартук типа А (см. черт. 1) с цельнокроеным нагрудником, накладным карманом, бретелями, притачанными к верхней части нагрудника и скрещенными сзади. К бретелям притачана эластичная лента. Фартук типа Б (см. черт. 2) с цельнокроеным нагрудником, с шейной бретелью, один конец которой притачан к правому концу нагрудника, другой продевается через шлевку на левом конце и завязывается. Накладной карман разделен строчкой на две части. К верхним боковым углам притачана тесьма для завязывания.

Фартук типа В (см. черт. 3) с притачанным нагрудником, переходящим сзади в кокетку, к нижней части которой притачана

эластичная лента. Кокетка сзади может быть разрезная с застежкой. К боковым углам на уровне талии притачана тесьма, концы которой продеваются через петлю в эластичной ленте и завязываются спереди.

Фартук типа Г (см. черт. 4) без нагрудника, с притачным поясом, завязывающимся сзади, с мягкими складками по линии талии, с накладным карманом.

2.2.2. В зависимости от условий производства и по соглашению с потребителем фартуки допускается изготавливать по технической документации на модель, составленной с учетом требований настоящего стандарта:

- с нагрудниками различной формы;
- с различным количеством, формой и расположением карманов и клапанов; без карманов;
- с различными способами крепления шейных бретелей и завязок;

- с усилительными накладками;
- с различными видами отделок (рельефы, строчки и т. д.);
- с прокладкой (вата, ватин, поролон и др.);
- фартуки типов А и Б — с закрытой нижней частью в виде юбки; с притачным нагрудником; с замкнутой шейной бретелью;
- фартуки типа В — с цельнокроеным нагрудником;
- с шейными бретелями из хлопчатобумажных тканей в фартуках из материалов с покрытием.

Комбинированные фартуки из двух и более видов тканей.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.3. Основные требования к изготовлению

2.3.1. Фартуки по конструкции, применяемым материалам, внешнему виду и изготовлению должны соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке; для изделий госзаказа — по образцу, утвержденному заказчиком.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3.2. Определение сортности готовых фартуков — по ГОСТ 12.4.031—84.

2.3.3. Классификация стежков, строчек и швов — по ГОСТ 12807—79.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ГОСТ 12.4.116—82.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3.4. Детали фартуков выкраивают в направлении нитей основы ткани или утка.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3.5. В готовых фартуках допускаются:
надставки в боковых частях по одной с каждой стороны или одна надставка, если ширина фартука превышает ширину раскраиваемого материала, надставки несимметричные;

нагрудник из двух частей;

завязки и шейные бретели из основной ткани и не более чем из двух частей с расположением швов в долевом или поперечном направлении; поперечные швы завязок должны располагаться на расстоянии не менее 25 см от свободного конца;

обтачки бретелей фартуков типа А и пояса фартука типа Г из ткани типа бязи, сатина.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3.6. Надставки в фартуках и нагрудник в фартуках типа В притачивают настрочным швом, накладным с открытым или закрытым срезом, запошивочным, швом «взамок» или стачным. В фартуках из тяжелых материалов нагрудники должны быть притачаны двумя строчками.

2.3.7. В фартуках, изготовляемых из прорезиненных тканей, а также тканей с покрытием, швы по требованию потребителя могут быть герметизированы.

2.3.8. Боковые, верхние и нижние срезы фартуков обрабатывают швом вподгибку с открытым или закрытым срезом, тесьмой или обтачкой.

В фартуках из прорезиненных, пленочных и кожеподобных материалов, сукна, тканей с покрытием и других неосыпающихся материалов срезы допускается не обрабатывать. В нижние углы фартуков настрачивают усилители.

2.3.9. Открытые срезы в фартуках из осыпающихся тканей должны быть обметаны.

2.3.10. Верхние края карманов обрабатывают швом вподгибку с закрытым или открытым срезом или обтачкой. Карманы настрачивают одной или двумя строчками.

2.3.11. К нижним концам бретелей фартука типа А притачивают эластичную помочную ленту или в два ряда подвязочную.

2.3.12. Один конец шейной бретели в фартуках типа Б притачивают к правой стороне нагрудника, на левую — настрачивают шлевку для продевания свободного конца шейной бретели.

2.3.13. К нижней части кокетки фартука типа В притачивают эластичную помочную или в два ряда подвязочную вдвое сложенную ленту, конец которой скрепляют строчкой на расстоянии 6—7 см от перегиба для образования петли.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Правила приемки фартуков — по ГОСТ 23948—80.

3.2. Методы контроля качества фартуков — по ГОСТ 4103—82.

Разд. 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка фартуков — по ГОСТ 10581—82 и ГОСТ 12.4.103—83.

4.2. (Исключен, Изм. № 3).

4.3. Упаковка и транспортирование фартуков — по ГОСТ 10581—82.

4.4. Маркировка и упаковка фартуков, изготавливаемых по госзаказу, — по ГОСТ 19159—85.

4.5. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—77 с дополнительными указаниями наименования и количества изделий, размера, роста и года изготовления (две последние цифры).

4.6. Фартуки из прорезиненных тканей и из тканей с различными пропитками должны храниться в проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

4.7. (Исключен, Изм. № 3).

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Химическая чистка изделий — по ГОСТ 12.4.169—85.

5.2. Стирка изделий — согласно приложению.

Раздел 5. (Введен дополнительно, Изм. № 3).

ПАМЯТКА-ИНСТРУКЦИЯ**по уходу за фартуками**

Фартуки, изготовленные из хлопчатобумажных, льняных и смешанных с капроном или лавсаном тканей, можно стирать в растворе с любыми моющими средствами при температуре 40°C в стиральной машине в течение 10 мин с последующей промывкой.

Фартуки, изготовленные из пленочных, прорезиненных материалов и искусственной кожи, рекомендуется промывать теплой водой.

Фартуки, изготовленные из асбестовых тканей, с покрытием или без покрытия стирке и химчистке не подвергаются.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

П. П. Кокеткин, д-р техн. наук; З. С. Чубарова, канд. техн. наук; Г. Н. Антипова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11.11.76 № 2532

3. ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ — 5 лет

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.4.031—84	2.3.2
ГОСТ 12.4.103—83	4.1
ГОСТ 12.4.116—82	2.3.3
ГОСТ 12.4.169—85	5.1
ГОСТ 4103—82	3.2
ГОСТ 6102—78	2.1.1
ГОСТ 6309—87	2.1.2
ГОСТ 9584—72	2.1.1
ГОСТ 10581—82	4.1
ГОСТ 11209—85	2.1.1
ГОСТ 11680—76	2.1.1
ГОСТ 12807—79	2.3.3
ГОСТ 14192—77	4.5
ГОСТ 16166—80	2.1.1
ГОСТ 19159—85	4.4
ГОСТ 20712—75	2.1.1
ГОСТ 23948—80	3.1
ГОСТ 24702—81	2.1.1
ГОСТ 27542—87	2.1.1
ОСТ 17—257—84	2.1.2
ОСТ 17—284—87	2.1.2
ОСТ 17—345—85	2.1.1
ОСТ 17—582—76	2.1.2
ОСТ 17—921—82	2.1.2
ТУ 17—21—114—76	2.1.1
ТУ 17—21—149—76	2.1.1
ТУ 17—21—193—77	2.1.1
ТУ 17—21—201—77	2.1.1
ТУ 17—21—504—84	2.1.1
ТУ 17 РСФСР 42—11141—86	2.1.1
ТУ 17 РСФСР 60—10724—84	2.1.1
ТУ 17 РСФСР 62—8355—78	2.1.1
ТУ 17 РСФСР 62—10645—83	2.1.1

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ТУ 17 РСФСР 62—11045—85	2.1.1
ТУ 17 РСФСР 66—10449—82	2.1.1
ТУ 17 РСФСР 66—11049—85	2.1.1
ТУ 17 РСФСР 1371—84	2.1.1
ТУ 17 РСФСР 6808—74	2.1.1
ТУ 17 Каз. ССР 01—385—80	2.1.1
ТУ 17 Груз. ССР 122—83	2.1.1
ТУ 38—103465—80	2.1.1
ТУ 38—105—716—84	2.1.1
ТУ 38—105—854—75	2.1.1
ТУ 38—105—1057—76	2.1.1
ТУ 00 5296—77/5675	2.1.1

5. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Госстандарта СССР от 23.06.88 № 2216.

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1989 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в феврале 1982 г., июле 1983 г., июне 1988 г. (ИУС 5—82, 11—83, 10—88).

16с

Редактор *Т. П. Шащина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 20.03.89 Подп. в печ. 04.07.89 1,25 усл. п. л. 1,25 усл. кр.-отт. 1,07 уч.-изд. л.
Тираж 14 000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопросненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 1224.