

ГОСТ 12.2.087—83

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

ПАСПОРТ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва
2002

Система стандартов безопасности труда

ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Паспорт

ГОСТ
12.2.087—83

Occupational safety standards system.
Electric pulley blocks. Certificate

Дата введения 01—07—84

1. Настоящий стандарт распространяется на электрические тали (далее — тали) и устанавливает образец паспорта, состав прилагаемой к нему документации и содержание свидетельства о приемке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Паспорт электрической тали является документом, удостоверяющим основные параметры, характеристики тали и ее соответствие нормативно-технической документации.

3. Предприятие-изготовитель должно составлять паспорт по образцу, приведенному в настоящем стандарте.

В паспорт должны включаться сведения, которые относятся к данному типу тали.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Сборник стандартов «Система стандартов безопасности труда», 2002

* См. примечания ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 7).

Электрическая таль была подвергнута испытаниям:

Электрическая таль признана годной к эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.

Место печати

Начальник отдела технического
контроля предприятия-изготовителя

Дата

Начальник цеха

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *Г. М. Фролова*

Сдано в наб. 08.04.83 Подп. в печ. 24.06.83 0,75 п. л. 0,39 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Нововорсиенский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 439

Изменение № 1 ГОСТ 12.2.087—83 Система стандартов безопасности труда.
Тали электрические. Паспорт

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 24.03.88 № 695

Дата введения 01.07.89

Пункт 1. Второй абзац исключить.

Пункт 5. Перенести вторую скобку в конец предложения.

Пункт 6. Заменить слова: «инструкцию по монтажу и эксплуатации, которая
должна» на «руководство по эксплуатации, которое должно».

Образец паспорта вложить в новой редакции:

«ПАСПОРТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ТАЛИ

Обозначение: _____

Разрешение на изготовление № _____ от _____ 198 г.

выдано управлением _____ округа Госгортехнадзора СССР*

Перечень документации, поставляемой с паспортом

тали: _____

1. Общие сведения

Предприятие-изготовитель: _____

Заводской номер тали: _____

Год изготовления _____

Окружающая среда, в которой может работать таль:

температура, °С $\frac{\text{максимальная}}{\text{минимальная}}$

относительная влажность воздуха, % _____

Пригодность работы в пожаро-и взрывоопасных средах: _____

Степень защиты по ГОСТ 14254—80: _____

* Для талей, подлежащих регистрации в органах Госгортехнадзора.

(Продолжения см. с. 356)

Основные технические нормы (правила, требования по технике безопасности, стандарты и пр.), в соответствии с которыми изготовлена таль (их обозначение и наименование): _____

2. Основные технические данные и характеристики

2.1. Общие данные

Грузоподъемность, т (кг) _____

Высота подъема, м _____

Скорость подъема, м/с (м/мин):

номинальная _____

посадочная _____

Скорость передвижения, м/с (м/мин):

номинальная _____

пониженная _____

Группа режима работы механизмов по ГОСТ 25835—83:

подъема _____

передвижения _____

Род электрического тока силовой цепи:

напряжение, В _____

частота, Гц _____

Род электрического тока цепи управления:

напряжение, В _____

частота, Гц _____

(Продолжение см. с. 357)

Способ тоководвода к тали _____
Тип и профиль пути _____
Минимальный радиус закругления пути, м _____
Нагрузка на колесо, Н _____
Собственная масса, кг _____

2.2. Стальные канаты*

Обозначение стандарта _____
Обозначение каната по стандарту _____
Диаметр, мм _____
Длина, м _____
Временное сопротивление проволоки разрыву, Н/мм² _____
Действительное разрывное усилие каната в целом, Н _____
Расчетное натяжение каната, Н _____
Поверхность проволок (матовая, оцинкованная, светлая) _____
Коэффициент запаса прочности _____

2.3. Стальные цепи*

Обозначение стандарта _____
Обозначение цепи по стандарту _____
Диаметр (калибр) звена или ролика, мм _____
Шаг цепи, мм _____
Длина цепи, м _____
Действительное разрывное усилие цепи, Н _____
Расчетное натяжение цепи, Н _____
Коэффициент запаса прочности _____

2.4. Крюк*

Обозначение стандарта _____
Номер крюка по стандарту _____
Грузоподъемность, т (кг) _____

* Характеристики канатов, цепей и крюков заимствованы из документов предприятий-изготовителей о качестве этих изделий

2.5. Электродвигатели

Электродвигатель	Механизм подъема	Механизм передвижения
Тип* электродвигателя и условное обозначение		
Номинальный ток, А		
Мощность, кВт**		
Частота вращения, мин ⁻¹ **		
Продолжительность включений за 10 мин, %		
Число включений в 1 ч		
Исполнение (нормальное, влагозащитное, взрывозащитное, морское и др.) и степень защиты		

2.6. Тормоза

Тормоз	Механизм подъема	Механизм передвижения
Тип (система)***		
Количество тормозов		
Коэффициент запаса торможения*4		

* Асинхронный, с фазным ротором, короткозамкнутый, шунтовый и т. п.

** Для двухскоростных двигателей в числителе указывают большую мощность (частоту вращения), в знаменателе — меньшую.

*** Автоматический или управляемый; нормально открытый или нормально закрытый; колодочный или дисковый.

*4 Только для тормоза механизма подъема.

(Продолжение см. с. 359)

2.7. Устройства безопасности

2.7.1. Концевые выключатели

Тип (рычажный, шпindelный; их обозначение) _____

Механизм, для останова которого предназначен _____

Расстояние от крюковой подвески тали до упора после останова механизма при подъеме подвески без груза, мм _____

Количество _____

2.7.2. Ограничитель грузоподъемности

Система _____

Максимальная перегрузка, при которой срабатывает ограничитель, % _____

2.7.3. Сигнальные устройства

Наименование _____

Тип _____

Назначение _____

2.7.4. Прочие устройства безопасности

Наименование _____

Тип _____

Назначение _____

(Продолжение см. с. 360)

2.8. Аппараты управления

Наименование _____

Тип _____

Назначение _____

3. Свидетельство о приемке

Электрическая таль, заводской номер _____ изготовлена и подвергнута испытаниям в соответствии с требованиями нормативно-технической документации _____

Электрическая таль признана годной к эксплуатации.

4. Допускается совмещение паспорта электрической тали с формуляром по ГОСТ 2.601—68.

Место печати

Начальник отдела технического
контроля предприятия-изготови-
теля

Дата

Начальник цеха

(ИУС № 6 1988 г.)

ПАСПОРТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ТАЛИ

Обозначение: _____

Разрешение на изготовление № _____ от _____ 2002 г.

выдано управлением _____ округа Госгортехнадзора СССР*

Перечень документации, поставляемой с паспортом тали: _____

1. Общие сведения

Предприятие-изготовитель: _____

Заводской номер тали: _____

Год изготовления _____

Окружающая среда, в которой может работать таль:

температура, °С $\frac{\text{максимальная}}{\text{минимальная}}$

относительная влажность воздуха, % _____

Пригодность работы в пожаро- и взрывоопасных средах: _____

Степень защиты по ГОСТ 14254: _____

Основные технические нормы (правила, требования по технике безопасности, стандарты и пр.), в соответствии с которыми изготовлена таль (их обозначение и наименование): _____

2. Основные технические данные и характеристики

2.1. Общие данные

Грузоподъемность, т (кг) _____

Высота подъема, м _____

Скорость подъема, м/с (м/мин):

номинальная _____

посадочная _____

Скорость передвижения, м/с (м/мин):

номинальная _____

пониженная _____

Группа режима работы механизмов по ГОСТ 25835:

подъема _____

передвижения _____

* Для талей, подлежащих регистрации в органах Госгортехнадзора.

С. 3 ГОСТ 12.2.087—83

Род электрического тока силовой цепи:

напряжение, В _____

частота, Гц _____

Род электрического тока цепи управления:

напряжение, В _____

частота, Гц _____

Способ токоподвода к тали _____

Тип и профиль пути _____

Минимальный радиус закругления пути, м _____

Нагрузка на колесо, Н _____

Собственная масса, кг _____

2.2. Стальные канаты*

Обозначение стандарта _____

Обозначение каната по стандарту _____

Диаметр, мм _____

Длина, м _____

Временное сопротивление проволоки разрыву, Н/мм² _____

Действительное разрывное усилие каната в целом, Н _____

Расчетное натяжение каната, Н _____

Поверхность проволок (матовая, оцинкованная, светлая) _____

Коэффициент запаса прочности _____

2.3. Стальные цепи*

Обозначение стандарта _____

Обозначение цепи по стандарту _____

Диаметр (калибр) звена или ролика, мм _____

Шаг цепи, мм _____

Длина цепи, м _____

Действительное разрывное усилие цепи, Н _____

Расчетное натяжение цепи, Н _____

Коэффициент запаса прочности _____

* Характеристики канатов, цепей и крюков заимствуются из документов предприятий-изготовителей о качестве этих изделий.

2.4. Крюк*

Обозначение стандарта _____

Номер крюка по стандарту _____

Грузоподъемность, т (кг) _____

2.5. Электродвигатели

Электродвигатель	Механизм подъема	Механизм передвижения
Тип** электродвигателя и условное обозначение		
Номинальный ток, А		
Мощность, кВт***		
Частота вращения, мин ⁻¹ ***		
Продолжительность включений за 10 мин, %		
Число включений в 1 ч		
Исполнение (нормальное, влагозащищенное, взрывопожарозащищенное, морское и др.) и степень защиты		

2.6. Тормоза

Тормоз	Механизм подъема	Механизм передвижения
Тип (система) ⁺⁴		
Количество тормозов		
Коэффициент запаса торможения ⁺⁵		

2.7. Устройства безопасности

2.7.1. Концевые выключатели

Тип (рычажный, шпindelный, их обозначение) _____

Механизм, для останова которого предназначен _____

Расстояние от крюковой подвески тали до упора после останова механизма при подъеме подвески без груза, мм _____

Количество _____

2.7.2. Ограничитель грузоподъемности

Система _____

Максимальная перегрузка, при которой срабатывает

ограничитель, % _____

* Характеристики канатов, цепей и крюков заимствуются из документов предприятий-изготовителей о качестве этих изделий.

** Асинхронный, с фазным ротором, короткозамкнутый, шунтовый и т. п.

*** Для двухскоростных двигателей в числителе указывают большую мощность (частоту вращения), в знаменателе — меньшую.

⁺⁴ Автоматический или управляемый; нормально открытый или нормально закрытый; колодочный или дисковый.⁺⁵ Только для тормоза механизма подъема.

С. 5 ГОСТ 12.2.087—83

2.7.3. Сигнальные устройства

Наименование _____

Тип _____

Назначение _____

2.7.4. Прочие устройства безопасности

Наименование _____

Тип _____

Назначение _____

2.8. Аппараты управления

Наименование _____

Тип _____

Назначение _____

3. Свидетельство о приемке

Электрическая таль, заводской номер _____ изготовлена и подвергнута испытаниям в соответствии с требованиями нормативно-технической документации _____

Электрическая таль признана годной к эксплуатации.

4. Допускается совмещение паспорта электрической тали с формуляром по ГОСТ 2.601.

Место печати

Начальник отдела технического контроля
предприятия-изготовителя

дата

начальник цеха

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Паспорт тали, предназначенной для нужд народного хозяйства, составляют на русском языке.

Паспорт тали, предназначенной на экспорт, составляют на русском языке (если иное не предусмотрено в заказе-наряде внешнеторговой организации), при этом под текстом следует оставить свободное место для перевода на другой язык.

5. Формат паспорта 210 × 297 мм (для типографского издания — 218 × 290 мм или 148 × 210 мм).

6. Документация, прилагаемая предприятием-изготовителем вместе с паспортом тали, должна содержать:

эскиз общего вида тали с указанием основных размеров;

принципиальную электрическую схему;

кинематическую схему;

руководство по эксплуатации, которое должно включать краткое описание конструкции, электрические схемы, указания по монтажу и вводу в эксплуатацию и указания по эксплуатации, а также указания по монтажу рельсового пути;

каталог запасных частей, в том числе список подшипников.

5, 6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ*

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого и транспортного машиностроения
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.03.83 № 1491
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2082—80
4. Введен впервые
5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2.601—95	3
ГОСТ 14254—96	3
ГОСТ 25835—83	3

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)
7. **ИЗДАНИЕ** (ноябрь 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1988 г. (ИУС 6—88)

Переиздание (по состоянию на апрель 2008 г.)

* См. примечание ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 7).

ПРИМЕЧАНИЯ ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

1 На первой странице под наименованием стандарта на английском языке дополнить кодом: МКС 13.100, 53.020 (указатель «Национальные стандарты», 2008)

2 Информационные данные. Ссылочные нормативно-технические документы
ГОСТ 2.602—95 заменен на ГОСТ 2.601—2006

*Редактор Р.Г. Говердовская
Технический редактор И.С. Гришанова
Корректор Р.А. Ментова
Компьютерная верстка И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 27.05.2008. Подписано в печать 27.06.2008. Формат 60 × 84 ¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 137 экз. Зак. 605.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

Тормоз		Механизм подъема	Механизм передвижения
Тип (система)*			
Количество тормозов			
Коэффициент запаса торможения**			
Привод тормоза	Тип		
	Усилие, Н		
	Ход исполнительного органа, мм		

* Указывают: автоматический или управляемый; нормально открытый или нормально закрытый; колодочный или дисковый.

** Указывают только для тормоза механизма подъема.

2.7. Устройства безопасности

2.7.1. Концевые выключатели

Тип***	Механизм, для останова которого предназначен	Расстояние от крюковой подвески тали до упора после останова механизма, мм	Количество

*** Указывают: рычажный, шпindelный, его обозначение, а также электрическую цепь включения.

2.7.2. Ограничитель грузоподъемности

Система	
Максимальная перегрузка, при которой срабатывает ограничитель, %	
Наличие звуковой или световой сигнализации	
Перегрузка, при которой включается предупредительная сигнализация, %	

2.7.3. Сигнальные устройства

Наименование	Тип	Назначение
--------------	-----	------------

2.7.4. Прочие устройства безопасности

Наименование	Тип	Назначение
--------------	-----	------------

2.8. Аппараты управления

Наименование	Тип	Назначение
--------------	-----	------------

3. Свидетельство о приемке

Электрическая таль, заводской номер _____

изготовлена в соответствии с требованиями нормативно-технической документации _____