

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**Система стандартов безопасности труда
ГИДРОПРИВОДЫ ОБЪЕМНЫЕ И СИСТЕМЫ
СМАЗОЧНЫЕ**

Общие требования безопасности к конструкции

Occupational safety standards system.

Hydraulic drives and lubricating systems.

General safety requirements for construction

ОКП 41 5100

ГОСТ

12.2.040—79*

[СТ СЭВ 4776—84]

Взамен

ГОСТ 16028—70

в части разд. 1

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам 10 августа 1979 г. № 3091 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 17.05.85 № 1389

срок действия продлен

до 01.07.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на объемные гидроприводы и смазочные системы производственного оборудования, на стенды для их испытаний, а также на устройства, входящие в их состав (далее — системы и устройства), и устанавливает общие требования безопасности к их конструкции.

Дополнительные требования, учитывающие особенности конструкции, должны, при необходимости, быть установлены в стандартах или технических условиях на системы и устройства конкретного типа.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4776—84 в части требований к безопасности конструкций.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Требования к основным элементам конструкции

2.1. Системы и устройства должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003—74 и настоящего стандарта.

2.2. Уровни звуковой мощности устройств не должны превышать значений, приведенных в обязательном приложении.

Предельные значения шумовых характеристик систем и устройств, которые не приведены в обязательном приложении, должны быть установлены в стандартах или технических условиях на системы и устройства конкретных типов.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (март 1986 г.) с изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1985 г., в мае 1986 г. (ИУС 8—85, 8—86).



На гидроцилиндры, гидроаппаратуру и смазочную аппаратуру, смазочные нагнетатели с ручным приводом, гидроемкости и смазочные емкости, гидролинии и смазочные линии, кондиционеры рабочей жидкости и кондиционеры смазочного материала нормы шума не устанавливают.

2.3. Для систем, устанавливаемых отдельно на фундаменты, полы, перекрытия и подобные основания, передающие вибрации на рабочее место, логарифмические уровни среднеквадратических значений виброскорости, взятые относительно опорной виброскорости, равной $5 \cdot 10^{-8} \text{ м} \cdot \text{с}^{-1}$, в октавных полосах в точках крепления к основаниям должны быть не более значений, приведенных в таблице.

Среднегеометрические частоты октавных полос, Гц	2	4	8	16	31,5	33
Логарифмические уровни среднеквадратических значений виброскорости, дБ	108	99	93		92	

Для систем, устанавливаемых на машинах и оборудовании, предельные значения параметра вибрации (например динамической нагрузки в точках крепления) должны быть указаны в стандартах или технических условиях на системы конкретного вида.

2.4. В гидроприводах, предназначенных для эксплуатации в угольных и сланцевых шахтах и рудниках, во взрывоопасных производствах, а также в производствах категорий пожароопасности Г в соответствии с нормами и правилами СНиП и П-М.2—76, следует применять негорючие рабочие жидкости.

Для гидроприводов, применяемых в производствах категории Г, допускается использование минерального масла при соблюдении следующих условий:

трубопроводы должны быть изготовлены из бесшовных стальных труб, имеющих свидетельство входного контроля;

рукава должны быть защищены кожухом и должны иметь свидетельство входного контроля и испытаний;

для трубопроводов не допускается применение резьбовых соединений с врезающимися кольцами.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. В случаях, когда затруднена непосредственная звуковая или визуальная связь работающих, системы должны быть снабжены переговорными или сигнальными устройствами либо выносными или местными пультами.

Основной и выносной (местный) пульты должны иметь блоки-

ровку, исключающую возможность одновременного управления системой с этих пультов.

2.6. Если система имеет несколько пультов управления, обслуживание которых с одного рабочего места невозможно, каждый пульт должен быть оснащен устройством для аварийного отключения.

На системах с большим фронтом обслуживания устройства аварийного отключения должны быть расположены один от другого на расстоянии не более 10 м. Конструкция устройств аварийного отключения должна обеспечивать их самофиксирование в выключенном положении.

Пульты должны быть оснащены блокировками, исключающими возможность одновременного управления от различных пультов, и сигнализацией, указывающей аварийное устройство, использованное для выключения системы.

2.7. Конструкцией гидроприводов должны быть исключены представляющие опасность для обслуживающего персонала перемещения выходных звеньев гидродвигателей в любые моменты цикла работы (при переключении аппаратов, пуске и разгрузке насосов и т. п.).

2.8. При необходимости фиксирования в заданном положении выходных звеньев гидродвигателей в гидроприводах должны быть установлены гидрозамки или другие фиксирующие устройства.

2.9. Гидроприводы с гидроаккумуляторами должны иметь предохранительные устройства, обеспечивающие защиту гидроаккумулятора от перегрузки, и устройства, обеспечивающие отключение гидроаккумулятора от гидросистемы и соединение его жидкостной полости со сливной гидролинией.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.10. Внутренние полости гидробаков и смазочных баков должны быть доступны для осмотра, очистки и промывки.

2.11. Соединения трубопроводов и рукава должны быть доступны для наружного осмотра.

Конструкцией системы должны быть исключены трение, скручивание, недопустимые перегибы и напряжения рукавов при перемещении подвижных частей системы и машин. Рукава следует устанавливать с учетом естественного прогиба.

2.12. Трубопроводы и гидроцилиндры должны быть спроектированы так, чтобы в них не возникали недопустимые напряжения в результате температурных деформаций.

При прокладке трубопровода не допускается его крепление с помощью сварки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.13. Пневмогидроаккумуляторы следует заряжать азотом или инертным газом. Зарядка пневмогидроаккумулятора газом должна производиться с помощью специального устройства.

При применении негорючих рабочих жидкостей допускается заряжать пневмогидроаккумуляторы воздухом.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.14. На гидроаккумуляторах должна быть укреплена табличка с предупреждением об опасности разборки без принятия специальных мер безопасности.

2.15. Трубопроводы, по которым смазочный материал поступает к точкам смазывания, находящимся под противодавлением (в компрессорах, паровых машинах и т. п.), должны иметь обратные клапаны, предотвращающие попадание рабочей среды в смазочную систему и обратный поток смазочного материала.

2.16. В смазочных насосах должно быть предусмотрено автоматическое отклонение ручного привода при работе механического привода.

2.17. Системы и устройства должны быть сконструированы так, чтобы оборудование (насосные установки, шкафы и т. п.), монтируемое на фундаменте, стояло без крепления при угле наклона к вертикальной плоскости не более 10° и чтобы было обеспечено безопасное его транспортирование.

2.18. Системы должны быть сконструированы так, чтобы температура поверхности, на которую может попасть минеральное масло, не превышала 80% температуры воспламенения масла в градусах Цельсия.

2.19. При применении встроенных электродвигателей для поддержания температуры рабочей среды подача электроэнергии должна автоматически включаться и отключаться при достижении заданных значений температуры рабочей среды в гидробаке. Поверхности нагрева электронагревателей должны находиться ниже уровня рабочей жидкости не менее чем на 40 мм. Если это требование не может быть выполнено, то температура поверхности нагревательного устройства должна быть ограничена так, чтобы не возникло испарение рабочей жидкости.

2.20. Электрооборудование вновь проектируемых систем должно иметь степень защиты не ниже IP44 по ГОСТ 14254—80.

2.21. Если ограничение конечного положения гидродвигателей осуществляется электрическими конечными выключателями и при перемещении за конечное положение может быть вызвана авария или создана опасность для обслуживающего персонала, то для ограничения хода должны быть установлены дополнительные устройства.

3. Требования к органам управления

3.1. Направление перемещения органов управления должно соответствовать требованиям ГОСТ 9146—79.

3.2. Конструкция устройств управления должна исключить са-

мопроизвольное включение гидропривода под действием их собственного веса или вибрации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Эргономические требования к органам управления — по ГОСТ 21752—76, ГОСТ 21753—76, ГОСТ 22613—77, ГОСТ 22614—77 и ГОСТ 22615—77.

3.4. Символы органов управления систем и устройств должны соответствовать ГОСТ 12.4.040—78.

3.5. Возле органов управления должны быть надписи или обозначения с указанием направления движения выходных звеньев гидропривода при различных положениях органов управления.

3.6. В случаях, если требуется одновременное управление двумя руками, органы управлений должны соответствовать следующим требованиям:

взаимное расположение органов управления и время срабатывания должны быть такими, чтобы исключалась возможность управления одной рукой;

в приводах с последовательным режимом управления повторное срабатывание органов управления должно быть возможным только после завершения предыдущего цикла.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Требования к средствам защиты, входящим в конструкцию

4.1. Открытые движущиеся части систем и устройств, расположенные на высоте до 2,5 м от уровня площадки обслуживания, должны быть закрыты сплошным или сетчатым ограждением со стороной ячеек не более 10 мм, за исключением мест, ограждение которых не допускается их функциональным назначением (например шток гидроцилиндра протяжного станка).

4.2. Системы должны иметь предохранительные клапаны или другие устройства, предохраняющие от повышения давления в системе выше значения, установленного в стандартах или технических условиях на системы конкретных типов.

4.3. Конструкцией регулирующих гидроаппаратов и регулирующих смазочных аппаратов должна быть предусмотрена возможность их опломбирования или запирания регулирующих элементов встроенным замком.

4.4. Если снижение давления в системе может создать опасность для работающих или вызвать аварию машины, в состав которой входит система, то должна быть предусмотрена блокировка, останавливающая машину при снижении давления ниже значения, установленного в стандартах или технических условиях на систему конкретного типа.

При этом не должны отключаться такие устройства, перерыв в работе которых связан с возможностью травмирования работающих (зажимные, тормозные устройства и т. п.).

4.5. Стенды для испытаний на прочность и разрушение должны быть оборудованы заградительными щитами, бронекамерами или подобным оборудованием.

4.6. Системы должны быть снабжены манометрами или другими устройствами для контроля и регистрации давления либо иметь места для их подключения.

4.7. На шкале или корпусе манометра, постоянно показывающего давление в одной точке системы, должна быть нанесена красная метка, соответствующая наибольшему или наименьшему допускаемому давлению в этой точке.

4.8. На машинах с раздельными приводящими двигателями привода главного движения и гидропривода сигнализация о включенном состоянии гидропривода (световая сигнализация, манометры и т. п.) должна быть выполнена в соответствии с требованиями стандартов или технических условий на машину конкретного типа.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.9. Окраска опасных частей систем и устройств, а также знаки безопасности — по ГОСТ 12.4.026—76 и ГОСТ 14202—69.

4.10. Гидроприводы с несколькими насосами должны иметь блокировки, исключающие появление опасных и вредных факторов в случае остановки одного из насосов или изменение последовательности их работы.

4.11. На устройствах, допускающих только одностороннее вращение или направление потока рабочей жидкости, следует обозначать их стрелкой или надписью, или другим условным обозначением.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.12. Заземление систем должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.007.0—75 и ГОСТ 21130—75.

4.13. Гидропривод должен иметь устройство, выключающее его при падении уровня рабочей жидкости в баке ниже минимально допустимого в следующих случаях:

при наличии встраиваемых в гидробак электрических нагревателей;

при расположении гидропривода в пожароопасном производственном помещении.

4.14. При наличии в гидроприводе предохранительных клапанов и других аппаратов, изменение настройки которых может вызвать опасность несчастного случая, следует предусматривать пломбирование или применение замковых устройств.

4.15. Если гидропривод имеет специальную систему для аварийной остановки в случае неправильной работы гидропривода, то эта система должна соответствовать следующим требованиям:

не должна представлять опасности для обслуживающего персонала;

должна работать независимо от состояния остального гидропривода, в том числе от регулирования гидропривода.

4.13—4.15. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

5. Методы контроля выполнения требований безопасности

5.1. Выполнение требований безопасности следует контролировать:

при проверке конструкторской документации на системы и устройства — на стадии разработки конструкторской документации; на опытном образце изделия — при предварительных и приемочных испытаниях;

на изделиях серийного и массового производства — при периодических и типовых испытаниях.

5.2. Метод определения шумовых характеристик должен соответствовать ГОСТ 23941—79 и указываться в стандартах или технических условиях на систему или устройство конкретного типа.

5.3. Метод измерения вибрации должен соответствовать ГОСТ 13731—68 и устанавливаться в стандартах и технических условиях на системы конкретного типа.

ПРИЛОЖЕНИЕ**Обязательное****ПРЕДЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШУМОВЫХ ХАРАКТЕРИСТИК УСТРОЙСТВ****Пределные значения шумовых характеристик насосов с 1 января 1984 г.****Таблица 2**

Номинальные параметры насосов		Уровни звуковой мощности L_p , дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц									
Давление, МПа	частота вращения, об/мин	Рабочий объем, см ³	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Изменение
До 6,3	До 1000 до 1500	До 36 Св. 36 до 100 » 100 » 250	78 82 90 84	82 87 92 90	89 90 86 89	83 84 86 87	80 84 86 87	78 82 80 84	75 79 80 82	74 79 80 81	84 85 86 84
	Св. 1000 до 1500	До 18 Св. 18 до 50 » 50 » 100 » 100 » 200	78 82 87 82 80	82 87 90 87 89	89 90 90 91 91	83 84 86 84 88	80 84 86 84 85	78 82 80 84 83	75 79 79 80 81	74 79 80 81 80	84 87 87 87 80
	Св. 6,3 до 16	До 36 Св. 36 до 50 » 50 » 100 » 100 » 200	82 84 90 84 90	87 90 92 94 93	90 92 94 92 93	86 89 92 90 90	84 87 90 88 88	82 84 86 86 86	80 82 83 84 85	79 82 83 84 85	87 91 94 95 95
	До 2,5	До 25 Св. 25 до 63 » 63 » 140	75 79 82 83	78 82 86 88	80 86 87 91	78 82 86 87	76 79 77 86	74 79 77 84	73 76 77 81	72 75 76 80	81 84 85 89

Продолжение табл. 2

Номинальные параметры насосов			Уровни звуковой мощности L_p , дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц								Коэффициенты износа насосов	МБА (сумма), л/п	МБА (сумма), л/а	МБА (сумма), л/а
Давление, МПа	Частота вращения, об/мин	Рабочий объем, см ³	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Коэффициенты износа насосов	МБА (сумма), л/п	МБА (сумма), л/а	МБА (сумма), л/а
Св. 2,5 до 10		До 25 Св. 25 до 63	82 83	87 88	90 91	86 87	84 86	82 84	80 81	79 80	87 89	77 79	77 79	77 79
Св. 10 до 16	До 1500	До 25	82	87	90	86	84	82	80	79	87	77	77	77
До 6,3		До 63 Св. 63 до 140	82 84	87 90	90 92	86 89	84 87	82 84	80 82	79 81	87 93	77 82	77 82	77 82
Св. 5,3 до 16		До 1000 Св. 1000 до 1500	87	93	98	96	93	92	90	88	97	87	87	87
Св. 16 до 32		До 140 Св. 140 до 250	87 87	93 93	98 96	96 93	93 92	92 90	90 90	88 88	97 97	87 87	87 87	87 87
Св. 32 до 50	До 1500	До 63 Св. 63 до 140 » 140 » 250	87 88 88	86 87 86	100 100 100	96 95 100	103 97 104	92 98 100	90 92 96	88 92 95	98 103 107	87 90 94	87 90 94	87 90 94
		До 25			80	89	91	88	85	83	81	80	91	80

Таблица 4

Пределные значения шумовых характеристик гидромоторов с 1 января 1984 г.

Номинальные параметры гидромоторов			Уровни звуковой мощности L_p , дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц									
Давление, МПа	Частота вращения, об/мин	Рабочий объем, см ³	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	8000	
До 6,3	До 1000	До 25 Св. 25 до 100 » 100 > 250	76 80 82 90 92	91 89 89 87	79 80 78 84	77 80 76 82	75 78 76 81	74 76 75 81	73 75 75 81	82 86 86 91	73 77 82	
Св. 6,3 до 10	До 100	До 10000	80	87	82	83	76	74	72	72	81	72
До 16	До 60 » 96 » 240 » 960	До 40000 » 10000 » 1400 » 200	72 79 76 80	82 82 80 89	90 78 75 91	83 75 73 88	80 73 71 85	78 73 71 83	76 71 70 81	75 70 69 80	87 81 78 90	
Св. 16 до 20	До 60 » 240 » 1500	До 16000 » 560 » 100	82 86 72	87 90 82	90 85 90	86 81 83	84 78 80	82 76 78	80 75 76	79 74 75	89 85 88	
Св. 20 до 32	До 240	До 450	72	82	90	83	80	78	76	75	88	77

Таблица 6

Предельные значения шумовых характеристик насосных агрегатов и насосных установок с 1 января 1984 г.

Номинальные параметры	Давление, МПа	Уровни звуковой мощности L_p , дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц						L_p dB (дб/дб)	L_{WA} dB (дб/дб)	
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
Мощность при- водная (суммар- ная), кВт										
До 1,25										
Св. 1,25 до 4										
> 4 > 12,5	До 50									
> 12,5 > 40										
> 40 > 125										
		86	90	85	81	78	76	75	74	85
		80	90	93	91	85	86	82	80	94
		86	88	96	93	92	89	83	81	100
		85	90	89	95	96	98	96	90	105
		87	94	100	106	107	97	91	81	109

Таблицы 1, 3, 5. (Исключен, Изм. № 1).

**Изменение № 3 ГОСТ 12.2.040—79 Система стандартов безопасности труда.
Гидроприводы объемные и системы смазочные. Общие требования безопасности к
конструкции**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 13.09.89 № 2738**

Дата введения 01.03.90

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 2.20 изложить в новой редакции: «2.20. Степень защиты электрообору-
рудования систем — по ГОСТ 27487—87 и «Правилам устройства электроуста-
новок» (ПУЭ).

Электрооборудование систем, работающих на минеральных маслах, должно
иметь степень защиты не ниже IP44 по ГОСТ 14254—80».

(ИУС № 12 1989 г.)

Изменение № 4 ГОСТ 12.2.040—79 Система стандартов безопасности труда. Гидроприводы объемные и системы смазочных. Общие требования безопасности к конструкции

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.12.90 № 3326

Дата введения 01.07.91

На обложке и первой странице под обозначением стандарта дополнить обозначением: (СТ СЭВ 6886—89).

(Продолжение см. с. 399)

583

Пункт 1 дополнить абзацами: «Стандарт устанавливает обязательные требования.

Степень соответствия настоящего стандарта СТ СЭВ 4776—84 и СТ СЭВ 6886—89 приведена в приложении 1».

Пункт 2.2. Заменить слово: «приложение» на «приложение 2».

Пункты 2.3, 5.3 изложить в новой редакции:

«2.3. Нормы вибрации систем и устройств — по ГОСТ 12.1.012—90.

(Продолжение см. с. 391)

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ О СООТВЕТСТВИИ
ГОСТ 12.2.040—79, СТ СЭВ 4776—84 и СТ СЭВ 6886—89

ГОСТ 12.2.040—79	СТ СЭВ 4776—84	СТ СЭВ 6886—89	ГОСТ 12.2.040—79	СТ СЭВ 4776—84	СТ СЭВ 6886—89
2.4	2.1.1	—	2.16	—	2.1.13
2.5	2.2.4	—	2.17	2.1.2	—
2.6	2.2.5—2.2.8	2.1.11, 2.1.12	2.18	2.1.3	2.1.2
2.7	2.1.4	—	2.19	2.1.3	—
2.9	2.1.5	2.1.4	2.20	2.1.11	2.1.9
2.10	2.1.6	2.1.3	2.21	2.1.14	—
2.11	2.1.7	2.1.7	3.2	2.2.3	—
2.12	2.1.8	2.1.7	3.3	2.2.1	2.1.10
2.13	2.1.9	2.1.5	3.4	—	2.1.10
2.14	2.1.10	2.1.6	3.5	2.2.2	2.1.10
2.15	—	2.1.8	3.6	2.2.9	—

Стандарт дополнить приложением — 2:

(Продолжение см. с. 392)

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШУМОВЫХ ХАРАКТЕРИСТИК УСТРОЙСТВ

Предельные значения шумовых характеристик насосов до 01.01.95

Номинальные параметры			Уровни звуковой мощности L_p , дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц						Корректированные уровни звуковой мощности L_{PA} , дБ	
Давление, МПа	Частота вращения, с ⁻¹	Рабочий объем, см ³	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
Насосы пластинчатые										
До 2,5	До 25,0	До 25 Св. 25 до 63 » 140	75 79 83	76 81 87	80 85 90	77 80 85	75 79 84	76 79 83	71 74 79	71 74 78
	До 16,67	До 40 Св. 40 до 125 » 250	78 81 84	80 87 89	86 90 91	81 86 87	78 82 84	76 81 82	74 77 80	73 77 78
Cв. 2,5 до 6,3	Cв. 16,67 до 25,0	До 18 Св. 18 до 50 » 50 » 100 » 100 » 250	78 82 82 80	82 87 87 89	87 89 90 91	81 83 85 86	78 82 83 84	78 81 83 84	75 77 82 82	72 76 80 78

(Подложен. см. с. 393)

Продолжение табл. 1

Номинальные параметры			Уровни звуковой мощности L_p , дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц										Корректированные уровни звуковой мощности L_{PA} , дБА													
Давление, МПа	Частота вращения, с^{-1}	Рабочий объем, см^3	63			125			250			500			1000			2000			4000			8000		
			До 36	Св. 36 до 50	Св. 50 » 100	» 100 » 250	82	86	88	90	88	92	88	94	85	91	87	91	80	82	83	86	81	83	84	86
Св. 6,3 до 16	До 25,0																									
Насосы шестеренные																										
До 16	До 25,0	До 25	Св. 25 до 63	82	87	90	96	86	91	87	91	87	91	87	91	85	83	83	82	80	80	78	78	79	86	
Насосы поршневые																										
До 6,3		До 63	Св. 63 до 140	82	85	88	90	86	89	88	90	86	89	88	90	82	84	84	82	80	80	79	79	86	86	
Св. 6,3 до 16		До 450		87	93	98		96		93		92		92		90		88								90
Св. 16 до 32	До 25,0	До 63	Св. 63 до 140	87	93	100	96	95	97	95	97	95	97	95	97	90	92	92	90	88	88	93	93	97	102	
		» 140	» 250	88	94	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	101	101	101	101	97	97	95	95	106	106	
		» 250	» 450	89	95	101	103	103	103	103	103	103	103	103	103	104	104	104	104	101	101	97	97	96	96	109
Св. 32 до 50		До 25	Св. 25 до 125	80	89	91	88	85	88	88	89	91	94	96	94	103	103	103	103	101	101	101	101	80	80	90
			» 125	92	94	106	106	102	102	102	102	95	106	106	104	104	104	104	104	101	101	95	95	89	89	107
			» 250	93	95	106	106	102	102	102	102	99	106	106	104	104	104	104	104	101	101	96	96	91	91	109
			» 500	97	99	106	106	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	109	103	103	97	97	93	93	114

(Продолжение см. с. 394.)

Таблица 2

Пределные значения шумовых характеристик насосов с 01.01.95

Номинальные параметры		Уровни звуковой мощности, L_p , дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц						Корректированные уровни звуковой мощности L_{PA} , дБА		
Давление, МПа	Частота вращения, с^{-1}	Рабочий объем, см ³	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
Насосы пластинчатые										
До 2,5	До 25,0	До 25 Св. 25 до 63 » 63 » 140	73 78 82	75 79 85	79 84 88	75 79 83	73 77 81	72 74 81	69 72 77	68 71 77
	До 16,67	До 40 Св. 40 до 125 » 125 » 250	77 80 83	80 85 87	85 89 90	80 84 86	76 81 84	75 79 81	72 76 77	70 74 76
		Св. 16,67 до 25,0	До 18 Св. 18 до 50 » 50 » 100 » 100 » 250	77 79 80 81	80 85 86 88	85 87 88 90	79 82 85 86	78 80 81 84	72 75 81 82	72 75 78 79
Св. 6,3 до 16	До 25,0	До 36 Св. 36 до 50 » 50 » 100 » 100 » 250	80 82 83 84	85 87 88 88	87 89 91 92	85 86 88 90	80 82 84 86	78 80 82 85	75 77 80 81	83 85 88 90

(Продолжение см. с. 395)

Продолжение табл. 2

Номинальные параметры		Уровни звуковой мощности, L_p , дБ, в октавных полосах со среднеголосистическими частотами, Гц						Корректированные уровни звуковой мощности L_{PA} , дБА		
Давление, МПа	Частота вращения, с ⁻¹	Рабочий объем, см ³	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
Насосы шестерennые										
До 16	До 25,0	До 25 Св. 25 до 63	81 83	84 86	88 90	84 86	83 85	80 83	77 79	74 75
До 6,3		До 63 Св. 63 до 140	80 83	85 87	88 89	83 86	82 84	79 82	78 79	76 78
Св. 6,3 до 16		До 450	85	90	96	94	91	90	88	87
Св. 16 до 32	До 25,0	До 63 Св. 63 до 140 » 140 » 250 » 250 » 450	84 86 87 89	90 92 93 94	98 99 100 101	93 95 99 102	90 96 99 103	90 96 99 100	88 91 94 95	85 86 90 95
Св. 32 до 50		До 25 Св. 25 до 125 » 125 » 250 » 250 » 500	79 88 90 95	87 91 94 98	90 102 103 104	86 100 100 105	83 97 101 107	81 97 99 100	79 91 99 94	77 85 89 91

(Продолжение см. с. 396)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12.2.040—79)

Таблица 3

Пределенные значения шумовых характеристик гидромоторов до 01.01.95

Номинальные параметры			Уровни звуковой мощности, L_p , дБ, в октавных полосах со следящеметрическими частотами, Гц						Корректированные уровни звуковой мощности L_p^A , дБА		
Давление, МПа	Частота вращения, с ⁻¹	Рабочий объем, см. ³	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
До 6,3	До 16,67	До 25 СВ. 25 до 100 » 100 » 250	76 78 84	80 82 88	89 89 91	79 86 87	76 80 84	75 78 82	74 76 80	71 73 78	81 85 89
Св. 6,3 до 10	До 1,67	До 10000	80	85	82	81	76	74	72	72	81
Гидромоторы пластичатые											
До 16	До 1,0 » 1,6 » 4,0 » 16,67	До 40000 » 10000 » 1400 » 200	72 77 76 80	82 82 80 87	88 78 75 89	81 78 73 86	80 75 73 85	74 73 71 82	76 71 70 79	72 69 69 77	85 79 77 89
Св. 16 до 20	До 1,0 » 4,0	До 16000 » 560 » 100	82 85 81	85 89 80	89 79 89	86 83 82	83 78 79	81 75 78	79 75 76	77 74 75	87 83 86
Св. 20 до 32	До 4,0 Св. 4,0 до 16,7	До 450 СВ. 450 до 2500 До 450	72 75 87	82 82 83	88 82 93	82 85 87	80 85 86	76 80 82	79 79 84	77 78 81	89 90 93
Гидромоторы поршневые											
До 16	До 1,0 » 4,0	До 40000 » 10000 » 1400 » 200	82 85 81	85 89 80	89 85 89	86 83 89	83 78 82	81 75 79	79 75 76	77 74 76	85 79 83
Св. 16 до 20	До 4,0 Св. 4,0 до 16,7	До 16000 » 560 » 100 До 450 СВ. 450 до 2500 До 450	82 85 81 72 75 87	82 89 80 82 82 83	88 79 82 82 82 93	82 82 80 82 85 87	80 79 85 82 85 86	76 75 80 79 79 84	77 75 79 79 79 81	77 74 79 78 79 79	87 83 86 89 90 93

Таблица 4

Пределные значения шумовых характеристик гидромоторов с 01.01.95

Номинальные параметры			Уровни звуковой мощности, L_p , дБ, в октавных полосах со среднегометрическими частотами, Гц						Корректированные уровни звуковой мощности L_{pA} , дБА	
Давление, МПа	Частота вращения, об^{-1}	Рабочий объем, см ³	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
Гидромоторы поршневые										
До 16	До 1,0 » 1,6 » 4,0 » 16,67	До 40000 » 100000 » 1400 » 200	70 76 76 79	79 80 80 86	86 82 77 88	80 76 74 84	78 74 73 81	73 71 71 81	75 69 69 78	71 67 67 76
Св. 16 до 20	До 1,0 » 4,0 » 25,0	До 16000 » 560 » 100	80 84 80	84 87 79	88 83 88	85 78 81	81 75 78	80 75 78	78 73 75	75 72 74
Св. 20 до 32	До 4,0	До 450 Св. 450 до 2500	72 75	81 82	87 88	81 84	79 83	75 80	77 77	76 76
	Св. 4,0 до 16,7	До 450	85	82	90	83	86	84	80	77

(Продолжение см. с. 399)

Пределные значения шумовых характеристик насосных агрегатов и насосных установок до 01.01.95

Номинальные параметры		Уровни звуковой мощности L_p , дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц						Корректированные уровни звуковой мощности L_{PA} , дБА	
Мощность привод-ная (суммарная), кВт	Давление, МПа	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
До 1,25	До 50	80	88	85	81	78	76	75	74
Св. 1,25 до 4		80	88	91	88	85	86	82	80
» 4 » 12,5		86	88	94	91	92	89	83	81
» 12,5 » 40		85	90	89	93	96	95	90	83
» 40 » 125		87	94	100	104	105	97	91	81

Пределные значения шумовых характеристик насосных агрегатов и насосных установок с 01.01.95

Номинальные параметры		Уровни звуковой мощности L_p , дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц						Корректированные уровни звуковой мощности L_{PA} , дБА	
Мощность привод-ная (суммарная), кВт	Давление, МПа	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
До 1,25	До 50	79	87	83	80	77	75	74	74
Св. 1,25 до 4		80	87	89	88	85	84	82	80
» 4 » 12,5		85	88	93	90	90	87	83	81
» 12,5 » 40		85	89	92	95	94	96	89	81
» 40 » 125		86	91	97	103	102	96	91	81

(ИУС № 4 1991 г.)